

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. DAN LIRIS

Studi Kasus : Pengaruh *Extra Comb* di Mesin *Sizing Sucker-Muller*
Terhadap Kualitas Pinggiran di *Loom*

Digunakan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

TRY CAHYA UTAMA

NIM. 1702055

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. DAN LIRIS

Studi Kasus : Pengaruh *Extra Comb* di Mesin *Sizing Sucker-Muller*
Terhadap Kualitas Pinggiran di *Loom*

Digunakan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

TRY CAHYA UTAMA

NIM. 1702055

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. DAN LIRIS

**Studi Kasus: Pengaruh *Extra Comb* di Mesin *Sizing Sucker-Muller*
Terhadap Kualitas Pinggiran di *Loom***

**Digunakan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

TRY CAHYA UTAMA

NIM. 1702055

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I: Wawan Ardi Subakdo, ST, MT

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. DAN LIRIS

**Studi Kasus : Pengaruh *Extra Comb* di Mesin *Sizing Sucker-Muller*
Terhadap Kualitas Pinggiran di *Loom***

**Digunakan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

TRY CAHYA UTAMA

NIM. 1702055

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

(Wawan Ardi Subakdo, ST, MT)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, ST, MT)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)



PT. DAN LIRIS

Head Office : Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,
Sukoharjo - Indonesia
PO BOX 166 Solo 57100
Telp. (62 271) 740888, 714400 (Hunting)
Fax. (62 271) 735222, 740777
Website : www.danliris.com



CERTIFICATE ID03 / 0106

SURAT - KETERANGAN

Nomor : 663 /DL-UM-PERSN/VII/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama :
 1. Abdul Kholiq NIM 1702001
 2. Anis Belanida Jatsy NIM 1702007
 3. Dwi Nur Alissa NIM 1702015
 4. Rinka Dwi Atmoko NIM 1702027
 5. Rizana Kenti Juliani NIM 1702050
 6. Try Cahya Utama NIM 1702055
 7. Vajra Yoga Mahendra NIM 1702062
- Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Institusi : Akademik Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah melaksanakan Kuliah Kerja Lapangan/Magang di PT. Dan Liris – Sukoharjo, pada tanggal 12 Juni-23 Agustus 2019

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : Agustus 2019

PT. DAN LIRIS – SUKOHARJO


ONY WIBLIANTO
Direktur Umum
PT. Dan Liris

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim. Segala puji bagi Allah SWT Rabb semesta alam, berkat rahmat dan kasih sayang-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Sholawat serta salam selalu tercurah kepada tauladan sepanjang masa, Nabi Muhammad SAW, beserta para keluarga, sahabat, dan para pengikutnya yang senantiasa istiqomah dalam sunnahnya hingga akhir jaman.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai salah satu syarat memperoleh gelar D2 pada Akademi Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dengan judul "Pengaruh *Extra Comb* Mesin *Sizing Sucker-Muller* Terhadap Kualitas Pinggiran di *Loom*".

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa begitu banyak pihak yang telah turut membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini. Melalui kesempatan ini, dengan segala kerendahan hati, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T. selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T. selaku Kepala Progran Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.
4. Bapak D. Danu Prasetyo, A.Md, selaku pembimbing dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.
5. Seluruh dosen dan staf Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Harrison Silaen selaku penanggung jawab praktik kerja lapangan di PT Dan Liris.
7. Bapak Shoim Mawardi selaku kepala bagian *weaving* II PT Dan Liris.
8. Bapak Nur Kholis selaku instruktur praktik kerja lapangan di *weaving* II PT Dan Liris.
9. Ayah dan ibu tercinta yang telah begitu tulus memberikan semangat, dorongan dan doa yang bermanfaat.

10. Teman-teman khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Kain yang telah memberi *support* kepada penulis.
11. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya laporan praktik kerja lapangan ini yang tidak dapat penulis sebut satu persatu.

Semoga segala bantuan yang telah diberikan kepada penulis mendapat balasan yang setimpal dari Allah SWT. Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dalam teknik penyajian materi maupun pembahasan. Demi kesempurnaan laporan ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat penulis harapkan. Semoga karya tulis ini bermanfaat dan dapat memberikan sumbangan yang berarti bagi pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 5 September, 2019

Penulis,

Try Cahya Utama

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.1.1 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan.....	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	12
3.1.2 Pengendalian Produksi	14
3.2 Produksi	15
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	16
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	27
3.3.2 Perbaikan Mesin	28
3.4 Pengendalian Mutu.....	28
3.4.1 <i>Raw Material</i>	29

3.4.2 Proses	29
3.4.3 Produk	30
BAB IV DISKUSI.....	31
4.1 Latar Belakang	31
4.2 Batasan Masalah.....	33
4.3 Identifikasi Masalah	33
4.4 Pembahasan	35
4.5 Evaluasi Masalah	36
BAB V PENUTUP.....	37
5.1 Kesimpulan	37
5.2 Saran	37
DAFTAR PUSTAKA.....	38
Lampiran.....	39

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi tenaga kerja unit weaving II	8
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15
Tabel 3.2 Tata letak mesin seksi <i>preparation</i>	16
Tabel 4.1 <i>Standart Point Cacat</i>	31
Tabel 4.2 <i>Standart Grade A, B, & C</i>	32
Tabel 4.3 <i>Standart Grade D</i>	32
Tabel 4.4 Evaluasi Cacat Kain <i>Weaving II</i>	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi <i>Weaving II</i>	6
Gambar 3.1 Denah Lokasi Mesin di Preparation <i>Weaving II</i>	17
Gambar 3.2 Denah Lokasi Mesin di <i>Loom</i>	18
Gambar 3.3 Diagram alur proses produksi pertenunan	19
Gambar 3.4 Mesin <i>Warping Benninger</i>	19
Gambar 3.5 Mesin <i>Sizing Sucker Muller</i>	21
Gambar 3.6 Mesin Tenun Tsudakoma ZA 205.....	23
Gambar 3.7 Mesin Tenun Toyota JAT 710	23
Gambar 3.8 Mesin Tenun Toyota JAT 810 Dobby	24
Gambar 3.9 Mesin <i>Rewinding Murata</i>	26
Gambar 4.1 Cacat pinggiran jelek.....	34
Gambar 4.2 Fishbone pinggiran jelek	34
Gambar 4.3 <i>Extra Comb</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Hasil Pengamatan	39
Lampiran 2 Jenis, nomor, dan asal benang	41

RINGKASAN

PT Dan Liris adalah salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat di bidang industri tekstil khususnya *weaving*. PT Dan Liris menggunakan berbagai macam tipe mesin untuk memproduksi kain grey antara lain, Mesin *Air Jet Loom* dan Mesin *Rapier*, pada pelaksanaan praktik kerja lapangan pelaksanaan pengamatan dilaksanakan di bagian *Loom* atau pertenunan, *Loom* adalah tahap akhir perjalanan benang menjadi kain. Untuk menghasilkan kain yang berkualitas di pertenunan maka perlu adanya perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu, serta perawatan mesin. Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan pada unit *Weaving* II PT Dan liris selama satu setengah bulan mulai tanggal 3 Juli 2018 sampai dengan 16 Agustus 2018 yang dilaksanakan sebagai pemenuh syarat kelulusan pendidikan tingkat D II (Diploma Dua). PT Dan liris adalah perusahaan terpadu, berdiri sejak Tanggal 25 April 1974. PT Dan liris bergerak dalam sektor *Spinning, Weaving, Finishing Printing, dan Garment*. Pengamatan dilaksanakan pada mesin tenun *Air Jet Loom*, dan hasil dari pertenunan ini adalah kain greige atau kain mentah, agar bisa digunakan untuk pakaian kain harus melalui proses penyempurnaan atau *finishing*. Pada praktik kerja lapangan ini, penulis mengambil pengamatan pengaruh *Extra Comb* di mesin *Sizing* terhadap kualitas kain di *Loom*, dimana penulis mengamati seberapa besar pengaruh extra comb terhadap hasil kualitas pinggiran melalui perbandingan *grade* yang dihasilkan di loom.