

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, (2019). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Kementerian Perindustrian, Surakarta.
- Anonim, (2017). *Company*, <https://www.duniatex.com/id/company.html>, diakses tanggal 25 Agustus 2019.
- Arif,S. (1999). *Sistem Pengendalian Manajemen*, BPFE Yogyakarta, Yogyakarta, hlm. 6-7.
- Dsnie, D. (2013). *Persiapan Pertenunan*, dari https://www.academia.edu/18876594/PERSIAPAN_PERTENUNAN, Diakses Agustus Kamis, 2019.
- Hendra. (2017). *Teknologi Persiapan Pertenunan*. Bandung.
- Indiyanto, R. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yayasan Humaniora.Surabaya
- Juwairiah, J. (2017). *Study Kasus Pengendalian Mutu*, dari https://www.academia.edu/7293514/STUDY_KASUS_PENGENDALIAN_MUTU, Diakses september 1, 2019.
- Sastrosumarto, S. (2018). *Sebuah Penelitian Tentang Warping & Sizing Break*. Surakarta.
- Sulam, A. L. (2008). *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 2*. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.Jakarta

Lampiran 2 Form Data Order Produksi Kain

38

Kepada Yth.: Ibu. NGE Berang
Bp. Sami
Ibu. Belinda.

DATA ORDER PRODUKSI KAIN

NO. OP: 003730

KONSTRUKSI		TL 706663 SS 1
SISIR		70
TOTAL HELAI BENANG		9.220
PINGGIRAN		40
ORDER PRODUKSI KAIN (MTR)		113.200 (Bahan)
PEMESAN		Alfyn (ant)
SUSUT LUSI		8 %
SUSUT PAKAN		7 %
WASTE LUSI		1 %
WASTE PAKAN		4 %
GRAMASI LUSI (MTR/GR)		0.00213 /
GRAMASI PAKAN (MTR/GR)		0.00016 /
KEBUTUHAN LUSI	TL. 31 (81/95) /	57.66 B /
KEBUTUHAN PAKAN	TL. 31 (65/35) /	55.00 B /
KEBUTUHAN BENANG		112.66 B /
KOMPOSISI OBAT KANJI / RESEP		
1	Ajirol	2 kg
2	Potrase HA 3GB	25 kg
3	Corn starch	30 kg
4	Potrase HSTTL	10 kg
5	Air	600 liter
6	Kanji jadi	800 liter
7		
8		
9		
10		
JUMLAH RESEP		16 resep /
KEBUTUHAN OBAT KANJI (TOTAL)		
1	Ajirol	32 kg /
2	Potrase HA 3GB	400 kg /
3	Corn starch	480 kg /
4	Potrase HSTTL	160 kg /
5		
6		
7		
8		

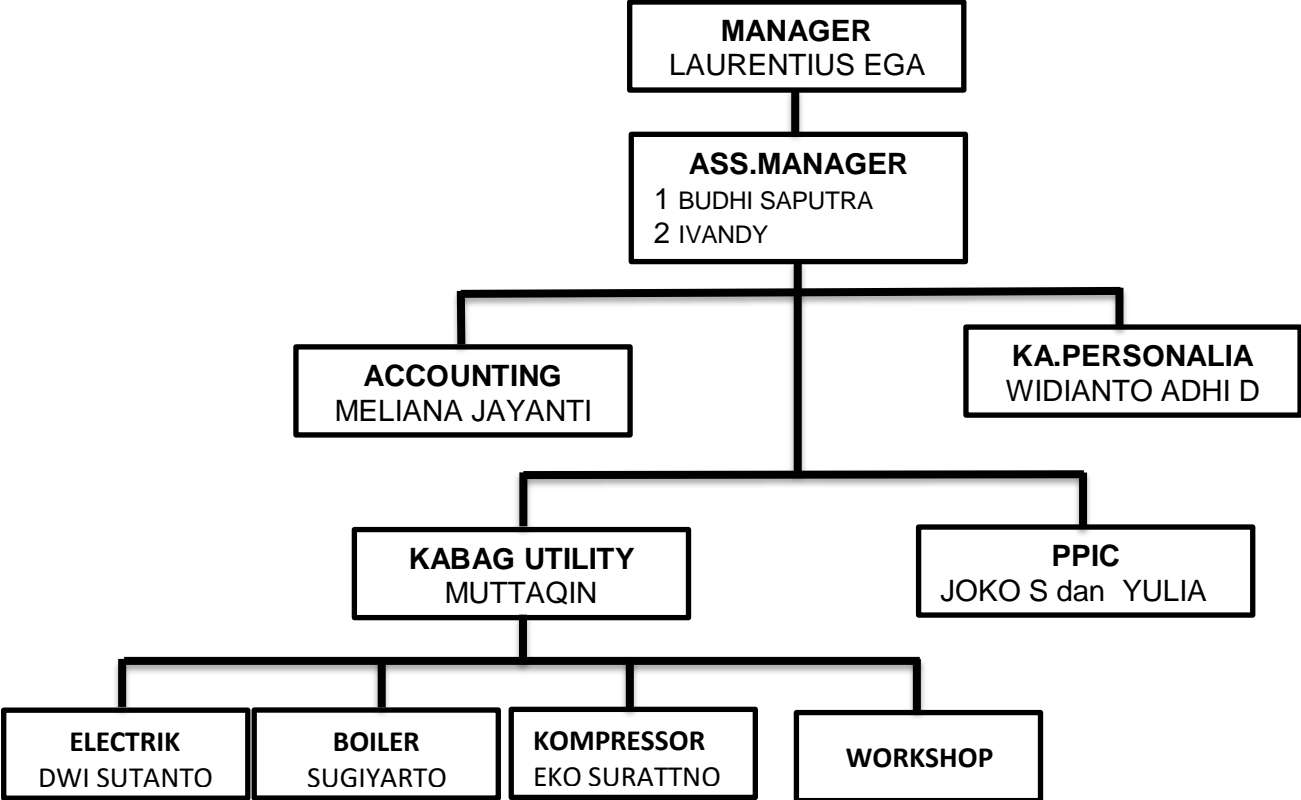
MENGETAHUI
KA. PRODUKSI

PONDOK, 3 Agustus 2019

PERSIAPAN

PPIC
[Signature]
(S. JOKO)

Lampiran 3 Struktur Organisasi Non Produksi



PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Safitri

NIM/Program Studi : 1702053 / Teknik Pembuatan Kain Tenun

Alamat Rumah : Ayamputih, RT 05 RW 03, Buluspesantren, Kebumen

Nama Orang Tua : Kasidjo

Alamat Orang Tua : Ayamputih, RT 05 RW 03, Buluspesantren, Kebumen

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan : memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Surakarta, 17 Juni 2019

Yang menyatakan,



(Safitri)

NIM : 1702053



Ketua Program Studi TPK

(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)

NIP : 1982082220091110001

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Safitri
 NIM : 1702053
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Upaya Mengurangi Putus Benang dari Gulungan
 Lones pada Proses Warping di Mesin Jangyin
 Type GA269C
 Pembimbing : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	Ch.
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir	Ch.
3	Konsultasi Studi Kasus	Ch.
4	Pengejuan Bab I	Ch.
5	Revisi Bab I (Format Penulisan)	Ch.
6	Pengejuan Bab II	Ch.
7	Revisi Bab II (Format Penulisan)	Ch.
8	Pengejuan Bab III	Ch.
9	Revisi Bab III (Format Penulisan)	Ch.
10	Revisi Bab III (Format Penulisan)	Ch.

11	Pengajuan Bab iv <i>h</i>	Ch.
12	Revisi Bab iv (Data penelitian) <i>h</i>	Ch.
13	Revisi Bab iv (Format penulisan) <i>h</i>	Ch.
14	Pengajuan Bab v (Format penulisan) <i>h</i>	Ch.
15	Revisi Bab v <i>h</i>	Ch.
16	Evaluasi dan Pengorek-an Secara Keseluruhan	Ch.

Surakarta, 5 September 2019

Pembimbing,

Ch.

Athy Prastyo Eko P.



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Safitri
NIM : 1702053
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul : Upaya Mengurangi Putus Benang dari Gulungan
Lones pada Proses Waring di Mesin Jiangyin
Type GA269C

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Adhy Prastyo EP	19/09/2019	
2	Instruktur Pembimbing	Bintang Oktaviani	19/09/2019	
3	Dosen Penguji	Sanny Fajar Prasotia	19/09/2019	