

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri. (1987). *Pengendalian Proses dan Pengendalian Mutu*. Surabaya: Gramedia.
- Handoko, T. H. (1999). *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Surakarta: Kementerian Perindustrian RI.
- Moerdoko, S.teks., W., Isminingsih, M.Sc., Wagimun, S.Teks., & Soeripto, Bk.Teks. (1973). *Evaluasi Tekstil*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
- Ramadhan, T. (2018). *Masalah dan Penanganan Putus Lusi di Mesin Air Jet Loom RFJA20 Terhadap Efisiensi Produksi*. Surakarta: AK Tekstil Solo.
- Solo, A.-T. (2015). *Pengendalian Mutu*. Surakarta: Kementerian Perindustrian RI.
- Totong. (2017). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas*. Bandung: Kementerian Perindustrian RI.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Cacat Kain *Double Pakan*



Sumber: PT Kemilau Kharisma Sejahtera 2019

Lampiran 2 Kartu Tenun

p42 **A:FG20N4FLBC**
KARTU PRODUKSI

CORAK KONSTRUKSI: *p42*
84.50.120 #80.

BAGIAN KANJI				Ka Staff / Kuru
No. Order	<i>206.</i>	Panjang Benang	<i>415.</i>	
Benang Lusi / Lot	<i>PK 10 A.</i>	Kode Resep	<i>JCH17E.</i>	
Total Lusi	<i>3888</i>	Berat Benang	<i>95</i>	
Mesin Sizing	<i>217.</i>	SPU	<i>0.9</i>	
No. Boom	<i>080.</i>	Jumlah Putus		
Silangan		Tgl. Kanji	<i>19-8-2019</i>	
Lebar Boom (cm)	<i>135.</i>	Boom Tenun	<i>RPC.</i>	
Boomke	<i>6.</i>	Regu	<i>C.</i>	
Hardness		Start - Finish	<i>04.10-05.15</i>	
KETERANGAN :				
BAGIAN CUCUK				Kuru
Opi Cucuk		Anyaman Tepi		
Tanggal Cucuk		Jumlah Benang Tepi		
Anyaman Badan		RS		
BAGIAN TENUN				Ka Staff / Kuru
No. Mesin		Penyilang		
Benang Pakan		Beam Steal		
No. Sisir		Tying		
Jenis Anyaman		Total Benang Silang		
Tanggal Hias		Regu		

Sumber: PT Kemilau Kharisma Sejahtera 2019

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Ahmad Fauzi

NIM/Program Studi : 1702003/ TPK A

Alamat Rumah : Banyuwang, RT 03/01, Jeruksawit, Gondangrejo, Karanganyar

Nama Orang Tua : Wagiman

Alamat Orang Tua : Banyuwang, RT 03/01, Jeruksawit, Gondangrejo, Karanganyar

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/ perusahaan/ pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/ perusahaan/ pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan Lembaga/ perusahaan/ pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai PRaktik Kerja Lapangan dari lembaga/ perusahaan/ pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/ perusahaan/ pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Surakarta, 12 Juni 2019

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP, M.T)

NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,

(Ahmad Fauzi)

NIM. 1702003

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Ahmad Fauzi
 NIM : 1702003
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Penanganan cacat kain Double Pakan
 Pada Mesin Shuttle R.R.C. Type 56"
 Pembimbing : Adhy Prasetyo Eko P., S.T.P., M.T

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Pengarahan Tugas Akhir la	Ch.
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir la	Ch.
3	Konsultasi Studi Kasus la	Ch.
4	Pengajaran BAB 1 dan 2 la	Ch.
5	Revisi BAB 1 dan 2 (Format Penulisan) la	Ch.
6	Revisi BAB 1 dan 2 (Format Penulisan) la	Ch.
7	Pengajaran BAB 3 la	Ch.
8	Revisi BAB 3 (Format Penulisan) la	Ch.
9	Revisi BAB 3 (Format Penulisan) la	Ch.
10	Revisi BAB 3 (Format Penulisan) la	Ch.

11	Pengajuan BAB 4 <i>h</i>	Ch.
12	Revisi BAB 4 (Data Penelitian) <i>h</i>	Ch.
13	Revisi BAB 4 (Format Penulisan) <i>h</i>	Ch.
14	Pengajuan BAB 5 <i>h</i>	Ch.
15	Revisi BAB 5 (Format Penulisan) <i>h</i>	Ch.
16	Evaluasi dan Pengajaran secara keseluruhan <i>h</i>	Ch.

Surakarta, 09 / September / 2019

Pembimbing,

Ch.
 (Athy Prastyo Eko P.)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Ahmad Fauzi
NIM : 1702003
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul : Peranganan Cacat kain Double Pakan pada Mesin Shuttle RRC Type 56"

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Ahly Prastyo Ekop, S.TP, M.T	19/9 '19	
2	Instruktur Pembimbing	Bingan Oktaviani, SST	19/9/19	
3	Dosen Penguji	Amar, M.Pd	19/9-2019	