

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Jahitan Meleset Pada Plaket Kemeja *Style Moss*

Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI HASTUTI

NIM.1703079

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik : Jahitan Meleset Pada Plaket Kemeja *Style Moss*
*Viscose Shirt Autumn Botanical***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI HASTUTI

NIM.1703079

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJALAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Jahitan Meleset Pada Plaket Kemeja *Style Moss*

Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI HASTUTI

NIM.1703079

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II : Nurul Anwar S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJALAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Jahitan Meleset Pada Plaket Kemeja *Style Moss*

Viscose Shirt Autumn Botanical

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI HASTUTI

NIM.1703079

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

(Nurul Anwar S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Rita Istikowati M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena curahan rahmat serta karunia-Nya, penulis akhirnya dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman. Laporan ini disusun guna melengkapi salah satu persyaratan kelulusan program studi Diploma Dua bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dengan selesainya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, terutama terima kasih kepada Ayah dan Ibu yang telah memberikan dukungan dan do'a sehingga laporan ini dapat terselesaikan. Terima kasih pula penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T, selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Rita Istikowati M.T, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si, selaku Dosen pembimbing dalam penyusunan laporan ini
5. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Pimpinan, *staff*, pembimbing serta seluruh karyawan PT Sri Rejeki Isman Tbk, yang telah bersedia mengijinkan penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
7. Serta teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas. Oleh karena, itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan.

Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca, khususnya untuk teman-teman dari program studi Teknik Pembuatan Garmen, dan umumnya untuk teman-teman program studi Teknik Pembuatan Kain dan Teknik Pembuatan Benang

Surakarta, Agustus 2019

Dwi Hastuti

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.2 Perencanaan Produksi.....	12
3.1.3 Pengendalian Produk.....	17
3.2 Produksi	18
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	18
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18
3.2.3 Proses Produksi.....	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	23

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	23
3.3.2 Perbaikan Mesin	24
3.4 Pengendalian Mutu	28
3.4.1 <i>Raw Material</i>	28
3.4.2 Proses	29
3.4.3 Produk	30
BAB IV DISKUSI	31
4.1 Latar Belakang	31
4.2 Identifikasi Masalah	32
4.3 Pembahasan	33
BAB V PENUTUP	36
5.1 Kesimpulan	36
5.2 Saran	36
DAFTAR PUSTAKA	37
LAMPIRAN	38

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Garmen 2.....	8
Tabel 2.2 Jenis Kelamin Karyawan Garmen 2	8
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja garmen 2.....	9
Tabel 3.1 Satuan Waktu Produksi.....	16
Tabel 3.2 Mesin yang digunakan	18
Tabel 3.3 Sarana Penunjang Produksi.....	23
Tabel 3.4 Penyebab dan Perbaikan Mesin.....	25
Tabel 3.5 Aksesoris kemeja <i>style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical</i>	28
Tabel 3.6 Komponen kemeja <i>style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical</i>	29
Tabel 4.1 Jenis dan Jumlah cacat jahitan pada kemeja	31

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Stuktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Departemen Garmen 2	5
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Perencanaan dan proses produksi.....	13
Gambar 3.2 Kemeja <i>style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical</i>	15
Gambar 3.3 <i>layout</i> proses produksi section 1 line 1 dan 2	19
Gambar 3.4 Kartu Perawatan Mesin	27
Gambar 3.5 Kartu Perbaikan Mesin	27
Gambar 4.1 Diagram jenis dan jumlah cacat jahitan pada kemeja.....	32
Gambar 4.2 Contoh Cacat Jahitan Pada Plaket Kemeja.....	33
Gambar 4.3 Analisi penyebab masalah dengan diagram <i>Fishbone</i>	33
Gambar 4.4 Contoh jahitan yang sesuai <i>sample</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alur Proses pembuatan kemeja H&M.....	38
--	----

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan bagian dari kurikulum dan sebagai salah satu syarat kelulusan program Diploma II (Dua) Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan adalah kegiatan dari bentuk implementasi dari teori-teori yang diperoleh mahasiswa dibangku perkuliahan, sehingga membantu mahasiswa untuk memahami ilmu yang diperoleh dibangku perkuliahan dan menyelaraskan antara teori-teori dengan kenyataan yang ada dilokasi Praktik Kerja Lapangan. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 18 Agustus 2019 di Departemen Garmen 2 PT Sri Rejeki Isman Tbk. PT Sri Rejeki Isman Tbk didirikan oleh Bapak H.M Lukminto pada tanggal 22 Mei 1966 yang beralamat di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi pembuatan kemeja *Style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical*. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui alur proses pembuatan kemeja *Style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical*, mengetahui cacat apa sajakah yang mungkin terjadi pada produksi kemeja *Style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical*, dan untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi pada saat proses produksi kemeja *Style Moss Viscose Shirt Autumn Botanical*. Keseluruhan order dari produk kemeja adalah 63.403 pcs, hasil perhari dari *section 1 line 1* dan 2 adalah 121 pcs, dengan jumlah operator 23 orang. Proses produksi yang dilakukan dalam proses pembuatan kemeja dimulai dari *loading sewing* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu yang dilakukan yaitu pengendalian terhadap *Raw Material*, proses dan produk. Pengendalian produksi digunakan untuk mengetahui hasil produksi agar waktu produksi tepat waktu sesuai target yang telah ditentukan. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sama dan sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam proses penjahitan kemeja terdapat beberapa cacat jahitan seperti jahitan meleset pada plaket, *Side seam* loncat, dan Manset tidak seimbang dan *stitch* meleset. Masalah tersebut terjadi karena metode yang digunakan operator kurang tepat, operator yang terburu-buru, *skill* operator yang kurang mumpuni, serta ketersediaan mesin spesial untuk proses produksi.