

DAFTAR PUSTAKA

- Fahruli, A., & Ikhsan. (2018). Pra Rancangan Pabrik Pertenunan Kain Kasa Steril Kapasitas Produksi 108.000 Kilogram Per Tahun. 26-29.
- Hartanto, N. S., & Watanabe, S. (1993). *Teknologi Tekstil*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.
- Rinangunawan. (2018, Februari). *Apa yang dimaksud dengan Diagram Tulang Ikan atau Fishbone Diagram ?* Retrieved Agustus 28, 2019, from Dictio: <https://www.dictio.id/t/apa-yang-dimaksud-dengan-diagram-tulang-ikan-atau-fishbone-diagram/15297/2>
- Sastrosumarto, S. (2017). *Efisien atau Tergilas*.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Faktor penyebab pakan putus dan palet gembos di mesin *pirn winder*

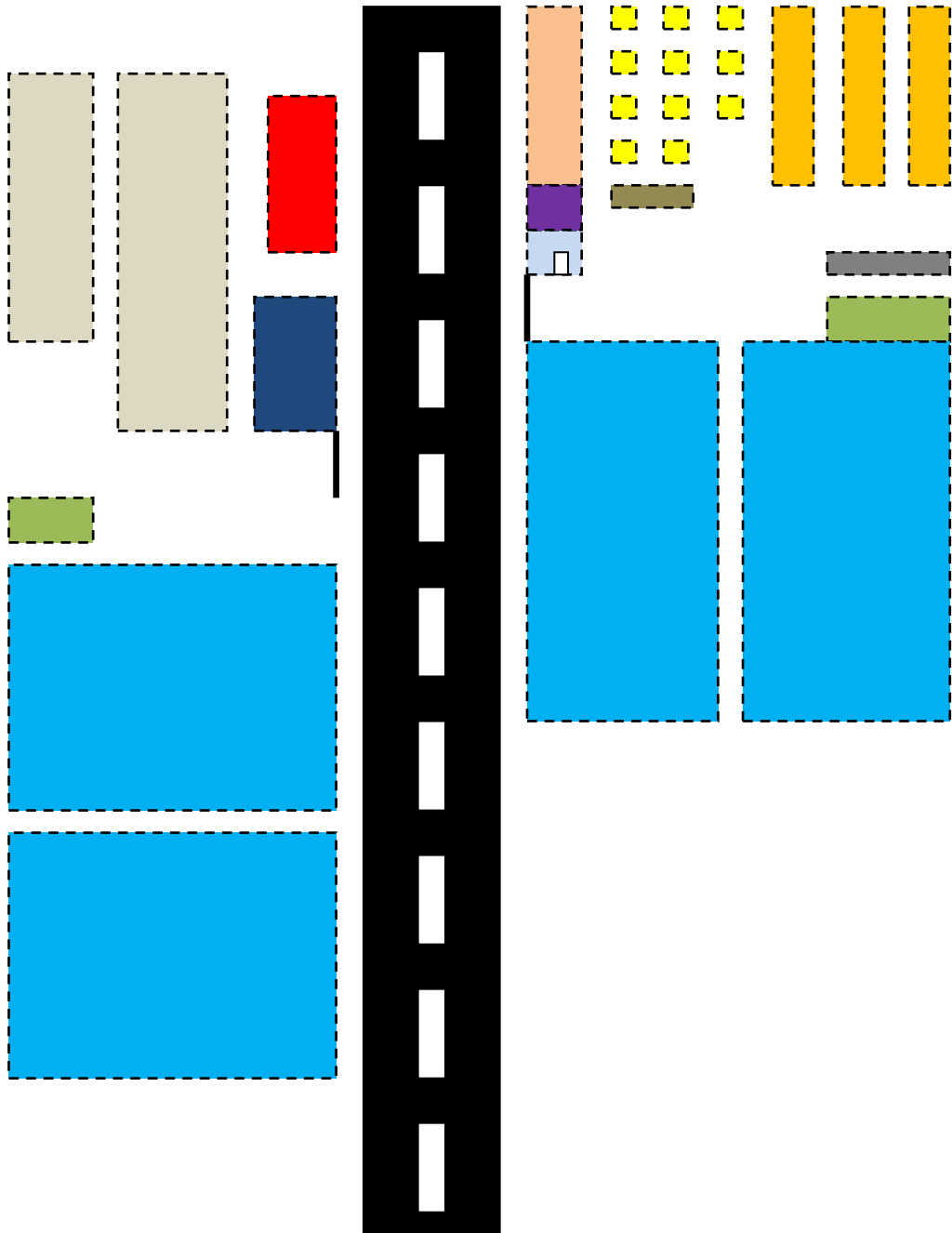
Berikut penyebab pakan putus di mesin *pirn winder* :

1. *Ring washer* pada jalur yang dilalui benang di mesin *pirn winder* tajam.
2. Ujung kertas *cones* rusak sehingga dapat mengakibatkan benang mudah putus.
3. Kualitas benang di *cones* jelek akibat perlakuan kurang baik selama perjalanan menuju mesin *pirn winder*.
4. *Tension* terlalu tinggi





Berikut penyebab palet gembos di mesin *pirn winder* :

1. *Ring tension* pada jalur kurang piringan sehingga tegangan benang kurang
2. Benang tidak melalui jalur yang seharusnya dilewati

Lampiran 2 Tata letak PT Sekar Lima Pratama



Keterangan

-  : *Warping*
-  : *Sizing*
-  : *Reaching*
-  : *Tying*



: Loom



: Pirn Winder



: Inspecting



: Folding



: Kantor staf



: Kantor Kashift



: Gudang *Spare Part*



: Jalan PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 3 Kondisi *stop motion* kotor



Lampiran 4 Kondisi *stop motion* bersih



Lampiran 5 Kondisi cutter



Lampiran 6 Kondisi palet lepas *control* karena penyetelan peletak palet kosong tidak sesuai



Lampiran 7 Kondisi *peer tension* kotor



Lampiran 8 Kondisi *peer tension* bersih



Lampiran 9 Penampakan dalam *peer tension*



Lampiran 10 Kondisi palet panjang tidak sama



Lampiran 11 Kondisi palet aus



Lampiran 12 Laker 608 baru



Lampiran 13 Laker 6001



Lampiran 14 Laker 6002



Lampiran 15 Kondisi *part* spindel aus dan baru



Lampiran 16 Kondisi *peer* spindel aus



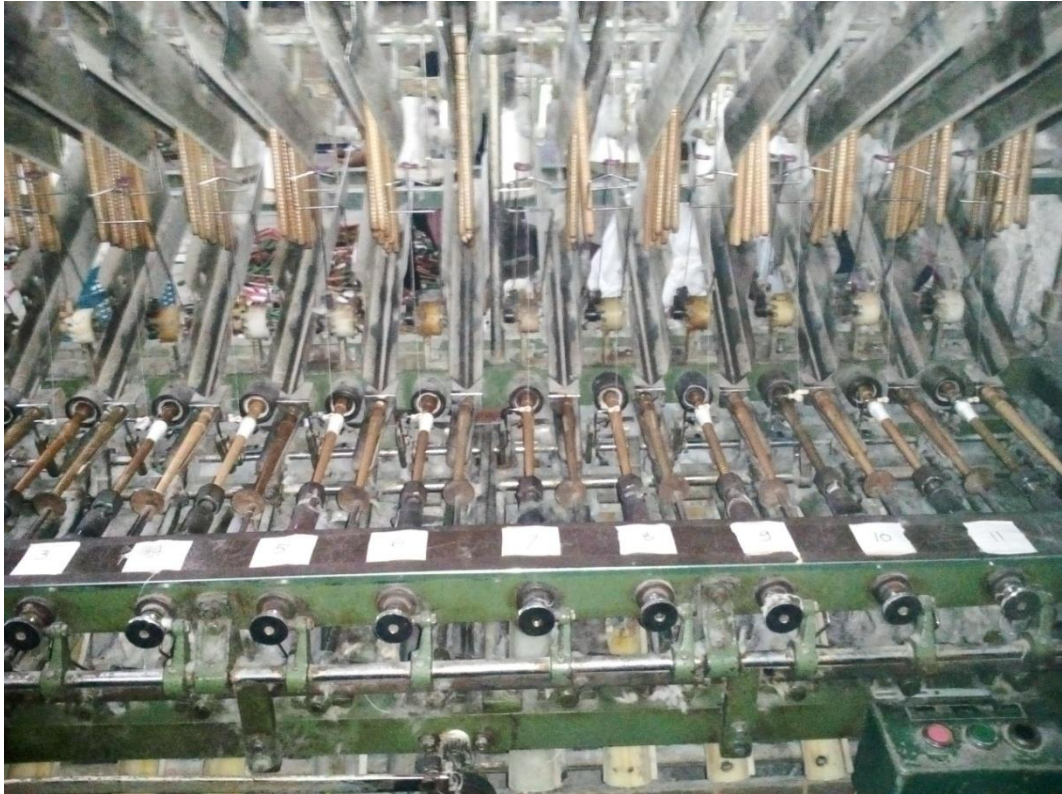
Lampiran 17 Kondisi *peer* spindel baru



Lampiran 18 Kondisi kebersihan mesin yang kurang



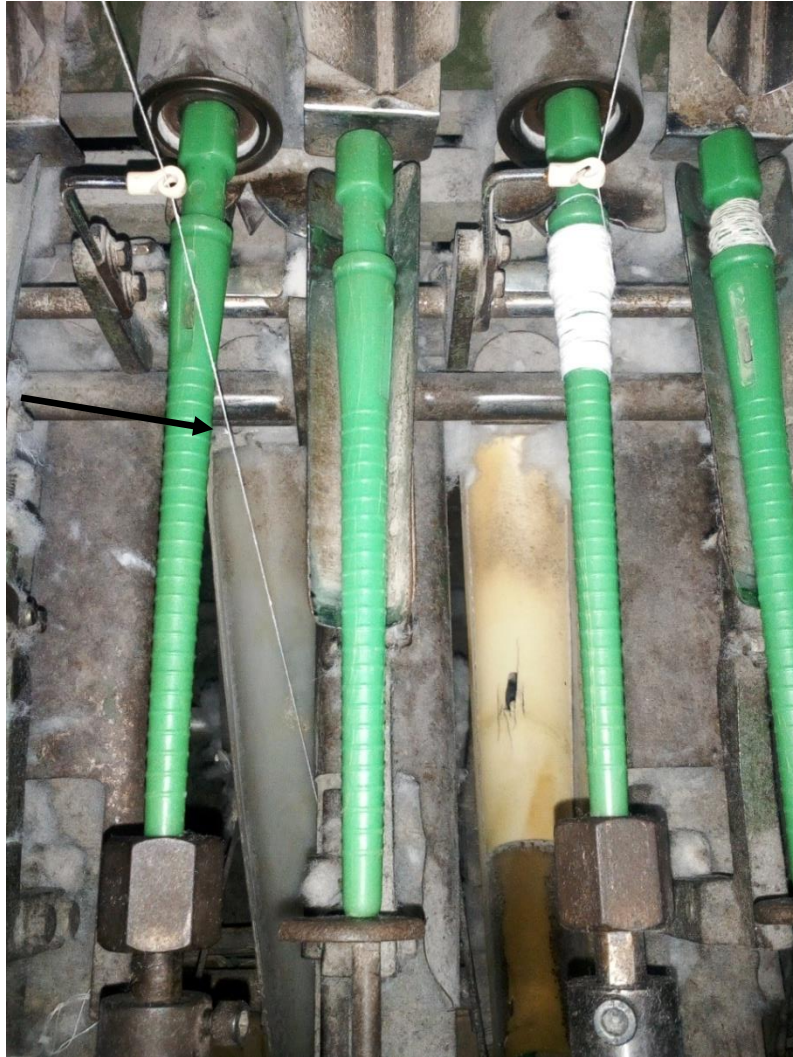
Lampiran 19 Kondisi kebersihan mesin yang baik



Lampiran 20 Kondisi mesin *pirn winder* yang dapat mengakibatkan palet bengkok



Lampiran 21 Kondisi lepas control (*mblandang*) akibat cutter tidak simetris



Lampiran 22 Kondisi mesin *pirn winder* lepas control (*mblandang*)



Lampiran 23 Kondisi mesin *pirn winder* normal



**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Nabiela Huurul 'Ain
NIM/Program Studi : 1702040 / Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Rt.09 Rw.02 Ds. Kapas Kec. Kapas Kab. Bojonegoro
Jawa Timur
Nama Orang Tua : Lulut Hari Budi
Alamat Orang Tua : Rt.09 Rw.02 Ds. Kapas Kec. Kapas Kab. Bojonegoro
Jawa Timur

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga / perusahaan / pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga / perusahaan / pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga / perusahaan / pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TPK disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga / perusahaan / pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan / peraturan lembaga / perusahaan / pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 06 Agustus 2019

Ketua program studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)
NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,

(Nabiela Huurul 'Ain)
NIM.1702040

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

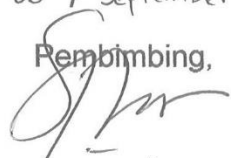
Nama Mahasiswa : Nabiela Huvurul Ain
 NIM : 1702040
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Pengaruh Benang Pakan Lepas Control (Mbandang) di Mesin Pira Winder yang Tidak Disambung Terhadap Efisiensi Produksi Mesin Weaving
 Pembimbing : Tjuti Imam Soeparno, Bk. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Judul Tugas Akhir	Sj.
2	Konsultasi Pengambilan Data	Sj.
3	Konsultasi Bab I	Sj.
4	Revisi Bab I	Sj.
5	Konsultasi Bab II	Sj.
6	Revisi Bab II	Sj.
7	Konsultasi Bab III	Sj.
8	Revisi Bab III	Sj.
9	Konsultasi Bab IV	Sj.
10	Revisi Bab IV	Sj.

11	Konsultasi Bab <u>V</u>	Sr.
12	Revisi Bab <u>V</u>	Sr.
13	Konsultasi Penulisan Bab <u>I</u> - <u>V</u>	Sr.
14	Revisi Penulisan Bab <u>I</u> - <u>V</u>	Sr.
15	Latihan Simulasi Sidang <u>I</u>	Sr.
16	Breafing Sidang	Sr.

Surakarta, 06 / September / 2019

Pembimbing,


Ijzji Muan Soepeno



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Nabiela Huurul 'Ain
 NIM : 1702049
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Pengaruh Benang Pakan Lepas Control (Mblandang) di Mesin
 Pinn Winder Yang Tidak Disambung Terhadap Efisiensi Produksi
 Mesin Weaving

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Tjutju Imam Soeparno, Bk. Tekst	20 September 2019	
2	Instruktur Pembimbing	Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom	20 Sept 2019	
3	Dosen Penguji	Suhardi	20-9-2019	