

DAFTAR PUSTAKA

Makki, 2016 Pengertian produksi dan proses produksi.

Totong, 2015 Pengendalian dalam proses produksi.

Manual book mesin Shuttle Loom Toyoda Type GH-08.

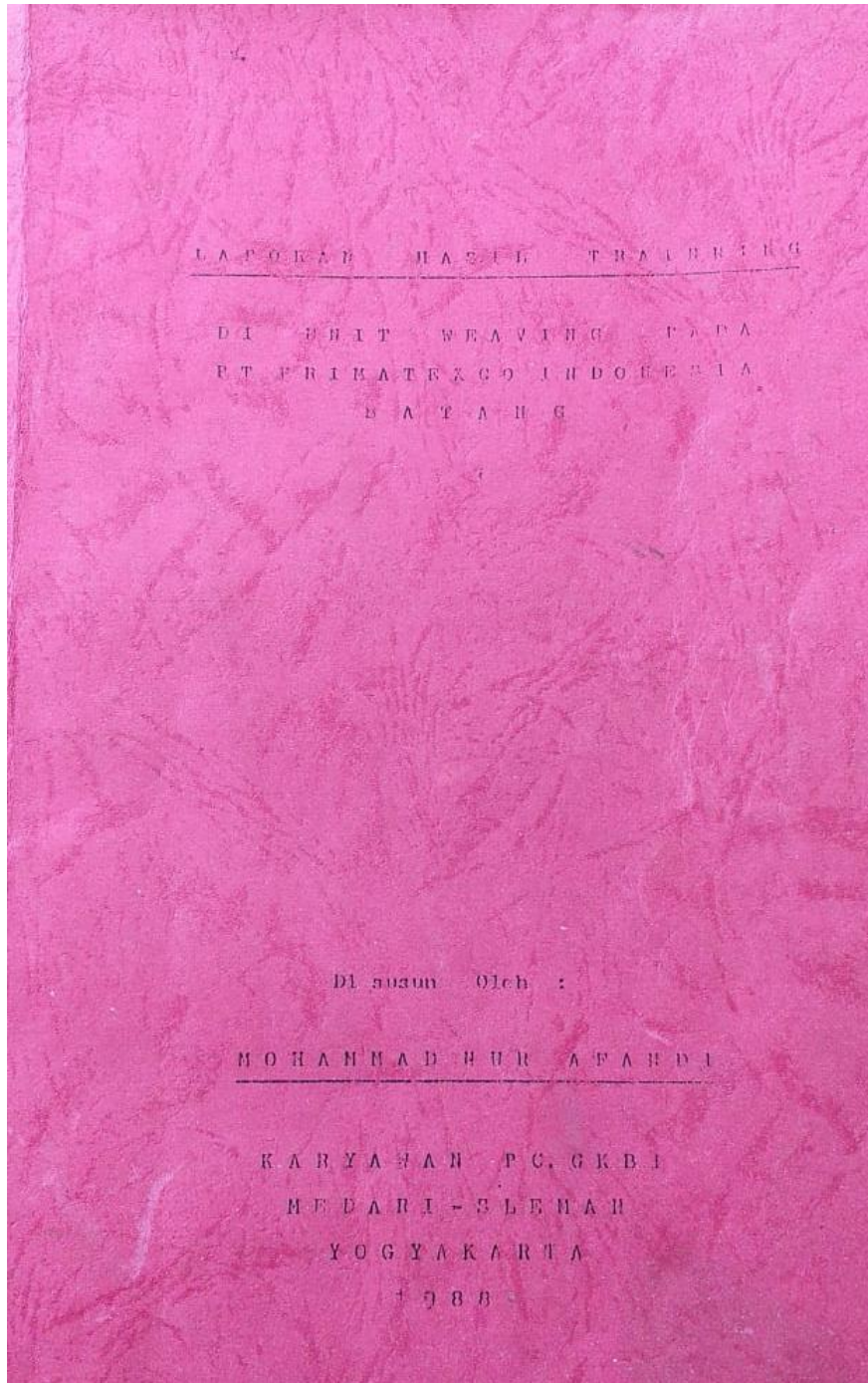
LAMPIRAN

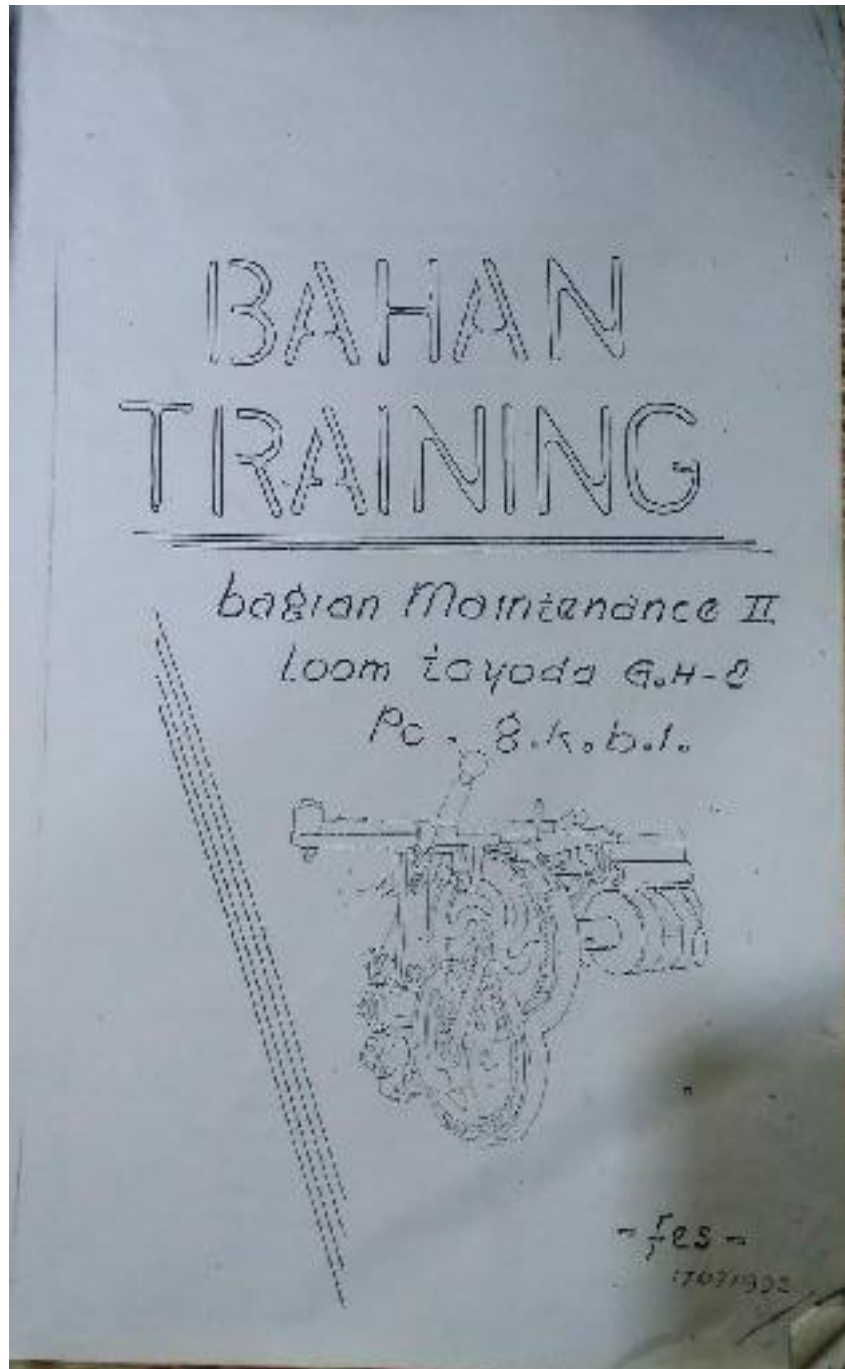
Lampiran 1 data kualitas kain 6620 nomor mesin K17, N17, K18, N12

DRH	Tgl Pot	Mesin	KAIN	Sb Potongan	LAIN2 I
II	7/1	K17	6620	(blank)	(blank)
		K18	6620	(blank)	PK,BBM
	7/3	K17	6620	(blank)	(blank)
	7/4	N12	6620	SBK 2X,RTS	B PK,TT
		N17	6620	(blank)	(blank)
	7/5	K17	6620	(blank)	TT
		K18	6620	(blank)	BPR
	7/7	K17	6620	(blank)	B PR
		N12	6620	TT	NGB PD KLP
		N17	6620	(blank)	NGB PR B PR
	7/9	N12	6620	TT	PD KEL
	7/10	K17	6620	(blank)	B PT
		K18	6620	RTS	PT
	7/11	N12	6620	(blank)	NGB TIPIS
	7/12	K17	6620	(blank)	PK BBM
	7/13	N12	6620	(blank)	BBM
	7/14	K17	6620	(blank)	PT
		N17	6620	PK	NGB
	7/15	K18	6620	RTS,PK	(blank)
	7/16	K17	6620	(blank)	PK
		N12	6620	(blank)	NGB
	7/17	K18	6620	PK	(blank)
		N17	6621	(blank)	NGB

DRH	Tgl Pot	Mesin	KAIN	Sb Potongan	LAIN2 I
	7/18	K17	6620	(blank)	NGB
	7/19	N12	6620	TT	NGB PR
	7/20	K18	6620	(blank)	NGB,B PA,B LPTER
		N17	6620	(blank)	TT,B PR,NGB
	7/21	N12	6620	(blank)	NGB TT PK
	7/22	K17	6620	RTS	BBM PK NGB PT
		K18	6620	(blank)	NGWS PT
	7/23	K18	6620	(blank)	(blank)
		N12	6620	TT	NGB PR PT
	7/24	K17	6620	(blank)	(blank)
	7/25	N12	6620	(blank)	NGB
	7/26	K17	6620	(blank)	PT
		K18	6620	(blank)	(blank)
	7/28	K17	6620	(blank)	(blank)
		K18	6620	TT	(blank)
		N12	6620	(blank)	NGB PR BPA
	7/30	K17	6620	(blank)	TT 4X
	7/31	N12	6620	(blank)	PA,NGB,TT,PRD KEL
		N17	6620	(blank)	PR,PT

Lampiran 2 Buku laporan hasil training





**PERNYAIAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang beranda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Nama : Fidi M. Asala Abdul Hakim
NIM/Program Studi : 1702033/Teknik Pembelajaran Kain Tenun
Alamat Rumah : Ngasran, Margasari, Boyongan Selatan, Yogyakarta
Nama Orang Tua : Rajic
Alamat Orang Tua : Ngasran, Margasari, Boyongan, Sleman, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga reputasi diri.
2. Bersedia menjalankan tugas dan pekerjaan seperti karyawan pada praktik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan tanggung jawab yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil secara rutin pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melakukan dan menyerahkan laporan praktik kerja lapangan kepada ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administratif apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila di kemudian datang sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui

Di Surakarta, 0 Agustus 2019

Yang menyetujui,



(Fidi M. Asala Abdul Hakim)
NIM: 1702033

11	20	Agustus 2019	Revisi bab 2 dan II	☒	☒
12	21	Agustus 2019	Revisi bab I dan I	☒	☒
13	22	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
14	23	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
15	24	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
16	25	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
17	26	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
18	27	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
19	28	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒
20	29	Agustus 2019	Revisi bab I	☒	☒

Jakarta 29 Sept 2019

Peribimbing,

[Signature]
 M. A. A.



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIC OF INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

MINISTERI TEKSTIL DAN PROMOSI TEKSTIL SURABAYA
Jl. K. H. NotoDarmasari, Kel. Lingsar, Jember, SURABAYA 57126
Telp : 0371-878666 Fax : 0371-876267



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari

Nama : EKA MELITA ARDIAN HARINI

NIM : 17 02 023

Program Studi : Teknik Perbustan Kimia

Judul : Pengawasan Sosial Kerja Negeri dalam

beralasan pada aspek budaya kerja "yapa GBL-02"

telah diperbaiki sesuai dengan syarat perbaikan dari dosen pembimbing dan ahli.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Penilaian	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Wawan Ardi	19/05/2019	
2	Instruktur Pembimbing	D. Rani Prasetya	19/05/2019	
3	Dosen Penguji	M. Andri, Tr.	18/05/2019	