

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Mengurangi Cacat Kain Salah Anyam Pada Mesin

Tenun AJL Tsudakoma ZA 205

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Anis Belanida Jatsy

NIM: 1702007

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Mengurangi Cacat Kain Salah Anyam Pada Mesin
Tenun AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Anis Belanida Jatsy

NIM: 1702007

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Mengurangi Cacat Kain Salah Anyam Pada Mesin

Tenun AJL Tsudakoma ZA 205

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi

Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Anis Belanida Jatsy

NIM: 1702007

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing: Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Mengurangi Cacat Kain Salah Anyam Pada Mesin
Tenun AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Anis Belanida Jatsy

NIM: 1702007

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing

(Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T.)

Tanggal

25 September 2019

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P., S.T.P., M.T.)

Tanggal

25 September 2019

Direktur



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

Tanggal



PT. DAN LIRIS

Head Office : Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,
Sukoharjo - Indonesia
PO BOX 166 Solo 57100
Telp. (62 271) 740888, 714400 (Hunting)
Fax. (62 271) 735222, 740777
Website : www.danliris.com



CERTIFICATE ID03 / 0106

SURAT - KETERANGAN

Nomor : 663 /DL-UM-PERSN/VII/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama :
 1. Abdul Kholiq NIM 1702001
 2. Anis Belanida Jatsy NIM 1702007
 3. Dwi Nur Alissa NIM 1702015
 4. Rinka Dwi Atmoko NIM 1702027
 5. Rizana Kenti Juliani NIM 1702050
 6. Try Cahya Utama NIM 1702055
 7. Vajra Yoga Mahendra NIM 1702062
- Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Institusi : Akademik Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah melaksanakan Kuliah Kerja Lapangan/Magang di PT. Dan Liris – Sukoharjo, pada tanggal 12 Juni-23 Agustus 2019

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : Agustus 2019

PT. DAN LIRIS – SUKOHARJO

ONY WIDIJANTO
Direktur Umum
PT. Dan Liris

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai salah satu syarat memperoleh gelar Diploma II pada Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dengan identifikasi masalah “mengurangi Cacat Kain Salah Anyam pada mesin tenun AJL Tsudakoma ZA 205”.

Dapat terselesaikannya Laporan Praktik Industri ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak. Melalui kesempatan ini, dengan segala kerendahan hati, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko P., S.T.P., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.
4. Bapak Danu Prasetyo, A.Md. selaku Pembimbing dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.
5. Seluruh dosen dan staf Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Bantu Harrison Silaen selaku Penanggung Jawab praktik kerja lapangan di PT Dan Liris.
7. Bapak Shoim Mawardi selaku kepala bagian *weaving* II PT Dan Liris.
8. Bapak Nur Kholis selaku instruktur praktik kerja lapangan di *weaving* II PT Dan Liris.
9. Semua karyawan PT Dan Liris unit *weaving* II yang sudah membantu dalam memperoleh data.
10. Bapak dan ibu tercinta yang telah begitu tulus memberikan semangat, dorongan dan doa yang bermanfaat.
11. Adik tercinta Muazzam Adzani Maqil, yang memberikan inspirasi dan semangat.
12. Teman-teman khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Kain yang telah memberi dukungan penulis.

13. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya laporan praktik kerja lapangan ini yang tidak dapat penulis sebut satu persatu.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dalam teknik penyajian materi maupun pembahasan. Demi kesempurnaan laporan ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat penulis harapkan. Semoga karya tulis ini bermanfaat dan dapat memberikan sumbangan yang berarti bagi pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 20 Agustus 2019

Penulis

Anis Belanida Jatsy

DAFTAR ISI

| | |
|---|-------------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | iii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| DAFTAR LAMPIRAN | vii |
| RINGKASAN | viii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN | 3 |
| 2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan..... | 3 |
| 2.1.1 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan..... | 4 |
| 2.1.2 Lokasi Perusahaan..... | 4 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan | 5 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 6 |
| 2.2.2 Uraian Tugas..... | 6 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 7 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 8 |
| 2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja..... | 8 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja | 9 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 9 |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan..... | 10 |
| 2.4.5 Pembagian Waktu Kerja dan Waktu Istirahat..... | 11 |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI | 12 |
| 3.1 Perencanaan Produksi dan Pengendalian Produksi | 12 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi | 12 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi..... | 17 |
| 3.2 Produksi | 17 |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi..... | 18 |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak..... | 18 |
| 3.2.3 Proses Produksi | 20 |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi | 26 |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan..... | 26 |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin..... | 27 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin..... | 27 |

| | | |
|---------------|-------------------------------------|-----------|
| 3.4 | Pengendalian Mutu..... | 28 |
| 3.4.1 | Raw Material | 28 |
| 3.4.2 | Proses | 28 |
| 3.4.3 | Produk..... | 29 |
| BAB IV | DISKUSI | 30 |
| 4.1 | Latar Belakang | 30 |
| 4.2 | Tujuan dan Manfaat Penelitian | 31 |
| 4.3 | Batasan Penelitian..... | 31 |
| 4.4 | Dasar Teori..... | 31 |
| 4.5 | Identifikasi masalah | 33 |
| 4.6 | Pembahasan Masalah | 34 |
| 4.6.1 | Faktor Mesin..... | 35 |
| 4.6.2 | Faktor Manusia..... | 37 |
| 4.6.3 | Faktor Material..... | 40 |
| 4.6.4 | Faktor Lingkungan..... | 40 |
| 4.6.5 | Faktor Metode | 40 |
| 4.7 | Hasil Penelitian..... | 41 |
| BAB V | PENUTUP | 44 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 44 |
| 5.2 | Saran..... | 45 |
| | DAFTAR PUSTAKA..... | ix |
| | LAMPIRAN..... | x |

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 2. 1 Distribusi tenaga kerja unit <i>weaving</i> II | 9 |
| Tabel 3. 1 Konstruksi Kain Bulan Juli 2019 <i>Weaving</i> II | 18 |
| Tabel 4. 1 Spesifikasi Mesin Persiapan | 19 |
| Tabel 4. 2 Standar Penyetelan pressure | 40 |
| Tabel 4. 3 Data Sebelum Perbaikan | 41 |
| Tabel 4. 4 Data Setelah Perbaikan | 41 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Weaving II..... | 6 |
| Gambar 3. 1 <i>Lay Out</i> Seksi Pesiapan | 19 |
| Gambar 3. 2 <i>Lay Out</i> Weaving II..... | 20 |
| Gambar 3. 3 Alur Proses Produksi <i>Weaving</i> | 21 |
| Gambar 4. 1 Diagram cacat kain tanggal 07 Agustus 2019 | 33 |
| Gambar 4. 2 Diagram <i>Fishbone</i> | 34 |
| Gambar 4. 3 <i>Shedding Amound</i> | 35 |
| Gambar 4. 4 <i>Valve</i> | 36 |
| Gambar 4. 5 Selang <i>Sub Nozzle</i> | 36 |
| Gambar 4. 6 Sudut <i>Sub Nozzle</i> | 37 |
| Gambar 4. 7 Data <i>Main Nozzle</i> Tidak Standar | 37 |
| Gambar 4. 8 Data <i>Main Nozzle</i> standar | 37 |
| Gambar 4. 9 Data <i>Sub Nozzle</i> 1 Tidak Standar | 38 |
| Gambar 4. 10 Data <i>Sub Nozzle</i> 2 Tidak Standar | 38 |
| Gambar 4. 11 Data <i>Sub Nozzle</i> 1 standar | 38 |
| Gambar 4. 12 Data <i>Sub Nozzle</i> 2 standar | 38 |
| Gambar 4. 13 Data <i>Arrival</i> standar | 39 |
| Gambar 4. 14 Data <i>Valve</i> tidak standar | 39 |
| Gambar 4. 15 Data <i>Valve</i> Standar | 39 |
| Gambar 4. 16 Hasil Kain Sebelum Perbaikan | 42 |
| Gambar 4. 17 Hasil Kain Setelah Perbaikan | 43 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|---|-------|
| Lampiran 1 Data Cacat Kain Tanggal 7 Agustus 2019..... | x |
| Lampiran 2 Data Cacat Kain Tanggal 8 Agustus 2019..... | xi |
| Lampiran 3 Data Cacat Kain Tanggal 9 Agustus 2019..... | xii |
| Lampiran 4 Data Cacat Kain Tanggal 10 Agustus 2019..... | xiii |
| Lampiran 5 Laporan Kerja Maintenance | xiv |
| Lampiran 6 Konstruksi Kain Yang Diproduksi Bulan Juni 1 | xv |
| Lampiran 7 Konstruksi Kain Yang Diproduksi Bulan Juni 2..... | xvi |
| Lampiran 8 Feed Back Cacat Salah Anyam dari Inspecting..... | xvii |
| Lampiran 9 Standar penyetelan Pressure | xviii |

RINGKASAN

PT Dan Liris adalah salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat di bidang industri tekstil khususnya *weaving* II, PT Dan Liris menggunakan berbagai macam tipe mesin untuk memproduksi kain grey antara lain, Mesin *Air Jet Loom* dan Mesin *Rapier*, pada pelaksanaan praktik kerja lapangan pelaksanaan pengamatan dilaksanakan di bagian *Loom* atau pertenunan, *Loom* adalah tahap akhir perjalanan benang menjadi kain. Untuk menghasilkan kain yang berkualitas di pertenunan maka perlu adanya perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu, serta perawatan mesin. Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan pada unit *Weaving* II PT Dan Liris selama kurang lebih dua bulan mulai tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 23 Agustus 2019 yang dilaksanakan sebagai syarat kelulusan pendidikan tingkat D2 (Diploma II). PT Dan Liris adalah perusahaan terpadu, berdiri sejak Tanggal 25 April 1974. PT Dan Liris bergerak dalam unit *Spinning*, *Weaving*, *Finishing* *Printing*, dan *Garment*. Pengamatan dilaksanakan pada mesin tenun *Air Jet Loom*, dan hasil dari pertenunan ini adalah kain grey atau kain mentah, agar bisa digunakan untuk pakaian, kain harus melalui proses penyempurnaan atau *finishing*. Pada praktik kerja lapangan ini, penulis mengambil pengamatan tentang cacat kain Salah Anyam pada mesin tenun AJL Tsudakoma ZA 205. Cacat tersebut bukan cacat utama di unit *weaving* II, meskipun begitu, cacat kain tersebut bisa mengakibatkan kain menjadi aval dan tidak laku dijual. Cacat tersebut membutuhkan penanganan khusus.