

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Menumpuk
Pada Pemasangan Kerung Lengan Produk Kemeja Pria Lengan
Pendek Artikel I-B78SS202-RGT**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Santi Nur Safitri

NIM. 1703052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Menumpuk
Pada Pemasangan Kerung Lengan Produk Kemeja Pria Lengan
Pendek Artikel I-B78SS202-RGT**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Santi Nur Safitri

NIM. 1703052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Menumpuk
Pada Pemasangan Kerung Lengan Produk Kemeja Pria Lengan
Pendek Artikel I-B78SS202-RGT**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Santi Nur Safitri

NIM. 1703052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1

Pembimbing 1

Winarsih, S.Pd

Yoel Santo Andrianus S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Menumpuk
Pada Pemasangan Kerung Lengan Produk Kemeja Pria Lengan
Pendek Artikel I-B78SS202-RGT**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Santi Nur Safitri

NIM. 1703052

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1

Pembimbing 1

Winarsih, S.Pd

Yoel Santo Andrianus S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Winarsih, S.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T, M. T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdilah Benteng, M. Pd)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan limpahan Rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik di PT Dan Liris sebagai salah satu syarat menyelesaikan program studi diploma II Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sebagai bahan masukan untuk Laporan Praktik Kerja Lapangan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan lancar. Penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Winarsih, S.Pd selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Dadang Oksi Wahyudi selaku Pembimbing Industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Drs. Abdilah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku Ketua Program Studi Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak dan Ibu staf dan karyawan PT Dan Liris yang telah membantu dan memberikan semangat serta perhatiannya selama Praktik Kerja Lapangan berlangsung

Semoga Tuhan Yang Maha Esa selalu memberikan karunia-Nya kepada semua pihak yang ikut membantu terselesaikannya laporan penulis ini. Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, September 2019

Santi Nur Safitri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	I
DAFTAR ISI.....	II
DAFTAR TABEL.....	IV
DAFTAR GAMBAR.....	V
DAFTAR LAMPIRAN.....	VI
RINGKASAN.....	VII
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	11
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	11
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	11
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	12
3.2 Produksi.....	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	14
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi.....	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	17
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	17
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	18
3.4 Pengendalian Mutu.....	18
3.4.1 <i>Raw Material</i>	19
3.4.2 Proses.....	20
3.4.3 Produk.....	22

BAB IV DISKUSI.....	25
4.1 Latar Belakang.....	25
4.2 Identifikasi Masalah.....	26
4.3 Pembahasan.....	27
BAB V PENUTUP.....	31
5.1 Kesimpulan.....	31
5.2 Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA.....	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data Jumlah dan Tingkat Pendidikan Area Garmen PT Dan Liris Juni 2019.....	9
Tabel 2.2 Data Jumlah Karyawan PT Dan Liris Area Garmen Juni 2019.....	9
Tabel 3.1 Data <i>Output Line A5</i> Per-hari.....	13
Tabel 3.2 Mesin dan Jumlah Mesin Produksi <i>Line A5</i>	14
Tabel 3.3 Pengecekan Kualitas Ukuran Kemeja Pria Lengan Pendek.....	24
Tabel 4.1 Permasalahan pada <i>Line A5</i>	25
Tabel 4.2 Persentase <i>Rework</i> Per-hari.....	26

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Dan Liris.....	4
Gambar 3.1 Model Kemeja Pria Lengan Pendek Tampak Depan dan Tampak Belakang.....	12
Gambar 3.2 <i>Layout</i> Proses Pembuatan Kemeja Pria Lengan Pendek.....	16
Gambar 4.1 Penjabaran Keseluruhan Hasil <i>Rework</i>	27
Gambar 4.2 Jahitan Kerung Lengan <i>Not Good</i>	28
Gambar 4.3 Jahitan Kerung Lengan <i>Good</i>	28
Gambar 4.4 Identifikasi Penyebab Masalah.....	29
Gambar 4.5 Perbaikan yang Dilakukan.....	30

DAFTAR LAMPIRAN

Daftar lampiran 1 Realisasi <i>Order</i>	33
--	----

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Dan Liris merupakan salah satu syarat mahasiswa-mahasiswi menyelesaikan pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, yang dimulai sejak tanggal 12 Juni 2019 hingga 19 Agustus 2019 dengan tujuan sebagai sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu yang telah dipelajari dan di dapat mahasiswa-mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PT Dan Liris terletak di Cemani, Desa Banaran Kecamatan Grogol, Sukoharjo. Pembahasan yang diambil pada saat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan adalah proses produksi Kemeja Pria Lengan Pendek atau *Boys Shirt Short Sleeve buyer* Argyle pada artikel I-B78SS202-RGT warna *White Pique*. Tujuan diambilnya pokok bahasan pada Praktik Kerja Lapangan penulis adalah untuk mengetahui secara langsung proses produksi, masalah yang timbul pada produksi tersebut dan mengetahui penyelesaian masalah untuk produksi Kemeja Pria Lengan Pendek *buyer* Argyle artikel I-B78SS202-RGT. Proses awal produksi kemeja pria lengan pendek artikel I-B78SS202-RGT ini adalah pada bagian *loading*, area persiapan sampai dengan *Qc End Line* yang dimulai dari tanggal 10 Juli 2019 sampai dengan tanggal 12 Juli 2019 dengan tiga tahapan yakni pembikinan, badanan, dan perakitan. Pada saat proses produksi ditemukan masalah-masalah seperti jahitan kerut pada bagian kerah, jahitan kerut pada kelim bawah dan jahitan pada bagian kerung lengan menumpuk. Faktor yang menyebabkan terjadinya masalah-masalah tersebut ada dua yaitu metode dan mesin. Pada faktor mesin tekanan *presser foot* sering longgar dengan sendirinya, ini dikarenakan penyetingan mesin yang belum baik menyebabkan *presser foot* tidak stabil. Pada faktor metode dikarenakan kontrol tangan, penjahitan kerung lengan yang dijahit kurang ditarik. Namun demikian, adapun penyelesaian masalah yang bisa dilakukan adalah ketika penjahitan kerung lengan dilakukan, penjahitan sisi kerung lengan harus netral kemudian harus ditarik pada bagian tengah kerung lengan lalu setelahnya netral kembali untuk memaksimalkan proses penjahitan dan untuk faktor mesin dilakukan pengecekan kerusakan pada mesin yang sedang bermasalah. Apabila kerusakan mesin saat pengecekan masih dapat diperbaiki oleh mekanik maka mesin harus segera diperbaiki agar tidak menghambat jalannya proses produksi.