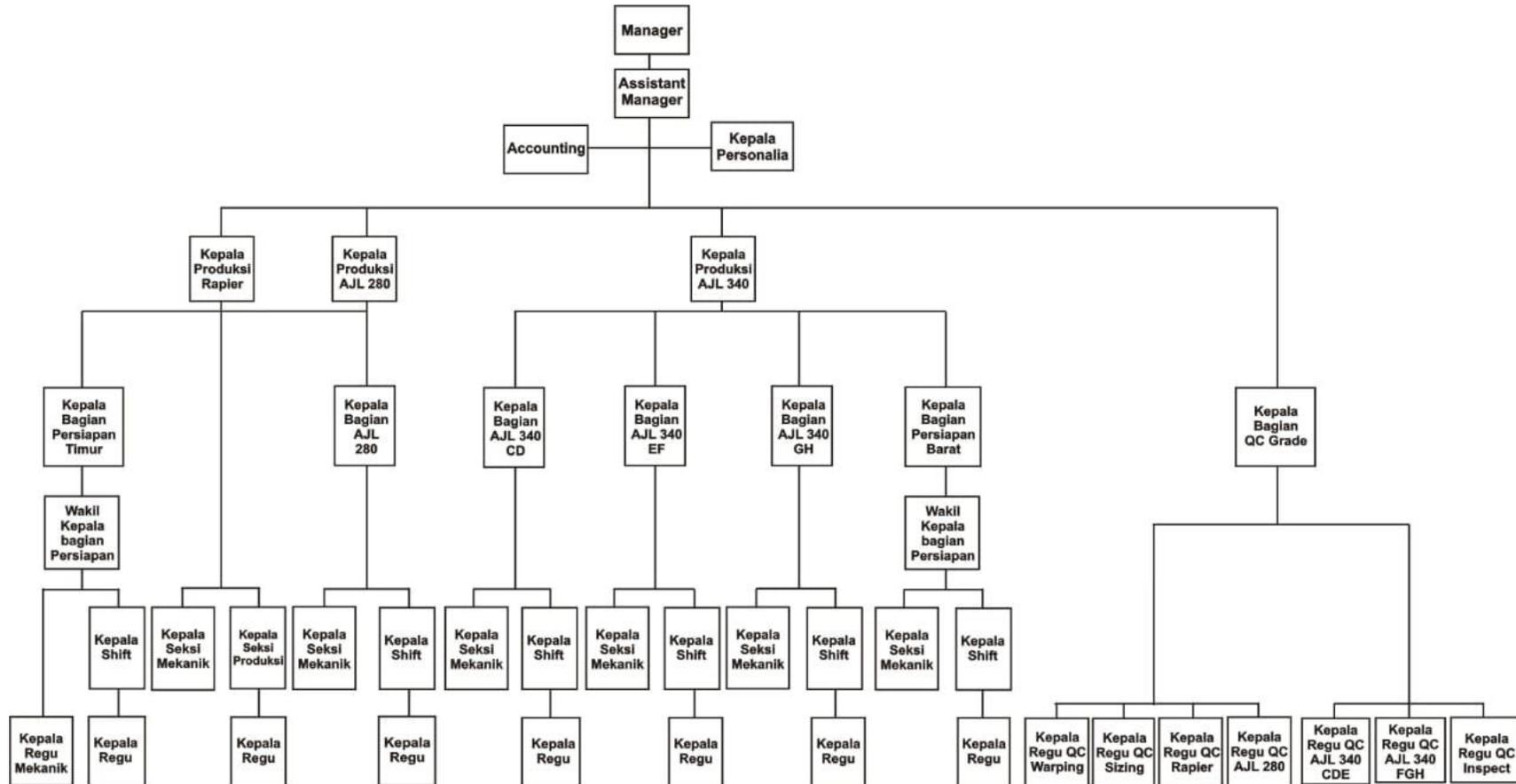


DAFTAR PUSTAKA

- Duniatex. (2017). *Duniatex Integrated Textile Company*. Retrieved from Duniatex.com: <https://www.duniatex.com/id/company.html>
- Giarto. (2019). *Modul Penyetelan dan Perawatan Mesin Weaving*. Surakarta: Pusat Pendidikan dan Pelatihan Industri.
- Shodiq, N. A. (2018). LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V. In *LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V*. Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Struktur Organisasi PT Delta Merlin Dunia Textile V



Sumber: HRD PT Delta Merlin Dunia Textile V, 2019

Lampiran 2. Data Cacat Kain No.Mc 235 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION

KONSTRUKSI: **235**
 TGL. POK. / INSP: **16-8-19**
 NAMA OPR / SHIF: **BSS-37**
 NO. MC / LOKOM: **D21-20 B**
 NO. BEAM / SERI: **235**
 LEBAR KAIN (ACT): **94**
 TOTAL LUBI (ACT): **4178**
 TOTAL PAKAN (ACT): **468**
 PANJANG KAIN: **4178**

DEFFECT ALL GRADE: TENUN AWAL: **3** INSPEKT (PERBARUKAN): **5**

PKB: **P. P. HUSKUB**
 MISS PICK: **111/111/111**
 DPE: **11**

NETTING: **11**

SMG: **11**

DOUBLE LUB: **11**

LOOP: **11**

FLAT: **11**

BALUR: **11**

PUTUS LUBI KOSONG: **11**

LTP: **11**

LTS: **11**

RISA LUBI: **11**

MTR	TENUN					INSPEKT (PERBARUKAN)				
	SHIF	DP	LUB	LTP	SMG	MTR	DP	LUB	LTP	SMG
5										
10										
15										
20										
25										
30										
35										
40										
45										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										
100										
105										
110										
115										
120										
125										
130										
135										
140										
145										
150										
155										
160										
165										
170										
175										
180										
185										
190										
195										
200										
205										
210										
215										
220										
225										
230										
235										
240										
245										
250										
255										
260										
265										
270										
275										
280										
285										
290										
295										
300										

RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI: **235**
 TGL. POK. / INSP: **16-8-19**
 NAMA OPR / SHIF: **BSS-37**
 NO. MC / LOKOM: **D21-20 B**
 NO. BEAM / SERI: **235**
 LEBAR KAIN (ACT): **94**
 TOTAL LUBI (ACT): **4178**
 TOTAL PAKAN (ACT): **468**
 PANJANG KAIN: **4178**

DEFFECT ALL GRADE: TENUN AWAL: **3** INSPEKT (PERBARUKAN): **5**

PKB: **P. P. HUSKUB**
 MISS PICK: **111/111/111**
 DPE: **11**

NETTING: **11**

SMG: **11**

DOUBLE LUB: **11**

LOOP: **11**

FLAT: **11**

BALUR: **11**

PUTUS LUBI KOSONG: **11**

LTP: **11**

LTS: **11**

RISA LUBI: **11**

MTR	TENUN					INSPEKT (PERBARUKAN)				
	SHIF	DP	LUB	LTP	SMG	MTR	DP	LUB	LTP	SMG
5										
10										
15										
20										
25										
30										
35										
40										
45										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										
100										
105										
110										
115										
120										
125										
130										
135										
140										
145										
150										
155										
160										
165										
170										
175										
180										
185										
190										
195										
200										
205										
210										
215										
220										
225										
230										
235										
240										
245										
250										
255										
260										
265										
270										
275										
280										
285										
290										
295										
300										

OPR INSPECT

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 3. Data Cacat Kain No.Mc 238 yang Menggunakan Roda Gigi Nylon

A2.

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI TOL. POK / SHFT NO. BLOK / LOM NO. BEAM / SERI LEBAR KAIN (ACT) TETAL LUB (ACT) TETAL BAKAN (ACT) PANGANG KAIN										KONSTRUKSI TOL. POK / SHFT NO. BLOK / LOM NO. BEAM / SERI LEBAR KAIN (ACT) TETAL LUB (ACT) TETAL BAKAN (ACT) PANGANG KAIN									
MADA DPM / SHFT 238 AUG 18 89 380 / 375										MADA DPM / SHFT 238 AUG 18 89 380 / 375									
DEFECT ALL GRADE										DEFECT ALL GRADE									
TENUN AWAL										TENUN AWAL									
INSPEKT (PERBAIKAN)										INSPEKT (PERBAIKAN)									
PKR										PKR									
MIS PEK										MIS PEK									
NETTING										NETTING									
SMC										SMC									
DOUBLE LUB										DOUBLE LUB									
LOOP										LOOP									
FLAT										FLAT									
SALUR										SALUR									
PUTUS LUB KOSONG										PUTUS LUB KOSONG									
LTP										LTP									
LTB										LTP									
SISA LUB										SISA LUB									
TENUN										TENUN									
INSPEKT (PERBAIKAN)										INSPEKT (PERBAIKAN)									
MTR SHFT DP LTB LTP SMC MTR DP LTB LTP SMC										MTR SHFT DP LTB LTP SMC MTR DP LTB LTP SMC									
5										5									
10										10									
15										15									
20										20									
25										25									
30										30									
35										35									
40										40									
45										45									
50										50									
55										55									
60										60									
65										65									
70										70									
75										75									
80										80									
85										85									
90										90									
95										95									
100										100									
105										105									
110										110									
115										115									
120										120									
125										125									
130										130									
135										135									
140										140									
145										145									
150										150									
155										155									
160										160									
165										165									
170										170									
175										175									
180										180									
185										185									
190										190									
195										195									
200										200									
205										205									
210										210									
215										215									
220										220									
225										225									
230										230									
235										235									
240										240									
245										245									
250										250									
255										255									
260										260									
265										265									
270										270									
275										275									
280										280									
285										285									
290										290									
295										295									
300										300									

OPR INSPECT
KURNIA

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 4. Data Cacat Kain No.Mc 238 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDTV

KONSTRUKSI										KONSTRUKSI									
TEL. POT / INSP										TEL. POT / INSP									
NAMA OPN / SHIFT										NAMA OPN / SHIFT									
NO. MC LOOM										NO. MC LOOM									
LEBAR KAIN (ACT)										LEBAR KAIN (ACT)									
TETAL LUBI (ACT)										TETAL LUBI (ACT)									
TETAL PAKAN (ACT)										TETAL PAKAN (ACT)									
PANJANG KAIN										PANJANG KAIN									
TETAP					INSPEKSI					TETAP					INSPEKSI				
PERFECT ALL GRADE					INSPECT (PERBAIKAN)					PERFECT ALL GRADE					INSPECT (PERBAIKAN)				
3					5					3					5				
PKB										PKB									
MISB PICK										MISB PICK									
DPS										DPS									
NETTING										NETTING									
SMG										SMG									
DOUBLE FL. INI										DOUBLE FL. INI									
LOOP										LOOP									
FLUAT										FLUAT									
SALUR										SALUR									
PUTUS LUBI KOSONG										PUTUS LUBI KOSONG									
LTP										LTP									
LTA										LTA									
BISA LUS:										BISA LUS:									
TETAP					INSPEKSI					TETAP					INSPEKSI				
3					5					3					5				
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG		
5						5						5							
10						10						10							
15						15						15							
20						20						20							
25						25						25							
30						30						30							
35						35						35							
40						40						40							
45						45						45							
50						50						50							
55						55						55							
60						60						60							
65						65						65							
70						70						70							
75						75						75							
80						80						80							
85						85						85							
90						90						90							
95						95						95							
100						100						100							
105						105						105							
110						110						110							
115						115						115							
120						120						120							
125						125						125							
130						130						130							
135						135						135							
140						140						140							
145						145						145							
150						150						150							
155						155						155							
160						160						160							
165						165						165							
170						170						170							
175						175						175							
180						180						180							
185						185						185							
190						190						190							
195						195						195							
200						200						200							
205						205						205							
210						210						210							
215						215						215							
220						220						220							
225						225						225							
230						230						230							
235						235						235							
240						240						240							
245						245						245							
250						250						250							
255						255						255							
260						260						260							
265						265						265							
270						270						270							
275						275						275							
280						280						280							
285						285						285							
290						290						290							
295						295						295							
300						300						300							

OPN/INSPECT

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 5. Data Cacat Kain No.Mc 230 yang Menggunakan Roda Gigi Besi Cor

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDI V A2

KONTRAKSI: R. RUTERA 11/18/19 TGL. PCT / INSP: 11/18/19 NAMA OPN / SHFT: 11/18/19										KONTRAKSI: 11/18/19 TGL. PCT / INSP: 11/18/19 NAMA OPN / SHFT: 11/18/19									
NO. MC LOOM: 2216					NO. MC LOOM: 2216					NO. MC LOOM: 2216					NO. MC LOOM: 2216				
LEBAR KAIN (ACT): 69					LEBAR KAIN (ACT): 69					LEBAR KAIN (ACT): 69					LEBAR KAIN (ACT): 69				
TETAL LUSI (ACT): 80					TETAL LUSI (ACT): 80					TETAL LUSI (ACT): 80					TETAL LUSI (ACT): 80				
TETAL PAKAN (ACT): 80					TETAL PAKAN (ACT): 80					TETAL PAKAN (ACT): 80					TETAL PAKAN (ACT): 80				
PANJANG KAIN: 228 m / 220					PANJANG KAIN: 228 m / 220					PANJANG KAIN: 228 m / 220					PANJANG KAIN: 228 m / 220				
DEFECT ALL GRADE: TENUN AWAL					DEFECT ALL GRADE: INSPECT (PERBAIKAN)					DEFECT ALL GRADE: TENUN AWAL					DEFECT ALL GRADE: INSPECT (PERBAIKAN)				
RIGS					RIGS					RIGS					RIGS				
MISS PICK					MISS PICK					MISS PICK					MISS PICK				
DPS					DPS					DPS					DPS				
NETTING					NETTING					NETTING					NETTING				
SMG					SMG					SMG					SMG				
DOUBLE LUSI					DOUBLE LUSI					DOUBLE LUSI					DOUBLE LUSI				
LOOP					LOOP					LOOP					LOOP				
FLOAT					FLOAT					FLOAT					FLOAT				
SALUR					SALUR					SALUR					SALUR				
PUTUS LUSI KOBOENG					PUTUS LUSI KOBOENG					PUTUS LUSI KOBOENG					PUTUS LUSI KOBOENG				
LTP					LTP					LTP					LTP				
LTS					LTS					LTS					LTS				
SISA LUSI: K1					SISA LUSI: K1					SISA LUSI: K1					SISA LUSI: K1				
TENUN					INSPECT (PERBAIKAN)					TENUN					INSPECT (PERBAIKAN)				
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG		
5						5	11M					5							
10						10						10							
15						15						15							
20						20						20							
25						25						25							
30						30						30							
35						35						35							
40						40						40							
45						45						45							
50						50						50							
55						55						55							
60						60						60							
65						65						65							
70						70						70							
75						75						75							
80						80						80							
85						85						85							
90						90						90							
95						95						95							
100						100						100							
105						105						105							
110						110						110							
115						115						115							
120						120						120							
125						125						125							
130						130						130							
135						135						135							
140						140						140							
145						145						145							
150						150						150							
155						155						155							
160						160						160							
165						165						165							
170						170						170							
175						175						175							
180						180						180							
185						185						185							
190						190						190							
195						195						195							
200						200						200							
205						205						205							
210						210						210							
215						215						215							
220						220						220							
225						225						225							
230						230						230							
235						235						235							
240						240						240							
245						245						245							
250						250						250							
255						255						255							
260						260						260							
265						265						265							
270						270						270							
275						275						275							
280						280						280							
285						285						285							
290						290						290							
295						295						295							
300						300						300							

OPR INSPECT

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 6. Data Cacat Kain No.Mc 230 yang Menggunakan Roda Gigi Nylon

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMOTV

KONSTRUKSI										REKONSTRUKSI																													
TGL. POT / BSNP					15/08/19					TGL. POT / BSNP					13/08/19																								
NAMA OPR / BSNP					P/1					NAMA OPR / BSNP					P/1																								
NO. ME. LOKAL					230					NO. ME. LOKAL					109																								
NO. BEAM / BERI					A039					NO. BEAM / BERI					A010																								
LEBAR KAIN (ACT)					39					LEBAR KAIN (ACT)					39																								
TETAL LUBI (ACT)					39					TETAL LUBI (ACT)					39																								
TETAL PAKAN (ACT)					39					TETAL PAKAN (ACT)					39																								
PANJANG KAIN					330/335					PANJANG KAIN					330/310																								
DEFECT ALL GRADE										DEFECT ALL GRADE																													
TENUN AWAL					INSPECT (PERBAIKAN)					TENUN AWAL					INSPECT (PERBAIKAN)																								
3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>PKB</p> <p>MISS PICK</p> <p>OPS</p> <p>NETTING</p> <p>SMG</p> <p>DOUBLE LUBI</p> <p>LOOP</p> <p>FLOAT</p> <p>BALUH</p> <p>PATUK LUBI KESONG</p> <p>LTP</p> <p>LTB</p> <p>BISA LUBI</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>PKB</p> <p>MISS PICK</p> <p>OPS</p> <p>NETTING</p> <p>SMG</p> <p>DOUBLE LUBI</p> <p>LOOP</p> <p>FLOAT</p> <p>BALUH</p> <p>PATUK LUBI KESONG</p> <p>LTP</p> <p>LTB</p> <p>BISA LUBI</p> </div> </div>																																							
TENUN										INSPECT (PERBAIKAN)										TENUN										INSPECT (PERBAIKAN)									
MTR	SHFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG																		
5						5					5						5																						
10						10					10						10																						
15						15					15						15																						
20						20					20						20																						
25						25					25						25																						
30						30					30						30																						
35						35					35						35																						
40						40					40						40																						
45						45					45						45																						
50						50					50						50																						
55						55					55						55																						
60						60					60						60																						
65						65					65						65																						
70						70					70						70																						
75						75					75						75																						
80						80					80						80																						
85						85					85						85																						
90						90					90						90																						
95						95					95						95																						
100						100					100						100																						
105						105					105						105																						
110						110					110						110																						
115						115					115						115																						
120						120					120						120																						
125						125					125						125																						
130						130					130						130																						
135						135					135						135																						
140						140					140						140																						
145						145					145						145																						
150						150					150						150																						
155						155					155						155																						
160						160					160						160																						
165						165					165						165																						
170						170					170						170																						
175						175					175						175																						
180						180					180						180																						
185						185					185						185																						
190						190					190						190																						
195						195					195						195																						
200						200					200						200																						
205						205					205						205																						
210						210					210						210																						
215						215					215						215																						
220						220					220						220																						
225						225					225						225																						
230						230					230						230																						
235						235					235						235																						
240						240					240						240																						
245						245					245						245																						
250						250					250						250																						
255						255					255						255																						
260						260					260						260																						
265						265					265						265																						
270						270					270						270																						
275						275					275						275																						
280						280					280						280																						
285						285					285						285																						
290						290					290						290																						
295						295					295						295																						
300						300					300						300																						

Graf Penggang bagian kiri

OPR INSPECT KURNIA

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

Lampiran 7. Data Cacat Kain No.Mc 235 yang Menggunakan Roda Gigi Nylon

A1

A2

TPA WADING INSPECTION RECORD PLANTUM 64104 55100A

12/8/19

135

101 24 64

350 m

249 m

Sulur lama mode body krm

TEMUKAN										INSPEKSI PERBARUAN									
MTR	SMGT	DP	LTR	LTP	SMG	MTR	DP	LTP	SMG	MTR	SMGT	DP	LTR	LTP	SMG	MTR	DP	LTP	SMG
5						5				5						5			
10						10				10						10			
15						15				15						15			
20						20				20						20			
25						25				25						25			
30						30				30						30			
35						35				35						35			
40						40				40						40			
45						45				45						45			
50						50				50						50			
55						55				55						55			
60						60				60						60			
65						65				65						65			
70						70				70						70			
75						75				75						75			
80						80				80						80			
85						85				85						85			
90						90				90						90			
95						95				95						95			
100						100				100						100			
105						105				105						105			
110						110				110						110			
115						115				115						115			
120						120				120						120			
125						125				125						125			
130						130				130						130			
135						135				135						135			
140						140				140						140			
145						145				145						145			
150						150				150						150			
155						155				155						155			
160						160				160						160			
165						165				165						165			
170						170				170						170			
175						175				175						175			
180						180				180						180			
185						185				185						185			
190						190				190						190			
195						195				195						195			
200						200				200						200			
205						205				205						205			
210						210				210						210			
215						215				215						215			
220						220				220						220			
225						225				225						225			
230						230				230						230			
235						235				235						235			
240						240				240						240			
245						245				245						245			
250						250				250						250			
255						255				255						255			
260						260				260						260			
265						265				265						265			
270						270				270						270			
275						275				275						275			
280						280				280						280			
285						285				285						285			
290						290				290						290			
295						295				295						295			
300						300				300						300			

Tri Utami H

Sumber: Diperoleh dari dokumentasi pribadi yang dilakukan penulis pada departemen *Weaving A* blok *AJL 280 A*.

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertandatangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Fatma Ningtyas
NIM/Program Studi : 1702016/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Kalicupak Kidul RT 03/01, Kalibagor, Banyumas
Nama Orang Tua : Muktiah
Alamat Orang Tua : Kalicupak Kidul RT 03/01, Kalibagor, Banyumas

Menyatakanakan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di Industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan Industri kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari Industri.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan Industri atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019

Ketua Program Studi

*AdhyPrasetyo EP, S.T.P,M.T)
NIP.198208222009111001

Yang menyatakan,


(FatmaNingtyas)
NIM.1702016



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

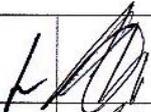
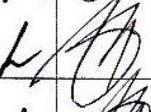
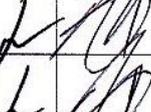
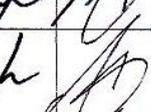
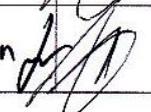
Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

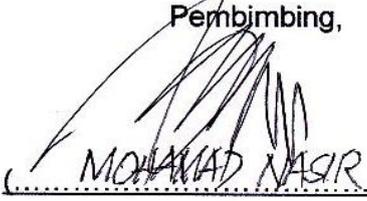
Nama Mahasiswa : Fatma Ningtyas
 NIM : 1702016
 Program Studi : Teknik Pembuatan kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Analisa Perbedaan Penggunaan Roda Gigi Nylon dan Roda Gigi Besi Cor di Proses Penggulungan kain Pada Mesin Tenun Air Jet Loom Merk Xianyang Jingwei 280
 Pembimbing : Mohamad Nasir Bk. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	
2	konsultasi Judul Tugas Akhir	
3	konsultasi Studi kasus	
4	Pengajuan Bab I	
5	Revisi Bab I (Format Penulisan)	
6	Pengajuan Bab II	
7	Revisi Bab II (Format Penulisan)	
8	Pengajuan Bab III	
9	Revisi Bab III (Format Penulisan)	
10	Revisi Bab III (Format Penulisan)	

11	Pengajuan Bab <u>IV</u>	L	
12	Revisi Bab <u>IV</u> (Data Penelitian)	L	
13	Revisi Bab <u>IV</u> (Format Penulisan)	L	
14	Pengajuan Bab <u>V</u>	L	
15	Revisi Bab <u>V</u> (Format Penulisan)	L	
16	Evaluasi dan Pengetikan Secara Keseluruhan	L	

Surakarta, / /

Pembimbing,


 MOHAMAD NASIR



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Fatma Ningtyas
 NIM : 1702016
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Analisa perbedaan penggunaan roda gigi dari bahan nylon dan roda gigi dari bahan besi cor pada proses penggulangan kain di Mesin ~~Air~~ Tenun Air Jet Loom Xanyang dingwei 280

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing			
2	Instruktur Pembimbing	HEPNI Rosyda, S.E		
3	Dosen Penguji			