

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: “Penyelesaian Jahitan Tren saku Meleset pada Man
Long Pants Artikel 109591H”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KORNELIUS MUBYARTOKO

NIM. 1703082

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: “Penyelesaian Jahitan Tren saku Meleset pada Man
Long Pants Artikel 109591H”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KORNELIUS MUBYARTOKO

NIM. 1703082

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Penyelesaian Jahitan Tren saku Meleset pada Man
Long Pants Artikel 109591H”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KORNELIUS MUBYARTOKO

NIM. 1703082

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing:

Drs.Sugiyarto,M.Si

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: “Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Tren saku
Meleset pada Man *Long Pants* Artikel 109591H”**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

KORNELIUS MUBYARTOKO

NIM. 1703082

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing:

Drs.Sugiyarto,M.Si

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

(Juju Juhana, A.T.MSi)

Tanggal

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunianya, sehingga Laporan Praktik Industri ini dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Laporan ini dibuat untuk syarat menyelesaikan studi Diploma II pada program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil. Dengan terselesaikannya laporan, penulis ingin mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan arahan kepada :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
2. Ibu Rita Istikowati S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Garmen yang telah memberi bimbingan kepada penulis dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan.
3. Bapak Dadang Oksi S.H selaku pembimbing yang selalu memberi arahan pada saat pelaksanaan praktik kerja lapangan.
4. Jajaran PT Dan Liris dan segenap karyawan yang telah mengijinkan penulis menambah ilmu pengetahuan dan dalam berbagai hal sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan
5. Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns yang telah memberikan arahan dan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
6. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil yang telah membantu atas terlaksananya Praktik Kerja Lapangan
7. Yang terakhir kepada teman-teman yang sudah memberi dukungan kepada penulis untuk lebih giat menulis laporan ini dengan baik.

Akhir kata, semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa melancarkan segala usaha yang telah dilakukan dalam penyusunan laporan ini.

Surakarta, Agustus 2019

(Kornelius Mubiyartoko)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Waktu dan Tempat.....	1
1.3 Kendala.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	15
3.2 Produksi.....	15
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	15
3.2.3 Proses produksi.....	17
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	20
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	21
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	21

3.4 Pengendalian Mutu	22
3.4.1 Raw Material.....	22
3.4.2 Proses	26
3.4.3 Produk	29
BAB IV DISKUSI.....	30
4.1 Latar Belakang.....	30
4.2 Identifikasi masalah.....	31
4.3 Pembahasan	32
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA.....	36
LAMPIRAN	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pembagian Golongan Operator.....	9
Tabel 2.2 Pembagian Golongan Staff	9
Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Per Bulan Agustus	11
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin.....	16
Tabel 3.2 Penilaian 4 Point System	23
Tabel 5.1 Jahitan tidak sesuai spesifikasi	30

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi	6
Gambar 2.2 Hitungan Overtime	10
Gambar 3.1 Style Man long pantsartikel 1095B1H.....	14
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin.....	17
Gambar 5.1 Jahitan tidak sesuai spesifikasi	31
Gambar 5.2 Diagram Fish Bone	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Realisasi <i>Order</i>	37
Lampiran 2 Operation Breakdown	38
Lampiran 3 Pre - Production	39

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu pengetahuan yang telah didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di bagian produksi PT Dan Liris. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil selama melaksanakan praktik kerja lapangan adalah proses produksi kemeja pria dengan artikel 109591H. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja pria dengan artikel 109591H. PT Dan Liris didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi celana panjang pria dengan artikel 109591H diproduksi oleh bagian produksi dan dikerjakan oleh unit 2BlineB9. Waktu produksi dimulai pada tanggal 17 Juli 2019 sampai dengan 20 Agustus 2019. Proses produksi celana panjang pria dengan artikel 109591H dimulai dari *loadingcutting* sampai dengan QC *endline*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Selama proses produksi banyak ditemukan masalah pada jahitan produk di bagian tren saku. Masalah tersebut dapat terjadi karena dua faktor, yaitu faktor metode dan faktor manusia. Pada faktor metode karena kurang sempurnanya proses penyuaipan dan handling yang kurang baik yang dilakukan oleh operator, untuk faktor manusia dikarenakan operator kurang memperhatikan intruksi dari *leader shift*. Berdasarkan dari dua faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah, yaitu dengan memastikan proses penyuaipan dan handling operator dilakukan dengan sempurna dan untuk faktor manusia terdapat penyelesaian masalah dengan cara operator lebih memperhatikan intruksi yang diberikan oleh leader shift dan memahami style tersebut.