

## DAFTAR PUSTAKA

- Angin, S. (2018, Februari 1). *Maintenance Mesin Rapiér*. Retrieved September 4, 2019
- Anonim. (-). *PT Kusuma Sandang Mekarjaya Textile Manufacturing Company*. Retrieved September 5, 2019, from [www.ksm.com: http://ksmtekstil.com/](http://ksmtekstil.com/)
- Anonim. (2019). *Mengenal Jenis Cacat Pada Kain*. Retrieved September 4, 2019, from [www.bahankain.com](http://www.bahankain.com): <https://www.bahankain.com/2019/08/21/mengenal-jenis-cacat-pada-kain>
- Ishikawa, K. (1992). *Pengendalian Mutu Terpadu*. PT Remaja Rosdakarya.
- Moeliono, M. (2013). *Teknologi Proses Pertenunan*. Retrieved September 4, 2019, from [www.id.scribd.com](http://www.id.scribd.com): <https://id.scribd.com/doc/155235012/Final-Presentasi-2-7-2013-Pertenunan-Bangka-Blitung>

# LAMPIRAN

Lampiran 1. Rencana PPIC mesin *Warping*

RENCANA PPIC HARI INI : 20 AGUSTUS 2019

RENCANA PPIC HARI INI : 23 AGUSTUS 2019  
RM - PPIC - 004

RENCANA GANTI SET WARPING : 50 MENIT

360.000 YARD/HARI/MC

INSTRUKSI PERSP	KONSTRUKSI	TE	PANJANG SET (YARD)	NETTO/ BEAM	GT SET	RPM	JAM/ SET	MULAI	SELESA	ASAL BENANG	KETERANGAN		
	SEMENTARA STOP												
E 40	516 X 6	PE 115 6854 CC	3.096	29.000	202,05	0.50	276	6,41	7,00	13,25	SPMD LOT P150319		
PE 40	516 X 8	PE 115 6854 CC	3.096	29.000	202,05	0.50	276	9,81	14,15	23,52	SPMD LOT P150319		
I 1	PE 40	600 X 6	R 127 7242 BB SR 3	3.600	18.000	145,83	0.50	188	8,75	9,27	SUNRISE BUMITEX / INDO LIBERTY OE LOT 131A	KONSTRUKSI DIKAIN DITULIS KODE : EM 3	
II 1	PE 40	600 X 6	R 127 7242 BB SR 3	3.600	18.000	145,83	0.50	188	8,75	19,02	SUNRISE BUMITEX / INDO LIBERTY OE LOT 131A	KONSTRUKSI DIKAIN DITULIS KODE : EM 3	
III 1	C 20	594 X 10	C 160 9448 AA R	5.940	8.750	140,36	0.50	174	3,99	7,00	10,58	SPINNING KSM LOT 018CX	DARI WP IV
III 1	R 30	600 X 6	R 127 7242 BB SR 3	3.600	26.500	214,69	0.50	188	12,89	11,49	0,42	SUNRISE BUMITEX / INDO LIBERTY OE LOT 131A	KONSTRUKSI DIKAIN DITULIS KODE : EM 3
III 1	R 30	600 X 6	R 127 7242 BB SR 3	3.600	26.500	214,69	0.50	188	12,89	1,32	14,25	SUNRISE BUMITEX / INDO LIBERTY OE LOT 131A	KONSTRUKSI DIKAIN DITULIS KODE : EM 3
III 1	C 30	564 X 5	C 112 6448 BB S	2.820	26.000	264,00	0.50	174	11,39	15,15	2,38	SPINNING KSM LOT 018C	KONSTRUKSI DIKAIN DITULIS : C 110 6448 BB S
III 1	C 20	511 X 5	C 120 5436 AA	2.555	8.000	110,40	0.50	174	1,23	3,28	4,42	SPINNING KSM EX SEGURA LOT LE-1	BARU DAPAT 3 BEAM + 2.000 YARD / DI PROSES
JLH SET	NE	KONSTRUKSI PERSP	KONSTRUKSI	TE	PANJANG SET	NETTO/ BEAM	GT SET	RPM	JAM/ SET	MULAI	SELESA	ASAL BENANG	KETERANGAN
1	R 30	581 X 9	R 150 8654 BB A P	5.229	10.250	117,25	0.50	188	8,18	8,00	16,11	APAC INTI LOT P663F / LOT BARU	UJ MC PICANOL
1	TC 20	624 X 12	TC 160 6640 AA R/2	7.488	6.750	124,39	0.50	171	7,89	17,01	0,54	SEN LUTEX-8 LOT 58	DARI 547 X 5
												DAN LIRIS	

Lampiran 2. Rencana PPIC mesin Sizing

Target Sizing C												35.624,50			
MCC	56	R	30	508 X 6	R 122 8432 BB MSI	3.048	22.000	III	0,50	40,00	4,33	7,00	15,23	ASAD EX PISMA PUTRATEX LOT 069	KONSTRUKSI DIKAIN DITU KODE: KR 12
MCC	70/75/90	C	20	594 X 10	C 160 9448 AA R	5.940	8.750	III	0,50	28,85	4,62	16,13	20,50	SPINNING KSM LOT 01BCX	90° = 4 BEAM
MCC	P75	R	30	581 X 9	R 150 8654 BB A P	5.229	10.250	IV	0,50	40,00	4,27	21,40	1,56	APAC INTI LOT F683F / LOT BARU	UJ MC PIGANOL / DIKAIN TITULUS: R 150 8436 BB
MCC	141	TC	20	624 X 12	TC 160 6040 AA R/2	7.468	6.750	IV	0,50	20,90	5,38	2,46	8,09	SENLUTEX-8 LOT 58	DARI 547 X 5
MCC	70/75/90	C	40	589 X 10	C 157,5 9466 CC R	5.890	12.000	IV	0,50	28,85	6,93	6,59	15,55	DANLIRIS DUS LOT 03/19/1	90° = 3 BEAM
MCC	56	R	30	600 X 6	R 127 7242 BB SR 3	3.600	24.250	IV	0,50	28,85	14,01	16,45	6,46	SUNRISE BUMITEX / INDO LIBERTY OE LOT 131A	KONSTRUKSI DIKAIN DITU KODE: EM 3
IB :															
Rencana mesin turun 6 hari ke depan :															
Mengetahui,															
52" =	10 MC											Dibuat oleh,			
56" =	170 MC	Director	Ka. Pabrik	Ka. Dept	MR	Ka. Bag Prepn	Ka. Sie PPIC	Staff PPIC							
70+75" =	16 MC														
80"L =	6 MC														
80"B =	7 MC														
141" =	3 MC														
TA2HR	35 MC	Iwan Susanto	Yudi Arianto	Produksi & PPIC 24/8/16 Sujadi	Johanes	Gunawan	Akhmat Aris	Nur Widly	Sri Yulianti						

Lampiran 3. Mesin *rapier* untuk proses konstruksi C160 9448 AAR



Lampiran 4. Tali Kamran yang putus



Lampiran 5. Stelan ketinggian Kamran yang baik





**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Kakariim Yulianto  
NIM / Program Studi : 1702035/ Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Alamat Rumah : Kalakan, Rt:02, Argorejo, Sedayu, Bantul, Yogyakarta  
Nama Orang Tua : Surono  
Alamat Orang Tua : Kalakan, Rt:02, Argorejo, Sedayu, Bantul, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK  
  
(Adhy Prastyo Eko P, S.TP, M.T)  
NIP. 198208222009111001

Mengetahui  
Surakarta, 6 Agustus 2019  
Yang menyatakan,

  
(Kakariim Yulianto)  
NIM. 1702035

**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : KAKARIM YULIANTO  
 NIM : 1702035  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
 Judul Laporan PKL : Permasalahan dan Penanganan Cacat Kain Tenun  
 Lusi Lompat pada Mesin Rapier HD 920 2000  
 Pembimbing : Adhy. Prajyo Eko P. S.T.P., M.T.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Pengarahan Tugas Akhir	Ch.
2	Konsultasi Judul	Ch.
3	Konsultasi Studi Kasus	Ch.
4	Konsultasi BAB I	Ch.
5	Revisi BAB I	Ch.
6	Konsultasi BAB II	Ch.
7	Revisi BAB II	Ch.
8	Konsultasi BAB III	Ch.
9	Revisi BAB III	Ch.
10	Konsultasi BAB IV	Ch.



11	Revisi BAB IV	✍	Ch.
12	Konsultasi BAB V	✍	Ch.
13	Revisi BAB V	✍	Ch.
14	Pembahasan BAB I-V (konkret)	✍	Ch.
15	Perbaikan BAB I-V	✍	Ch.
16	Finalisasi TA.	✍	Ch.

Surakarta, 1 September 2019

Pembimbing,

Ch.

(Atty Prastyo Eko P.)



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

**Lembar Perbaikan Laporan PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : KAKARIIM YULIANTO  
 NIM : 1702035  
 Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN KAIN JEMUR  
 Judul : Peningkatan Cacat Kain Tenun Lusi Lompot pada Mesin Tenun Rapien HI 928 2000

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Adhy Prastyo TP	28/9 '19	
2	Instruktur Pembimbing	Turwis Nazar, S.ST	23-09-2019	
3	Dosen Penguji	Adhy Prastyo TP	24/9 '19	