

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *High Low Center  
Front Waistband* pada *Style Woven Ladies Pants***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IIN NURAKHMI INDAH**

**NIM. 1703035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *High Low Center Front  
Waistband* pada *Style Woven Ladies Pants***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IIN NURAKHMI INDAH**

**NIM. 1703035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *High Low Center  
Front Waistband* pada *Style Woven Ladies Pants***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**IIN NURAKHMI INDAH**

**NIM. 1703035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing : Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *High Low Center  
Front Waistband* pada *Style Woven Ladies Pants***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IIN NURAKHMI INDAH**

**NIM. 1703035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing:**

**YULIUS SARJONO EDDY, S.E, M.M.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M)

Ketua Pragam Studi

Tanggal

(Rita Istikowati, S.ST, M.T)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Tyfountex Indonesia dengan judul **Permasalahan dan Penyelesaian *High Low Center Front Waistband* pada *Style Woven Ladies Pants*** dapat terselesaikan dengan baik dan lancar. Laporan Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Terimakasih kepada kedua orang tua yang sudah memberikan dukungan, baik secara moril maupun materil, semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan rahmat dan keberkahan di dunia atas budi baik yang telah diberikan, serta terimakasih atas bimbingan, pengarahan maupun perhatian kepada:

1. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M. Selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Ima Yuli K.A dan Ibu Widayati selaku Pembimbing Industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. Selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Irham Aribowo, S.ST selaku Pembimbing Akademik Teknik Pembuatan Garmen B Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta semua pihak yang secara langsung membantu terlaksananya Praktik Kerja Lapangan dan dalam penyusunan laporan.
7. Bapak dan Ibu jajaran Staf dan Karyawan PT Tyfountex Indonesia yang telah memberikan semangat serta perhatiannya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

8. Rekan - rekan mahasiswa - mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta angkatan 2017 yang telah membantu menyelesaikan laporan ini.

Dalam penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat disadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki terbatas, sehingga dapat memungkinkan banyak terjadi kekurangan maupun kesalahan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan baik dari segi materi, bahasa dan penyampaiannya. Oleh karena itu dengan segala kerendahan hati mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun sehingga dapat lebih baik kedepannya.

Besar harapan agar Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca untuk menambah wawasan dan ilmu pengetahuan, serta dapat menjadi referensi dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Surakarta, September 2019

lin Nurakhmi Indah

NIM. 1703035

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2. Tempat, waktu pelaksanaan, Tujuan dan Manfaat PKL .....	1
1.3. Metode Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah dan perkembangan perusahaan.....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2. Uraian tugas .....	5
2.3. Permodalan dan pemasaran.....	6
2.3.1. Permodalan .....	6
2.3.2. Pemasaran.....	6
2.4. Ketenagakerjaan .....	7
2.4.1. Jumlah dan Tingkat pendidikan .....	7
2.4.2. Distribusi tenaga kerja dibagian produksi.....	8
2.4.3. Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan .....	9
2.4.4. Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan .....	9
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	12
3.1. Perencanaan dan pengendalian produksi.....	12



3.1.1	Perencanaan produksi.....	12
3.1.2	Pengendalian produksi .....	13
3.2	Produksi .....	14
3.2.1	Jenis dan jumlah produksi .....	14
3.2.2	Mesin dan tata letak .....	15
3.2.3	Proses Produksi .....	19
3.2.4	Sarana penunjang produksi.....	26
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	28
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	29
3.4	Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	29
3.4.2	Proses .....	31
3.4.3	Produk.....	36
BAB IV	DISKUSI.....	38
4.1.	Latar Belakang .....	38
4.2.	Identifikasi Masalah .....	39
4.3.	Pembahasan .....	39
BAB V	PENUTUP .....	43
5.1.	Kesimpulan.....	43
5.2.	Saran.....	43
DAFTAR	PUSTAKA.....	45
LAMPIRAN	.....	46

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan Departemen Garmen .....	8
Tabel 2.2 Jam Kerja Departemen Garmen.....	8
Tabel 2.3 Distribusi Karyawan Garmen.....	9
Tabel 2.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	10
Tabel 3.1 <i>Form</i> Laporan <i>Output</i> Per Jam.....	14
Tabel 3.2 Komponen Dalam Proses Produksi.....	15
Tabel 3.3 Mesin Dalam Proses Produksi <i>Woven Ladies Pants</i> .....	16
Tabel 3.4 Alur Proses Produksi Komponen.....	19
Tabel 3.5 Alur Proses Produksi Di <i>Line 4</i> .....	21
Tabel 3.6 Sarana Penunjang Produksi.....	26
Tabel 3.7 Jumlah dan Kelengkapan Komponen.....	30
Tabel 3.8 Jumlah dan Kelengkapan Aksesoris .....	30
Tabel 3.9 Permasalahan Pada <i>Woven Ladies Pants</i> .....	36
Tabel 4.1 Presentase <i>Top Defect</i> Pada <i>Woven Ladies Pants</i> .....	39

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Dept. Garmen PT Tyfountex Indonesia .....	5
Gambar 3.1 <i>Lay Out Line</i> Komponen.....	17
Gambar 3.2 <i>Lay Out Line</i> Produksi.....	18
Gambar 3.3 Kartu Perawatan Mesin .....	28
Gambar 3.4 Kartu <i>Service</i> Mesin .....	29
Gambar 4.1 Diagram permasalahan <i>Woven Ladies Pants</i> .....	39
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone</i> .....	40
Gambar 4.3 <i>High Low Center Front Waistband</i> .....	41

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Line Balancing</i> .....	46
Lampiran 2 <i>Line Balancing</i> .....	47
Lampiran 3 SAM <i>Basic</i> .....	49

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan.Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil atau Produk Tekstil Surakarta.Serta sebagai sarana untuk mengembangkan Ilmu yang didapat.selama kurang lebih 2 bulan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di departemen garmen PT Tyfountex Indonesia dimulai sejak tanggal 12 Junii sampai dengan 1 Agustus 2019. PT Tyfountex Indonesia didirikan pada tanggal 16 Agustus 1973dimana permodalan perusahaan 100% PMA dan beralamat di Jalan Slamet Riyadi No. 258 Gumpang, Kartasura, Sukoharjo, Jawa Tengah 57169. Pokok permasalahan yang diambil selama Praktik Kerja Lapangan adalah proses produksi celanastyle *Woven Ladies Pants*. Tujuan Praktik Kerja Lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi saat proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah dari *Woven Ladies Pants*. Proses *Woven Ladies Pants* dikerjakan oleh 2 *line* di departemen garmen yaituline komponen dan *line* produksi.Waktu produksi dimulai pada tanggal 14 Juni 2019 sampai dengan 24 Juni 2019 yang dikerjakan oleh *line* 4 dengan target minimal 80% dari total keseluruhan target satu hari (840) pcs dengan jumlah operator sebanyak 48 orang. Proses produksi *Woven Ladies Pants* dimulai dari proses *cutting* sampai dengan QC *endline*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai.pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Selama proses produksi banyak ditemukan masalah pada *center front waistband*, seperti *high low* pada bagian tersebut. Masalah seperti berikut dapat terjadi karena dua faktor, yaitu faktor manusia dan faktor metode. Pada masalah hasil jahitan *high low* pada *center front waistband* terdapat masalah yang disebabkan oleh faktor operator dikarenakan kemampuan *handling* yang kurang baik, sedangkan faktor metode karena tidak adanya proses gambar atau menyamakan bagian ujung *waistband* dan hasil kansai yang kurang seimbang antara kanan – kiri. Berdasarkan dari dua faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah, untuk masalah *high low center front waistband* penyelesaian dari faktor metode dengan melakukan proses gambar terlebih dahulu atau menyamakan kedua sisi ujung *waistband* dan pada saat kansai *waistband* ketika penyuaian kain harus diseimbangkan anatara *waist* kanan- kiri dengan *body*. penyelesaian masalah faktor operator dengan cara memberitahukan operator untuk mengukur terlebih dahulu ujung *waistnya* atau samakan ujung *waistband* kemudian diberi tanda supaya dapat meminimalisir kesalahan dan hasil *center front waistband* dapat sejajar.