

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**di PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* Pada  
*Zipper Bottom Hemming Celana Style 031***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**SALIS SATUS SALAMAH**

**NIM. 1703051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* Pada  
*Zipper Bottom Hemming Celana Style 031***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**SALIS SATUS SALAMAH**

**NIM. 1703051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* Pada  
*Zipper Bottom Hemming Celana Style 031***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**SALIS SATUS SALAMAH**

**NIM. 1703051**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Mega Kumala, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* Pada  
*Zipper Bottom Outseam***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**SALIS SATUS SALAMAH  
NIM. 1703051  
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing :**

**( Mega Kumala, S.ST )**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs.Sugiarto M.Si)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, S.ST, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdilah Benteng, M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan nikmat dan karuniaNya yang memberikan kelancaran dan kemudahan dalam segala hal sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan semester 4 tahun 2019 Teknik Pembuatan Garmen. Penulisan laporan praktik kerja lapangan semester 4 ini untuk memenuhi syarat penyelesaian perkuliahan semester 4 yang telah dilakukan di kampus dan di industri.

Praktik Kerja Lapangan ini bisa berjalan dengan lancar atas dukungan dan ijin dari orang tua, serta teman-teman yang sudah membantu penulis dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan. Penulisan laporan praktik kerja lapangan ini mendapatkan dukungan dari beberapa pihak dengan demikian pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Rasmin, selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT Pan 8 Sragen (anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk,).
2. Ibu Nur selaku *supervisor line* 10 B selaku pembimbing praktik kerja lapangan.
3. Ibu Agustina Indri, selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers Tbk,.
4. Ibu Nurul, selaku HRD PT Pan 8 Sragen.
5. Ibu Mega Kumala Ratna S.ST, selaku pembimbing laporan praktik kerja lapangan.
6. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Ibu Rita Istikowati, S.ST, M.T, selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis berharap supaya laporan ini dapat bermanfaat dalam meningkatkan pengetahuan sekaligus wawasan terkait yang penulis tulis dilaporan ini. Selain itu penulis sadar bahwa dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini banyak kekurangan serta jauh dari kata sempurna, maka dari itu penulis menantikan kritik dan saran untuk dikoreksi.

Penulis berharap semoga laporan ini bisa dimengerti oleh semua pihak yang membaca. Mohon maaf yang sebesar-besarnya apabila ada perkataan yang kurang berkenan dihati pembaca.

Surakarta 1 Agustus 2019

Salis Satus Salamah

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk struktur organisasi.....	4
2.2.2 Uraian tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan.....	11
2.4.4 Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi.....	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3 Proses produksi.....	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	28
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	28
3.4 Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	30
3.4.2 Proses.....	31



3.4.3 Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....	32
4.1 Latar Belakang .....	32
4.2 Identifikasi Masalah .....	33
4.3 Pembahasan .....	35
BAB V PENUTUP .....	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN .....	1

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Permodalan PT Pan Brothers Tbk .....	8
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan PAN 8 Sragen .....	9
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Jabatan.....	11
Tabel 3.1 Rekapitan IE Proses <i>Waistband</i> .....	26
Tabel 4.1 Data <i>Defect Critical</i> Proses.....	33

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Produksi Pan 8 Sragen .....	5
Gambar 3.1 Alur Sample Room .....	15
Gambar 3.2 Perencanaan Pengiriman .....	15
Gambar 3.3 <i>Layout Line Sewing</i> 10B .....	19
Gambar 3.4 <i>Flow process</i> PT Pan 8 Sragen .....	20
Gambar 3.5 <i>Flowchart warehouse</i> PT Pan 8 Sragen .....	20
Gambar 3.6 Pola Shade Lot Sebelum Diacak .....	22
Gambar 3.7 Pola Shade Lot Sesudah Diacak .....	23
Gambar 3.8 Flowchart Pengendalian Mutu PT Pan 8 Sragen .....	30
Gambar 4.1 Persentase <i>defect</i> .....	34
Gambar 4.2 <i>Defect Puckering</i> .....	34
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone</i> .....	36

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Process Chart*

Lampiran 2 Tata Tertib Praktik Kerja Lapangan

## RINGKASAN

PT Pan Brother Tbk, merupakan perusahaan yang bergerak dibidang garmen yang sudah berkembang dan memiliki beberapa anak cabang yang salah satunya Pan 8 Sragen. PT Pan Brother Tbk, didirikan oleh warga negara Indonesia pada tanggal 21 Agustus 1980, perkembangan perusahaan ini sangat bagus sehingga berani melakukan penawaran saham yang pertama di BEI (Bursa Efek Indonesia) pada tanggal 16 Agustus 1990 dan berubah status menjadi perusahaan terbuka. Hasil produksi perusahaan ini sudah diekspor hingga luar negeri seperti Thailand, Taiwan, Singapore, China, Korea, Vietnam, Hongkong dll. PT Pan Brothes Tbk, bekerja sama dengan banyak *brand-brand* lokal maupun manca Negara seperti UNIQLO, The Nort Face, NIKE, Columbia, Crocodile, EMBA, ZOYA, dll. PAN 8 Sragen merupakan salah satu anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk, yang berlokasi di Duwungan, Bulu, Sragen. Struktur organisasi PAN 8 Sragen berbentuk *lini* dan *staff* yang mana pelimpahan wewenang berlangsung secara vertikal dari atasan ke bawahan. Karyawan Pan 8 Sragen berjumlah 3.547 karyawan, setiap karyawan mendapatkan fasilitas dan tunjangan untuk kesejahteraan karyawan. Fasilitasnya berupa kamar mandi, makan (untuk yang lembur lebih dari 1 jam), tempat ibadah, *smoking area* dll. Tunjangannya berupa tunjangan BPJS, cuti, premi hadir. PT Pan Brothers Tbk, mengutamakan kualitas untuk memuaskan pelanggan, pengendalian mutu di PAN 8 Sragen mulai dari *raw material*, proses hingga garmen jadi. Selama melaksanakan praktik kerja lapangan dari tanggal 12 Juni sampai 19 Agustus 2019 mahasiswa mengamati jalannya proses produksi di gedung B yang mengerjakan celana *style* 031 dengan menggunakan mesin sejumlah 45 mesin, dengan rincian 2 mesin *double needle*, 3 mesin *steam* 6 mesin obras, 1 mesin *snap button*, 4 mesin *bartack*. Dalam pengamatan dapat ditemukan *defect* yang paling banyak pada *critical* proses berdasarkan data persentase *defect* yaitu pada pemasangan *zipper bottom outsem* yang mencapai 38,7%. Jika permasalahan *defect* tersebut tidak ditangani bisa menimbulkan efek *output sewing* dan *bottle neck* pada *line* tersebut. Penyebab dari permasalahan tersebut yaitu pada material, manusia, dan mesin. Dari segi material ini harus dilakukan dengan teknik penarikan pada *zipper* ketika pemasangan *zipper*. Dari segi manusia ini yaitu permasalahan dari *handling* yang kurang berpengalaman. Dari mesin yaitu tekanan pada sepatu yang kurang tepat sehingga sepatu tidak membantu dalam proses pendorongan bahan, harus disetting ulang dan dilapisi dengan *teflon*, untuk mempermudah pendorongan bahan.