

DAFTAR PUSTAKA

- (n.d.). Retrieved from www.beensoon.com.tw
- (n.d.). Retrieved from <https://www.google.com/search?q=rute+ak+tekstil+solo+ke+pt+kemilau+harisma+sejahtera>
- (2016, Juli). Retrieved from <http://ppic1908.blogspot.com/2016/07/perencanaan-dan-pengendalian-produksi.html?m=1>
- Giarto. (2015). *proses menganji benang lusi*. jakarta selatan.
- Giarto, A. (2015). *pengoperasian mesin weaving*. jakarta selatan.
- N. Sugiarto Hartanto, S. W. (2003). *TEKNOLOGI TEKSTIL*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.
- Nursal Nurhasan Bk. Teks, I. G. (1979). *Kalkulasi Biaya Dalam Bidang Pembuatan Kain 1*.

LAMPIRAN

S.O.P
NO.002 / 01 KKS / 2018

AJL

TENTANG FORMAT PENULISAN IDENTIFIKASI KAIN

1. Untuk semua departement penulisan identifikasi kain harus sesuai dengan format yang sudah di tentukan.
2. Format penulisan identifikasi kain :

Lama :

Konstruksi , $\frac{\text{Benang Lusi}}{\text{Benang Pakan}}$ Nomer mesin , $\frac{\text{Tgl}}{\text{Bulan}}$ Tahun , Shift , Grade , $\frac{\text{Panjang}}{\text{Berat}}$ Mesin Inspect

Contoh :

R23RM $\frac{H.1199}{H.1199}$ 01 $\frac{11}{01}$ 18 A1 (K1) $\frac{200}{30}$ F4

Baru :

Konstruksi , Departement , Kode Pinggiran Kode Proses $\frac{\text{Benang Lusi}}{\text{Benang Pakan}}$ Kode benang tambahan
 Nomer Mesin $\frac{\text{Tgl}}{\text{Bulan}}$ Tahun Shift Grade $\frac{\text{Panjang}}{\text{Berat}}$ Mesin Inspect

Contoh :

R23SRIP $\frac{H.1199}{H.1199}$ U 01 $\frac{11}{01}$ 18 A1 (K1) $\frac{200}{30}$ F4

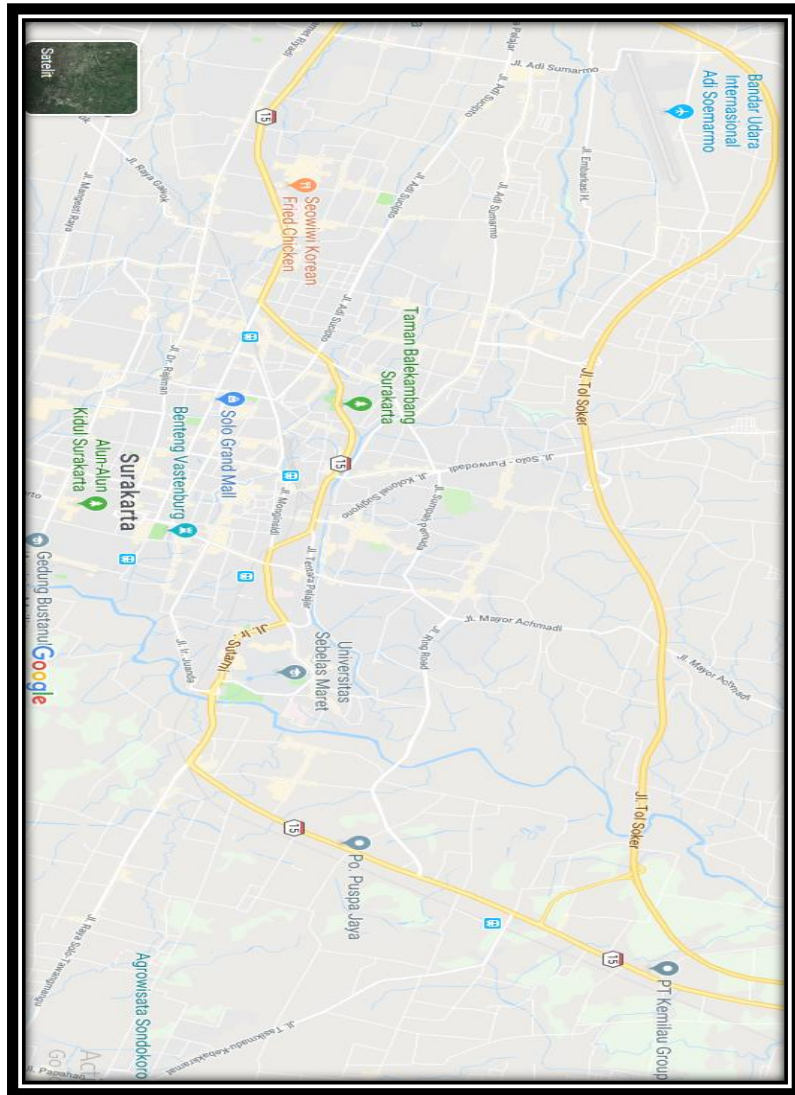
*** Untuk Departement RRC kode pinggiran tidak di munculkan , karena semua mesin pinggirannya sama.

Keterangan :

Konstruksi (Contoh)	Departement	Pinggiran	Kode	Benang Lusi	Kode Benang
			Proses	Benang Pakan	Tambahan
R23	A = PAT	J = Tucking	P = Putih	Menggunakan kode yang sudah di tentukan PPIC (Terlampir)	W = Pakan Rewinding X = Lusi Rewinding Y = Pakan Beda Lot Z = Lusi Beda Lot L = Lusi Mvs M = Pakan Mvs U = Pakan Wax V = Lusi Wax
	T = Toyoda	Tucking			
R39	J = JAT				
	E = Jat Esheed	L = Leno			
P42	SR = Simplified	Leno			
	R = Rapiar	L = Leno			
	X = Optimax	Tucking			
	S = Shutle				

3. Penulisan di letakkan pada 15 cm di atas ujung kain.
4. Daftar perubahan Nama konstruksi (Terlampir)
5. Berlaku mulai 22 Januari 2018

Lampiran 1 SOP Penulisan Identitas Kain Grey



Sumber:google.com (htt1)

Lampiran 2 Lokasi PT Kemilau Kharisma Sejahtera

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Rizki Prasetyo Aji
NIM/Program Studi : 1702051 / TPK B
Alamat Rumah : Karangwuni, Karangmojo, Tasikmadu, Karanganyar, Jawa Tengah
Nama Orang Tua : Suparman
Alamat Orang Tua : Karangwuni, Karangmojo, Tasikmadu, Karanganyar, Jawa Tengah

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/pabrik/perusahaan, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/pabrik/perusahaan tempat praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akaademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tesktil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Surakarta, 12 Juni 2019

Yang menyatakan



(Rizki Prasetyo Aji)

NIM. 1702051

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P., S TP, M.T.)

NIP. 198208222009111001



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Rizki Prasetyo Aji
 NIM : 1702051
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul Laporan PKL : Pengamatan dan Pencegahan Limbah Benang Pakan pada Mesin Shuttle RRC Type GA dan Shuttle RRC Type 56
 Pembimbing : Muhammad Nasir, BK. Teks.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi judul TA 8	
2	Konsultasi data bab 4 8	
3	Revisi data bab 4 8	
4	Konsultasi format penulisan 8	
5	Revisi bab 1 8	
6	Konsultasi bab 2 8	
7	Revisi bab 2 8	
8	Konsultasi bab 3 8	
9	Revisi bab 3 8	
10	Konsultasi bab 4 dan bab 5 8	

11	Revisi bab 4 dan bab 5 s	
12	Revisi data bab 3 s	
13	Revisi penulisan bab 4 s	
14	Revisi penulisan bab 5 s	
15	Revisi penulisan bab 1 sampai bab 3 s	
16	Revisi penulisan keseluruhan s	

Surakarta, 6 September 2019

Pembimbing,


(.....MCHAMLAD NASIR.....)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Rizki Prasetyo Aji
 NIM : 1702051
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul : Pengamatan dan Penegahan Limbah Benang Pakan
 Pada Mesin Shuttle RRT Type GA dan Shuttle RRT Type 56.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Muhammad Nasir	23-9-2019	
2	Instruktur Pembimbing	Nungky Amalia Imran	23-9-2019	
3	Dosen Penguji	Muhammad Nasir	23-9-2019	