

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS 8 SRAGEN**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan *Stitch Hemming* yang tidak Sejajar pada Celana Panjang Style 031A warna *navy*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

SHINTIA AUREL ALEXANDRA

NIM. 1703054

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS 8 SRAGEN**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan *Stitch Hemming* yang tidak Sejajar pada Celana Panjang Style 031A warna *navy*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

SHINTIA AUREL ALEXANDRA

NIM. 1703054

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS 8 SRAGEN**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan *Stitch Hemming* yang tidak Sejajar pada Celana Panjang Style 031A warna *navy*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

SHINTIA AUREL ALEXANDRA

NIM. 1703054

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing : Suwarni, S.Pd

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS 8 SRAGEN**

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan *Stitch Hemming* yang tidak Sejajar pada Celana Panjang Style 031A warna *navy*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

SHINTIA AUREL ALEXANDRA

NIM. 1703054

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing

(Suwarni, S.Pd)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Suwarni S.Pd)

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Rita Istikowati S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng M.Pd)

KATA PENGANTAR

Memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan Praktik Kerja Industri dan dapat menyusun laporan ini dengan baik guna memenuhi kelengkapan bukti belajar laporan Praktik Kerja Industri ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sebagai bahan masukan untuk kami laporan ini dapat terselesaikan. Terima kasih pada penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Drs Abdillah Benteng, M.Pd selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Nurul selaku pembimbing PAN 8 SRAGEN di PT PAN BROTHERS Tbk
4. Ibu Rita Istikowati S.T., M.T selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Ibu Suwarni S.Pd selaku pembimbing satu laporan praktik kerja lapangan
6. Bapak Nurul Anwar. S.ST selaku pembimbing laporan praktik kerja lapangan
7. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil surakarta

Akhirnya penulis mengucapkan terima kasih atas segala dukungan dan bantuan sehingga laporan ini dapat tersusun dengan baik.

Surakarta, September 2019

Shintia Aurel Alexandra
NIM 1703054

Daftar Isi

| | |
|---|----|
| KATA PENGANTAR..... | i |
| Daftar Isi..... | ii |
| Daftar Tabel..... | iv |
| Daftar Gambar..... | v |
| Ringkasan..... | vi |
| Bab I Pendahuluan..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..... | 1 |
| 1.2 Nama Perusahaan Atau Tempat Praktik Kerja Lapangan..... | 2 |
| 1.3 Kendala Yang Dihadapi..... | 2 |
| Bab II Bagian Perusahaan..... | 3 |
| 2.1 Sejarah Dan Perkembangan..... | 3 |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan..... | 5 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Perusahaan..... | 5 |
| 2.2.2 Uraian Tugas..... | 5 |
| 2.3 Permodalan Dan Pemasaran..... | 8 |
| 2.4 Ketenagakerjaan..... | 9 |
| 2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan..... | 9 |
| 2.4.2 Distribui tenaga kerja di bagian produksi..... | 9 |
| 2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan..... | 10 |
| 2.4.4 Tunjangan dan fasilitas karyawan..... | 10 |
| Bab III Bagian Produksi..... | 11 |

| | |
|--|----|
| 3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi..... | 11 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi | 11 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi..... | 12 |
| 3.2 Produksi..... | 12 |
| 3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi | 12 |
| 3.2.2 Mesin dan tata letak..... | 12 |
| 3.2.3 Sarana Penunjang Produksi | 14 |
| 3.3 Pemeliharaan Dan Perbaikan | 14 |
| 3.3.1 Pemeliharaan mesin | 15 |
| 3.3.2 Perbaikan mesin..... | 16 |
| 3.4 Pengendalian mutu | 16 |
| 3.4.1 Raw material..... | 17 |
| 3.4.2 Proses | 18 |
| 3.4.3 Produk..... | 19 |
| Bab IV Diskusi | 21 |
| 4.1 Latar Belakang | 21 |
| 4.2 Identifikasi Masalah..... | 22 |
| 4.3 Pembahasan | 23 |
| 4.3.1 Analisa penyebab | 24 |
| 4.3.2 Analisis penyelesaian | 25 |
| Bab V Penutup | 26 |
| 4.1 Kesimpulan | 26 |
| 4.2 Saran | 27 |

Daftar Tabel

| | |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Tenaga Kerja..... | 9 |
| Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja..... | 9 |
| Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja (lanjutan)..... | 10 |
| Tabel 2. 2 Jumlah mesin..... | 12 |
| Tabel 2. 4 Jumlah mesin (lanjutan)..... | 13 |
| Tabel 4.1 Data <i>Reject Celana Style 031A</i> | 22 |
| Tabel 4.2 Diagram Batang Data <i>Reject celana style 031A</i> | 22 |

Daftar Gambar

| | |
|--|----|
| GAMBAR 2. 1 LOGO PT PAN BROTHERS 8 SRAGEN..... | 3 |
| GAMBAR 2. 2 STRUKTUR ORGANISASI | 6 |
| Gambar 2. 1 layot produksi..... | 13 |
| Gambar 3, 1 Pemilihan Mesin..... | 15 |
| Gambar 4. 1 heming yang tidak sejajar..... | 23 |
| Gambar 4. 2 hemming yang sejajar..... | 24 |
| Gambar 4. 3 <i>fishbon</i> faktor..... | 24 |

Ringkasan

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan pembelajaran yang dilaksanakan di dunia usaha atau dunia industri yang relevan berdasarkan kompetensi dan keahlian dengan satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. praktik kerja lapangan dilaksanakan pada tanggal 12 Juni sampai tanggal 19 Agustus 2019 di PT Pan Brothers 8 Sragen di *departemen sewing* digedung B. PT Pan Brothers 8 Sragen itu adalah anak buah dari PT Pan Brothers yang berdiri pada tanggal 1 oktober 1980 yang memproduksi garmen. Di PT Pan Brothers 8 sragen yang berlokasi di kebayanan 1, purwosuman, sragen Kabupaten sragen, jawa tengah 5728. Pokok pembahasan yang diambil adalah produksi *long pants* uniqlo 031A. Proses produksi long pants itu sendiri dimulai dari *cutting* hingga proses *triming*. Pengendalian mutu di lakukan untuk mengecek kualitas dari garment, proses produksi yaitu proses setengah jadi, dan produk jadi untuk memastikan produksinya sesuai dengan *spesifikasi* produk. Pada proses pembuatan celana panjang itu sendiri masih banyak terdapat *reject* jahitan terutama bagian *heming* yang disebabkan oleh faktor manusia, metode dan mesin. Penyelesaian manusia dengan cara kurangnya fokus saat proses menjahit dikarenakan kurang istirahat. Faktor metode cara penyelesaian pada saat pada saat melakukan menjahit operator sebaiknya tidak terlalu menarik kedua ujung komponen. Sedangkan faktor mesin penyelesaian faktor mesin adalah dengan cara menrengakan pengaturan tekanan *presser foot*, disarankan posis *presser foot* sejajar dengan *troath plate*.