

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Masalah *Hemming* Tidak  
Terjahit pada *Dress Emerald Clothing-Whistles Style* DC 518

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh :

**NANI WIDIANINGSIH DEWI**

**NIM. 1703084**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**

**Oleh :**

**NANI WIDIANINGSIH DEWI**

**NIM. 1703084**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan**

**Oleh :**

**NANI WIDIANINGSIH DEWI**

**NIM. 1703084**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing**

**( Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M )**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN RODUKSI TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LEMBAR PENGESAHAN**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji,**

**Tanggal**

(Juju Juhana, A.T.MSi)

**Ketua Program Studi,**

**Tanggal**

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

**Direktur,**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadiran Allah SWT karena dengan Rahmat dan Karunia-Nya, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Lapangan yang telah dilaksanakan mulai tanggal 12 Juni sampai dengan 1 Agustus 2019 di PT Mataram Tunggal Garment Sleman, Yogyakarta. Ucapan terimakasih juga kepada orang tua yang telah mendukung dan membantu melancarkan dalam Praktik Kerja Lapangan. Laporan ini disusun guna memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan yang menjadi tanggung jawab setiap mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta di semester akhir.

Terima kasih kepada pihak yang mendukung dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, yaitu :

1. Bapak Kismaryono selaku pembimbing di PT Mataram Tunggal Garment
2. Instruktur-instruktur di perusahaan yang membantu dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
3. Ibu Mega Kumala Ratna S.ST selaku pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan
4. Ibu Rita Istikowati S.T., MT selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
5. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan sebaik-baiknya dan pasti tidak terlepas dari kekurangan dalam pembuatan. Oleh karena itu saran dan kritik sangat diharapkan agar dapat memperbaiki Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Terima kasih dan semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan inspirasi bagi pembaca.

Surakarta, September 2019

Nani Widianingsih Dewi

NIM. 1703084

## DAFTAR ISI

|   |     |
|---|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN.....                                | i   |
| KATA PENGANTAR.....                                   | i   |
| DAFTAR ISI.....                                       | ii  |
| DAFTAR TABEL.....                                     | iii |
| DAFTAR GAMBAR.....                                    | iv  |
| RINGKASAN.....  | v   |
| BAB I PENDAHULUAN.....                                | 1   |
| 1.1 Latar Belakang.....                               | 1   |
| 1.2 Tujuan.....                                       | 2   |
| 1.3 Metode Pengumpulan Data.....                      | 2   |
| BAB II BAGIAN UMUM.....                               | 3   |
| 2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....          | 3   |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....               | 6   |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....                 | 6   |
| 2.2.2 Uraian Tugas.....                               | 7   |
| 2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....                     | 7   |
| 2.4 Ketenagakerjaan.....                              | 8   |
| 2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....              | 8   |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....                    | 8   |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan..... | 10  |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....   | 10  |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI.....                          | 12  |
| 3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....        | 12  |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi.....                       | 12  |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi.....                      | 17  |
| 3.2 Produksi.....                                     | 17  |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....                  | 17  |
| 3.2.2 Mesin Dan Tata Letak.....                       | 17  |
| 3.2.3 Proses Produksi.....                            | 19  |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....                  | 24  |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....                   | 24  |

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....   | 25 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin.....      | 26 |
| 3.4 Pengendalian Mutu.....      | 26 |
| 3.4.1 <i>Raw Material</i> ..... | 27 |
| 3.4.2 Proses.....               | 28 |
| 3.4.3 Produk.....               | 28 |
| BAB IV DISKUSI.....             | 30 |
| 4.1 Latar Belakang.....         | 30 |
| 4.2 Identifikasi Masalah.....   | 32 |
| BAB V PENUTUP.....              | 37 |
| 5.1 Kesimpulan.....             | 37 |
| 5.2 Saran.....                  | 37 |
| DAFTAR PUSTAKA.....             | 38 |

## DAFTAR TABEL

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2.1 Data Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....                          | 9  |
| Tabel 2.2 Data Distribusi Tenaga Kerja.....   | 9  |
| Tabel 3.1 <i>Size Specification Dress Emerald Clothing-Whistles</i> .....           | 16 |
| Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah Mesin Produksi <i>Dress Emerald Clothing-Whistles</i> .. | 19 |
| Tabel 3.3 Proses Produksi <i>Emerald Clothing-Whistles</i> .....                    | 22 |
| Tabel 4.1 <i>Quantity Defect Dress Emerald Clothing-Whistles</i> .....              | 32 |
| Tabel 4.2 Penanganan Permasalahan Jahitan Jeblos.....                               | 35 |

## DAFTAR GAMBAR

|  |    |
|--|----|
| Gambar 2.1 Gambar Prasasti PT Mataram Tunggal Garment.....                                       | 4  |
| Gambar 2.1 Logo PT Mataram Tunggal Garment.....  | 6  |
| Gambar 2.3 Bagan Struktur Organisasi Departemen Produksi.....                                    | 6  |
| Gambar 3.1 <i>Daily Sewing Report</i> .....  | 18 |
| Gambar 3.2 Tata Letak Mesin <i>Line 24</i> Produksi <i>Dress Emerald Clothing-Whistles</i> ..... | 20 |
| Gambar 3.3 Diagram Proses Produksi di PT Mataram Tunggal Garment.....                            | 21 |
| Gambar 4.1 <i>Defect Dress Emerald Clothing-Whistles</i> .....                                   | 31 |
| Gambar 4.2 Diagram Pareto <i>Defect Dress Emerald Clothing-Whistles</i> .....                    | 33 |
| Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i> Permasalahan Jahitan Jeblos.....                              | 29 |

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan diploma dua di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan kurang lebih selama dua bulan dimulai dari tanggal 12 Juni sampai tanggal 1 Agustus 2019 di PT Mataram Tunggal Garment yang beralamat di dusun Balong, desa Donoharjo, kecamatan Ngaglik, kabupaten Sleman, DI Yogyakarta. PT Mataram Tunggal Garment mempunyai tujuan untuk menjadi perusahaan berorientasi 100% ekspor yang disegani dengan menggunakan 100% tenaga kerja lokal dari Indonesia.

PT Mataram Tunggal Garment adalah perusahaan yang berbentuk badan hukum yaitu permodalannya berasal dari pemegang saham dan peminjaman dana bank. PT Mataram Tunggal Garment mempunyai *marketing* pemasaran yang bertugas memasarkan produk. PT Mataram Tunggal Garment melayani pasar-pasar khusus yaitu *fashion (full fashion)*. Pemasaran PT Mataram Tunggal Garment menyebar di manca negara seperti negara Singapura, Jepang, China, Australia, Maroko, Spanyol, Jerman, USA, Kanada, Meksiko, Peru, dan masih banyak negara lainnya. PT Mataram Tunggal Garment bekerjasama dengan *buyer GU, Emerald, Ibkul, Tamaichi, Marubeni, M.G.F, Toyota Flash, Sojitz, Itochu, Witchery, Samtex, Prominent, Castle Hill, Chetta, Kellewood dan lain-lain*.

PT Mataram Tunggal Garment adalah perusahaan yang memproduksi pakaian khusus *fashion* yaitu pakaian jadi wanita. Pada tanggal 1 Agustus 2019, PT Mataram Tunggal Garment mempunyai karyawan sejumlah 1.873 orang yang kebanyakan berdomisili di sekitar Yogyakarta. Tenaga kerja yang bekerja dengan jumlah yang paling banyak adalah lulusan SLTA sederajat. Jenis produksi yang dikerjakan oleh PT Mataram Tunggal Garmen mencakup beberapa macam, antara lain *blouse, dress, pant, skirt, dan blazer*. PT Mataram Tunggal Garment melakukan pengendalian mutu pada *raw material* kain, *raw material* aksesoris, pengendalian mutu proses, dan pengendalian mutu produk.

Pada saat Praktik Kerja Lapangan fokus yang diambil adalah produk *Dress Emerald Clothing-Whistles style DC 518* yang dikerjakan di *line 24* bagian departemen *sewing* dengan jumlah order sebanyak 413 *pieces* yang mana target per harinya sebanyak 171 *pieces*. Mesin yang digunakan untuk memproduksi *Dress Emerald Clothing-Whistles style DC 518* adalah mesin jahit *single needle*, mesin obras jarum 3, mesin obras jarum 5, mesin *single needle* corong, dan mesin obras *cutter*.

Pada saat Praktik Kerja Lapangan ditemukan permasalahan pada produk *Dress Emerald-Clothing style DC 518* yang salah satunya adalah jahitan jeblos pada *hemming* bawah. Masalah tersebut disebabkan oleh beberapa faktor yaitu faktor metode, manusia, lingkungan, dan material. Permasalahan pada produk *Dress Emerald-Clothing style DC 518* dapat diselesaikan dengan adanya penanganan yang dilakukan dan kerjasama antara operator dan pimpinan *line*.