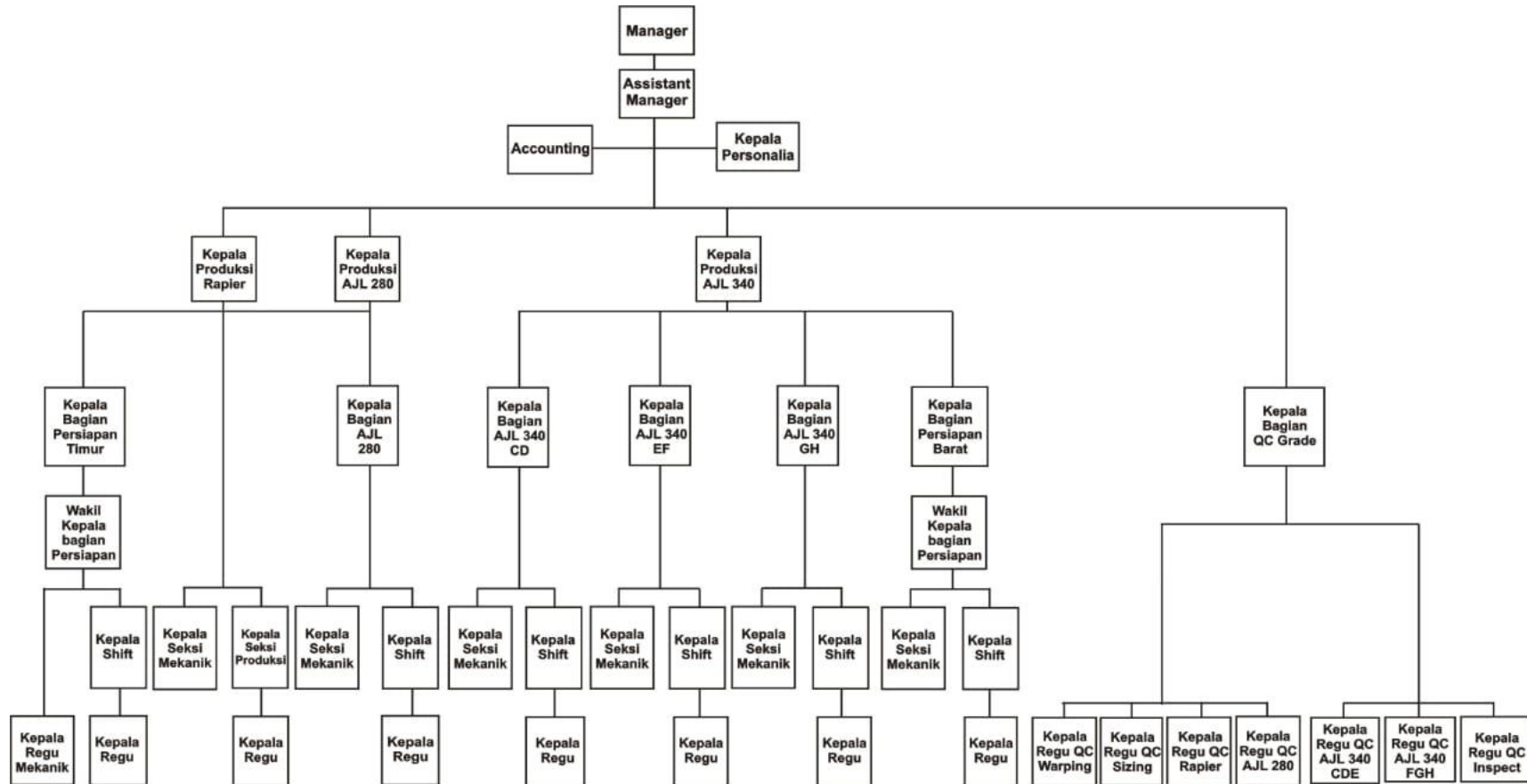


DAFTAR PUSTAKA

- Duniatex. (2017). *Duniatex Integrated Textile Company*. Retrieved from Duniatex.com: <https://www.duniatex.com/id/company.html>
- Giarto. (2019). *Modul Penyetelan dan Perawatan Mesin Weaving*. Surakarta: Pusat Pendidikan dan Pelatihan Industri.
- Shodiq, N. A. (2018). LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V. In *LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V*. Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Struktur Organisasi PT Delta Merlin Dunia Textile V



Sumber: HRD PT Delta Merlin Dunia Textile V, 2019

Lampiran 2. Data Cacat Kain No.Mc 235 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION

KONSTRUKSI: **235**
 TGL. POK. / INSP: **16-8-19**
 NAMA OPR / SHIF: **235**
 NO. MC / LOKOM: **BSS-37**
 NO. BEAM / SERI: **235**
 LEBAR KAIN (ACT): **235**
 TOTAL LUBI (ACT): **235**
 TOTAL PAKAN (ACT): **235**
 PANJANG KAIN: **4178**
 DEFFECT ALL GRADE: TENUN AWAL: **468** INSPEKT (PERBARUKAN):
 PNB: **P. Rikusub**
 MISS PICK: **111/111/111**
 DPN: **11**
 NETTING: **11**
 SMO: **11**
 DOUBLE LUB: **11**
 LOOP: **11**
 FLAT: **11**
 BALUR: **11**
 PUTUS LUBI KOSONG: **11**
 LTP: **11**
 LTB: **11**
 RISA LUBI: **11**

MTR	TENUN					INSPEKT (PERBARUKAN)				
	SHIF	DP	LTB	LTP	SMO	MTR	DP	LTB	LTP	SMO
5										
10										
15										
20										
25										
30										
35										
40										
45										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										
100										
105										
110										
115										
120										
125										
130										
135										
140										
145										
150										
155										
160										
165										
170										
175										
180										
185										
190										
195										
200										
205										
210										
215										
220										
225										
230										
235										
240										
245										
250										
255										
260										
265										
270										
275										
280										
285										
290										
295										
300										

RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI: **235**
 TGL. POK. / INSP: **16-8-19**
 NAMA OPR / SHIF: **360**
 NO. MC / LOKOM: **AA024**
 NO. BEAM / SERI: **235**
 LEBAR KAIN (ACT): **235**
 TOTAL LUBI (ACT): **235**
 TOTAL PAKAN (ACT): **235**
 PANJANG KAIN: **2192**
 DEFFECT ALL GRADE: TENUN AWAL: **440** INSPEKT (PERBARUKAN):
 PNB: **111/111/111**
 MISS PICK: **111/111/111**
 DPN: **11**
 NETTING: **11**
 SMO: **11**
 DOUBLE LUB: **11**
 LOOP: **11**
 FLAT: **11**
 BALUR: **11**
 PUTUS LUBI KOSONG: **11**
 LTP: **11**
 LTB: **11**
 RISA LUBI: **11**

MTR	TENUN					INSPEKT (PERBARUKAN)				
	SHIF	DP	LTB	LTP	SMO	MTR	DP	LTB	LTP	SMO
5										
10										
15										
20										
25										
30										
35										
40										
45										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										
100										
105										
110										
115										
120										
125										
130										
135										
140										
145										
150										
155										
160										
165										
170										
175										
180										
185										
190										
195										
200										
205										
210										
215										
220										
225										
230										
235										
240										
245										
250										
255										
260										
265										
270										
275										
280										
285										
290										
295										
300										

OPR INSPECT

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 3. Data Cacat Kain No.Mc 238 yang Menggunakan Roda Gigi Nylon

A2.

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI: <u>CORONA JTB 2018</u> RUNTU: 0.31 TGL. PUT / BNSP: <u>18-8-18</u> TPE. PUT / BNSP: NO. BOK / CON: <u>238</u> MAMA / PUT / SHFT: NO. BEAM / SERI: <u>108</u> NO. ME. LOGI: LEBAR KAIN (ACT): <u>48</u> NO. BEAM / SERI: TETAL LUB (ACT): <u>69</u> LEBAR KAIN (ACT): TETAL BAKAN (ACT): <u>69</u> TETAL LUB (ACT): PANGANG KAIN: <u>380 / 175</u> TETAL BAKAN (ACT):											
DANLAHO KAIN											
DEFECT ALL GRADE											
TENUN AWAL											
INSPEKT (PERBAIKAN)											
DEFECT ALL GRADE											
TENUN											
INSPEKT (PERBAIKAN)											
MTR SHFT DP LTB LTP SMG											
MTR SHFT DP LTB LTP SMG											

OPR INSPECT: _____

KUPAJA

OPR INSPECT: _____

KUPAJA

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 4. Data Cacat Kain No.Mc 238 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI										KONSTRUKSI									
TEL. POT / INSP										TEL. POT / INSP									
NAMA OPR / SHIFT										NAMA OPR / SHIFT									
NO. MC LOOM										NO. MC LOOM									
LEBAR KAIN (ACT)										LEBAR KAIN (ACT)									
TETAL LUBI (ACT)										TETAL LUBI (ACT)									
TETAL PAKAN (ACT)										TETAL PAKAN (ACT)									
PANJANG KAIN										PANJANG KAIN									
TENUN AWAL					INSPEK / PERBAIKAN					TENUN AWAL					INSPEK / PERBAIKAN				
DEFECT ALL GRADE										DEFECT ALL GRADE									
PKB										PKB									
MISB PICK										MISB PICK									
DPS										DPS									
NETTING										NETTING									
SMG										SMG									
DOUBLE FL / HI										DOUBLE FL / HI									
LOOP										LOOP									
FLDAT										FLDAT									
SALUR										SALUR									
PUTUS LUBI KOSONG										PUTUS LUBI KOSONG									
LTP										LTP									
LTA										LTA									
BISA LUS										BISA LUS									
TENUN					INSPEK / PERBAIKAN					TENUN					INSPEK / PERBAIKAN				
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTP	SMG
5						5				5					5				
10						10				10					10				
15						15				15					15				
20						20				20					20				
25						25				25					25				
30						30				30					30				
35						35				35					35				
40						40				40					40				
45						45				45					45				
50						50				50					50				
55						55				55					55				
60						60				60					60				
65						65				65					65				
70						70				70					70				
75						75				75					75				
80						80				80					80				
85						85				85					85				
90						90				90					90				
95						95				95					95				
100						100				100					100				
105						105				105					105				
110						110				110					110				
115						115				115					115				
120						120				120					120				
125						125				125					125				
130						130				130					130				
135						135				135					135				
140						140				140					140				
145						145				145					145				
150						150				150					150				
155						155				155					155				
160						160				160					160				
165						165				165					165				
170						170				170					170				
175						175				175					175				
180						180				180					180				
185						185				185					185				
190						190				190					190				
195						195				195					195				
200						200				200					200				
205						205				205					205				
210						210				210					210				
215						215				215					215				
220						220				220					220				
225						225				225					225				
230						230				230					230				
235						235				235					235				
240						240				240					240				
245						245				245					245				
250						250				250					250				
255						255				255					255				
260						260				260					260				
265						265				265					265				
270						270				270					270				
275						275				275					275				
280						280				280					280				
285						285				285					285				
290						290				290					290				
295						295				295					295				
300						300				300					300				

(305) Finisi
(305) Finisi
(305) Finisi

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 5. Data Cacat Kain No.Mc 230 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDI V A2

MONITORING: R. RUTEGA 11/18/19 TGL. PCT / INSP: 11/18/19 NAMA OPN / SHFT: 11/18/19 NO. MC LOOM: 2216 NO. BEAM / BEBI: 0051 LEBAR KAIN (ACT): 69 TOTAL LUSI (ACT): 80 TOTAL PAKAN (ACT): 228 M / 270 PANJANG KAIN: 228 M / 270 DEFECT ALL GRADE: TENUN AWAL (3, 5, 10) INSPECT (PERBAIKAN) (3, 5, 10)										MONITORING: 11/18/19 TGL. PCT / INSP: 11/18/19 NAMA OPN / SHFT: 11/18/19 NO. MC LOOM: 2216 NO. BEAM / BEBI: 0051 LEBAR KAIN (ACT): 69 TOTAL LUSI (ACT): 80 TOTAL PAKAN (ACT): 228 M / 270 PANJANG KAIN: 228 M / 270 DEFECT ALL GRADE: TENUN AWAL (3, 5, 10) INSPECT (PERBAIKAN) (3, 5, 10)											
MISS PICK MISS PICK DPS NETTING SMG DOUBLE LUSI LOOP FLOAT SALUR PUTUS LUSI KOSONG LTP LTB SISA LUSI: K1										MISS PICK MISS PICK DPS NETTING SMG DOUBLE LUSI LOOP FLOAT SALUR PUTUS LUSI KOSONG LTP LTB SISA LUSI: K1											
TENUN					INSPECT (PERBAIKAN)					TENUN					INSPECT (PERBAIKAN)						
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG
5						5					5	11M					5				
10						10					10						10				
15						15					15						15				
20						20					20						20				
25						25					25						25				
30						30					30						30				
35						35					35						35				
40						40					40						40				
45						45					45						45				
50						50					50						50				
55						55					55						55				
60						60					60						60				
65						65					65						65				
70						70					70						70				
75						75					75						75				
80						80					80						80				
85						85					85						85				
90						90					90						90				
95						95					95						95				
100						100					100						100				
105						105					105						105				
110						110					110						110				
115						115					115						115				
120						120					120						120				
125						125					125						125				
130						130					130						130				
135						135					135						135				
140						140					140						140				
145						145					145						145				
150						150					150						150				
155						155					155						155				
160						160					160						160				
165						165					165						165				
170						170					170						170				
175						175					175						175				
180						180					180						180				
185						185					185						185				
190						190					190						190				
195						195					195						195				
200						200					200						200				
205						205					205						205				
210						210					210						210				
215						215					215						215				
220						220					220						220				
225						225					225						225				
230						230					230						230				
235						235					235						235				
240						240					240						240				
245						245					245						245				
250						250					250						250				
255						255					255						255				
260						260					260						260				
265						265					265						265				
270						270					270						270				
275						275					275						275				
280						280					280						280				
285						285					285						285				
290						290					290						290				
295						295					295						295				
300						300					300						300				

OPR INSPECT

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 6. Data Cacat Kain No.Mc 230 yang Menggunakan Roda Gigi Nylon

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMOTV

KONSTRUKSI										REKONSTRUKSI																													
TGL. POT / BSNP					15/08/19					TGL. POT / BSNP					13/08/19																								
NAMA OPR / BSNP					P/1					NAMA OPR / BSNP					P/1																								
NO. ME. LOKAL					230					NO. ME. LOKAL					109																								
NO. BEAM / BERI					A039					NO. BEAM / BERI					A010																								
LEBAR KAIN (ACT)					39					LEBAR KAIN (ACT)					39																								
TETAL LUBI (ACT)					39					TETAL LUBI (ACT)					39																								
TETAL PERAKAN (ACT)					39					TETAL PERAKAN (ACT)					39																								
PANJANG KAIN					330/335					PANJANG KAIN					330/330																								
DEFECT ALL GRADE										DEFECT ALL GRADE																													
TENUN AWAL					INSPEKT (PERBAIKAN)					TENUN AWAL					INSPEKT (PERBAIKAN)																								
3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>PEB</p> <p>MISS PICK</p> <p>OPS</p> <p>NETTING</p> <p>SMG</p> <p>DOUBLE LUBI</p> <p>LOOP</p> <p>FLOAT</p> <p>BALUH</p> <p>PATUS LUBI KESONG</p> <p>LTP</p> <p>LTB</p> <p>BISA LUBI</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>PEB</p> <p>MISS PICK</p> <p>OPS</p> <p>NETTING</p> <p>SMG</p> <p>DOUBLE LUBI</p> <p>LOOP</p> <p>FLOAT</p> <p>BALUH</p> <p>PATUS LUBI KESONG</p> <p>LTP</p> <p>LTB</p> <p>BISA LUBI</p> </div> </div>																																							
TENUN										INSPEKT (PERBAIKAN)										TENUN										INSPEKT (PERBAIKAN)									
MTR	SHFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG																		
5						5					5						5																						
10						10					10						10																						
15						15					15						15																						
20						20					20						20																						
25						25					25						25																						
30						30					30						30																						
35						35					35						35																						
40						40					40						40																						
45						45					45						45																						
50						50					50						50																						
55						55					55						55																						
60						60					60						60																						
65						65					65						65																						
70						70					70						70																						
75						75					75						75																						
80						80					80						80																						
85						85					85						85																						
90						90					90						90																						
95						95					95						95																						
100						100					100						100																						
105						105					105						105																						
110						110					110						110																						
115						115					115						115																						
120						120					120						120																						
125						125					125						125																						
130						130					130						130																						
135						135					135						135																						
140						140					140						140																						
145						145					145						145																						
150						150					150						150																						
155						155					155						155																						
160						160					160						160																						
165						165					165						165																						
170						170					170						170																						
175						175					175						175																						
180						180					180						180																						
185						185					185						185																						
190						190					190						190																						
195						195					195						195																						
200						200					200						200																						
205						205					205						205																						
210						210					210						210																						
215						215					215						215																						
220						220					220						220																						
225						225					225						225																						
230						230					230						230																						
235						235					235						235																						
240						240					240						240																						
245						245					245						245																						
250						250					250						250																						
255						255					255						255																						
260						260					260						260																						
265						265					265						265																						
270						270					270						270																						
275						275					275						275																						
280						280					280						280																						
285						285					285						285																						
290						290					290						290																						
295						295					295						295																						
300						300					300						300																						

Graf Penggang bagian kiri

OPR INSPECT KURNIA

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving* A blok *AJL 280 A*.

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertandatangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Fatma Ningtyas
NIM/Program Studi : 1702016/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Kalicupak Kidul RT 03/01, Kalibagor, Banyumas
Nama Orang Tua : Muktiah
Alamat Orang Tua : Kalicupak Kidul RT 03/01, Kalibagor, Banyumas

Menyatakanakan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:


1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di Industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan Industri kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari Industri.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan Industri atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019

Ketua Program Studi

*AdhyPrasetyo EP, S.T.P,M.T)
NIP.198208222009111001

Yang menyatakan,


(FatmaNingtyas)
NIM.1702016



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

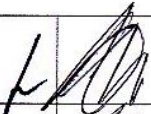
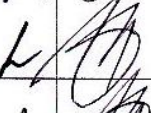
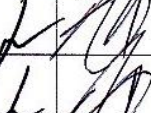
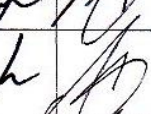
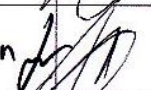

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)


Nama Mahasiswa : Fatma Ningtyas
 NIM : 1702016
 Program Studi : Teknik Pembuatan kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Analisa Perbedaan Penggunaan Roda Gigi Nylon dan Roda Gigi Besi Cor di Proses Penggulungan kain Pada Mesin Tenun Air Jet Loom Merk Xianyang Jingwei 280
 Pembimbing : Mohamad Nasir Bk. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	
2	konsultasi Judul Tugas Akhir	
3	konsultasi Studi kasus	
4	Pengajuan Bab I	
5	Revisi Bab I (Format Penulisan)	
6	Pengajuan Bab II	
7	Revisi Bab II (Format Penulisan)	
8	Pengajuan Bab III	
9	Revisi Bab III (Format Penulisan)	
10	Revisi Bab III (Format Penulisan)	

11	Pengajuan Bab <u>IV</u>	L	
12	Revisi Bab <u>IV</u> (Data Penelitian)	L	
13	Revisi Bab <u>IV</u> (Format Penulisan)	L	
14	Pengajuan Bab <u>V</u>	L	
15	Revisi Bab <u>V</u> (Format Penulisan)	L	
16	Evaluasi dan Pengetikan Secara Keseluruhan	L	

Surakarta, / /

Pembimbing,


 MOHAMAD NASIR



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Fatma Ningtyas
 NIM : 1702016
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Analisa perbedaan penggunaan roda gigi dari bahan nylon dan roda gigi dari bahan besi cor pada proses penggulungan kain di Mesin ~~Air~~ Tenun Air Jet Loom Xanyang dingwei 280

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing			
2	Instruktur Pembimbing	HERNI Rosyda, S.E		
3	Dosen Penguji			