

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari. (2002). *perencanaan produksi*. jakarta.
- Atmosudirojo, P. (n.d.). *perencanaan produksi*. jakarta.
- Elang, S. T., & Hartono, T. (1978/1979). *Buku Pedoman Praktikum Persiapan Pertenunan*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil Bandung.
- Gasperz, V. (n.d.). *pengendalian produksi*.
- giarto. (2015). *proses menganji benang lusi*. jakarta selatan.
- giarto, a. (2015). *pengoperasian mesin weaving*. jakarta selatan.
- K. B., & R. B. (1980). *Teori Pembuatan Kain 3*. Jakarta: Depatemen Pendidikan dan Kebudayaan.
- N. Sugiarto Hartanto, S. W. (2003). *TEKNOLOGI TEKSTIL*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.
- Nursal Nurhasan Bk. Teks, I. G. (1979). *Kalkulasi Biaya Dalam Bidang Pembuatan Kain 1*.
- Prihantoro, C. R. (2013). *pengendalian produksi*.
- Ravianto. (2013). *pengendalian produksi*.
- Sastrosumarto, S. (2017). *EFFISIEN atau TERGILAS*.
- Siagian. (n.d.). *perencanaan produksi*.
- Sukanto. (2000). *pengendalian mutu*.
- Suparli, L. S., & dkk. (1980). *Teori Pembuatn Kain 1*. Departemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Tjokroaminoto, B. (2000). *perencanaan produksi*. jakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Teropong Aus



Sumber : PT KKS 2019

Lampiran 2 Mesin *Shuttle Loom Tipe 56*



Sumber : PT KKS 2019

Lampiran 3 Contoh Teropong Tidak Aus



Sumber : PT KKS 2019

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Lathif Oktafiandi
NIM/Program Studi : 1702022/ TPK A
Alamat Rumah : Kalikotak RT 02/07, Sendangsari, Minggir, Sleman, Yogyakarta
Nama Orang Tua : SODIQ
Alamat Orang Tua : Kalikotak RT 02/07, Sendangsari, Minggir, Sleman, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/ perusahaan/ pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/ perusahaan/ pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan Lembaga/ perusahaan/ pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/ perusahaan/ pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/ perusahaan/ pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Surakarta, 12 Juni 2019

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP, M.T)

NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,

(Lathif Oktafiandi)

NIM. 1702022

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

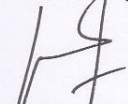
Nama Mahasiswa : Lathif Oktariandi
 NIM : 1702022
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul Laporan PKL : Penyetelan picking motion untuk mengurangi teropong tak sampai (nabrak) di Mesin RRC Shuttle Loom Tipe 86 Pada mesin 0306
 Pembimbing :

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi judul tugas Akhir Clu	f
2	Pengajuan judul tugas Akhir Clu	f
3	Revisi judul tugas Akhir Clu	f
4	Pengajuan Bab 1 Clu	f
5	Konsultasi Bab 1 Clu	f
6	Revisi Bab 1 Clu	f
7	Revisi Bab 1 dan 2 (Penulisan) Clu	f
8	Pengajuan Bab 3 Clu	f
9	Revisi Bab 3 (Penulisan) Clu	f
10	Revisi Bab 3 (Penulisan) Clu	f

11	Pengajuan Bab 4	Di.	4
12	Revisi Bab 4 (Data Penelitian)	Di.	4
13	Revisi Bab 4 (Penulisan)	Di.	4
14	Pengajuan Bab 5	Di.	4
15	Revisi Bab 5 (Penulisan)	Di.	4
16	Evaluasi dan Pengecekan	Di.	4

Surakarta, 13 / Sept 2019

Pembimbing,


 (..... WAWAN ARBI)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Lathif Oktafandi
 NIM : 1702022
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul : Penelitian picking motion untuk mengurangi
 Terponor Tak sampai (Nabrak) di Mesin RHC
 Shuttle Loom Tipe G-6 Pd Mesin O306

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Wawan Andi S	23/09/2019	
2	Instruktur Pembimbing	Pauli Cristy Pakpahan	23/09/2019	
3	Dosen Penguji	MUHAMMAD NASIR	24/09/2019	