

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Meleset pada
One Pocket Shirt CT-015**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.Kurniadi Pratama Putra

NIM. 1703024

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Meleset pada
One Pocket Shirt CT-015**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.Kurniadi Pratama Putra

NIM. 1703024

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Meleset pada
One Pocket Shirt CT-015**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.Kurniadi Pratama Putra

NIM. 1703024

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Rita Istikowati, S.T., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DANPRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Meleset pada
One Pocket Shirt CT-015**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.Kurniadi Pratama Putra

NIM. 1703024

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DANPRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Rita Istikowati, S.T.,M.T)	
Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen	Tanggal
(Rita Istikowati, S.T.,M.T)	
Direktur	Tanggal
(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufiq dan hidayah-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Diploma II serta dalam rangka mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.

Pada penyusunan laporan ini terdapat berbagai pihak yang ikut membantu dalam memberikan arahan serta ucapan terima kasih kepada:

- 1) Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- 2) Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Pembimbing dan ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- 3) Bapak Raka Sianipar, Bapak Awaludin, Ibu Endang, Ibu Agnes, Ibu Nanik selaku pembimbing di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
- 4) Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- 5) Teman dan Sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan berkah dan rahmat-Nya, serta bantuan yang telah diberikan dapat menjadi amal soleh. Disadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki terbatas dalam penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan, ini sehingga masih banyak ditemukan kekurangan. Oleh karena itu, dengan kerendahan hati mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun demi penyempurnaan serta doaat lebih baik kedepannya.

Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca guna menambah ilmu dan pengetahuan. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini juga dapat dijadikan sebagai contoh pembuatan laporan bagi teman-teman Program Studi Teknik Pembuatan Benang dan Program Studi Teknik Pembuatan Kain serta Program Studi Teknik Pembuatan Garmen khususnya yang masih

menempuh studi di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta.

Sukoharjo, 14 Spetember 2019

M. Kurniadi Pratama Putra

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Batasan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan	1
1.4 Sistematika Penulisan	2
BAB II BAGIAN UMUM/PERKANTORAN PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	12
2.3.2 Pemasaran.....	13
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	16
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	24
3.2 Produksi	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	25
3.2.3 Proses Produksi	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	28
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	28
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	30
3.4	Pengendalian Mutu.....	31
3.4.1	<i>Raw Material</i>	31
3.4.2	Proses.....	33
3.4.3	Produk.....	36
BAB IV DISKUSI.....		37
4.1	Latar Belakang	37
4.2	Identifikasi Masalah	38
4.3	Pembahasan	39
BAB V PENUTUP		46
5.1	Kesimpulan.....	46
5.2	Saran.....	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi umum PT Sri Rejeki Isman Tbk	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Departemen Garmen II	7
Gambar 3.1 Flowchart proses produksi PT Sri Rejeki Isman Tbk	18
Gambar 3.2 <i>Size specification One Pocket Shirt</i> CT-015	20
Gambar 3.3 <i>One Pocket Shirt</i> CT-015	21
Gambar 3.4 Formulir target per jam	24
Gambar 3.5 Layout <i>hanging 1</i>	26
Gambar 3.6 OPC <i>One Pocket Shirt</i> CT-015.....	27
Gambar 3.7 Kartu perawatan mesin	30
Gambar 3.8 Kartu perbaikan mesin	31
Gambar 3.9 Formulir NCP	33
Gambar 4.1 Diagram pareto permasalahan <i>One Pocket Shirt</i> CT-015.....	38
Gambar 4.2 Mockup <i>sideseam</i> meleset.....	39
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone</i> mockup <i>sideseam</i> meleset	40
Gambar 4.4 Diagram <i>fishbone</i> pasang saku meleset.....	42
Gambar 4.5 Diagram <i>fishbone stitch</i> plaket meleset	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan 5 Juli 2019	14
Tabel 2.2 Jumlah dan tingkat pendidikan 5 Juli 2019	14
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja departemen garmen 2	15
Tabel 3.1 Proses produksi <i>One Pocket Shirt</i> CT-015	22
Tabel 3.2 Kebutuhan mesin <i>hanging 1</i>	26
Tabel 3.3 Pemeliharaan mesin di departemen 2	29
Tabel 3.4 Jumlah komponen dan aksesoris <i>One Pocket Shirt</i> CT-015	32
Tabel 4.1 Permasalahan <i>One Pocket Shirt</i> CT-015.	37

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan bentuk kegiatan yang dilakukan secara sistematis serta sinkron antara program pendidikan di kampus dengan program keahlian. Praktik Kerja Lapangan merupakan bagian dari kurikulum Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang memiliki tujuan untuk mendekatkan mahasiswa dengan dunia kerja yang akan dihadapi. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Departemen Garmen II PT Sri Rejeki Isman Tbk dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 1 Agustus 2019. PT Sri Rejeki Isman Tbk didirikan oleh H. Muhammad Lukminto pada tahun 1966 yang beralamat di jalan KH. Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. PT Sri Rejeki Isman Tbk juga telah memiliki banyak pelanggan peritel besar dan modern seperti H&M, Walmart, K-Mart dan Uniqlo. Tujuan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk mengetahui urutan proses produksi *One Pocket Shirt* CT-015, mengetahui permasalahan yang terjadi secara langsung pada proses produksi *One Pocket Shirt* CT-015 dan menyelesaikan permasalahan dalam proses produksi *One Pocket Shirt* CT-015. *One Pocket Shirt* CT-015 adalah *order* yang dimiliki oleh perusahaan COMTRADING APPAREL JLT. Keseluruhan *order* *One Pocket Shirt* CT-015 sejumlah 3672 pcs garmen dengan waktu produksi untuk satu produk garmen sebanyak 27,13 menit, dikerjakan mulai 24 Juni 2019 sampai tanggal 28 Juni 2019 oleh *Hanging 1* Departemen Garmen II dengan kapasitas produksi sehari sebanyak 312 pcs. Proses yang dilakukan dalam memproduksi *One Pocket Shirt* CT-015 meliputi pembuatan saku, kerah, manset, menggabungkan badan depan dengan badan belakang serta menggabungkan seluruh komponen. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan produk yang telah jadi. Pengendalian mutu dilakukan untuk mengetahui dan memastikan produk yang telah diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan oleh *buyer*. Permasalahan yang sering terjadi pada pembuatan produk tersebut yaitu mockup *sideseam* meleset, pasang saku meleset dan *stitch* plaket meleset. Hal tersebut disebabkan saat penjahitan kain menggumpal di roll, pegangan tangan operator tidak konsisten, kecepatan mesin bermasalah, *feed dog* terlalu naik, tidak menggunakan alat bantu saat *stitch* $\frac{1}{4}$, menggunakan pola bantu yang sudah usang serta *presser foot* yang kurang kencang. Masalah tersebut dapat diselesaikan dengan cara menarik saat kain terlihat akan menggumpal di *roll*, menyesuaikan pegangan tangan saat akan mulai sampai berakhir penjahitan, saat akan menjahit atur kecepatan mesin agar sesuai dengan operator, menyetel ulang *feed dog*, menggunakan alat bantu saat penjahitan, mengganti pola bantu yang baru serta mengencangkan *presser foot*.