

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Penyelesaian Cacat Kain yang disebabkan oleh
Jarum Sensor Pakan pada Mesin *Shuttle Handle RRC 1515 MZA***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MERI HANDAYANI

NIM. 1702036

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Penyelesaian Cacat Kain yang disebabkan oleh
Jarum Sensor Pakan pada Mesin *Shuttle RRC 1515 MZA***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MERI HANDAYANI

NIM. 1702036

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing : A. Chalim Toha,Bk.Teks,SH

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA**

**Kasus Praktik : Penyelesaian Cacat Kain yang disebabkan oleh
Jarum Sensor Pakan pada Mesin *Shuttle RRC 1515 MZA***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MERI HANDAYANI

NIM. 1702036

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing



(A. Chalim Toha, Bk. Teks, SH)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(A. Chalim Toha, Bk. Teks, SH)

Tanggal

23 September 2019

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP, M.T)

Tanggal

24 September 2019.

Direktur



(Drs. Abjillah Benteng, M.Pd)

Tanggal

3 Oktober 2019.



PT. KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Jl. Raya Wates Km. 7.4 Ngentak, Balecatur, Gamping, Sleman

D.I. YOGYAKARTA-55295

Telp : (0274) 387637, fax (0274) 6498345

SURAT KETERANGAN

No: 002/Weav/ HRD/Prsh-KSM/ IX/ 2019

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Iswatun Khasanah
Jabatan : Ka. Sie HRD

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Meri Handayani
NIM : 1702036
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Yang bersangkutan benar telah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya, yang dilaksanakan dari **tanggal 07 Agustus sampai dengan 23 Agustus 2019.**

Selama melaksanakan kegiatan PKL, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 06 September 2019



Iswatun Khasanah

Ka. Sie HRD

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan YME atas segala rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan yang bertempat di PT Kusuma Sandang Mekarjaya selama 3 bulan dengan baik dan lancar. Dengan adanya Praktik Kerja Lapangan ini, penulis dapat menambah wawasan dan pengalaman.

Laporan ini disusun guna melengkapi salah satu persyaratan dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak. Apresiasi dan ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada berbagai pihak yang turut membimbing dalam penyusunan dan penyempurnaan buku ini, antara lain:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd, selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Handiman S.St.M.T, selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto S.T.P,M.T selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak A. Chalim Toha,Bk.Teks,SH selaku dosen pembimbing teknis tekstil dan Bp. Hefni Rosyadi selaku dosen pembimbing penulisan tugas akhir.
5. Bapak Iwan Sutanto selaku Presiden Direktur di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya.
6. Bapak Rudi, Bapak Sujadi, Ibu Beti Yulianti selaku pembimbing di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya
7. Bapak Gun Gun Gunawan selaku HRD di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya.
8. Bapak dan Mamak tercinta yang selalu mendoakan, mendukung, dan memberi restu.

9. Ari istiwawan yang menemani dan memberi dukungan.
10. Teman-teman terbaik yang telah membantu dan mendukung sehingga tugas Laporan Praktik Industri ini dapat terselesaikan.
11. Seluruh staf dan karyawan PT.Kusuma Sandang Mekarjaya.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan untuk perbaikan. Penulis harap laporan Praktik ini akan memberi manfaat bagi pembaca dan pengalaman bagi penulis.

Yogyakarta, 6 September 2019

(Meri Handayani)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
RINGKASAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	14
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	16
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	16
2.2 Struktur Organisasi.....	18
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	18
2.2.2 Uraian Tugas	19
2.3 Permodalan dan Pemasaran Perusahaan	22
2.4 Ketenagakerjaan	22
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja	25
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	26
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	27
2.4.4 Sistem Penggajian dan Fasilitas Karyawan.....	28
BAB III BAGIAN PRODUKSI	30
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	30
3.1.1 Perencanaan Produksi	31
3.1.2 Pengendalian Produksi	35
3.2 Produksi	37
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	37
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	38
3.2.3 Proses Produksi.....	49
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	67
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	68

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	69
3.3.2	Perbaikan Mesin	70
3.4	Pengendalian Mutu.....	72
3.4.1	<i>Raw material</i>	72
3.4.2	Proses.....	73
3.4.3	Produk.....	73
BAB IV	DISKUSI.....	74
4.1	Latar belakang.....	74
4.2	Identifikasi Masalah	77
4.3	Pembahasan.....	77
BAB V	PENUTUP	84
5.1	Kesimpulan.....	84
5.2	Saran	85
DAFTAR PUSTAKA	86
LAMPIRAN	87

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.2 1 Bentuk struktur organisasi PT. Kusuma Sandang Mekarjaya	19
Gambar 3.1 1 Alur Perencanaan Produksi.....	31
Gambar 3.1 2 <i>Lay out</i> mesin persiapan	38
Gambar 3.1 3 <i>Layout</i> mesin weaving unit I	43
Gambar 3.1 4 <i>Lay out</i> mesin weaving unit II	45
Gambar 3.1 5 Layout mesin PPA.....	48
Gambar 3.1 6 Bagan alur proses produksi.....	49
Gambar 3.1 7 Mesin Mixing	52
Gambar 3.1 8 Form penilaian <i>overhaul</i>	70
Gambar 4. 1 Grafik Presentase cacat mesin 1 jalur	75
Gambar 4. 2 Sample mayoritas cacat jarum	76
Gambar 4. 3 Diagram <i>fishbone</i> analisa penyebab cacat jarum.....	78
Gambar 4. 4 ukuran jarum 0,6 dan 0,8	79
Gambar 4. 5 Kebersihan komponen jarum tidak diperhatikan.....	82

DAFTAR TABEL

Tabel 2.4 1 Jumlah Tenaga Kerja PT Kusuma Sandang Mekarjaya	25
Tabel 2.4 2 Distribusi Tenaga Kerja di PT Kusuma Sandang Mekarjaya	26
Tabel 4 1 Data mesin dengan <i>grade</i> kain rendah sebelum perbaikan cacat jarum	75
Tabel 4 2 Jenis nomor jarum untuk Ne benang.....	81
Tabel 4 1 Data mesin dengan <i>grade</i> kain rendah sebelum perbaikan cacat jarum	75
Tabel 4 2 Jenis nomor jarum untuk Ne benang	81
Tabel 4 3 Data perbandingan <i>grade</i> kain sebelum dan sesudah perbaikan cacat jarum	83

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 4. 1 Laporan operator unit II	87
Lampiran 4. 2 Hasil <i>grade</i> kain sebelum perbaikan.....	88
Lampiran 4. 3 Nota kilat perbaikan cacat jarum berjalur.....	89
Lampiran 4. 4 Form <i>grade</i> kain setelah perbaikan	90

RINGKASAN

PT. Kusuma Sandang Mekarjaya merupakan perusahaan swasta yang bergerak di bidang industri tekstil. Pada awalnya, perusahaan ini didirikan oleh Bapak Muwardi beserta istrinya Ny. Oey Siu Lan, Bapak Ari Susanto, dan Bapak Ujang Budi Santoso pada tanggal 18 Juni 1989 dengan ijin Pemerintah nomor 59/DJAJ/T/1989 sebagai perusahaan industri, dan ijin sebagai perusahaan tekstil nomor 503/1169/1989. Perusahaan beroperasi di Jalan Raya Wates km 7,4 Ngentak, Gamping, Sleman, DI Yogyakarta. PT. KSM diresmikan oleh Presiden Soeharto bersama dengan 435 perusahaan industri lainnya.

PT Kusuma Sandang Mekarjaya merupakan salah satu perusahaan tekstil yang bergerak dalam kegiatan industri pemintalan benang dan pembuatan kain *greige*. Namun pada penulisan kali ini akan menjelaskan kegiatan industri untuk pembuatan kain *greige*. Proses pembuatan kain *greige* dimulai dari bahan baku yang berupa benang dan kemudian melewati berbagai proses di persiapan berupa *warping*, *sizing*, dan *reaching* dengan tujuan untuk memperlancar proses pembuatan kain di *loom*. PT Kusuma Sandang Mekarjaya menggunakan 2 mesin untuk memproduksi kain mentah (*greige*) yakni mesin tenun *shuttle* dan mesin tenun *rapier*. Pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada pengamatan bagian loom atau pertenenan.

Dalam kegiatan produksi pembuatan kain *greige*, khususnya pada bagian *weaving* atau pertenenan akan ditemukan berbagai permasalahan. Dalam tugas akhir ini penulis melakukan analisa pada salah satu masalah yang ada dibagian pertenenan, yaitu adanya cacat pada kain yang disebabkan oleh jarum sensor pakan yang mengakibatkan kain terlihat berlubang dan berefek pada menurunnya kualitas dan *grade* (nilai) kain. Maka penulis menindak lanjuti permasalahan tersebut yang akhirnya akan mendukung perkembangan perusahaan serta meningkatkan kualitas karyawan.