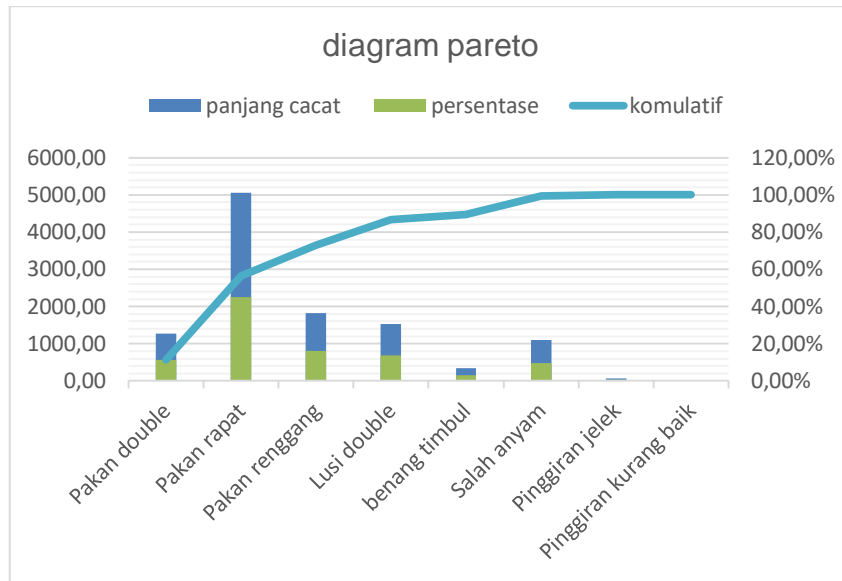


DAFTAR PUSTAKA

Joko Purwadi, Manual Book Mesin Tenun Ajitsudakoma ZA 205

Akademi Komunitas Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. 2016. Buku Pedoman Laporan Praktik Kerja Lapangan

LAMPIRAN



Lampiran 1. 1 diagram pareto evaluasi cacat kain weaving 1

GROUP: F5 TGL: 14-8-19 BUKU POTONG KAIN FM.W-00-PR.03-09.1-001

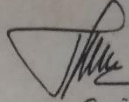
NO.	KODE	NO. MC		GROUP	Σ
		IIB	IIC		
CD9A7072		9/9 5/7 3/1 3/5 1/1 5/12 1/1 6/8	PC 1408067 = 1/23	4	4
		8/1 6/9 1/15 1/14 9/10 7/2 9/2 9/3	TA 1331263 = 1/10	4	4
		5/1 6/5 1/10 3/1 6/5 1/10 3/1 5/4 1/6	TA 1206663 = 2/20 2/22	3	4
		3/1 8/9 9/10 9/1 1/15 3/6 5/4	DB 1207063 = 2/2	4	4
CD807047		7/1 9/4 4/1 2/10 1/4 1/10 4/10	PK 825868 = 4/24 5/25	5	4
		1/3 4/10 6/1 9/3 2/2 2/1 2/10	OF 1105663 = 3/23 3/26	4	5
CD120663		3/2 1/2 1/8 4/7 5/14	CV 686863 = 1/26	3	3
CM133207		7/3 6/1 3/1 3/14	CV 1733263 = 3/17 2/27	3	3
CD120663		9/2 8/1 6/2 5/1 1/4		2	2
CD9A7069		6/6 4/16 6/5 1/6 2/5 8/6 5/5		3	2
CD686063		3/1 9/2 1/1 2/12		1	2
CD1107063		6/1 2		1	-
PK33124		1/7 6/14 6/13 10/6 9/14 10/14 9/14		3	4
		7/3		1	-
		(70)	(12)	41	41
					82

Lampiran 1. 2 data potong kain weaving I

BULAN: Agustus 2019

TGL	GROUP							Σ
	A	B	C	D	E	F	G	
1	34	39	39	-	40	44	33	232
2	37 71	37 76	-	36	36 79	33 77	37 70	216 448
3	42 113	-	38 77	39 75	40 119	40 117	41 111	240 688
4	-	34 110	35 112	35 110	36 155	35 162	36 147	211 899
5	45 158	46 196	29 141	30 140	34 189	35 187	-	219 1.118
6	42 200	36 192	36 177	40 190	34 223	-	42 189	230 1.348
7	40 240	40 232	34 211	34 214	-	39 226	39 228	226 1.574
8	42 282	38 270	38 249	-	38 261	38 264	42 270	226 1.810
9	36 318	36 306	-	39 253	38 299	35 299	35 305	219 2.029
10	28 346	-	38 287	38 291	36 335	36 335	28 333	204 2.233
(11)	-	-	-	-	-	-	-	-
12	41 387	42 348	37 324	38 329	37 372	36 371	-	231 2.464
13	42 429	38 386	39 363	36 365	36 408	-	42 375	233 2.697
14	46 475	46 432	35 398	36 401	-	41 412	41 416	245 2.942
15	42 517	39 471	40 438	-	40 448	40 452	42 458	243 3.185
16	30 547	30 501	-	38 439	37 485	37 489	37 495	209 3.394
(17)	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	37 538	37 475	41 480	40 525	39 528	40 535	234 3.628
19	38 585	37 545	37 512	37 517	35 560	36 564	-	220 3.848
20	42 627	36 611	37 549	38 555	38 598	-	42 577	233 4.081
21	45 672	45 656	37 586	38 593	-	41 605	41 618	247 4.328
22	45 717	39 695	40 626	-	38 636	38 643	45 663	245 4.573
23	43 760	44 739	-	37 630	36 672	39 682	40 703	239 4.812
24	47 807	-	42 668	42 672	33 705	31 713	48 751	243 5.055
25	-	36 775	36 704	42 714	42 747	38 751	38 789	232 5.287
26	41 848	42 817	37 741	37 751	38 785	39 790	-	234 5.521
27	39 887	39 856	40 781	38 789	38 823	-	38 827	232 5.753
28	44 931	45 901	38 819	39 828	-	35 825	35 862	236 5.989
29	43 974	41 942	41 860	-	36 859	36 861	44 906	241 6.220
30	52 1026	53 995	-	40 868	40 899	41 902	42 948	268 6.498
31	39 1065	-	38 898	37 905	37 936	37 989	38 986	226 6.724
TOT	1.065	995	898	905	936	939	986	6.724

Lampiran 1. 3 data potong kain harian weaving I

 31/07
Suraji

PETUNJUK
PENYETELAN MESIN TENUN
TSUIDAKOMA

DISUSUN: JOKO PURWADI

NARA SUMBER : SURAJI, WAGIMINARSO, SURANTO

Lampiran 1. 4 manual book mesin studakoma ZA 205

BUKU FEED BACK LOOM

GROUP: FF TGL: 12 8 19 FM.W-00-PR.03-09

No mc	Code	Jenis cacat	Pig	grade	Group	GROUP
3/1	00436/03	p Lom Ez 73 ATAS A	73	B	E	40
4/10	00436/03	PLUM A114 A112/ E114/ p Lom e143 Am 25	2/68	B/B	D	40
4/5	00436/03	MUBL / M. N	9/42	C/D	D	
4/22	00436/03	M. Pnt / M. Pnt	100/10	C/B	F	
6/0	00436/03	Kor	Ur	C	E	
7/7	00436/03	KIC (B1)	41	B	F	
8/6	00436/03	Lp. gum om/p Lom	43/37	D/B	F	
1/6	00436/03	SA Mureta kn / SA Mureta kn	60/119	B/E	E	
0/1	00436/03	Kor / M. Pnt / M. Pnt	100/10	B/B	F	
4/8	00436/03	M. Pnt	086	C	E	
4/10	00436/03	M. Pnt	772	B	E	
1/8	"	SA Mureta kn (B1)	15	B	F	
2/8	00436/03	Kor ATAS A	56	C	E	
8/4	00436/03	p Lom Ez 48 ATAS A	48	B	F	
0/3	00436/03	M. Pnt ATAS A	68	B	F	
7/8	00436/03	komp katur 65/10 - F.	65/10			
7/22	00436/03	ok katur 99/126 C.	99/126			
A B B 8 19						
1/4	00436/03	M. Pnt / M. Pnt	84/77	C/B	F	
9/11	00436/03	M. N	268	B	F	
7/4	00436/03	M. Pnt	242	B	F	
0/7	00436/03	SA Mureta kn	211	C	F	
7/10	00436/03	SA Mureta kn	221	B	F	
8/16	00436/03	M. N	103	B	F	
11/60	00436/03	Sagal tak mureta kn.	117/120	B/B	F	
0/4	00436/03	M. Pnt	211	B	F	
7/14	00436/03	kg. katur / K. B. 225 + 100 (M)	41/77	B/C	F	
3/0	00436/03	M. Pnt, p. katur	242	B	A	
1/1	00436/03	p. katur kn	10	C	B	
4/0	00436/03	SA tak mureta kn.	117/94	B/B	F	
4/28	00436/03	Tentris	211	B	A	
5/0	00436/03	p. katur kn	220	B	B	
1/4	00436/03	M. Pnt / M. Pnt	230	C	B	

Lampiran 1. 5 feedback cacat kain loom weaving I











FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Abdul Kholiq
NIM : 1702001
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul Laporan PKL : Upaya untuk Mengurangi cacat Kain Pakan Pakat pada
Metan AJL Tsudawo no ZA 205.
Pembimbing :

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	konsultasi Pengarahan tugas Akhir	
2	konsultasi judul akhir	
3	konsultasi studi kasus	
4	pengajuan bab I	
5	revisi bab I	
6	pengajuan bab II	
7	revisi bab II	
8	pengajuan bab III	
9	revisi bab III	
10	pengajuan bab IV	



Kementerian Perindustrian
REPUBLIC INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Abdul Kholiq
NIM : A02001
Program Studi : Teknik Pembuatan kain tenun
Judul : Upaya untuk mengurangi cacat kain pascapan pada mesin AL Tosa sama ZA 205

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Soeharjo, Bk. Teks.	27/09 - 2019	
2	Instruktur Pembimbing	Binda Oktaviani, S.ST	27/09 - 2019	
3	Dosen Penguji	Hendi Dwi Hardiman, S.ST. MT		

