

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI**

**Kasus Praktik: Penyebab Dan Penanganan Teropong Nabrak pada
Mesin *Shuttle* GA1515**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN

NIM. 1702002

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI

**Kasus Praktik: Penyebab Dan Penanganan Teropong Nabrak pada
Mesin *Shuttle* GA1515**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN

NIM. 1702002

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRI**

**Kasus Praktik: Penyebab Dan Penanganan Teropong Nabrak pada
Mesin Shuttle GA1515**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


Oleh:

ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN

NIM. 1702002

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing



(Muhamad Nasir, Bk. Teks)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Soeharjo, Bk. Teks)

Ketua Program Studi

Tanggal



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP,M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

SPINNING, WEAVING & FINISHING MILLS

PT. BINTANG ASAHI TEXTIL INDUSTRI

FACTORY : JL. RAYA SOLO-SRAGEN KM.24, PHONE (0271) 647455 (HUNTING) FAX.651500

SURAT KETERANGAN

No: 049/BATI/PERS/VIII/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini Menerangkan bahwa Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta dibawah ini :

No.	N A M A	NIM
1	ACHMAD CANDRA GITA RAMADHAN	1702002
2	ANDHIKA EKA YULIANTO	1702005
3	DIMAS BAYU PRATAMA	1702014
4	KIKI HARDANING ABADRIYAH	1702020
5	LANDUNG RESTU PAMBUDI	1702021
6	MYLENIA MARTINA YUNIAR	1702039
7	NOVERLY ARINGGA D.T.P	1702043
8	PANDAN WANGI	1702046
9	TYAS NUR AININ NAIM	1702056

Benar- benar telah melaksanakan Pratek Kerja Industri pada PT. Bintang Asahi Textile Industry pada tanggal 20 Juni s/d 30 Agustus 2019

Demikian surat keterangan ini di buat untuk dapat dipergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : SRAGEN

Pada tanggal : 30 Agustus 2019

Perwakilan Perusahaan,



(AGUS SURONO,SH.MHum)

Kabag. Personalia

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT dan Rosul-RosulNya atas limpahan rahmat, taufik dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Bintang Asahi Textile Industri, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun. Penulis sangat menyadari bahwa penyelesaian dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir ini berkat dukungan, bantuan dan do'a dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan / Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

- Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini,
- Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd. selaku Direktur di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
- Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
- Bapak Muhamad Nasir, Bk. Teks selaku dosen pembimbing yang telah memberi arahan dan bimbingan kepada penulis dalam melakukan penulisan laporan ini,
- Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng selaku dosen yang telah dengan sabar memberi arahan kepada saya selama melakukan penyusunan laporan Tugas Akhir ini,
- Bapak Agus Surono, selaku Kepala Bagian Personalia yang telah memberi dukungan dan pengarahan selama melakukan praktek kerja di industri,
- Bapak Purwadi, selaku Instruktur sekaligus Kepala produksi *Weaving Shuttle* yang telah menuntun penulis dalam melakukan praktikum industri dengan telaten dan sabar,
- Karyawan dan karyawanati *Weaving Shuttle* yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar,
- Ayah dan Ibu tercinta yang selalu mendo'akan dan memberi restu,

- Teman-teman seperjuangan khususnya mahasiswa teknik pembuatan kain (TPK A) yang telah memberi semangat dan dukungannya kepada penulis,

Atas dukungan yang diberikan didalam melaksanakan kegiatan tugas praktik kerja lapangan di PT Bintang Asahi Textile Industri dari awal hingga akhir.

Penyusun menyadari bahwa laporan kerja lapangan yang dibuat ini masih banyak kekurangan, maka dari itu penyusun tidak menutup diri terhadap kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 8 september 2019

Penulis

(Achmad Candra G.R)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.3 Bentuk Struktur Organisasi	3
2.4 Uraian tugas	5
2.5 Permodalan dan Pemasaran	7
2.6 Ketenagakerjaan.....	7
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	9
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	14
2.6.5 Mesin dan Tata Letak	15
2.7 Proses produksi	17
2.7.1 Sarana Penunjang Produksi	20
2.8 Pemeliharaan dan Perbaikan	20
2.8.1 Pemeliharaan Mesin	21
2.8.2 Perbaikan Mesin	21
2.9 Pengendalian Mutu.....	22
2.9.1 <i>Raw Material</i>	23
2.9.2 Proses	23
2.9.3 Produk	23
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	24
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	24
3.1.1 Perencanaan Produksi	24
3. Merencanakan tahapan proses.....	26

3.1.2	Pengendalian Produksi	26
3.2	Produksi.....	27
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	28
BAB IV	DISKUSI.....	29
4.1	Latar Belakang	29
4.2	Identifikasi Masalah	29
4.3	Pembahasan	30
4.4	Penyebab dan Upaya Penanganan	31
4.5	Diagram Hasil Sebelum dan Sesudah Perbaikan	32
BAB V	PENUTUP	33
5.1	Kesimpulan.....	33
5.2	Saran	34
DAFTAR PUSTAKA.....		35

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah dan tingkat pendidikan	8
Tabel 2 2 Distribusi Tenaga Kerja	9
Tabel 3 1 Jenis dan jumlah produksi.....	28

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Susunan organisasi PT BATI.....	4
Gambar 3 2 Mesin dan tata letak.....	15
Gambar 3 3 Alur proses pembuatan kain.....	17
Gambar 4 1 Diagram fish bone.....	30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 1 Data produksi.....	36
Lampiran 1 2 Data produksi kain.....	37

RINGKASAN

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh semua mahasiswa Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan ini disusun setelah melakukan praktik kerja lapangan selama 2 (dua) bulan di PT.Bintang Asahi Textile Industri. Selama praktik di industri, telah melakukan pengamatan dan mengikuti alur atau *flow proses dari pertenunan, mulai dari proses winding, warping, sizing, reaching ataupun tying, weaving dan inspecting*. Akan tetapi dalam pembuatan laporan ini mengambil atau mendalami pada bagian pertenunan atau *weaving*. Pada saat melakukan pengamatan di lapangan ditemukannya permasalahan pada proses *weaving* yang mengganggu kelancaran produksi yaitu teropong nabrak. Untuk mengatasi permasalahan tersebut dipakailah cara menggunakan metode sebab dan penanganannya yang dianggap salah satu metode yang baik, didalam metode tersebut terdapat pemecahan masalah yang dipakai untuk menyelesaikan permasalahan pada proses produksi di mesin *shuttle* antara lain: mesin : *settingan picking time* tidak standar, *settingan picking stroke* tidak standar, *bowl* aus dan pegas *protektor* tidak fungsi/rusak. Manusia : kelalaian operator. Untuk mengatasi permasalahan yang ada pada proses *weaving* dilakukan dengan cara perbaikan dan pengawasan dalam mengatasi permasalahan teropong nabrak pada proses pertenunan dan *weaving*.