

## DAFTAR PUSTAKA

- Pedoman Penyetelan Mesin Shuttle Toyoda GH-08.* (1992). Yogyakarta.
- Perjanjian Kerja Bersama.* (2017). Yogyakarta.
- Adanur, S. (2009). *Pengetahuan Teknologi Pertenunan, hand book of weaving.* wetzikon.
- Afandi, M. N. (1988). *Laporan Hasil Training.* Yogyakarta.
- Dewanto, A. (2015). *Modul Manajemen Supervisi.* AK Tekstil Solo.
- Galih, V. (2015). *Utilitas.* Bandung.
- Giarto. (2015). *Proses Penganjiran Benang Lusi.* Bandung.
- Makki, A. I. (2016). *Buku Informasi Perencanaan Produksi Tekstil.* Bandung: Kementerian Perindustrian RI.
- Noerati, S. T. (2013). *TEKNOLOGI TEKSTIL.* Bandung.
- Setiawan, N. (2015). *Penyetelan dan Perawatan Mesin Weaving.* Bandung.
- Totong. (2015). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas Tekstil.* Bandung: Kementerian Perindustrian RI.

## LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar Cacat Kain Rantas



Lampiran 2. Form Rencana Habis Beam

**SITUASI DAN LAYOUT LOOM SHUTTLE II HARI INI**  
Tgl : 09 Agustus 2019

No	A B C D E					F G H I K N					RCN DAN REAL Mc Jln				
	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	KM	REN	TERPS	Mc Jln
1	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	125	90	90	84
2	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	1153	5	0	0
3	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	1258	0	2	2
4	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	101	5	9	8
5	125	125	125	125	125	2271	2271	2271	2271	2271	2271	1244	10	19	17
6	125	125	125	125	125	6621	6621	6621	6621	6621	6621	1254	15	18	18
7	125	125	125	125	125	6621	6621	6621	6621	6621	6621	6631	20	20	20
8	125	125	125	125	125	6621	6621	6621	6621	6621	6621	2243	42	40	40
9	125	125	125	125	125	6621	6621	6621	6621	6621	6621	1221	5	8	8
10	125	125	125	125	125	6621	6621	6621	6621	6621	6621	190	6	8	7
11	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	1170	5	5	4
12	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	193	8	7	4
13	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	1201	6	5	5
14	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	6621	40	30	27
15	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	6620	73	73	69
16	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	2271	40	36	35
17	125	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	1246	10	11	11
18	1258	125	125	125	125	6620	6620	6620	6620	6620	6620	1247	10	6	6
19	6631	6620	6631	6631	6631	2243	2243	2243	2243	2255	2255	2255	6	8	7
20	6631	6631	6631	6631	6631	2243	2243	2243	2243	2243	2243	6629	0	0	0
21	6631	6631	6631	6620	6631	2243	2243	2243	2243	2243	2243	6630	0	0	0
22	6631	6631	6631	6620	6620	2243	2285	2243	2255	2243	2243	6630	0	0	0
23	6620	6620	6631	1244	1246	2243	2243	2243	2243	2243	2243	JML	396	396	372
24	6631	1254	101	190	1254	2243	2243	2243	2255	2243	2243	PROSES CUCUK			
25	1244	1244	1244	1201	1244	2255	2243	2243	2243	2255	2243	STAND	P	S	M
26	1244	1254	1244	1254	1254	2243	2243	2255	2243	2255	2243	1	1254		
27	190	1246	1254	1254	1244	1254	1254	1254	1246	1244	1247	2	125		
28	190	125	1254	125	1244	190	1244	1244	101	1246	1246	3	125		
29	1254	1201	1170	1201	101	1244	1254	1246	1244	1244	101	4			
30	1170	1170	1221	1221	190	1254	1221	1221	1201	193	1221				
31	1254	6620	6620	6620	1254	1244	1254	1244	1246	193	1246				
32	6620	6620	6620	6620	1221	101	1201	1170	1254	1246	1221	ESTIMASI			
33	6631	6620	6631	6620	6620	1247	1246	1247	1246	190	1247	1	4785		
34	6620	6620	6620	6620	6620	1246	190	101	193	1170	1247	2	9220		
35	6620	6620	6620	6620	6620	193	101	101	193	190	1244	3	7227		
36	6620	6620	6620	6620	6620	1221	190	101	1247	193	1170	4	7689		
28921															

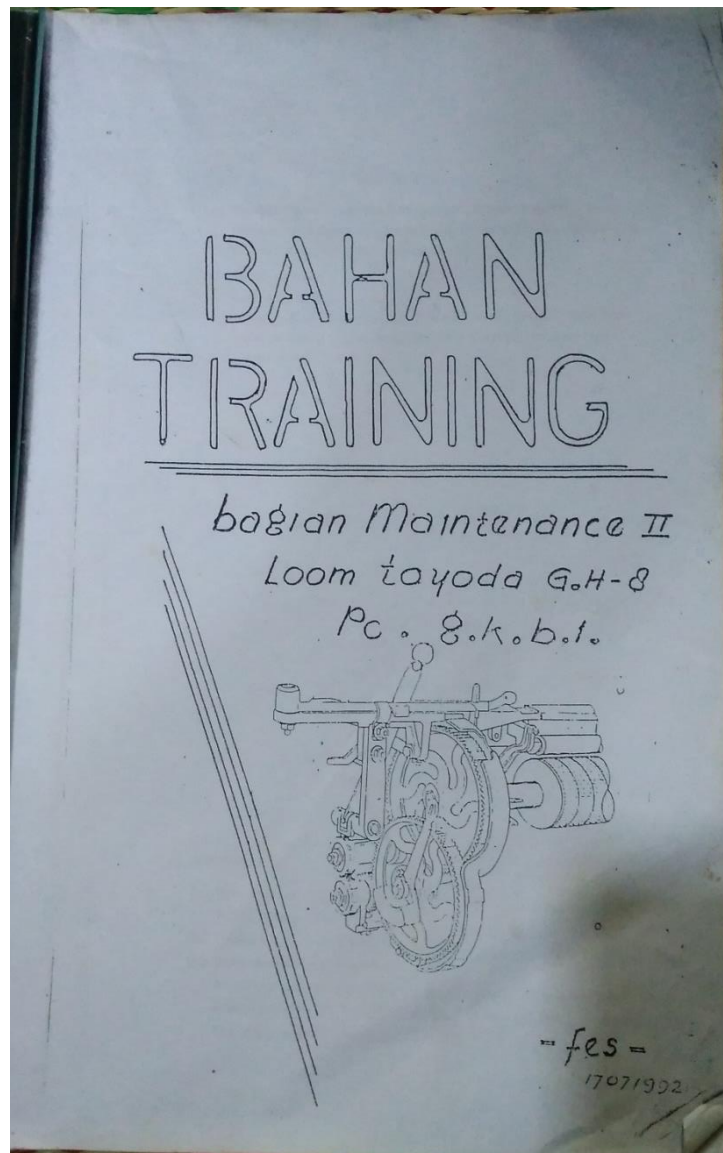
  

**RENCANA HABIS BEAM**

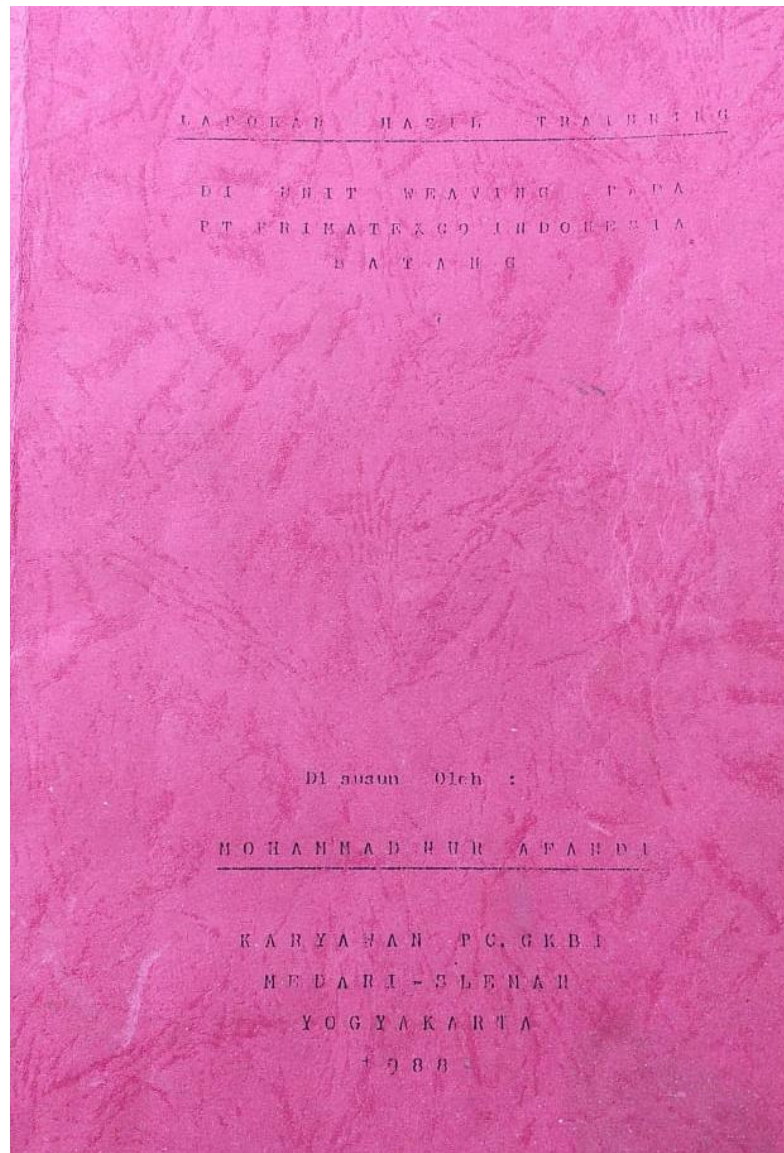
KM	HB	RHB/TGL					REAL PS BEAM & TY					Stock sisir	HB & RHB HARI INI	STOCK B KANJI	STOCK B CCK	BELSIB
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
125	6	5	2	4	2	8	4	3				0	12	9		-3
1153												9	0			0
309												19	1			-1
101	1											29	3	3		0
1244	2	1	1				1	1				1	2	2		0
1254				1												0
6631						2	2						0			0
2243		1	2	3	2	3	1	1				35	1			-1
1221						1						5	0	4		4
190	1											23	1			-1
1170	2	1										4	3			-3
193	3				1				1				3	6		3
1201												3	0	3		3
6621	3	3	2	1			1	2					6			-6
6620	4	4	2	2	1		3	4					8	8		0
2271	1			1			1	2	1			12	1			-1
1246												5	0	3		3
1247					1							24	0	2		2
2255	1											1	1			-1
6629												10	0	8	2	10
6630													0			0
1258	1												1	1		0
TOT	25	18	9	12	7	15	16	13			0	180	43	49	2	0

Medan, 09 Agustus 2019  
( Agung Triyoko )

Lampiran 3. Buku Pedoman Penyetelan Mesin Shuttle Toyota GH-08



Lampiran 4. Buku Laporan Hasil *Training*



**PERNYATAAN TATA TERTIB  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Andri Suryanto  
NIM/Program Studi : 1702006/Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Alamat Rumah : Sokodono, Jomboran, Donokerto, Turi, Sleman, Yogyakarta  
Nama Orang Tua : Rumilah  
Alamat Orang Tua : Mangunan 005/028 Caturharjo, Sleman, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,  
Surakarta, 6 Agustus 2019

Yang menyatakan,



(Andri Suryanto)  
NIM: 1702006



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Andri Suryanto  
 NIM : 17 02 006  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
 Judul Laporan PKL : Penyetelan Picking Motion dan Shuttle Stop untuk  
Mengurangi Cacat Rantas Pada Mesin Shuttle Toyoda  
Tipe GH-08  
 Pembimbing : Wawan Ardi Subakso, S.T., M.T

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	f
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir	f
3	Konsultasi Studi Kasus	f
4	Pengajuan Bab I	f
5	Revisi Bab I (Format Penulisan)	f
6	Pengajuan Bab II	f
7	Revisi Bab II (Format Penulisan)	f
8	Pengajuan Bab III	f
9	Revisi Bab III (Format penulisan)	f
10	Revisi Bab III (Format penulisan)	f

11	Pengajuan Bab <u>IV</u>	SP		+
12	Revisi Bab <u>IV</u> (Format Penulisan)	SP	+	
13	Revisi Bab <u>IV</u> (Format Penulisan)	SP		+
14	Pengajuan Bab <u>V</u>	SP	+	
15	Revisi Bab <u>V</u> (Format Penulisan)	SP		+
16	Evaluasi dan pengecekan secara keseluruhan	SP	+	

Surakarta, 5 / Sept 2019

Pembimbing,

  
 (.....)





**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**Lembar Perbaikan Laporan PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Andri Suryanto  
 NIM : 1702006  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain  
 Judul : Penyetelan Picking Motion dan Shuttle Stop untuk  
 Mengurangi Cacat Rantas Pada Mesin Shuttle Toyota  
 Tipe GH-08

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Nawan Ardi	19/09/2019	
2	Instruktur Pembimbing	Yustus Nazak	23-09-2019	
3	Dosen Penguji	M. ANDANG - TR.	18/9/2019	