

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Upaya Untuk Mengurangi Cacat Pakan Rapat Pada
Mesin AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ABDUL KHOLIQ

NIM. 1702001

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Upaya Untuk Mengurangi Cacat Pakan Rapat Pada
Mesin AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ABDUL KHOLIQ

NIM. 1702001

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Upaya Untuk Mengurangi Cacat Pakan Rapat Pada
Mesin AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ABDUL KHOLIQ

NIM. 1702001

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing : Soeharjo, Bk.Teks.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Upaya Untuk Mengurangi Cacat Pakan Rapat Pada
Mesin AJL Tsudakoma ZA 205**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ABDUL KHOLIQ

NIM. 1702001

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



Pembimbing



(Soeharjo, Bk.Teks.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019
LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH	
Ketua Penguji	Tanggal
 (Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T.)	
Ketua Program Studi	Tanggal
 (Adhy Prastyo Eko P,S.T.P.,M.T.)	
Direktur	Tanggal
(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)	



PT. DAN LIRIS

Head Office - Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,
Sukoharjo - Indonesia
PO BOX 166 Solo 57106
Telp. (62 271) 740888, 744400 (Hunting)
Fax. (62 271) 735222, 740777
Website : www.danliris.com



CERTIFICATE: ID03 / 0106

SURAT - KETERANGAN

Nomor : **663** /DL-UM-PERSN/VII/2019

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- **N a m a**
 - : 1. Abdul Kholiq NIM 1702001
 - 2. Anis Belanida Jatsy NIM 1702007
 - 3. Dwi Nur Alissa NIM 1702015
 - 4. Rinka Dwi Atmoko NIM 1702027
 - 5. Rizana Kenti Juliani NIM 1702050
 - 6. Try Cahya Utama NIM 1702055
 - 7. Vajra Yoga Mahendra NIM 1702062
- **Program Studi** : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- **Institusi** : Akademik Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah melaksanakan Kuliah Kerja Lapangan/Magang di PT. Dan Liris - Sukoharjo, pada tanggal 12 Juni-23 Agustus 2019

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : Agustus 2019

PT. DAN LIRIS - SUKOHARJO


DANLIRIS
ONY WIDIANTO
Direktur Umum
PT. Dan Liris

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar D2 di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dengan identifikasi masalah “ upaya untuk mengurangi cacat pakan rapat Pada Mesin AJL Tsudakoma ZA 205.”

Penulis menyadari bahwa banyak pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Dengan segala kerendahan hati, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Drs.Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, STP, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Soeharjo, Bk.Teks., selaku pembimbing dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Seluruh dosen dan staf Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak B. Harisson Silaen selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT. Dan Liris
7. Bapak Tri Sugiri selaku kepala bagian unit weaving I di PT. Dan Liris
8. Bapak Imam Mawardi dan Bapak Maryanto selaku pembimbing di unit weaving I PT. Dan Liris
9. Karyawan dan karyawan Unit Weaving I yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar.
10. Bapak dan Ibu tercinta yang telah memberikan semangat dan doa

11. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
12. Serta semua pihak yang telah membantu terselesaikannya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca.

Surakarta, 9 september 2019

Penulis,

Abdul kholiq

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
RINGKASAN	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	3
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	5
2.4 Ketenagakerjaan	6
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	6
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	6
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	7
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	11
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	11
3.1.2 Pengendalian Produksi	13
3.2 Produksi	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	13
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	14
3.2.3 diagram alur proses produksi.....	17
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	25

3.3.1	Pemeliharaan mesin	25
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	27
3.4	Pengendalian Mutu.....	27
3.4.1	Raw Material.....	28
3.4.2	Proses	28
3.4.3	Produk.....	29
BAB IV	DISKUSI.....	30
4.1.	Latar belakang.....	30
4.2.	Identifikasi masalah	33
4.3.	Pembahasan	33
4.3.1.	Data ELO yang tidak sesuai	34
4.3.2.	Bearing beam kocak.....	35
4.3.3.	Beam support aus	35
4.3.4.	Bearing take up tidak normal	35
4.3.5.	Belt take up aus.....	35
BAB V	PENUTUP	38
5.1	Kesimpulan.....	38
5.2	Saran.....	38
DAFTAR	PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah Tenaga Kerja Weaving I	6
Tabel 2 2 Distribusi Tenaga Kerja Weaving 1	7
Tabel 3 1 Jenis Dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3 2 Jenis Mesin Preparation Weving 1	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Struktur Organisasi Weaving I.....	4
Gambar 3 1 Tata Letak Mesin Weaving 1	15
Gambar 3 2 Lay Out Weaving 1.....	16
Gambar 3 3 Mesin Warping Weaving 1	18
Gambar 3 4 Mesin Rewinding Weaving 1	20
Gambar 3 5 Mesin Sizing Double Size Box.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3 6 Mesin Size Box Single Size Box.....	21
Gambar 3 7 Mesin Tenun Toyota ZAT 710.....	23
gambar 4 1 Fishbond Cacat Kain Pakan Rapat.....	34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. 1 Diagram Pareto Evaluasi Cacat Kain.....	40
Lampiran 1. 2 Feedback Cacat Kain Weaving I Error! Bookmark not defined.	
Lampiran 1. 3 Data Potong Kain Weaving I	40
Lampiran 1. 4 Data Potong Kain Harian Weaving I	41
Lampiran 1. 5 Manual Book Mesin Studakoma ZA 205.....	42

RINGKASAN

PT Dan Liris adalah salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat di bidang industri tekstil, khususnya pada unit weaving I PT Dan Liris yang menggunakan berbagai macam tipe mesin untuk memproduksi kain grey antara lain, Mesin *Air Jet Loom* dan Mesin *Rapier*, pada pelaksanaan praktik kerja lapangan pengamatan dilaksanakan pada bagian *Loom* atau pertenunan. *Loom* adalah tahap akhir dari pertenunan untuk dijadikan kain. Untuk menghasilkan kain yang berkualitas di pertenunan maka perlu adanya perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu, serta perawatan mesin. Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan pada unit *Weaving I* PT Dan liris selama satu setengah bulan mulai tanggal 12 Juni 2019 - 23 Agustus 2019 yang dilaksanakan sebagai salah satu syarat kelulusan pendidikan tingkat D2 (Diploma Dua). PT Dan liris adalah perusahaan terpadu, berdiri sejak Tanggal 25 April 1974. PT Dan liris bergerak dalam sektor *Spinning, Weaving, Finishing Printing, dan Garment*. Pengamatan dilaksanakan pada mesin tenun *Air Jet Loom*, dan hasil dari pertenunan ini adalah kain grey atau kain mentah. Agar bisa digunakan untuk pakaian, kain harus melalui proses penyempurnaan atau *finishing*. Pada praktik kerja lapangan ini, penulis mengambil pengamatan tentang cacat rapat renggang pada Mesin AJL. Permasalahan tersebut sering terjadi sehingga mengakibatkan terhambatnya proses produksi dan dapat menurunkan efisiensi produksi. Sehingga perlu penanganan khusus untuk mengurangi pakan renggang tersebut dengan melakukan perbaikan dan perawatan pada mesin