

## DAFTAR PUSTAKA

- Perjanjian Kerja Bersama.* (2017). Yogyakarta.
- SOP Montir Zona.* (2017). Yogyakarta.
- Afandi, M. N. (1988). *Laporan Hasil Training.* Yogyakarta.
- Makki, A. I. (2016). *Buku Informasi Perencanaan Produksi Tekstil.* Bandung: Kementerian Perindustrian RI.
- Moerdoko, S. W., Isminingsih, M., Wagimun, S., & Soeripto, B. (1973). *Evaluasi Tekstil bagian fisika.* Bandung.
- Totong. (2014). *Pengendalian Mutu GT04197.*
- Totong. (2015). *Pengendalian Mutu.* Bandung: Kementerian Perindustrian RI.
- Totong. (2015). *Pengendalian Mutu.* Bandung.

## LAMPIRAN

**Lampiran 1. Data cacat kain Loom 2**

KAIN	2255				
MTC	Munawar 27				
BLN	JUL 19				
	<b>MG</b>				
<b>Values</b>	<b>27-03 JUL 19</b>	<b>04-10 JUL 19</b>	<b>11-17 JUL 19</b>	<b>18-24 JUL 19</b>	<b>Grand Total</b>
RTS%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
RTS KJ%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
RTS MSN%	1,17%	1,88%	1,99%	2,32%	1,98%
TT%	8,00%	1,53%	0,32%	0,00%	1,35%
BBM%	0,00%	0,00%	2,03%	1,74%	1,11%
PK/PR%	1,59%	1,90%	4,50%	0,00%	2,00%
LS P TER%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
SUMBI%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
PRD/PD%	0,00%	1,74%	0,00%	0,00%	0,54%
PRKP%	1,98%	0,00%	0,00%	0,00%	0,19%
KRT/OLI%	3,96%	0,00%	0,00%	1,80%	0,95%
SBK/LOB%	0,00%	0,00%	0,00%	0,87%	0,27%
CCK/DOB/RENG%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
PA/SNL%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
SP%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
<b>PA%</b>	<b>0,00%</b>	<b>2,58%</b>	<b>18,98%</b>	<b>18,73%</b>	<b>11,93%</b>
NGB BNG %	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
TAK ANYAM %	8,00%	1,53%	0,32%	0,00%	1,35%
Slh cck/lis dob/reng	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
LS PUT %	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
PRD%	0,00%	6,55%	13,25%	8,31%	8,32%
PRKP%2	1,98%	0,00%	0,00%	0,00%	0,19%
PR %	14,34%	20,74%	10,38%	5,26%	12,40%
TEPI JLK/LENO%	0,00%	9,90%	0,00%	0,00%	3,08%
SUMBI%2	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
PK PTS%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
SOBEK %	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
KANJI%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
KRT/OLIE %	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
Pk tebal %	16,67%	19,85%	16,30%	5,26%	14,01%
ODL %	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
RTS PN%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%

Lampiran 2. Data mesin sebelum perbaikan

DRH	MTC	KAIN	Mesin	MG	Tgl Pot	Sb Potongan	LAIN2			
IV	Munawar	KM 2255	F25	11-17 JUL 19	12-Jul	(blank)	B PRD			
					13-Jul	(blank)	BPD			
					15-Jul	(blank)	LB OVR			
							17-Jul	PR,TT	PT	
						18-24 JUL 19	19-Jul	(blank)	(blank)	
							21-Jul	(blank)	PRKP 1X	
							23-Jul	(blank)	B PA	
						25-31 JUL 19	25-Jul	(blank)	PA	
							26-Jul	(blank)	(blank)	
							29-Jul	PK	(blank)	
						H26	11-17 JUL 19	11-Jul	RTS	BPA
								13-Jul	(blank)	PRKP 1X
								15-Jul	(blank)	(blank)
							16-Jul	(blank)	(blank)	
						18-24 JUL 19	18-Jul	KRT BBM	(blank)	
							19-Jul	BBM	PA	
							21-Jul	(blank)	PRKP,PA	
							23-Jul	(blank)	(blank)	
							24-Jul	RTS	BPA	
						25-31 JUL 19	25-Jul	(blank)	B PT,PR	
							26-Jul	(blank)	B PA PD	
							27-Jul	(blank)	PA	
							29-Jul	(blank)	B PD	
				31-Jul	(blank)	B PA				
			I24	11-17 JUL 19	12-Jul	(blank)	(blank)			
					14-Jul	PK	B PA			
					16-Jul	(blank)	PA,PR			
							17-Jul	BBM	(blank)	
						18-24 JUL 19	19-Jul	(blank)	(blank)	
							21-Jul	SBK	NGB PR	
							23-Jul	(blank)	NGB PR,PA	
							24-Jul	(blank)	LEBAR OVER NGB PR	
						25-31 JUL 19	26-Jul	(blank)	NGB PR LB OVER	
							27-Jul	(blank)	PD	
							29-Jul	(blank)	PA,NGB PR	
							31-Jul	(blank)	(blank)	
						K26	11-17 JUL 19	12-Jul	RTS	NGB PR
14-Jul	PR	NGB PT								
15-Jul	(blank)	LEBAR OVER NGB PR								
							17-Jul	BBM,PR	PA,NGEWOS	
						18-24 JUL 19	22-Jul	LOB	BPA LEBAR OVER	

DRH	MTC	KAIN	Mesin	MG	Tgl Pot	Sb Potongan	LAIN2
					23-Jul	BBM	NGB PR PT
					24-Jul	(blank)	NGB PR BPA
				25-31 JUL 19	26-Jul	(blank)	NGB PA
					27-Jul	PR	NGB
					29-Jul	(blank)	NGB PR,PA
					30-Jul	(blank)	NGB PA
					31-Jul	(blank)	NGB

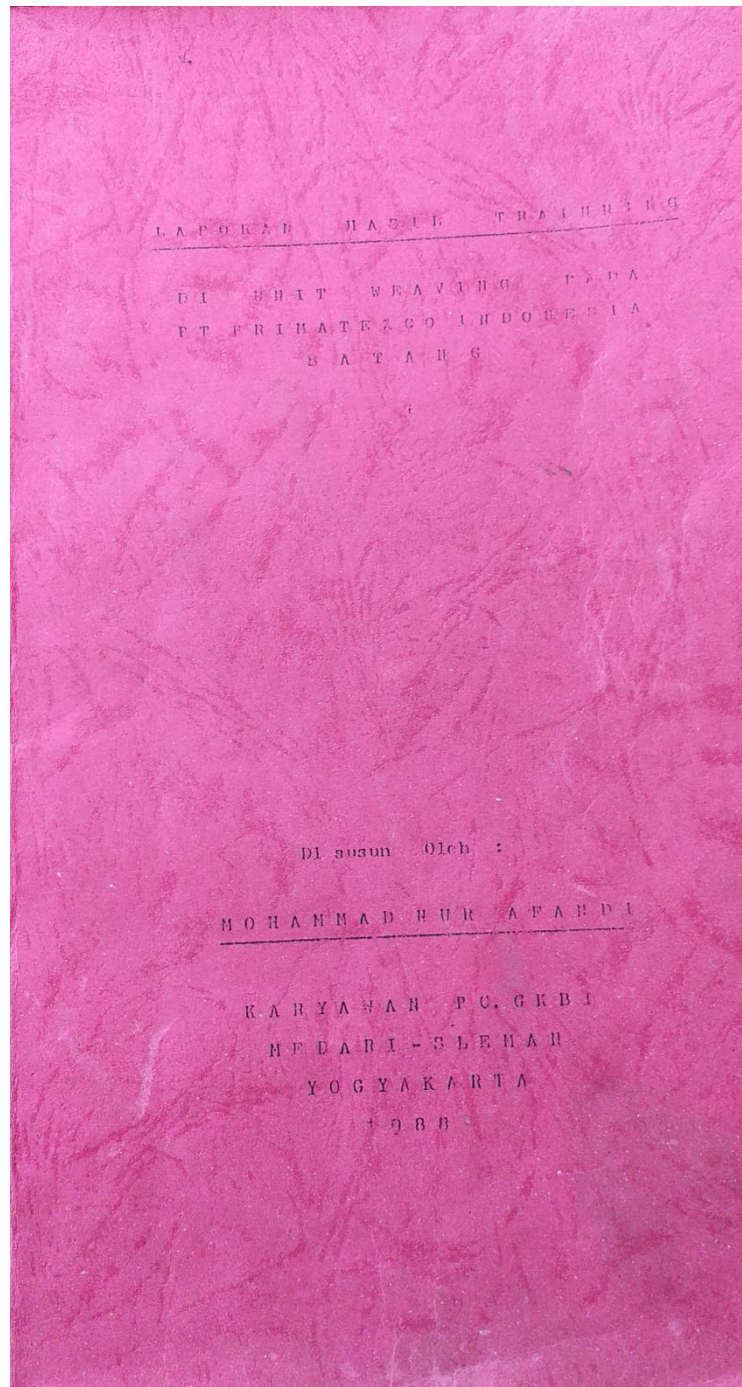
Lampiran 3. Data mesin setelah perbaikan

DRH	MTC	KAIN	Mesin	MG	Tgl Pot	Sb Potongan	LAIN2
IV	Munawar	KM 2255	F25	01-07 AGUST 19	1-Aug	(blank)	(blank)
					2-Aug	(blank)	(blank)
					5-Aug	(blank)	BPD
					7-Aug	TT	(blank)
				08-14 AGUST 19	8-Aug	(blank)	BPD
					12-Aug	SBK	(blank)
					14-Aug	BBM	(blank)
				15-21 AGUST 19	16-Aug	PK	PR
					19-Aug	(blank)	(blank)
					21-Aug	(blank)	OLI BPD
			H26	01-07 AGUST 19	2-Aug	(blank)	LB OVR
					5-Aug	TP JLK,RTS	(blank)
				08-14 AGUST 19	8-Aug	(blank)	(blank)
					12-Aug	(blank)	(blank)
					14-Aug	(blank)	BPA,RTS
				15-21 AGUST 19	15-Aug	TT	(blank)
					20-Aug	RTS	B RTS
			I24	01-07 AGUST 19	1-Aug	BBM	(blank)
					3-Aug	TT	PRKP 1X
					4-Aug	(blank)	(blank)
					7-Aug	(blank)	(blank)
				08-14 AGUST 19	8-Aug	RTS TP JLK	(blank)
			K26	01-07 AGUST 19	2-Aug	(blank)	NGB PR
					3-Aug	(blank)	BPA LEBAR OVER
					4-Aug	PK	NGB PR
				08-14 AGUST 19	8-Aug	PK	NGB PR
					9-Aug	(blank)	NGB
					14-Aug	(blank)	PR
				15-21 AGUST 19	15-Aug	PR	NGB
					16-Aug	(blank)	NGB PR
					19-Aug	(blank)	NGB PT PRKP 2X

**Lampiran 4. Tabel efisiensi KM 2255**

JENIS KM	25-01 JUL	02-08 JUL	09-15 JUL	16-22 JUL
101	56,97	53,44	57,58	60,38
125	59,11	63,01	57,06	63,02
190	58,79	58,95	66,78	60,05
193	55,38	54,94	52,68	64,51
1170	56,19	75,84	38,90	53,90
1201	63,92	74,96	52,56	50,48
1246	57,79	59,44	62,42	51,13
1247	42,11	58,33	66,27	74,00
2243	58,51	64,89	64,93	69,28
2255	56,62	67,62	62,59	62,80
2271	58,88	62,06	61,35	69,15
6620	55,77	54,80	56,57	59,39
6621	58,11	55,86	55,47	61,26
991153	61,92	66,52	61,44	52,35
1244A	63,88	59,78	62,93	55,19
1254	61,42	54,12	40,79	51,72
1221	76,06	74,66	59,15	68,39
6629	62,32	67,61	64,47	75,31
6630	52,89	64,56	69,33	57,64

Lampiran 5. Referensi Buku





**PERNYATAAN TATA TERTIB  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Alfiani Nur Mudrikah  
NIM/Program Studi : 1702004/Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Alamat Rumah : Bejen (001/041) Caturharjo, Sleman, Yogyakarta  
Nama Orang Tua : Siti Khoironik  
Alamat Orang Tua : Bejen (001/041) Caturharjo, Sleman, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,  
Surakarta, 6 Agustus 2019

Yang menyatakan,



Adhy Prasetyo Eko P., S.T.P, M.T)  
NIP. 1952118222009111001

(Alfiani Nur Mudrikah)  
NIM: 1702004





**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Alfiani Nur Mudrikah  
NIM : 1702004  
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Judul Laporan PKL : Pengaruh Penyetelan End Cutter dan Upper Cutter untuk  
Menurunkan Cacat Kain Pakan Akhir pada Mesin Tenun  
Teropong Merek Topada GH-08  
Pembimbing : Nawani Ardi Subakdo, S.T., M.T.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir la	f
2	Konsultasi Judul la	f
3	Konsultasi Studi kasus la	f
4	Pengajuan Bab I la	f
5	Revisi Bab I (Format Penulisan) la	f
6	Pengajuan Bab II la	f
7	Revisi Bab II (Format Penulisan) la	f
8	Pengajuan Bab III la	f
9	Revisi Bab III (Format Penulisan) la	f
10	Revisi Bab III (Perhitungan Produksi) la	f

11	Pengajuan Bab <u>iv</u> <i>l.</i>	7
12	Revisi Bab <u>iv</u> , (Data Penelitian) <i>l.</i>	7
13	Revisi Bab <u>iv</u> ,(Format Penulisan) <i>l.</i>	7
14	Pengajuan Bab <u>v</u> <i>l.</i>	7
15	Revisi Bab <u>v</u> (Format Penulisan) <i>l.</i>	7
16	Finalisasi, Pengecekan secara keseluruhan <i>l.</i> <i>Ace</i>	7

Surakarta,            /            /

Pembimbing,



(..WAWAN ARDI SUBAKDO..)



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**Lembar Perbaikan Laporan PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Alfiani Nur Mudrikah  
 NIM : 1702004  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain  
 Judul : Pengaruh Penyetelan End Cutter dan Upper Cutter untuk  
 Menurunkan Cacat Kain Pakan Akhir pada Mesin Tenun  
 Tepopong Merek Toyoda GH-08

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Nawan Andi	19/09/2019	
2	Instruktur Pembimbing	Bintan Oktaviani	19/09/2019	
3	Dosen Penguji	M. ANDREWS	15/9/19	