

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Broken Stitch* pada  
Jaket Denim *Style* no FT-196**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AFRILIANI**

**NIM.1703095**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Broken Stitch* pada  
Jaket Denim *Style* no FT-196**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AFRILIANI**

**NIM.1703095**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Broken Stitch* pada  
Jaket Denim *Style* no FT-196**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AFRILIANI**

**NIM.1703095**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen**

Pembimbing

(Yulius Sarjono Eddy S. E., M.M)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

# **DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Broken Stitch* pada  
Jaket Denim *Style* no FT-196**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**RISKA AFRILIANI**

**NIM.1703095**

**Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen**

Pembimbing

(Yulius Sarjono Eddy S.E., M.M)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy S.E., M.M)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)



## KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan banyak kesempatan, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik. Tak lupa ucapan terimakasih kepada kedua orang tua yang selalu memberi nasihat, semangat, dan dukungan. Laporan ini disusun guna melengkapi salah satu persyaratan kelulusan program studi Diploma Dua bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan laporan ini, penyusun menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penyusun ingin menyampaikan ucapan terima kasih antara lain kepada :

1. Yoel Santo Andrianus, S. Tr. Bns. selaku dosen pembimbing yang selalu membimbing dan membantu dalam penyelesaian laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
2. PT Tyfountex Indonesia, selaku industri yang telah menyediakan tempat praktik dan mengajari akan dunia kerja khususnya area kerja lapangan dan umumnya hal-hal yang menyangkut tentang garmen.
3. Ibu Ima Yuli Kurnia Asmara, selaku HRD PT Tyfountex Indonesia.
4. Ibu Widayati selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT Tyfountex Indonesia.
5. Segenap karyawan PT Tyfountex Indonesia yang telah menjadi instruktur dalam kegiatan praktik kerja lapangan.
6. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST.,M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
9. Bapak Miswar Adi, selaku dosen pembimbing akademik di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta.

10. Seluruh dosen dan karyawan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, atas ilmu, bimbingan dan bantuan selama mengikuti perkuliahan dan penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.
11. Teman-teman Akademi Komunitas Industri Dan Produk Tekstil Surakarta yang menciptakan kebersamaan dan khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Garmen yang membuat nyaman dan senang pada saat PKL berlangsung.

Semoga pihak yang telah membantu senantiasa mendapat Ridha dari Allah SWT dan bantuan yang telah diberikan menjadi amal sholeh. Akhir kata semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah ilmu bagi pembaca.

Surakarta, 4 September 2019  
Penulis

(Riska Afriliani)



## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3. Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.4. Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.5. Metode Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2. Uraian Tugas .....	6
2.3. Permodalan dan Pemasaran .....	7
2.4. Ketenagakerjaan.....	7
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	7
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja .....	8
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	11
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	11
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK INDUSTRI.....	13
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	13
3.1.1. Perencanaan Produksi .....	13
3.1.2. Pengendalian Produksi .....	16
3.2. Produksi.....	16
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi .....	16
3.2.2. Mesin dan Tata Letak .....	17
3.2.3. Proses Produksi .....	18
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi .....	21

3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan .....	22
3.3.1. Pemeliharaan Mesin .....	22
3.3.2. Perbaikan Mesin .....	23
3.4. Pengendalian Mutu .....	25
3.4.1. <i>Raw Material</i> .....	25
3.4.2. Proses .....	26
3.4.3. Produk .....	27
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1. Latar Belakang.....	28
4.2. Identifikasi Masalah .....	28
4.3. Pembahasan.....	29
BAB V PENUTUP .....	34
5.1. Kesimpulan .....	34
5.2. Saran .....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN .....	36

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Garmen <i>Sewing</i> .....	9
Tabel 2.3 Jumlah Karyawan Garmen <i>Washing</i> .....	10
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	16
Tabel 3.2 Proses Produksi Jaket Denim <i>Style no. FT-196</i> .....	18
Tabel 4.1 <i>Defect</i> Jaket Denim <i>Style No. FT-196</i> .....	28
Tabel 4.2 Analisa Penyelesaian.....	31

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Tyfountex Indonesia .....	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Departemen Garmen .....	5
Gambar 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
Gambar 3.1 <i>Layout</i> line produksi .....	17
Gambar 3.2 Kartu Perawatan Mesin .....	23
Gambar 3.3 Kartu Perbaikan Mesin .....	24
Gambar 4.1 <i>Fishbone</i> Pembahasan Diskusi Masalah.....	29

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. <i>Line Balancing</i> Jaket Denim Style no FT-196.....	36
--	----

## RINGKASAN

PT Tyfountex Indonesia yang merupakan perusahaan tekstil yang didirikan oleh Keluarga Wong pada 16 Agustus 1973. PT Tyfountex Indonesia memproduksi benang kualitas terbaik, kain warna, Denim, garmen, dan tekstil rumah dengan spesialisasi pada tekstil ramah lingkungan yaitu menggunakan bahan organik alami. Praktik Kerja Lapangan salah satunya bertempat di PT Tyfountex Indonesia tepatnya di Departemen Garmen yang beralamatkan di Jalan Slamet Riyadi No. 258, Gumpang, Kartasura, Sukoharjo. Praktik Kerja Lapangan dimulai dari tanggal 12 Juni 2019 s/d 19 Agustus 2019. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di departemen garmen line 9 yang saat itu memproduksi jaket denim wanita *style no. FT-196* Proses produksi jaket denim tersebut didasarkan pada *work sheet* yang telah disetujui oleh *buyer*. Setelah *work sheet* selesai dibuat maka dilanjutkan dengan proses pembuatan sampel produk. Apabila tidak ada keluhan dari *buyer* dalam pemeriksaan sampel produk, selanjutnya dapat dilakukan proses produksi massal. Jumlah produk jaket denim yang dikerjakan sebanyak 5.183 *pcs* dengan jenis cucian light indigo, dengan ukuran S, M, L, XL, 13, 17, dan 21. Pemeriksaan kualitas produk jaket denim dilakukan QC meliputi pemeriksaan pada jumlah *stitch per inch*, ukuran, bentuk, warna, dan *defect* pada garmen. Dari hasil pemeriksaan QC *finishing* selama 4 hari ditemukan beberapa *defect*, yang salah satu yang menjadi *top defect* tersebut adalah *broken stitch*. *Broken stitch* adalah sebuah *defect* yang terjadi karena setikan yang rusak atau putus. Selama pengamatan yang kemudian diangkat sebagai studi kasus pembahasan dalam diskusi laporan praktik kerja lapangan ini. *Top defect* tersebut disebabkan oleh beberapa faktor diantaranya, faktor mesin yang dimana pemasangan *work aids* yang kurang tepat. Faktor material yang bahan utama dari produksi jaket denim tersebut memiliki susutan ukuran yang berbeda. Faktor metode, pada faktor ini *broken stitch* bisa terjadi karena teknik sewing yang kurang sesuai dengan instruksi kerja yang diarahkan oleh kepala *line* dan *broken stitch* juga bisa disebabkan karena teknik cuci yang kurang tepat. Terakhir adalah dari faktor manusia, pada faktor ini banyak penyebab terjadinya *defect* tersebut diantaranya operator yang kurang cakap dalam *handling machine*, kelelahan yang dapat menurunkan tingkat kinerja operator, dehidrasi yang dapat menurunkan konsentrasi pekerja, kurangnya rasa kerja sama antar pekerja sehingga pekerja merasa tertekan dalam bekerja, dan mengantuk yang utamanya disebabkan oleh kurangnya istirahat dan kekenyangan saat makan siang.