

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus praktik: Penyelesaian *Puckering* Pada Kerah Jaket *style*
F1925W395

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

AYUNING TYAS

NIM. 1703076

Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus praktik: Penyelesaian *Puckering* Pada Kerah Jaket *style*
F1925W395

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

AYUNING TYAS

NIM. 1703076

Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, TBK**

**Kasus praktik: Penyelesaian *Puckering* Pada Kerah Jaket *style*
F1925W395**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AYUNING TYAS

NIM. 1703076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : YULIUS SARJONO EDDY, S.E,M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, TBK**

**Kasus praktik: Penyelesaian *Puckering* Pada Kerah Jaket *style*
F1925W395**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AYUNING TYAS

NIM. 1703076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

YULIUS SARJONO EDDY, S.E.,M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DI SETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E,M.M)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Rita Istikowati S.T.,M,T,)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kami ucapkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk dengan lancar. Maksud dan tujuan dibuatnya laporan ini adalah sebagai kelengkapan untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II program studi Teknik Pembuatan Garmen (TPG) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Ada pun judul penulisan laporan adalah “Penyelesaian *Puckering* pada Kerah Jaket *Style F1925W395*”.

Praktik Kerja Lapangan serta penyusunan laporan ini dapat terlaksana dengan baik tidak terlepas dari dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Drs. Abdillah Benteng, M. Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Agustina Indriastuti, S.Pd selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk.
3. Yulius Sarjono Eddy , S.E,M.M selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Semua pimpinan dan staff di PT Prima Sejati Sejahtera yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan.
5. Kedua orang tua serta teman - teman Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi semangat serta nasihat.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga Laporan Praktik Kerja Industri ini sangat bermanfaat

Surakarta, 4 september 2019

(Ayuning Tyas)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	1
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan ..	1
1.3 Metode Pengumpulan Data.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	15
3.2 Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	16
3.2.2 Proses Produksi	16
3.2.3 Mesin dan Tata Letak	19
3.2.4 Diagram Alur Proses Produksi.....	20
3.2.5 Sarana Penunjang Produksi	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	22

3.3.2	Perbaikan Mesin.....	23
3.4	Pengendalian Mutu	23
3.4.1	<i>Raw Material</i>	23
3.4.2	Proses	24
3.4.3	Produk.....	24
BAB IV	DISKUSI	25
4.1	Latar Belakang.....	25
4.2	Identifikasi masalah.....	25
4.3	Pembahasan.....	27
4.4	Penyelesaian	28
BAB V	PENUTUP	30
5.1	Kesimpulan	30
5.2	Saran	30
DAFTAR	PUSTAKA.....	31
LAMPIRAN	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1	Keterangan logo I-PAN	7
Tabel 2. 2	Jumlah Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja	10
Tabel 2. 3	Tabel Distribusi Tenaga KerjaA	11
Tabel 3. 1	Komponen Jaket Adidas style F1925W395	17
Tabel 3. 2	Deskripsi Proses	17
Tabel 4. 1	Analisa Masalah	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Entitas Anak PT Pan Brothers Tbk	4
Gambar 2. 2	Logo PT. Pan Brother Tbk	5
Gambar 2. 3	Gambar Logol-PAN PT. Pan Brother Tbk	6
Gambar 2. 4	Gambar Struktur Organisasi PSS 3	8
Gambar 2. 5	Saham Perusahaan PT Pan Brothers Tbk	10
Gambar 3. 1	Sketsa jaket <i>style</i> F1925W395	16
Gambar 3. 2	<i>Layout</i> Mesin	20
Gambar 3. 3	Diagram Alur Proses Produksi	21
Gambar 4. 1	Diagram cacat jaket <i>style</i> F1925W395	26
Gambar 4. 2	Puckering kerah jaket <i>style</i> F1925W395	26
Gambar 4. 3	Diagram Fishbone <i>puckering</i> kerah.....	27
Gambar 4. 4	<i>Standard Puckering</i>	29

RINGKASAN

Program Studi Teknik Pembuatan Garmen, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dengan waktu Pendidikan 4 semester mewajibkan setiap mahasiswa untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan sebagai salah satu kelengkapan persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II. Tujuan utama Praktik kerja lapangan adalah menganalisa masalah dan memberi solusi ataupun pencegahan masalah tersebut. PT. Prima Sejati Sejahtera merupakan salah satu entitas anak perusahaan PT Pan Brothers Tbk yang mempunyai pangsa pasar yang tersebar dari mulai Amerika Serikat, Eropa Barat dan Timur, Kanada, Jepang, Australia, china, vietnam dan di berbagai negara di dunia. Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT 01 RW 02, Kecamatan Mojosongo Kabupaten Boyolali. Yang saat ini merupakan pemasok utama *brand* Adidas. Praktik kerja lapangan dilakukan di line produksi PT. Prima Sejati Sejahtera line 1 dengan pengerjaan jaket *style* F1925W395 dengan jumlah produk mencapai 2215 pcs yang dikerjakan oleh 54 operator. Dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan terjadi beberapa permasalahan diantaranya Metode penjahitan yang tidak tepat dengan penyelesaian menjahit kerah dari tengah kerah ke ujung kanan kerah kemudian mulai kembali dari tengah kerah untuk menjahit ke ujung kiri kerah. Pemasangan *interlining* tidak tepat penyelesaiannya yaitu saat proses pemasangan *interlining* hanya menggunakan uap *steam* bukan dengan menggosok secara langsung. *Setting* mesin tidak pas penyelesaiannya dengan melakukan penggantian mesin *single needle* sepatu biasa dengan *single needle* sepatu sebelah. Kurangnya pemahaman standar *puckering* sehingga operator terus melakukan kesalahan yang sama penyelesaiannya yaitu memberi pembekalan operator baru ataupun lama mengenai standar *puckering* yang telah ditentukan *buyer* dan memberikan contoh standar *puckering* ke setiap operator