

LAPORAN PRAKTIK LAPANGAN
di PT PAN BROTHERS, Tbk

Kasus Praktik : Upaya Penyelesaian Masalah *Puckering Zipper Front*
Body Jacket Style WE1520

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh:

NURUL FADHILAH

NIM. 1703089

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019

LAPORAN PRAKTIK LAPANGAN
di PT PAN BROTHERS, Tbk

Kasus Praktik : Upaya Penyelesaian Masalah *Puckering Zipper Front*
Body Jacket Style WE1520

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh:

NURUL FADHILAH

NIM. 1703089

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs Abdillah Benteng, M. Pd
Pembimbing II : Mayesti Kurnianingtias, M.Sc

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BRPHERS, Tbk.**

Kasus Praktik :
**Kasus Praktik : Upaya Penyelesaian Masalah *Puckering Zipper Front*
*Body Jacket Style WE1520***

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh :
NURUL FADHILAH
NIM : 1703089
Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs Abdillah Benteng, M.Pd)

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita istikowati, S.T., M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT yang Maha Pengasih dan Maha Penyayang, yang telah melimpahkan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Industri serta penulisan laporan ini. Laporan ini disusun berdasarkan Praktik Kerja Lapangan yang sudah dilaksanakan oleh penulis di PT Pan Brothers Tbk, yang beralamatkan di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali. Dalam penyusunan laporan ini penulis mendapat banyak bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin mengungkapkan rasa terimakasih kepada :

1. Bapak Drs Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan selaku dosen wali yang telah memberi saran dan bimbingan.
2. Bapak Hendi Dwi hardiman, S.ST., M.T selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan.
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias M.Sc. selaku dosen wali Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
4. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing praktik kerja industri di PT Pan Brothers, Tbk, yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
5. Seluruh karyawan maupun staff yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik industri baik dari Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers, Tbk.
6. Kedua orang tua serta saudara yang telah mendukung dan memberikan restu selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
7. Rekan –rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik kerja Lapangan dan pembuatan laporan.

Penulis menyadari bahwa dalam proses penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan guna kesempurnaan penyusunan laporan selanjutnya.

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Maksud dan Tujuan	1
1.3 Kendala	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah perusahaan	2
2.2 Struktur Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	6
2.4 Ketenaga Kerjaan	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Produksi.....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	10
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	10
3.1.1 Perencanaan Produksi	10
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	13
3.2 Produksi	14
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	14
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	16
3.2.3 Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	21
3.3.1 Pemeliharaan mesin.....	21
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	22

3.4 Pengendalian Mutu.....	23
3.4.1 Raw Material.....	23
3.4.2 Proses.....	27
3.4.3 Produk.....	28
BAB IV DISKUSI.....	29
4.1 Latar belakang.....	29
4.2 Identifikasi Masalah.....	29
4.3 Pembahasan.....	30
4.4 Penyelesaian Masalah.....	32
BAB V PENUTUP.....	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN.....	36

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan Berdasarkan Pendidikan	7
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Per <i>Department</i>	8
Tabel 3.1 <i>Size Pack Style</i> WE1520.....	15
Tabel 3.2 Mesin Produksi untuk <i>style</i> WE1520	16
Tabel 3.3 Proses <i>AssemblyStyle</i> WE1520.....	19
Tabel 4.1 Data <i>Defect</i> Hasil Pengamatan.....	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Prima Sejati Sejahtera	5
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> perencanaan Produksi	11
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin untuk <i>style</i> WE1520.....	18
Gambar 3.3 <i>Checklist</i> Harian Pemeliharaan Mesin	21
Gambar 3.4 <i>Checklist</i> Berkala Pemeriksaan Mesin.....	22
Gambar 3.5 Alur Pemeriksaan Visual <i>Fabric</i>	25
Gambar 3.6 Alur Proses Inspeksi Aksesoris.....	26
Gambar 4.1 Diagram <i>Defect</i> pada <i>style</i> WE1520	30
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone Puckering</i> Pada <i>Zipper Front Body</i>	30
Gambar 4.3 Teknik <i>Handling</i> salah pada Penggunaan Mesin <i>Seam Sealing</i>	31
Gambar 4.4 Teknik <i>Handling</i> Salah.....	32
Gambar 4.5 Teknik <i>Handling</i> Tepat.....	32
Gambar 4.6 Hasil <i>Puckering</i> pada <i>Zipper Front Body</i>	33
Gambar 4.7 Hasil Sesudah Tindakan Penyelesaian.....	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.1 Sketsa <i>Nampak depan Jacket Style WE1520</i>	36
Lampiran 1.2 Sketsa tampak belakang <i>Jacket Style WE520</i>	36
Lampiran 1.3 Seketsa <i>Lining dan Hoot Style WE1520</i>	37
Lampiran 1.4 Alur Proses <i>Sewing Style WE1520</i>	38

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat menyelesaikan pendidikan program Diploma II di AK-Tekstil Surakarta. Tujuan melakukan Praktik Kerja Lapangan untuk menemukan masalah, memberikan cara pencegahan ataupun solusi atas masalah yang terjadi, PT Prima Sejati Sejahtera adalah salah satu anak cabang PT Pan Brothers, Tbk yang terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. PT Prima Sejati Sejahtera (PSS) berdiri sejak tahun 2014 dan pemodalannya yang digunakan untuk produksi berasal dari PT Pan Brothers, Tbk. Pemasaran hasil produksi dilakukan berdasarkan pesanan dari konsumen. PT Prima Sejati Sejahtera memiliki jumlah karyawan 2361 karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai tingkat pendidikan yang disandangnya. Praktik Kerja Industri dilakukan pada line produksi yang mengerjakan *style* WE1520 dengan buyer Culumbia. Pengerjaan *style* ini dilakukan di line 1 dengan jumlah target yang harus dicapai dalam sehari adalah 250 pcs dengan waktu penyelesaian 36 hari dengan total produksi 8.946 pcs yang akan diselesaikan dengan 59 orang operator. PT Prima Sejati Sejahtera menerapkan sistem "*bundle Progresif*" dimana penyusunan mesin dan peralatan produksi berubah-ubah mengikuti urutan proses masing-masing model yang dibuat. Dalam melakukan Praktik Kerja Lapangan menemukan masalah pada hasil proses *seam sealing* (pemberian lapisan untuk memberi efek tidak tembus air). Masalah tersebut disebabkan karena beberapa faktor, antara lain dari faktor manusia yaitu kurangnya pengalaman dari operator baru dan faktor metode yaitu penerapan teknik *handling* yang salah.