

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

Kasus Praktik : Jahitan Sambung pada Kerah PDL Loreng TNI AD

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh :

SYAFRUDDIN DWI SAEFI ISMAIL

1703057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Jahitan Sambung pada Kerah PDL Loreng TNI AD

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh :

SYAFRUDDIN DWI SAEFI ISMAIL

1703057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Jahitan Sambung pada Kerah PDL Loreng TNI AD

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh :

SYAFRUDDIN DWI SAEFI ISMAIL

1703057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Drs. Sugiyarto, M.Si

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN

PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

Kasus Praktik : Jahitan sambung pada kerah PDL LORENG TNI AD

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh :

SYAFRUDDIN DWI SAEFI ISMAIL

1703057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Rita Istikowati, S.T, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik. Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah dilakukan pada saat praktik di industri yaitu di PT. Sri Rejeki Isman Tbk (SRITEX) yang beralamat di Jalan K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah.

Dalam penyusunan laporan ini pastinya mendapatkan mendapatkan bantuan dari berbagai pihak , oleh karena itu ucapan terima kasih banyak kepada :

1. Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Daniel Eduard Malindo, SH, Sth dan Bagus Bambang Wibowo, MBA selaku HRD PT SRITEX , Mr Manoj Srivastav Selaku Manajer Garmen dua & tiga , Sunarti, Ibu Sri Yuniati, Akhmad Arry M selaku pembimbing di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
3. Rita Istikowati, S.T, M.T selaku ketua program studi garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta.
4. Drs. Sugiyarto, M.Si, Bagus Bambang Wibowo M.B.A selaku pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta dan dari industri.
5. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penyusunan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang sifat nya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Agustus 2018

Syafruddin Dwi Saefi Ismail

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Kendala praktik kerja lapangan.....	2
1.4 Batasan Penelitian.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan Dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja dibagian Produksi.....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	13
3.2 Produksi	14
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	14
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	14
3.2.3 Proses Produksi.....	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	18
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	18

3.3.2 Perbaikan Mesin	19
3.4 Pengendalian Mutu	21
3.4.1 <i>Raw Material</i>	21
3.4.2 Proses	23
3.4.3 Produk	23
BAB IV DISKUSI.....	25
4.1 Latar Belakang	25
4.2 Identifikasi Masalah.....	27
4.3 Pembahasan	28
BAB V PENUTUP.....	31
5.1 Kesimpulan	31
5.2 Saran	31
DAFTAR PUTAKA	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan Garmen 2	9
Tabel 2.2. Jenis Kelamin Karyawan Garmen 2	10
Tabel 2.3. Jumlah karyawan departemen garmen dua dan tiga	10
Tabel 3.1. Jenis dan Jumlah Mesin yang digunakan.....	15
Tabel 3.2. Jumlah Komponen dan Aksesori PDL Loreng TNI AD.....	22
Tabel 4.1. Jumlah permakan PDL Loreng TNI AD.....	25
Tabel 4.2. Permasalahan jahitan pada PDL Loreng TNI AD	26
Tabel 4.3. Rata-rata cacat jahitan PDL Loreng TNI AD selama 3 hari.....	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Struktur Organisasi PT Sritex	5
Gambar 2.2. Struktur Organisasi Garmen dua.....	5
Gambar 3.1. <i>Lay out sec tiga line</i> lima garmen 2.....	15
Gambar 3.2. Kartu Perawatan Mesin	19
Gambar 3.3. Kartu Pengawasan Jarum Bengkok	20
Gambar 3.4. Kemeja PDL Loreng TNI AD	24
Gambar 4.1. Jumlah perbaikan PDL Loreng TNI AD.....	27
Gambar 4.2. Masalah sambung jahitan	28
Gambar 4.3. <i>Fishbone</i> permasalahan proses produksi	29

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 11 juli 2019 sampai tanggal 19 Agustus 2019 di PT Sri Rejeki Isman, Tbk di departemen garmen 2. PT Sri Rejeki Isman, Tbk merupakan perusahaan tekstil terpadu yang didirikan oleh Bapak H.M. Lukminto yang memulai usahanya di Pasar Klewer Solo berdiri pada tahun 1966 yang bergerak dari proses produksi *Spinning* (pemintalan), *Weaving* (pertenunan), *Finishing Printing* (pencelupan, pewarnaan dan penyempurnaan) serta Garmen (konveksi pakaian jadi) yang berlokasi di JL.KH.Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi PDL loreng TNI AD (Pakaian Dinas Lapangan loreng Tentara Nasional Indonesia Angkatan Darat). Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi, serta untuk mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi PDL loreng TNI AD. proses produksi PDL loreng TNI AD dikerjakan oleh *section 2 line 5* dan beberapa lainnya di departemen garmen dua. proses produksi PDL loreng TNI AD dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, proses setengah jadi, dan produk jadi. Pengendalian produksi digunakan untuk mengetahui hasil produksi agar waktu produksi tepat waktu sesuai target yang telah ditentukan. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sama dan sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam proses produksi PDL loreng TNI AD terdapat beberapa cacat jahitan seperti manset meleset, kerah jebol, sambung belakang jebol, corong bawah jebol, dan pasang kancing jonjing, *shading*. Masalah tersebut dapat terjadi karena metode yang digunakan operator serta faktor operator yang kurang fokus saat menjahit sehingga tidak bisa konsentrasi.