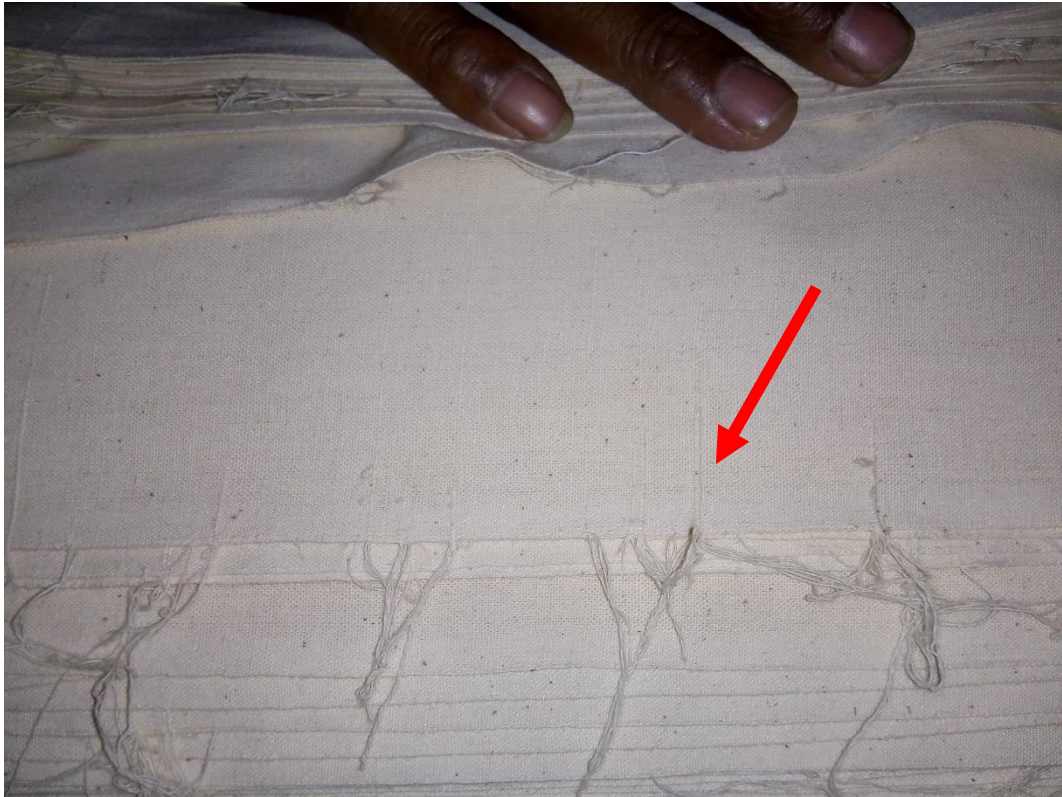


DAFTAR PUSTAKA

- Benteng, A. (2016). *Modul Penyetelan dan Perawatan Mesin Weaving*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Moeliono, M. (2013). *Teknologi Proses Pertenunan*.
- Mujiyono. (2016). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Pengestu, R. P. (2016). *Praktik Kerja Lapangan di PT. Sri Rejeki Isman Tbk*. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Sulam, A. L. (2008). *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 2*.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Cacat Sisipan Pinggiran Kain



Lampiran 2. Tumpukan kain cacat di *inspecting*



Lampiran 3. Data Produksi dan Efisiensi Mesin

GRAND TOTAL

NO. DATE:

Tgl	PERHARI			AKUMULASI			PATA	KKEL	AKUM	P/le	EFF		
	AC	PRODUKSI	EFF	AC	PRODUKSI	EFF					Field	Pack	
1	954	72.190 ^{fr}	71.00	954	72.190 ^{fr}	71.00	72.190	-			1	71.30	40.10
2	954	76.155 ^s	75.51	1908	148.346 ^{fr}	72.51	79.113	864	864	0.57	2	72.21	62.92
3	954	80.692	78.25	2862	199.038 ^{fr}	72.88	66.346	672	1.536	0.36	3	72.44	76.13
4	954	73.519 ^{fr}	72.61	3816	272.557	72.81	68.138	741	2.277	0.82	4	72.39	71.90
5	954	69.962	69.49	4770	342.519	72.19	68.502	744	3.021	0.81	5	71.59	69.47
6	954	80.754 ^{fr}	79.74	5724	423.273 ^{fr}	72.40	70.524	794	3.815	0.97	6		
7	954	72.860 ^{fr}	72.08	6678	496.139 ^s	72.21	70.875	812	4.627	0.89	7	72.71	70.43
8	954	68.001 ^{fr}	66.92	7632	564.131 ^{fr}	72.42	70.516	880	5.507	0.87	8	71.95	71.93
9	954	74.009	73.19	8586	638.140 ^{fr}	72.50	70.909	966	6.473	0.87	9	72.00	71.30
10	954	76.898 ^{fr}	75.70	9540	715.039	72.82	71.503	1078	7.551	0.88	10	72.34	70.76
11	954	69.289	68.33	10494	824.328	72.41	71.302	1184	8.735	0.91	11	71.90	71.00
12	954	65.865 ^{fr}	64.59	11448	890.193 ^{fr}	71.85	70.849	1290	9.925	0.91	12	71.22	71.33
13	954	70.875 ^s	71.49	12402	960.069 ^{fr}	72.19	71.466	1396	11.011	0.91	13	71.65	71.46
14	954	83.174	81.42	13356	1.013.243 ^{fr}	72.84	72.303	1502	12.203	0.90	14	72.33	69.67
15	954	61.667 ^{fr}	60.70	14310	1.074.911	71.99	71.594	1608	13.397	0.90	15	71.46	69.21
16	954	74.216	72.39	15264	1.148.127	72.00	71.777	1714	14.589	0.96	16	71.48	70.22
17	954	77.433 ^{fr}	75.57	16218	1.225.560 ^{fr}	72.21	72.091	1820	15.781	0.97	17	71.69	70.72
18	954	76.946 ^{fr}	74.92	17172	1.302.506 ^{fr}	72.36	72.361	1926	16.973	0.99	18	71.85	70.77
19	954	73.773 ^s	72.18	18126	1.376.279	72.35	72.444	2032	18.165	1.00	19	71.83	69.57
20	954	68.671 ^{fr}	66.78	19080	1.445.111 ^{fr}	72.07	72.385	2138	19.357	0.90	20	71.55	69.70
21	954	79.157	77.17	20034	1.524.268 ^{fr}	72.31	72.584	2244	20.549	0.98	21	71.80	69.71
22	954	83.144 ^{fr}	81.12	20988	1.603.413 ^s	72.71	72.064	2350	21.741	0.96	22	72.21	70.44
23	954	79.297 ^{fr}	77.23	21942	1.682.705 ^{fr}	72.90	72.335	2456	22.933	0.96	23	72.41	70.38
24	954	79.026	77.42	22896	1.761.731 ^{fr}	72.08	72.597	2562	24.125	0.97	24	72.61	70.73
25	954	66.807 ^s	65.14	23850	1.837.149 ^{fr}	72.76	72.325	2668	25.317	1.00	25	72.28	71.28
26	954	84.188	82.04	24804	1.916.337 ^{fr}	72.11	72.743	2774	26.509	0.99	26	72.64	71.47
27	954	67.703 ^{fr}	65.83	25758	1.985.040 ^{fr}	72.84	72.519	2880	27.701	0.99	27	72.84	71.24
28	954	66.897	65.24	26712	2.051.937 ^{fr}	72.57	72.283	2986	28.893	0.99	28	72.10	71.57
29	954	74.216 ^{fr}	72.15	27666	2.126.153 ^{fr}	72.62	72.315	3092	30.085	0.99	29	72.15	71.41
30	954	72.783 ^s	70.88	28620	2.198.936 ^{fr}	72.56	72.297	3198	31.277	0.98	30	72.10	71.06
31	954	74.260 ^{fr}	72.51	29574	2.273.203	72.55	72.332	3304	32.469	0.99	31	72.09	72.24

* Tgl 3 mati lampu 7 jam (11 jam) Total: - 72.944
 * Tgl 29 mati lampu R I 1 jam

Lampiran 4. Cutter yang masih Bagus



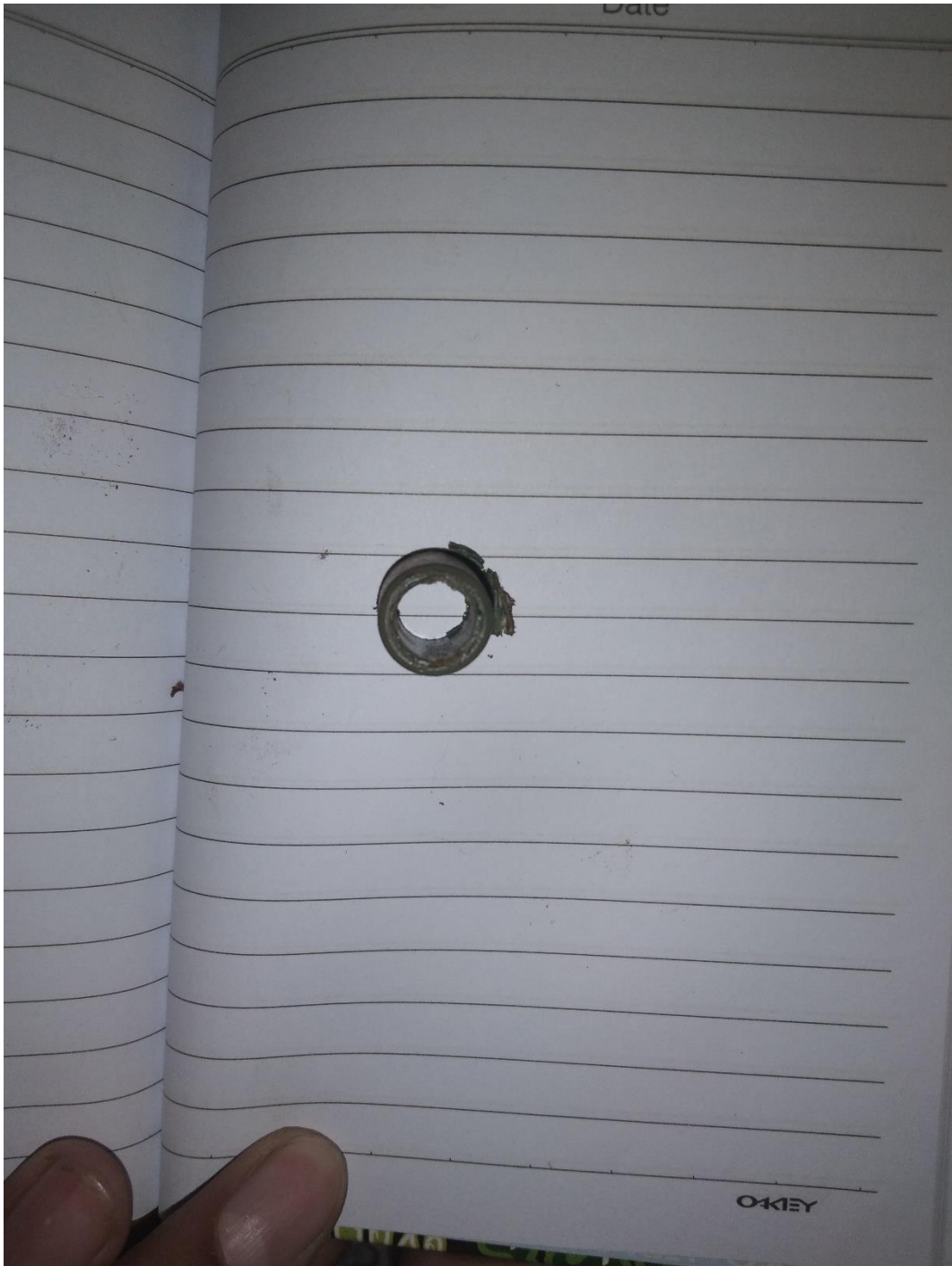
Lampiran 5. Bantalan *hammer cutter* yang masih bagus



Lampiran 6. As *hammer cutter* yang masih bagus



Lampiran 7. As boss yang terbuat dari nilon



**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Dimas Bayu Pratama
NIM/Program Studi : 1702014/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Candirejo (02/01) Jurangjero, Karangmalang, Sragen.
Nama Orang Tua : Sugito
Alamat Orang Tua : Candirejo (02/01) Jurangjero, Karangmalang, Sragen.

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019

Ketua Program Studi



(Adny Prasetyo Koro P., S.T.P, M.T)
NIP. 19820022009111001

Yang menyatakan,

(Dimas Bayu Pratama)
NIM: 1702014

FORMULIR







Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Dimas Bayu Pratama
 NIM : 1702014
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenon
 Judul Laporan PKL : Pengaruh Kondisi Hummer Cutter Terhadap Timbulnya Cacat Sisipan Pinggiran Kain pada mesin Shuttle GA 1515 Tahun 1990
 Pembimbing : Muhammad Nasir Bk.Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Judul TA	<i>[Signature]</i>
2	Konsultasi data bab 4	<i>[Signature]</i>
3	Revisi data bab 4	<i>[Signature]</i>
4	Konsultasi format penulisan	<i>[Signature]</i>
5	Revisi bab 1	<i>[Signature]</i>
6	Konsultasi bab 2	<i>[Signature]</i>
7	Revisi bab 2	<i>[Signature]</i>
8	Konsultasi bab 3	<i>[Signature]</i>
9	Revisi bab 3	<i>[Signature]</i>
10	Konsultasi bab 4 dan bab 5	<i>[Signature]</i>

11	Revisi bab 4 dan bab 5	du	
12	Revisi data bab 3	du	
13	Revisi penulisan bab 4	du	
14	Revisi penulisan bab 5	du	
15	Revisi penulisan bab 1 sampai bab 3	du	
16	Revisi Penulisan keseluruhan	du	

Surakarta, / /

Pembimbing,


(.....NIDHANAD NASIR.....)



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : DIMAS BAYU PRATAMA
 NIM : 1702014
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Pengaruh Kondisi Hummer Cutter Terhadap Timbunya Cacat Sisi dan Pinggiran Kain Pada Mesin Shuttle GA 1515 Tahun 1990

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	MOHAMAD NASIR	24/9/2019	
2	Instruktur Pembimbing	HERNI ROSYADI	23-09-2019	
3	Dosen Penguji	Rita Istikomah	23/9/2019	