

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKARLIMA PRATAMA**

**Kasus praktik: Pengaruh Penyetelan *Feeler* Terhadap Benang Sisa  
Palet Pada Mesin *Shuttle loom* RRC GA 615D 75”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**BAGINDA PERMANA CALVINDORO**

**NIM. 17012011**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKARLIMA PRATAMA**

**Kasus praktik: Pengaruh Penyetelan *Feeler* Terhadap Benang Sisa  
Palet Pada Mesin *Shuttle loom* RRC GA 615D 75”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**BAGINDA PERMANA CALVINDORO**

**NIM. 1702011**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I :Tjutju Imam Soeparno, Bk. Teks,**

**Pembimbing II : Galuh Yuli Astrini, M. Eng**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKARLIMA PRATAMA

Kasus praktik: Pengaruh Penyetelan Feeler Terhadap Benang Sisa  
Palet Pada Mesin *Shuttle loom* RRC GA 615D 75"

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**BAGINDA PERMANA CALVINDORO**

**NIM. 1702011**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I**



(Tjutju Imam Soeparno, Bk. Teks.)

**Pembimbing II**



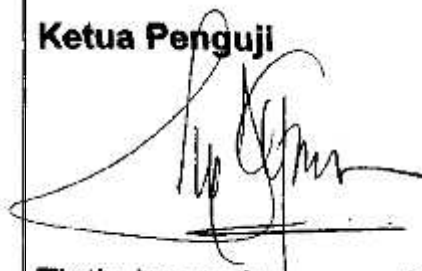
(Galuh Yuli Astrini, M. Eng)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**



Tjutju Imam Soeparno, Bk.Teks,

**Tanggal**

24 September 2019

**Ketua Program Studi**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



Adhi Prasetyo Eko P, S.TP, M.T

**Tanggal**

24 September 2019

**Direktur**



Abdillah Benteng M.Pd

**Tanggal**

4 Oktober 2019



# SEKAR LIMA PRATAMA

textile industry

Jl. Raya Solo – Sragen Km. 8.1  
Jetis – Jaten

Karanganyar, Jawa Tengah  
Indonesia

+ 62 271 825328

Phone

+ 62 271 825815

Fax

[Office@sekarlima.com](mailto:Office@sekarlima.com)

Email

[www.sekarlima.com](http://www.sekarlima.com)

## SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA

Nomor : 05/HRD/VIII/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Nimas Sartika D.M

Jabatan : HRD

Alamat : Jl. Raya Solo-Sragen Km 8.1 Jetis, Jaten Karanganyar

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Baginda Permana Calvindoro

Alamat : Jl. Sidomukti Timur Rt 02 Rw 09 Laweyan

Pembimbing Magang : Suhardi

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Sekar Lima Pratama. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 2 bulan, yaitu mulai tanggal 12 Juni 2019 s/d 23 Agustus 2019. Selama magang di PT. Sekar Lima, yang bersangkutan telah mempelajari tentang industri Weaving dan pada saat surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karanganyar, 24 Agustus 2019

Nimas Sartika S.E.

HRD

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan YME karena dengan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Sekar Lima Pratama, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa hambatan yang berarti. Di dalam laporan ini penulis banyak mendapatkan dukungan, bantuan dan doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Tuhan yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya.
2. Orang tua serta keluarga yang selalu mendukung serta mendoakan.
3. Bapak Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST,MT. selaku Wakil Direktur Umum Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Yunus Nazar, S.ST dan Bapak Danu Prasetyo, A.Md selaku wakil kelas di prodi teknik pembuatan kain tenun.
6. Bapak Tjutju Imam Soeparno, Bk.Teks, selaku Dosen pembimbing dalam penyusunan laporan ini.
7. Bapak Suhardi. selaku. Pembimbing prakerin dan Pembimbing II.
8. Karyawan dan karyawan PT. Sekar Lima Pratama yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar.
9. Teman-teman seperjuangan yang saya cintai dan saya banggakan, berkat kerjasama kita bisa menyelesaikan praktik kerja lapangan sampai selesai.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, hal ini dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 23 Agustus 2019

Penulis

**(BAGINDA PERMANA C.)**

## DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan perkembangan perusahaan.....	2
2.2.1 Bentuk struktur organisasi perusahaan PT Sekar Lima Pratama. ....	3
2.2.2 Uraian tugas .....	4
2.3 Permodalan dan pemasaran. ....	11
2.4 Ketenagakerjaan .....	12
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi tenaga kerja dibagian produksi.....	12
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	15
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan. ....	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	18
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi .....	18
3.1.1. Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	18
3.2    Produksi .....	19
3.2.1    Jenis dan Jumlah Produksi.....	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak. ....	20
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi. ....	25
3.3 Pemeliharaan dan perbaikan mesin .....	26
3.3.1 Pemeliharaan Mesin. ....	26



3.3.2 Perbaikan Mesin.....	27
3.4 Pengendalian mutu.....	28
3.4.1 <i>Raw material</i> .....	28
3.4.2 Proses.....	28
3.4.3 Produk.....	29
BAB IV DISKUSI.....	31
4.1 Latar belakang.....	31
4.2 Identifikasi masalah.....	32
4.3. Pembahasan.....	32
BAB V PENUTUP.....	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN.....	40

## DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan .....	12
Tabel 2. 2 Kebutuhan Karyawan .....	13
Tabel 2. 3 Jam kerja tenaga kerja .....	15
Tabel 3. 1 Jenis kain produksi.....	20
Tabel 3. 2 Jenis mesin produksi.....	20
Tabel 3. 3 Target produksi dan Grade kain .....	25
Tabel 3. 4 Perawatan mesin .....	26
Tabel 4. 1 Data waste mesin per palet.....	35

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Sekar Lima Pratama.....	3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi produksi.....	8
Gambar 3. 1 Work Order .....	18
Gambar 3. 2 Tata letak mesin.....	22
Gambar 3. 3 Alur proses produksi .....	23
Gambar 4. 1 Data hasil pengamatan kerusakan mesin.....	31
Gambar 4. 2 Diagram fishbone .....	32
Gambar 4. 3 Data perbandingan hasil pengamatan waste mesin .....	36

## LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 Komponen feeler.....	40
Lampiran 2 Weft feeler motion.....	41
Lampiran 3 Gambar kartu mekanik.....	42
Lampiran 4 Gambar holder miring pada teropong.....	43
Lampiran 5 Gambar hoder standar.....	44
Lampiran 6 Gambar buku sparepart feeler.....	45
Lampiran 7 Gambar buku sparepart feeler.....	46
Lampiran 8 Gambar buku sparepart feeler.....	47

## RINGKASAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh semua mahasiswa Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan ini disusun setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di industri yaitu PT. Sekar Lima Pratama. Selama praktik di industri, telah melakukan pengamatan dan mengikuti alur atau *flow proses* dari pertenunan, mulai dari proses *warping* sampai pertenunan dan *inspecting*. Akan tetapi dalam pembuatan laporan ini mengambil atau mendalami pada bagian perawatan mesin atau *maintenance* yang terjadi saat proses pertenunan dari perawatan tersebut dapat mengetahui tentang jenis dan waktu perawatan pada proses pertenunan. Pada saat proses pertenunan terdapat *waste* berupa benang sisa palet pada setiap mesin. Pada saat melakukan proses pertenunan dilakukan pengamatan berupa pemeriksaan ukuran *waste* terhadap setiap mesin. Pada saat proses pengamatan terdapat masalah yaitu adanya perbedaan jumlah gulungan benang sisa palet (*waste*) pada benang yang diproses. Perbedaan ini disebabkan adanya masalah pada teropong, bentuk gulungan palet dan penyetelan *feeler* yang tidak standart. Upaya untuk pencegahannya berupa perlakuan penyetelan dan perawatan pada bagian *feeler* dan *picking motion*.