

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

Kasus Praktik: Penanganan Gulungan Benang Rantas Cotton 30^s

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KIKI HARDANING ABADRIYAH

NIM. 1702020

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

Kasus Praktik: Penanganan Gulungan Benang Rantas Cotton 30^s

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KIKI HARDANING ABADRIYAH

NIM. 1702020

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

Kasus Praktik: Penanganan Gulungan Benang Rantas Cotton 30^s

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KIKI HARDANING ABADRIYAH

NIM. 1702020

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing : Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

Kasus Praktik: Penanganan Gulungan Benang Rantas Cotton 30^s

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KIKI HARDANING ABADRIYAH

NIM. 1702020

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing



(Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T)


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Hamdan S. Bintang, ST.,MM)

Tanggal 20/9-2019.

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P., STP., MT)

Tanggal 20/9 2019

Direktur



(Drs. Abdilah Benteng, M.Pd)

Tanggal

SPINNING, WEAVING & FINISHING MILLS

PT. BINTANG ASAHI TEXTIL INDUSTRI

FACTORY : JL. RAYA SOLO-SRAGEN KM.24, PHONE (0271) 647455 (HUNTING) FAX.651500

SURAT KETERANGAN

No: 049/BATI/PERS/VIII/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini Menerangkan bahwa Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta dibawah ini :

No.	N A M A	NIM
1	ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN	1702002
2	ANDHIKA EKA YULIANTO	1702005
3	DIMAS BAYU PRATAMA	1702014
4	KIKI HARDANING ABADRIYAH	1702020
5	LANDUNG RESTU PAMBUDI	1702021
6	MYLENIA MARTINA YUNIAR	1702039
7	NOVERLY ARINGGA D.T.P	1702043
8	PANDAN WANGI	1702046
9	TYAS NUR AININ NAIM	1702056

Benar- benar telah melaksanakan Pratek Kerja Industri pada PT. Bintang Asahi Textile Industry pada tanggal 20 Juni s/d 30 Agustus 2019

Demikian surat keterangan ini di buat untuk dapat dipergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : SRAGEN

Pada tanggal : 30 Agustus 2019

Ditandatangani Perusahaan,



(AGUS SURONO, SH, MHum)

Kabag. Personalia

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT dan RosulNya atas limpahan rahmad, taufik dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Bintang Asahi Textile Industri, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Industri sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun. Penulis sangat menyadari bahwa penyelesaian dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Industri ini berkat dukungan, bantuan dan doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Industri ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ayah dan ibu tercinta yang selalu mendoakan dan memberi restu,
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prasetyo Eko P., STP.,MT selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun,
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku dosen pembimbing yang telah memberi arahan dan bimbingan kepada penulis dalam melakukan penulisan laporan ini,
5. Bapak Yunus Nazar, S. ST selaku dosen pembimbing dan memberikan masukan yang membangun dan kritis bagi penulis dalam menyelesaikan Laporan Praktik kerja Lapangan ini.
6. Bapak Suyadi selaku instruktur yang telah dengan sabar memberi arahan kepada saya selama melakukan penyusunan laporan Tugas Akhir ini,
7. Bapak Agus Surono, SH.MHum selaku Kepala Bagian Personalia yang telah memberi dukungan dan pengarahan selama melakukan praktik kerja di industri,
8. Bapak Purwadi selaku Kepala Bagian Departemen *Shuttle* yang telah menuntun penulis dalam melakukan praktikum industri dengan telaten dan sabar,
9. Karyawan karyawan Departemen *Weaving Shuttle* yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar,

10. Teman-teman seperjuangan khususnya mahasiswa teknik pembuatan kain (TPK) yang telah memberi semangat dan dukungannya kepada penulis,
11. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya laporan praktik kerja lapangan ini yang tidak dapat penulis sebut satu persatu.

Atas dukungan yang diberikan didalam melaksanakan kegiatan tugas praktik kerja lapangan di PT Bintang Asahi Textile Industri dari awal hingga akhir.

Penyusun menyadari bahwa laporan kerja lapangan yang dibuat ini masih banyak kekurangan, maka dari itu penyusun tidak menutup diri terhadap kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 25 Agustus 2019

Penulis

Kiki Hardaning Abadriyah

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 SEJARAH DAN PERKEMBANGAN PERUSAHAAN.....	2
2.2 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	3
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 PERMODALAN DAN PEMASARAN.....	7
2.4 KETENAGAKERJAAN.....	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	9
2.3.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1 PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	20
3.2 PRODUKSI.....	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	22
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	28
3.3 PEMELIHARAAN DAN PERBAIKAN.....	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	29
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	29
3.4 PENGENDALIAN MUTU.....	30
3.4.1 Raw Material.....	31

3.4.2	Proses	31
3.4.3	Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....		32
4.1	LATAR BELAKANG	32
4.2	TUJUAN DAN MANFAAT PENELITIAN	34
4.2.1	Tujuan Penelitian.....	34
4.2.2	Manfaat Penelitian.....	34
4.3	BATASAN PENELITIAN	35
4.4	DASAR TEORI	35
4.5	IDENTIFIKASI MASALAH	36
4.5.1	Data yang Diperoleh.....	36
4.6	PEMBAHASAN MASALAH	37
4.6.1	Penyebab dan Penanganan	37
4.7	HASIL PENELITIAN	40
BAB V PENUTUP		43
5.1	KESIMPULAN	43
5.2	SARAN	43
DAFTAR PUSTAKA.....		45
LAMPIRAN		46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data Jumlah karyawan PT. BATI.....	8
Tabel 2.2 Data Presentase Tingkat Pendidikan Departemen Weaving Shuttle.....	8
Tabel 2.3 Laporan Tenaga Kerja Departemen Weaving Shuttle.....	9
Tabel 3.1 Data Laporan Mesin Jalan Tanggal 11 agustus 2019.....	21
Tabel 4.1 Data jenis dan jumlah gulungan benang rusak hasil pengamatan.....	33
Tabel 4.2 Sebelum melakukan penanganan	40
Tabel 4.3 Penurunan jumlah angka gulungan benang rantas	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. BATI Departemen Shuttle	4
Gambar 3.1 Layout Weaving Shuttle I Dan II PT. BATI.....	23
Gambar 3.2 Alur Proses.....	24
Gambar 3.3 Benang <i>cotton</i> 30s.....	25
Gambar 3.4 Mesin <i>warping</i>	26
Gambar 4.1 Diagram pareto.....	36
Gambar 4.2 Fish bone.....	37
Gambar 4.3 Gulungan benang rantas	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Gulungan Benang Cone Penyok	46
Lampiran 2 Tumpukan Benang.....	46
Lampiran 3 Gulungan Benang Berjamur	47
Lampiran 4 Gulungan Benang Kotor.....	47

RINGKASAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh semua mahasiswa akademi komunitas tekstil dan produk tekstil Surakarta. Laporan ini disusun setelah melakukan praktik kerja lapangan selama 2 (dua) bulan dimulai dari tanggal 20-06-2019 sampai dengan 30-08-2019 di PT Bintang Asahi Tekstile Industri. Selama praktik di industri, telah melakukan pengamatan dan mengikuti alur atau *flow proses* dari pertenunan, mulai dari proses *winding*, *warping*, *sizing*, *reaching* ataupun *tying*, *weaving* dan *inspecting*. Laporan ini mengambil atau mendalami pada bagian penanganan gulungan benang rantas *cotton 30s*. Pada saat melakukan pengamatan ditemukannya permasalahan pada proses *warping* mesin sering stop, benang sering putus yang mengganggu proses produksi dikarenakan gulungan benang rusak yang terjadi saat proses berjalan. Untuk mengatasi permasalahan tersebut dipakailah cara menggunakan *metode fish bone* dan penanganannya yang dianggap salah satu *metode* yang baik, didalam *metode* tersebut terdapat pemecahan masalah yang dipakai untuk menyelesaikan permasalahan penanganan benang pada proses produksi di mesin *warping* antara lain : faktor manusia yaitu kurang peduli dan hati-hati pada kondisi benang/gulungan, faktor metode yaitu cara penurunan dari truk kurang baik, cara penataan dan penumpukan di gudang kurang baik, cara pengambilan dari gudang, cara pembukaan karung kurang baik pada bagian *warping*, faktor material yaitu benang rapuh. Untuk mengatasi permasalahan perlu adanya penanganan dan pengawasan dalam proses penurunan benang, pengambilan dan pemasangan benang di rak *creel*.