

## DAFTAR PUSTAKA

- Gie, T. L. (1980). *Dasar-dasar administrasi*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Jones. (1995). *Invesment: Analysist and Management*. New York: John Wiley&Sons.
- Kurniawan, Y. A. (2014). *Laporan Kerja Bagian Tenun*. Yogyakarta: Kusuma Sandang Mekarjaya.
- (Laporan Industri Semester 1, 2018)
- Prihantoro, C. (2013). *Konsep Pengendalian Mutu*. Bandung: Remaja Rosdakarya.
- Vincent, G. (1998). *"Production Planning and Inventory Control"*. Jakarta: PT Sun.

# LAMPIRAN

PENYEBAB STOP MESIN TENUN															
No.MC :		Konstruksi :				Tgl:				Sebab & Tindakan	Stop Jam	Start Jam	Lama Stop	Status	Pr Tek
FT	Jam ke	1(07-08)	2(08-09)	3(09-10)	4(10-11)	5(11-12)	6(12-13)	7(13-14)	8(14-15)						
	Hasil	47	89	133	171	22	262			C. XNUM					
	Putus Lusi									Baut					
	Putus Pakan														
	Oper Gagal (*)						111								
PENYEBAB STOP MESIN TENUN															
No.MC :		Konstruksi :				Tgl:				Sebab & Tindakan	Stop Jam	Start Jam	Lama Stop	Status	Pr Tek
SHIFT	Jam ke	1(15-16)	2(16-17)	3(17-18)	4(18-19)	5(19-20)	6(20-21)	7(21-22)	8(22-23)						
SIANG	Hasil														
	Putus Lusi														
	Putus Pakan														
	Oper Gagal (*)														
PENYEBAB STOP MESIN TENUN															
No.MC :		Konstruksi :				Tgl:				Sebab & Tindakan	Stop Jam	Start Jam	Lama Stop	Status	Pr Tek
SHIFT	Jam ke	1(23-00)	2(00-01)	3(01-02)	4(02-03)	5(03-04)	6(04-05)	7(05-06)	8(06-07)						
MALAM	Hasil														
	Putus Lusi														
	Putus Pakan														
	Oper Gagal (*)														

(\*) Rapiet Tidak Ada

Sumber: PT Kusuma Sandang Mekarjaya unit II  
Lampiran 4. 1 Laporan operator unit II

**KJM**      **JAL POT 6/8/19**      **PEMERIKSAAN KAIN**

Inspector: 81 M      STB: A122      UA

Tanggal: 7-8-19      GRUP: C

No.MC: MA      Set Kanjian: DE B46 02

Konstruksi: 10 15 60 59 90

F-PROG-QAPPK-003  
Rev: 01  
Tgl: 05-11-16

STB OPTEN	KODE CACAT	METER KE	POINT				STB OPTEN	KODE CACAT	METER KE	POINT					
			1	3	5	10				1	3	5	10		
	18	3		✓			18	59		✓					
	18	A		✓			18	59		✓					
		6		✓			19	60		✓					
9/8	19	15		✓			50	61			✓				
780	19	16		✓			18	63		✓					
A							18	65		✓					
828							18	69		✓					
R	52	18			✓		8/13	19	71		✓				
1716	19	20		✓			3515	28	75		✓				
	19	29		✓			E								
	19	21		✓			8/8	18	75		✓				
	50	35			✓		1627	19	76		✓				
	50	36			✓		C	25	77				✓		
	50	43			✓		19	79		✓					
8/8	18	45		✓			18	83		✓					
1716	19	46		✓			50	84			✓				
R							50	85			✓				
828		46					50	86			✓				
3515	18	48		✓			50	89			✓				
E							25	91					✓		
							19	102					✓		
TOTAL POINT							TOTAL POINT							METER TOTAL	218
TOTAL POINT							TOTAL POINT							TOTAL POINT	587
TOTAL POINT							TOTAL POINT							GRADE	2,37

KODE CACAT	1	2	5	10	TOTAL

Lampiran 4. 2 Hasil grade kain sebelum perbaikan  
Sumber: PT Kusuma Sandang Mekarjaya

**COMPLAINT & FOLLOW UP  
(NOTA KILAT)**

**KSM** Revisi: 4  
Berlaku IH: 18/05/16

Tanggal Cek: 22-8-2017  
 Tanggal Proses: 22-8-2017  
 No. Mesin: R 125 0450 1615A  
 Konstruksi: R 125 0450 1615A  
 CUSTOMER: \_\_\_\_\_

No. Nota: \_\_\_\_\_  
 Nota kilat ke: 1 1 1 4  
 Dibuat Inspector (Nama, STB): Beam G n w  
 KARU PPA (Nama, STB): \_\_\_\_\_  
 Panjang kain: \_\_\_\_\_ m (Normal / Cacat)

Top Prioritas  
 Prioritas

Shift	Grup	STB Oprt	Code Cacat	KETERANGAN CACAT	Kategori	
					Setempat	Berjalur
Y	F	1838	50	Jarum	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Follow Up** (\*Nota harus kembali Max 1 shift, tidak harus dengan kain)

No	KETERANGAN CACAT	Perbaikan	PIC	Due date
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

QC	Trainer	KaShift	KaRu Terun	Karu Teknik	Pelaksana Perbaikan

**REGISTER NOTA KILAT (KHUSUS UNTUK QA, MR)**

Lampiran 4. 3 Nota kilat perbaikan cacat jarum berjalur



# kain besar potong jadi 2

# kain besar potong jadi 2

PEMERIKSAAN KAIN

STB: 4122  
GRUP: 5  
Set Kain: 070209

F. PRO. QAPPA-006  
Rev: 01  
Tel: 05-11-16

TANDA POTONG: YA  
TIDAK

STB OPTEN	KODE CACAT	METER KE	POINT				METER TOTAL
			1	3	5	10	
20/8							
10/8							
C	18	2					
	18	6					
	18	11					
	18	17					
	18	23					
	18	29					
	18	35					
	18	41					
20/8	18	47					
10/8		36					
C							
20/8							
730	36						
A	18	40					
	18	51					
20/8	18	61					
730		72					
A							
TOTAL POINT							

STB OPTEN	KODE CACAT	METER KE	POINT				METER TOTAL
			1	3	5	10	
20/8		72					
F	18	70					
	18	82					
	18	93					
	18	99					
	18	107					
20/8	18	109					
1776	18	109					
F							
20/8		67					
3915	18	67					
	18	72					
	18	114					
	18	117					
	18	123					
	18	127					
	18	129					
20/8	18	133					
3915		138					
478							
TOTAL POINT							

KODE CACAT	1	2	5	10	TOTAL

METER TOTAL: 264

TOTAL POINT: 312

GRADE: 113/B

093/B

Lampiran 4. 4 Form grade kain setelah perbaikan

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Meri Handayani

NIM / Program Studi : 1702036/Teknik Pembuatan Kain Tenun

Alamat Rumah : Ngipikrejo II, Banjararum, Kalibawang, Kulon Progo, Yogyakarta

Nama Orang Tua : Suharyanto

Alamat Orang Tua : Ngipikrejo II, Banjararum, Kalibawang, Kulon Progo, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)  
NIP. 198208222009111001

Mengetahui  
Surakarta, 6 Agustus 2019  
Yang menyatakan,

(Meri Handayani)  
NIM. 1702036



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Meri Handayani  
NIM : 1702036  
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Judul Laporan PKL : Penyelesaian cacat kain yang disebabkan oleh Jarum Sensor  
Pakan pada Mesin Shuttle RRC 1515 M&A  
Pembimbing : A. Chalim Toha, Bk. Tek. SH

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi: pengarahannya Tugas akhir	
2	Konsultasi: Judul	
3	Konsultasi studi kasus	
4	Pengajian Bab I	
5	Revisi Bab I (format Penulisan)	
6	Pengajian Bab II	
7	Revisi Bab II (format Penulisan)	
8	Pengajian Bab III	
9	Revisi Bab III	
10	Revisi Bab III (format Penulisan)	

11	Pengajuan Bab IV	<i>ju</i>	<i>ju</i>
12	Revisi Bab IV (Data Penelitian)	<i>ju</i>	<i>ju</i>
13	Revisi Bab IV (format Penulisan)	<i>ju</i>	<i>ju</i>
14	Pengajuan Bab V.	<i>ju</i>	<i>ju</i>
15	Revisi Bab V (format Penulisan)	<i>ju</i>	<i>ju</i>
16	Evaluasi dan Pengesahan secara keseluruhan	<i>ju</i>	<i>ju</i>

Surakarta, / /

Pembimbing,



A. Chalim Toha, Bk. Pds, SH





Kementerian  
Perindustrian  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**Lembar Perbaikan Laporan PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Meri Handayani  
NIM : 1702036  
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Judul : Penyelesaian Cacat Kain yang disebabkan oleh Jerum  
Sensor Bahan pada Mesin Shuttle Handle RPC 1515 MSA.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	A. Chalim Toha, Bk. Pels, SH	23 September 2019	
2	Instruktur Pembimbing	Hesri Rasyadi, S.E	23 September 2019	
3	Dosen Penguji	A. Chalim Toha, Bk. Pels, SH	23 September 2019	