

DAFTAR PUSTAKA

- Ardiyanto. (2022, 05 1). Struktur organisasi perusahaan. (R. S. Aditama, Interviewer)
- Behaestex. (2010). *Buku Induski*. Pasuruan: Departemen HRD .
- Behaestex. (2022, 05 18). Sejarah Perusahaan. (R. Sani, Interviewer)
- Behaestex, P. P. (2022, Maret 15). Permodalan dan Pemasaran. (R. S. Aditama, Interviewer)
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Kurniawan, F. (2013). *Manajemen Perawatan Industri: Teknik dan Aplikasi Implementasi Total Productive Maintenance (TPM), Preventive Maintenance dan Reability Centered Maintenance (RCM)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Linkages, R. (2011). *Failure Mode and Effect Analysis Ford Motor Company*.
- Manzini, R. (2010). *Maintenance for Industial System*. London.
- McDermott, R. E. (2009). *The Basic Of FMEA 2nd Edition*.
- Muhlisin. (2022, Maret 1). (R. S. Aditama, Interviewer)
- Muhlisin. (2022, 05 12). Perbaikan mesin. (R. S. Aditama, Interviewer)
- Nachnul Ansori, M. I. (Yogyakarta). *Sistem Perawatan Terpadu (Integrated Maintenance System)*. 2013: Graha Ilmu.
- Noeryanto. (2022, Maret 4). (R. S. Aditama, Interviewer)
- Nuryanto. (2022, 05 13). Perencanaan dan Pengendalian Produksi. (R. S. Aditama, Interviewer)
- Pekalongan, B. H. (2022, Juni 8). Permodalan. (R. S. Aditama, Interviewer)
- Pekalongan, H. P. (2022, April 15). Pemasaran dan Permodalan. (R. S. Aditama, Interviewer)
- PT Behaestex. (2004). *Buku Panduan Menenun Sarung*. Pekalongan: PT Behaestex.
- Robbins, S. (1995). *Teori Organisasi Struktur*. Jakarta: Penerbit Salemba.
- Sudradjat, A. (2011). *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri*. Bandung: Refika Aditama.
- Sunarto. (2008). *Teknologi Informasi dan Komunikasi*. Jakarta: Grasindo.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Foto pada saat melakukan diskusi terhadap mekanik










Lampiran 2 Bukti adanya harus dilakukan perawatan



Lampiran 3 Lokasi penelitian bertanda di dalam kotak merah

A001	A003	A005	A007	A009	A011	A013	A015	A017	A019	A021	A023	A025	A027	A029	A031	A033	A035	A037	A039	AJ01	AJ03	
A002	A004	A006	A008	A010	A012	A014	A016	A018	A020	A022	A024	A026	A028	A030	A032	A034	A036	A038	A040	AJ02	AJ04	
A079	A077	A075	A073	A071	A069	A067	A065	A063	A061	A059	A057	A055	A053	A051	A049	A047	A045	A043	A041	AJ07	AJ05	
A080	A078	A076	A074	A072	A070	A068	A066	A064	A062	A060	A058	A056	A054	A052	A050	A048	A046	A044	A042	AJ08	AJ06	
A081	A083	A085	A087	A089	A091	A093	A095	A097	A099	A101	A103	A105	A107	A109	A111	A113	A115	A117	A119	AJ09	AJ11	AJ13
A082	A084	A086	A088	A090	A092	A094	A096	A098	A100	A102	A104	A106	A108	A110	A112	A114	A116	A118	A120	AJ10	AJ12	AJ14

AJL DOBBY 24 SET		AJL PLAIN 96 SET		AJL JQ 14 SET	
KETERANGAN :	 : AIR TUCKER (ATI) 4 WARNA = 1	 : TUCK IN (MTI) 6 WARNA = 16	 : AIR TUCKER (ATI) 6 WARNA = 8		
	 : AIR TUCKER (ATI) 6 WARNA = 8	 : TUCK IN DOBBY (MTI) 4 WARNA = 24	 : AIR TUCKER (ATI) 8 WARNA = 6		
	 : TUCK IN (MTI) 4 WARNA = 71				
					TOTAL = 134

Lampiran 4 Bukti wawancara untuk pembuatan tabel FMEA

Wawancara ini dilakukan kepada beberapa mekanik yang disetujui oleh kepala <i>sub seksi</i> Maintenance.		
Mode Kegagalan	Severity	Occurrence
Motor rusak	8	2
Posisi connection rods tidak sama	5	5
Kamran retak atau patah	7	3
Clamp kamran lepas	4	3
Akumulator macet / tidak bisa berputar	9	3
Tension plat tidak kencang	5	6
Feeler kurang sensitive	8	7
Main Nozzle tidak berfungsi	9	4
Selang angin bocor	8	3
<i>Cutter</i> tumpul	7	5
<i>Cutter</i> Berkarat	7	3
Tekanan sub nozzle rendah	8	5
Ujung Sub nozzle kasar	7	2
Neddle aus	7	2
Sisir tidak dapat melakukan pengetekan dengan sempurna	6	3
Reed holder tidak bisa menjepit sisir dengan baik	3	4
Tidak bisa mengunci roll	5	3
Rol kain Mengelupas	6	3
Twist roll aus	7	3
Gear aus	7	2
Rantai kendor	8	3
Duri-duri pada <i>ring temple</i> kurang rata	5	4
Motor mati	8	2
Bearing motor servo macet	6	2
Terjadi lompatan gerakan antar gear	7	3
Bearing oblok	5	4
Back roll macet	7	6
Sensitive sensor	7	3