

DAFTAR PUSTAKA

- Antariksa, Y. (t.thn.). *Cara Membuat Strategi Pengembangan SDM*. Dipetik Agustus 25, 2019, dari Pakar Kinerja Sumber Daya Alam: <https://pakarkinerja.com/cara-membuat-strategi-pengembangan-sdm/>
- Antariksa, Y. (t.thn.). *PPIC dan Metode Perencanaan Produksi yang Optimal*. Dipetik Agustus 23, 2019, dari Ilmu Manajemen Produksi: <https://manajemenproduksi.com/ppic-dan-metode-perencanaan-produksi-yang-optimal/>
- Brian, R. (t.thn.). *Struktur Organisasi: Pengertian, Fungsi, dan Komponennya dalam Bisnis*. Dipetik Agustus 25, 2019, dari Maxmanroe.com: <https://www.maxmanroe.com/pengertian-struktur-organisasi.html>
- Design, A. (2015). *Ketenagakerjaan: Pengertian Tenaga Kerja, Klasifikasi, dan Masalah Ketenagakerjaan*. Dipetik Agustus 25, 2019, dari Ilmu Ekonomi ID: <https://www.ilmu-ekonomi-id.com/2016/09/ketenagakerjaan-pengertian-tenagakerjaan-pengertian-tenaga-kerja.html?m=1>
- Kho, B. (2018, November 24). *Perencanaan dan Pengawasan Produksi (Production Planning and Control)*. Dipetik Agustus 23, 2019, dari Ilmu Manajemen Industri: <https://ilmumanajemenindustri.com/perencanaan-dan-pengawasan-produksi-production-planning-and-control/>
- STTT. (2016). Penghanian. Dalam *Penyetelan dan Perawatan Mesin Warping* (hal. 4). Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Rencana produksi 7 Agustus 2019

RENCANA PRODUKSI

Konstruksi : $\frac{68 \times 54}{L 30 \times L 30} \times 125$

Total End : $593 \times 4 = 2372$
 $592 \times 2 = 1184$

3556

Kombinasi : 6 BWT

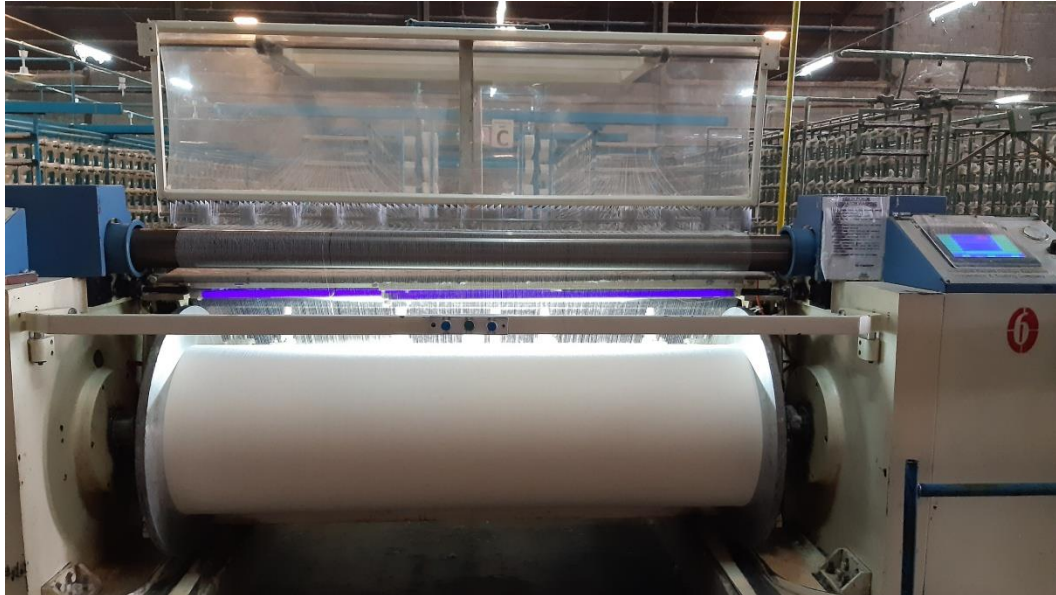
Ket Pj: 22.000 M.

BAG C. 30 lot 141160

7/8/19

Lampiran 2 Mesin *warping* tipe RRC GA128 – 1800

headstok atau bagian depan mesin *warping*



creel mesin *warping*



Lampiran 3 Data produksi & efisiensi inspecting bulan Juli 2019

GRAND TOTAL

Tgl	PERHARI			AKUMULASI			RATA	KKEK	AKUM	%	EFF		
	AC	PRODUKSI	EFF	MC	PRODUKSI	EFF					Told	Pack	
1	954	72.190 ⁷¹	71.09	954	72.190 ⁷¹	71.09	72.100	-			1	71.30	40.10
2	954	76.155 ⁵	75.57	1908	148.346 ⁷⁸	72.70	74.173	864	864	0.57	2	72.21	62.92
3	954	50.692	71.25	2862	199.038 ⁷⁷	72.88	66.346	672	1.537	0.76	3	72.44	76.13
4	954	73.513 ⁷⁵	72.61	3816	272.552	72.81	68.138	741	2.278	0.81	4	72.39	71.90
5	954	69.962	69.47	4770	342.514	72.14	68.502	744	3.023	0.87	5	71.59	69.47
6	954	80.754 ⁷¹	79.74	5724	423.268 ⁷⁵	73.40	70.544	824	3.946	0.97	6		
7	954	72.860 ⁷¹	72.08	6678	496.129 ⁵	73.21	70.875	872	4.478	0.89	7	72.71	70.43
8	954	68.001 ⁷¹	66.92	7632	564.131 ⁷⁵	72.42	70.516	950	5.008	0.87	8	71.95	71.93
9	954	74.009	73.14	8586	638.140 ⁷⁵	72.50	70.904	1028	5.634	0.87	9	72.00	71.30
10	954	76.898 ⁷¹	75.70	9540	715.039	72.82	71.503	1106	6.412 ⁵	0.88	10	72.34	70.76
11	954	69.289	68.33	10494	784.328	72.41	71.302	1184	7.206 ⁵	0.91	11	71.90	71.50
12	954	65.865 ⁷¹	64.59	11448	850.193 ⁷¹	71.75	70.899	1262	7.873 ⁵	0.91	12	71.72	71.33
13	954	78.875 ⁵	77.49	12402	929.069 ⁷¹	72.19	71.466	1340	8.541 ⁵	0.91	13	71.65	71.46
14	954	83.174	81.42	13356	1.012.243 ⁷¹	72.84	72.303	1418	9.284 ⁵	0.90	14	72.35	69.67
15	954	61.667 ⁷¹	60.26	14310	1.073.911	71.99	71.594	1496	9.844 ⁵	0.90	15	71.46	69.21
16	954	74.216	72.33	15264	1.148.127	72.00	71.757	1574	10.399 ⁵	0.96	16	71.48	70.72
17	954	77.433 ⁷¹	75.57	16218	1.225.560 ⁷¹	72.21	72.091	1652	10.859 ⁵	0.97	17	71.69	70.72
18	954	76.946 ⁷¹	74.92	17172	1.302.507	72.36	72.361	1730	11.319 ⁵	0.99	18	71.85	70.77
19	954	73.939 ⁵	72.18	18126	1.376.440 ⁵	72.35	72.444	1808	11.879 ⁵	1.00	19	71.85	69.51
20	954	68.671 ⁷¹	66.78	19080	1.449.111 ⁷¹	72.07	72.355	1886	12.439 ⁵	0.99	20	71.55	69.70
21	954	79.157	77.77	20034	1.522.268 ⁷¹	72.31	72.584	1964	12.999 ⁵	0.98	21	72.80	69.71
22	954	83.144 ⁷¹	81.12	20988	1.605.413 ⁵	72.71	72.864	2042	13.559 ⁵	0.96	22	72.21	70.44
23	954	79.297 ⁷¹	77.33	21942	1.688.710 ⁷¹	72.90	73.335	2120	14.119 ⁵	0.96	23	72.41	70.38
24	954	79.026	77.42	22896	1.772.007	73.08	73.597	2198	14.679 ⁵	0.96	24	72.61	70.73
25	954	66.807 ⁵	65.14	23850	1.855.814 ⁷¹	72.76	73.325	2276	15.239 ⁵	1.00	25	72.28	71.28
26	954	84.188	82.04	24804	1.940.002	73.11	73.743	2354	15.799 ⁵	0.99	26	72.69	71.47
27	954	67.703 ⁷¹	65.83	25758	2.024.200	72.84	73.519	2432	16.359 ⁵	0.99	27	72.37	71.24
28	954	66.897	65.34	26712	2.108.397	72.57	73.283	2510	16.919 ⁵	0.99	28	72.10	71.57
29	954	74.216 ⁷¹	72.15	27666	2.192.594	72.62	73.515	2588	17.479 ⁵	0.99	29	72.15	71.41
30	954	72.783 ⁵	70.88	28620	2.276.792	72.56	73.297	2666	18.039 ⁵	0.98	30	72.10	71.06
31	954	74.360 ⁷¹	72.57	29574	2.360.990	72.55	73.332	2744	18.599 ⁵	0.99	31	72.09	71.74

* Tgl 3 mati lampu 7 jam (11 jam) Total: - 77.944
 * Tgl 29 mati lampu - R I 1 jam

Lampiran 4 Laporan hasil inspecting per hari

Rabu, 31.02.2019 b2/b2

lita	6ko	Indah	Lini	Dorm	Pita	Danti	Umanu
7052	6854 ¹²	6854	7052	7052	6854	7052	7052
800	801 596 ⁰¹ 323	768 ⁰¹ 287	471 ⁰¹ 321	200 ⁰¹ 291	705 ⁰¹ 224	777 ⁰¹ 244	237 ⁰¹ 316
800	802 722 ⁰² 278/18	50 ⁰² 268/1	958 ⁰² 275	599 ⁰² 181	775 ⁰² 205	808 ⁰² 224	952 ⁰² 219
800	803 22	90	194 ⁰³ 163	499 ⁰³ 216	765 ⁰³ 132	531 ⁰³ 272	639
800	804 291 746 ⁰⁴ 181	729 ⁰⁴ 310		759 ⁰⁴	859 ⁰⁴ 273	572 ⁰⁴ 330	683 ⁰⁴ 107/4
800	805 01 ⁰⁵ 305	47 ⁰⁵ 159/02	5444 ⁰⁵ 112		1061 ⁰⁵	882	857 ⁰⁵ 290
800	806 701 ⁰⁶ 296	1096	582 ⁰⁶ 292/1	6854	7052	1224	159 ⁰⁶ 301
800	807 816 ⁰⁷ 312	7052	244	700 ⁰⁷ 281	850 ⁰⁷ 318	6854	246 ⁰⁷ 243
800	808 06 ⁰⁸ 324	855 ⁰⁸ 303	6210	760 ⁰⁸ 333	940 ⁰⁸ 140	762 ⁰⁸ 225	6854
800	809 262	2056 ⁰⁹	966 ⁰⁹ 304	844 ⁰⁹ 252	248 ⁰⁹ 197	723 ⁰⁹ 272	781 ⁰⁹ 301
800	810 000	0-5444 ¹⁰ 112	252 ¹⁰ 248	6854	743 ¹⁰ 356	7316 ¹⁰ 309	35 ¹⁰ 221
800	811 808 ¹¹ 203	434 ¹¹ 253	841 ¹¹ 323	715 ¹¹ 309		1039 ¹¹	751 ¹¹ 313
800	812 224 603 ¹² 179	1109	800 ¹² 297	1487 ¹²	1211	1174 ¹²	1211
800	813 285 748 ¹³ 49	6052	825 ¹³ 1/360	1211	246 ¹³ 408	0000	478 ¹³ 222
800	814 509 ¹⁴	521	563 ¹⁴ 273	706 ¹⁴ 324	497 ¹⁴ 327	000	624 ¹⁴ 339
800	815 209	7052	1211	1612 ¹⁵	739 ¹⁵ 191	1211	0000
800	816 916 ¹⁶ 215	102 ¹⁶ 305	5444 ¹⁶ 112	2827	6052 ¹⁶	492 ¹⁶ 82	21 ¹⁶ 297
800	817 2840	2822	2823	124	609 ¹⁷ 255		000
800				20	2825 ¹⁸	2826 ¹⁸	516 ¹⁸ 360
800				2819			2809 ¹⁹
Dwi L.			Pineran	Sunarsi	THK	Siti	Santixati
7052	000	Total	31-07-19	7052	CHL	CHL	7052
605	64 ⁰¹ 271/27	Inspekt	CHL 6.199	903 G' 279	64 A' 306	59 A' 218/1	678 E' 300
705	10 ⁰²	KW III	RAA 869 ⁰²	CHL =	116 A' 282	70	602 E' 308
802	308 ⁰³	31.02.2019	7052 2002	601 E' 289	672 E' 297	295 ⁰³	911 G' 297
806	144/11	B2	Prp 935	663 E' 287	684 E' 281	7052	666 E' 281
803			6854 2420	124 A' 272	575 E' 288	873 G' 294	436 D' 330
1185	Total Inspekt = 28.282		6200 957 ⁰⁴	616 E' 102/1	112 A' 309	788 F' 316	07 A' 282
6854	KW I	10	P2 3407	186		29	
805	268/1	21.02.2019	6452 1775	127 A' 280	1713	891 G' 311 ⁰⁵	1798
26	B2	= 2828	RML 7009	1430 ⁰⁶		41 A' 300	
705	222		RMDR 3059		Santimr.	878 G' 262	
239	289	= 5.195	KR 3068	1711 ⁰⁷	RAA	1513	
705	338	3	5444 2275		189 B' 297 ⁰⁸		
143 ⁰⁸					185 B' 321 ⁰⁹	1808	
620		= 1721	GT → 73.873		169 B' 270 ¹⁰		
24					27		
					915 ¹¹		

Lampiran 5 Laporan produksi warping per mesin

LAPORAN PRODUKSI WARPING per mesin												
Konstruksi / Jenis Kain		68 x 54 125 ✓		No. Mesin		1						
		[301 x 5305		No. Set / Sri		124						
Asal Benang		BATI		Lot 1A1160 ✓		Kombinasi		6 b/d 592 x 2 . 593 x 4				
Lusi		3 556 hi ✓		Panjang		22 000 m						
Tgl.	Shift	Jam			Beam Ke	No Beam	Panjang 22'000	Putus	Berat Netto	Jumlah Lusi	Tarikan Benang	Keterangan
		Awal	Akhir	Lama								
10/8/19	A3	02:30	02:30	2:00	I	072	22.000	21	250	592	II	Pasang & Ambil-brng
	A3	02:40	05:00	2:20	II	080	22.000	18	251	592	III	2305 lot 141160 419
11/8/19	B1	08:10	10:30	2:20	III	061	22.000	25	280,1	593	I	Krg + 5 Cons
	B1	11:40	12:40	2:00	IV	020	22.111	35	247,6	593	II	B. Sabut + Nycambung.
	B1	12:50	14:10	1:10	V	037	13.000	19		593	III	
11/8/19	A3	22:00	22:50	0:50	V	037	9.000	11	252	593	III	
	A3	23:00	01:00	2:00	VI	073	22.000	19	250	593	IV	

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Mylenia Martina Yuniar
NIM/Program Studi : 1702039 / TPK B
Alamat Rumah : Perum Permata Megah Asri G-12, Buduran, Sidoarjo
Nama Orang Tua : Yuniar Winarto
Alamat Orang Tua : Perum Permata Megah Asri G-12, Buduran, Sidoarjo

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga / perusahaan / pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga / perusahaan / pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga / perusahaan / pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TPK disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga / perusahaan / pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan / peraturan lembaga / perusahaan / pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 06 Agustus 2019

Ketua program studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)
NIP.198208222009111001

Yang menyatakan,

(Mylenia Martina Yuniar)
NIM.1702039



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Mylenia Martina Yuniar
 NIM : 1702039
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Penyebab dan penanganan putus Benang pada Proses Warming Cotton 30
 Pembimbing : Hartanti Dewi, S.ST, MM

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi judul TA †	
2	Konsultasi data TA †	
3	Revisi data TA †	
4	Konsultasi Bab 1 †	
5	Revisi bab 1 †	
6	Konsultasi bab 2 †	
7	Revisi bab 2 †	
8	Konsultasi bab 3 †	
9	Revisi bab 3 †	
10	Konsultasi bab 4 & 5 †	

11	Revisi bab 4 & 5 †	d
12	Konsultasi format penulisan †	d
13	Revisi penulisan bab 1 & 2 †	d
14	Revisi penulisan bab 3 & 4 †	d
15	Revisi penulisan bab 5 †	d
16	Revisi penulisan keseluruhan †	h

Surakarta, 13 / 09 / 2015

Pembimbing,



(.....
Hartanti Dewi)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Mylenia Martina Yuniar
NIM : 1702039
Program Studi : Teknik pembuatan kain Tenun
Judul : Penyebab dan Penanganan putus Benang
pada proses Warping cotton 30

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Hartanti Dewi, S.ST, M.M	19 / 9 09	
2	Instruktur Pembimbing	Usaid Syawahidul Chaq, s.kom	19 / 9 09	
3	Dosen Penguji	Mokh Afrifuddin, S.ST, M.T	16 / 9 19.	