

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

**Kasus Praktik: Penyebab Ketidakstabilan Draft Benang Rayon
Pada Mesin *Sizing* Tipe RRC GA 142F- 2000**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LANDUNG RESTU PAMBUDI

NIM. 1702021

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

**Kasus Praktik: Penyebab Ketidakstabilan Draft Benang Rayon
Pada Mesin *Sizing* Tipe RRC GA 142F- 2000**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LANDUNG RESTU PAMBUDI

NIM. 1702021

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI**

**Kasus Praktik: Penyebab Ketidakstabilan Draft Benang Rayon
Pada Mesin Sizing Tipe RRC GA 142F-2000**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LANDUNG RESTU PAMBUDI

NIM. 1702021

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing



(Hendi Dwi Hardiman S.T M.M)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



25/09/2019

(Hendi Dwi Herdiman)

Ketua Program Studi

Tanggal



25/09/2019

(Adi Prasetyo EP S.T.M.T.)

Direktur

Tanggal



(Drs. Abdullah Benteng, M.Pd.)

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Landung Restu Pambudi
NIM/Program Studi : 1702021/ TPK A
Alamat Rumah : Tanjungrejo RT 01/01, Bayan , Purworejo
Nama Orang Tua : Bibit Widodo
Alamat Orang Tua : Tanjungrejo RT 01/01, Bayan , Purworejo

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 19 Juni 2019

Yang menyatakan,

(Landung Restu P)

NIM. 1702021

Ketua Program Studi



Wahy Prastyo Eko P, S.TP, M.T)

NIR. 198208222009111001

SPINNING, WEAVING & FINISHING MILLS

PT. BINTANG ASAHI TEXTIL INDUSTRI

FACTORY : JL. RAYA SOLO-SRAGEN KM.24, PHONE (0271) 647455 (HUNTING) FAX.651500

SURAT KETERANGAN

No: 049/BATI/PERS/VIII/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini Menerangkan bahwa Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta dibawah ini :

No.	N A M A	NIM
1	ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN	1702002
2	ANDHIKA EKA YULIANTO	1702005
3	DIMAS BAYU PRATAMA	1702014
4	KIKI HARDANING ABADRIYAH	1702020
5	LANDUNG RESTU PAMBUDI	1702021
6	MYLENIA MARTINA YUNIAR	1702039
7	NOVERLY ARINGGA D.T.P	1702043
8	PANDAN WANGI	1702046
9	TYAS NUR AININ NAIM	1702056

Benar- benar telah melaksanakan Pratek Kerja Industri pada PT. Bintang Asahi Textile Industry pada tanggal 20 Juni s/d 30 Agustus 2019

Demikian surat keterangan ini di buat untuk dapat dipergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : SRAGEN
Pada tanggal : 30 Agustus 2019

Prinsipan Perusahaan,



(AGUS SURONO, SH:MHum)

Kabag. Personalia

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Landung Restu Pambudi
 NIM : 17.02.021
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul Laporan PKL : Penyebab Ketidakstabilan Draft Benang Rayon Pada Mesin Sizing Tipe RRC GA 142 F - 2000
 Pembimbing : Hendi Dwi Herdiman S. ST MT

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	H
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir	H
3	Konsultasi Studi Kasus	H
4	Pengajuan BAB I	H
5	Revisi BAB I	H
6	Pengajuan BAB II	H
7	Revisi BAB II	H
8	Pengajuan BAB III	H
9	Revisi BAB III	H
10	Revisi BAB III	H

11	Pengajuan BAB IV <i>h.</i>	#	
12	Revisi BAB IV <i>h.</i>		#
13	Revisi BAB IV <i>h.</i>	#	
14	Pengajuan BAB V <i>h.</i>		#
15	Revisi BAB V <i>h.</i>	#	
16	Evaluasi dan Pengecekan <i>h.</i>		#

Surakarta, / /

Pembimbing,

Hu

(Hengsi bwi tempinan)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Landung Restu Pambudi
NIM : 1702021
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul : Penyebab Ketidakstabilan Draft Benang Rayon 3.0
Pada Mesin Sizing tipe RRC GA 142 F - 2000

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Hendi Dwi Herdiman		
2	Instruktur Pembimbing	Bintan Oktaviani	25/9/2019	
3	Dosen Penguji			

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT dan Rosul-rosulNya atas limpahan rahmad, taufik dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Bintang Asahi Textile Industri, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun. Penulis sangat menyadari bahwa penyelesaian dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir ini Berkat dukungan, bantuan dan doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

- Allah subhanallahu wa ta'ala.
- Bapak dan Ibu tercinta yang selalu memberikan doa dan dukungan.
- Bapak Abdillah Benteng M.Pd, selaku direktur Akademi Komunitas Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta
- Bapak Adhy Prasetyo Eko P, S.TP,M.T, selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Kain
- Bapak Hendi Dwi Herdiman S.T M.T selaku instruktur yang telah dengan sabar memberi arahan kepada saya selama melakukan penyusunan laporan Tugas Akhir ini,
- Bapak Agus Surono, selaku Kepala Bagian Personalia yang telah memberi dukungan dan pengarahan selama melakukan praktek kerja di industri,
- Karyawan karyawan Departemant *Weaving* Shuttle yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar
- Rekan – rekan seperjuangan khususnya TPK A
- Rekan – rekan di PT BATI (Candra, Noverly, Andhika, Dimas, Tyas, Mylenia, Kiki, dan Pandan)
- Rekan “Persekutuan Matahari” (Rais, Pida, Ado, Arief, Agung, dan Fauzi)

Atas dukungan yang diberikan didalam melaksanakan kegiatan tugas praktik kerja lapangan di PT Bintang Asahi Textie Industri dari awal hingga akhir. Penyusun menyadari bahwa laporan kerja lapangan yang dibuat ini masih banyak kekurangan, maka dari itu penyusun tidak menutup diri terhadap kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini.

Penulis

(Landung Restu P)

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	xii
RINGKASAN	xiv
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II SEJARAH UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan	3
2.2 Struktur Organisasi.....	4
2.2.1 Bentuk Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4. Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Pada Bagian Produksi	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3. Merencanakan tahapan proses.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jumlah dan Jenis Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Alat Penunjang Produksi.....	25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	26
3.3.1 Pemeliharaan.....	26

3.3.2 Perbaikan	26
3.4 Pengendalian Mutu	27
3.4.1 Raw Material.....	28
3.4.2 Proses	28
3.4.3 Produksi.....	28
BAB IV DISKUSI.....	29
4.1 Latar Belakang.....	29
4.2 Identifikasi Masalah.....	30
4.3 Pembahasan	30
BAB V PENUTUP	33
5.1 Kesimpulan	33
5.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN	36

RINGKASAN

Praktek Kerja Lapangan dilakukan di Departemen *weaving Shuttle*, PT Bintang Asahi Tekstil Industri yang beralamatkan di Jl. Solo-Sragen km.24, Purwosuman, Sidoharjo, Sragen, Jawa Tengah yang saat ini memproduksi Cotton dan Rayon. Kegiatan praktik kerja lapangan telah melakukan pengamatan dalam setiap proses dan mengikuti alur dari *winding, warping, sizing, reaching, dan pada proses pertenunan*. Dalam proses pertenunan (*weaving*) kelancaran bisa diukur dari proses persiapan salah satunya proses penganjian. Dalam prosesnya ditemui masalah, berdasarkan laporan dan pengamatan permasalahan yang ditemukan yaitu pada *draft* saat proses penganjian, mulur yang terbentuk saat proses penganjian tidak stabil atau terkadang draf melebihidari yang di inginkan industri. Proses yang berlangsung saat itu benang rayon 30 dengan kontruksi 64 50 135. Untuk dilakukan penelusuran dan pengukuran pada setiap bagian yang dilalui benang. Setelah ditelusuri *draft* benang yang tidak stabil disebabkan oleh *beam stand* yang tidak dilengkapi rem dan pada *silinder dryer* yang digerakan tanpa *gear box* sehingga hanya mengandalkan pergerakan benang. Mulur yang tidak stabil dapat menimbulkan masalah apabila mulur terlalu tinggi kelancaran pada proses tenun akan terganggu dan apabila terlalu kecil panjang kain yang diinginkan belum bisa tercapai.