

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. DAN LIRIS

Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Long Pick* pada Mesin
Tsudakoma ZA 205 Unit Weaving II

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

VAJRA YOGA MAHENDRA

NIM : 1702062

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL

SURAKARTA

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. DAN LIRIS

Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Long Pick* pada mesin
Tsudakoma ZA 205 Unit Weaving II

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

VAJRA YOGA MAHENDRA

NIM : 1702062

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL

SURAKARTA

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Long Pick* pada mesin
*Tsudakoma ZA 205 Unit Weaving II***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

VAJRA YOGA MAHENDRA

NIM : 1702062

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing : Soeharjo, Bk.Teks.

AKADEMI KOMUNITAS

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. DAN LIRIS

Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Long Pick* pada mesin
Tsudakoma ZA 205 Unit Weaving II

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

VAJRA YOGA MAHENDRA

NIM : 1702062

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing



(Soeharjo, Bk.Teks.)

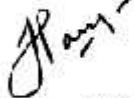
AKADEMI KOMUNITAS

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Soeharjo, BK.Teks.)

Tanggal

20/09 2019

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P.,M.T.)

Tanggal

20/09 2019

Direktur



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Tanggal



PT. DAN LIRIS

Head Office : Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,
Sukoharjo - Indonesia
PO BOX 166 Solo 57100
Telp. (62 271) 740888, 714400 (Hunting)
Fax. (62 271) 735222, 740777
Website : www.danliris.com



CERTIFICATE ID03 / 0106

SURAT - KETERANGAN

Nomor : 663 /DL-UM-PERSN/VII/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama :
 1. Abdul Kholiq NIM 1702001
 2. Anis Belanida Jatsy NIM 1702007
 3. Dwi Nur Alissa NIM 1702015
 4. Rinka Dwi Atmoko NIM 1702027
 5. Rizana Kenti Juliani NIM 1702050
 6. Try Cahya Utama NIM 1702055
 7. Vajra Yoga Mahendra NIM 1702062
- Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Institusi : Akademik Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah melaksanakan Kuliah Kerja Lapangan/Magang di PT. Dan Liris – Sukoharjo, pada tanggal 12 Juni-23 Agustus 2019

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : Agustus 2019

PT. DAN LIRIS – SUKOHARJO

ONY WIBLIANTO
Direktur Umum
PT. Dan Liris

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir.

Praktik Industri merupakan salah satu mata kuliah yang wajib ditempuh oleh seluruh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat dalam memenuhi tugas untuk dapat mengikuti Uji Kompetensi Akhir, praktik ini dilaksanakan selama kurang lebih dua bulan di PT. Dan Liris khususnya di Unit *Weaving II*. Terimakasih pula penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak B. Harrison Silaen selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT. Dan Liris
4. Bapak Dadang Oksi, Bapak Nur Kholis, Bapak Sarmadi, Bapak Zaen di PT. Dan Liris
5. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Serta teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya. Mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan.

Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca, khususnya untuk teman-teman dari program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun, dan umumnya untuk teman-teman program studi Teknik Pembuatan Benang dan Teknik Pembuatan Garmen.

Surakarta, 9 September 2019

Penulis,

Vajra Yoga Mahendra

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	1
1.3. Manfaat	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.1. Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan	5
2.1.2. Lokasi Perusahaan.....	5
2.2. Struktur Organisasi.....	6
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi Unit <i>Weaving II</i>	6
2.2.2. Uraian Tugas.....	7
2.3. Permodalan dan Pemasaran	9
2.4. Ketenagakerjaan	9
2.4.1. Jumlah Tenaga Kerja.....	9
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja	10
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
2.4.5. Penggolongan Tenaga Kerja	13
2.4.6. Pembagian Waktu Kerja dan Waktu Istirahat.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15

3.1.	Perencanaan Produksi dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1.	Perencanaan Produksi	15
3.1.2.	Pengendalian Produksi.....	17
3.2.	Produksi	18
3.2.1.	Jenis dan Jumlah Produksi.....	19
3.2.2.	Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3.	Proses Produksi	21
3.2.4.	Sarana Penunjang Produksi	29
3.3.	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	30
3.3.1.	Pemeliharaan Mesin	30
3.3.2.	Perbaikan Mesin.....	31
3.4.	Pengendalian Mutu.....	32
3.4.1.	<i>Raw Material</i>	32
3.4.2.	Proses	33
3.4.3.	Produk.....	34
BAB IV DISKUSI.....		35
4.1.	Latar Belakang	35
4.2.	Identifikasi Masalah	37
4.3.	Pembahasan	38
BAB V PENUTUP		41
5.1.	Kesimpulan.....	41
5.2.	Hambatan.....	42
5.3.	Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....		43
LAMPIRAN		44

DAFTAR TABEL

Tabel 1 Jumlah tenaga kerja.....	9
Tabel 2 Jumlah karyawan unit <i>Weaving II</i>	10
Tabel 3 Jenis dan jumlah produksi.....	19
Tabel 4 keterangan gambar 3.....	20
Tabel 5 jumlah dan jenis mesin tenun <i>Weaving II</i>	21
Tabel 6 data jumlah <i>stop</i> pakan selama 1 jam.....	36
Tabel 7 data setelah perbaikan.....	40
Tabel 8 keterangan gambar 16.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Struktur organisasi unit <i>Weving II</i>	6
Gambar 2 alur proses produksi.....	18
Gambar 3 tata letak mesin seksi <i>Preparation</i>	20
Gambar 4 tata letak mesin tenun <i>Weaving II</i>	21
Gambar 5 mesin <i>warping Benninger</i>	22
Gambar 6 mesin <i>sizing SuckerMuller</i>	24
Gambar 7 mesin tenun <i>Tsudakoma ZA 205</i>	26
Gambar 8 mesin tenun <i>Toyota JAT 710</i>	26
Gambar 9 mesin <i>Toyota JAT 810 cam</i>	26
Gambar 10 mesin tenun <i>Toyota JAT 810 doobby</i>	27
Gambar 11 mesin <i>Rewinding Murata</i>	29
Gambar 12 diagram jumlah <i>stop pakan</i> selama 1 jam	36
Gambar 13 jumlah <i>multi wedge belt</i> kurang	37
Gambar 14 diagram <i>fish bone</i>	38
Gambar 15 diagram setelah perbaikan	40
Gambar 16 contoh standar <i>multi wedge belt</i>	44
Gambar 17 contoh gambar dari <i>manual book Tsudakoma ZA 205</i>	44
Gambar 18 data <i>stop benang pakan shift</i> malam unit <i>Weaving II</i>	45

RINGKASAN

PT. Dan Liris merupakan salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat di bidang industri tekstil. PT. Dan Liris adalah perusahaan terpadu yang berdiri sejak tanggal 25 April 1974 yang bergerak dalam sektor *Spinning, Weaving, Finishing & Printing*, dan *Garment*. PT. Dan Liris menggunakan berbagai macam tipe mesin untuk memproduksi kain *greige* atau kain mentah antara lain, Mesin *Air Jet Loom*, Mesin *Rapier* dan Mesin *Jacquard. Loom* atau pertununan adalah tahap akhir perjalanan benang menjadi kain. Untuk menghasilkan kain yang berkualitas, maka perlu adanya perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu, serta perawatan mesin. Dengan diadakannya praktik kerja lapangan yang dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 23 Agustus 2019 yang bertempat di Unit *Weaving II* PT. Dan Liris, sebagai pemenuh syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2). Dengan ini penulis dapat mengambil pengamatan tentang penyebab dan penanganan *long pick* pada mesin *Tsudakoma ZA 205* Unit *Weaving II*.