

DAFTAR PUSTAKA

- Budi Darmawan. (2018). *Perencanaan Produksi*. Solo: AK Tekstil Solo.
- Matric. (2018). *Penyetingan Mesin Shuttle* . Yogyakarta: PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
- Muhammad Nasir. (2019). *Penyetelan dan Perawatan Mesin Winding Warping*. Solo: AK Tekstil Solo.
- Sajinu Agus Priyono, S. M. (2019). *Penyetelan Dan Perawatan Mesin Weaving* . Solo: Ak Tekstil Solo.
- Abdul Chalim Toha, C. (2019). *Perawatan dan penyetingan mesin sizing ,reaching*. Solo: Ak Tekstil Solo.

Lampiran 1. Gambar mesin Warping 1



Lampiran 2. Gambar mesin Warping 2



Lampiran 3. Gambar mesin Warping 3



Lampiran 4. Gambar mesin Warping 4



Lampiran 5. Gambar mesin Sizing A



Lampiran 6 Gambar mesin Sizing B



Lampiran 7 Gambar mesin Sizing C



Lampiran 8 Gambar mesin Rewinding



Lampiran 9 Gambar Jagrak Cucuk



Lampiran 10. Gambar mesin Shuttle handle 56" 1511 MZA



Lampiran 11 Gambar mesin Shuttle Handle 52" 1511 M52



Lampiran 12 Gambar mesin Rapiér 70" HD 928 2000



Lampiran 13 Gambar mesin Pemaletan Ilin



Lampiran 14 Gambar mesin Shuttle tombol GA 615 D



Lampiran 15 Gambar mesin Shuttle Handle 56" 1515 MZA



Lampiran 16 Gambar mesin Rapiet 75" HD 928 2000



Lampiran 17 Gambar mesin Rapiér 90" GA 743 230 II



Lampiran 18 Gambar mesin Rapier 141 “ HD 928 3600



PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Ikhwan Noverta Tinar
NIM / Program Studi : 1702034/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Pedukuhan 2 Krembangan, Krembangan, Panjatan, Kulon Progo,
Yogyakarta
Nama Orang Tua : Sunarko
Alamat Orang Tua : Pedukuhan 2 Krembangan, Krembangan, Panjatan, Kulon Progo,
Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui
Surakarta, 6 Agustus 2019
Yang menyatakan,



(Ikhwan Noverta Tinar)
NIM. 1702034



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

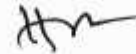
Nama Mahasiswa : Ikhwan Noverta Tinar
NIM : 17 020 34
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain B
Judul Laporan PKL : Penyebab dan Penanganan Cacat kain Tenun Pakan Tak Teranyam
Pada Mesin Shuttle type GA 615D Shuttle Changing Automatic Loom
Pembimbing : Hendi Dwi Hardiman, S.ST. MT

| PERTEMUAN KE | MATERI BIMBINGAN | PARAF |
|--------------|-----------------------------------|-------|
| 1 | konsultasi Pengarahan tugas akhir | # |
| 2 | Konsultasi judul tugas akhir | # |
| 3 | konsultasi studi khusus | # |
| 4 | Pengajuan Bab I | # |
| 5 | Revisi Bab I (format penulisan) | # |
| 6 | Pengajuan Bab II | # |
| 7 | Revisi Bab II (format penulisan) | # |
| 8 | Pengajuan Bab III | # |
| 9 | Revisi Bab III (format penulisan) | # |
| 10 | Revisi Bab III (format penulisan) | # |

| | | | |
|----|-------------------------------------|---|---|
| 11 | Pengajuan Bab IV | # | # |
| 12 | Revisi Bab IV (format penulisan) | # | # |
| 13 | Revisi Bab IV (format penulisan) | # | # |
| 14 | Pengajuan Bab V | # | # |
| 15 | Revisi Bab V format penulisan | # | # |
| 16 | Evaluasi dan Pengecekan keseluruhan | # | # |

Surakarta, 19 September 2019.

Pembimbing,



Henti Dwi Haryanto



FORMULIR

Kode Dokumen

Tanggal Terbit

Revisi

Halaman



Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : *Ikhwan Noveta Tinar*
 NIM : *17020 34*
 Program Studi : *Teknik Pembuatan Kain B*
 Judul : *Penyebab dan Peranganan Cacat Kain
 Tenun Pakan Tak Teranyam Pada Mesin
 Shuttle Type GA 615 D Shuttle Chongng Aumax Loom*

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

| No | Posisi Reviewer | Nama Reviewer | Tanggal Perbaikan | Tanda Tangan |
|----|-----------------------|---------------------------|-----------------------|---|
| 1 | Dosen Pembimbing | <i>Hendi Dwi Hardiman</i> | <i>25 / 09 / 2019</i> |  |
| 2 | Instruktur Pembimbing | <i>Yustus Nokat, S.ST</i> | <i>23-09-2019</i> |  |
| 3 | Dosen Penguji | | | |