

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan *Women Pants S#229F032A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

HABIBAH PERMAYSURI

NIM. 1703014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan *Women Pants S#229F032A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

HABIBAH PERMAYSURI

NIM. 1703014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan *Women Pants S#229F032A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

HABIBAH PERMAYSURI

NIM. 1703014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Rita Istikowati, S.T.,M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan *Women Pants S#229F032A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

HABIBAH PERMAYSURI

NIM. 1703014

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing



(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal



(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs.Abdillah Benteng, M.Pd)



PT. PAN BROTHERS Tbk

Head office : Jalan Raya Siliwangi Km. 1 No. 178, Kec. Jatiuwung, Kodya Tangerang, Indonesia 15133
Telp. (021) 5901567, 5900755 (13 Lines), Fax. (021) 5900756 / 5900758
Marketing Office : Jl. Muara Karang Blok M-9 Selatan No. 34-37, Jakarta, Indonesia 14450
Telp. (021) 6691833 & 6603680
Factory (Sragen) : Jl. Raya Solo - Sragen Km 22 Purwosuman, Sidoharjo, Sragen, Jawa Tengah, Indonesia
57281 Telp. (0271) 8822201, 8822202, Fax. (0272) 647213
Factory (Boyolali) : Desa Butuh RT 01 / 02 Mojosongo, Boyolali, Jawa Tengah, Indonesia 57322
Telp. (0276) 322 399, 329 3883, (0271) 302 9831, 302 9830, Fax. (0276) 324 848

No : 246/TnD-HRM/PBRX/2019
Hal : **Keterangan Telah Melaksanakan Magang Industri**
Lampiran : -

Kepada Yth.
Ka. Prodi Garmen Sekolah Vokasi
Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta

Dengan hormat,

Berdasarkan permohonan dari institusi sekolah vokasi Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta semester 4, perihal permohonan izin magang industri kepada mahasiswa:

No	Nama	NIM	Factory
1	Oktavianto Stiadi Pramono	1703091	SAMPLE ROOM
2	Primus Bimoaji	1703039	SAMPLE ROOM
3	Elizabeth Dania Fitriyanti	1703009	SAMPLE ROOM
4	Anggit Pavita Ningrum	1703070	SAMPLE ROOM
5	Bintari Widhi H	1703006	SAMPLE ROOM
6	Inggit Mahasari Ribowo	1703018	ESGI KLEGO
7	Habbibah Permaysuri	1703014	ESGI KLEGO
8	Rina Dewi Saputri	1703046	ESGI KLEGO
9	Devi Indriastuti	1703007	ESGI KLEGO
10	Pingkan Nila Adzani	1703093	ESGI KLEGO
11	Fitriani Kusuma Jati	1703012	PRIMA 2
12	Wulandari	1703096	PRIMA2
13	Lilis Puspita Sari	1703023	PRIMA 2
14	Widi Yulastuti	1703063	PRIMA 3
15	Rika Kurniawati	1703045	PRIMA 3
16	Ayuning Tyas	1703076	PRIMA 3
17	Salis Satus Salamah	1703051	PAN 8
18	Prahito Rubangi Vanbastian	1703094	PAN 8
19	Shintia Aurel Alexandra	1703054	PAN 8
20	Fabio Caesar Z	1703010	GO PSS
21	Reno Riesta	1703043	GO PSS
22	Putri Ana Wahyuningsih	1703041	GO PSS
23	Kristina Rosqi Afsari	1703021	GO PSS
24	Nurul Fadhillah	1703089	GO PSS
25	Ariya Adi Putra	1703073	GO ESGI



PT. PAN BROTHERS Tbk

Head office : Jalan Raya Siliwangi Km. 1 No. 178, Kec. Jatiuwung, Kodya Tangerang, Indonesia 15133
Telp. (021) 5901567, 5900755 (13 Lines), Fax. (021) 5900756 / 5900758
Marketing Office : Jl. Muara Karang Blok M-9 Selatan No. 34-37, Jakarta, Indonesia 14450
Telp. (021) 6691833 & 6603680
Factory (Sragen) : Jl. Raya Solo - Sragen Km 22 Purwosuman, Sidoharjo, Sragen, Jawa Tengah, Indonesia
57281 Telp. (0271) 8822201, 8822202, Fax. (0272) 647213
Factory (Boyolali) : Desa Butuh RT 01 / 02 Mojosongo, Boyolali, Jawa Tengah, Indonesia 57322
Telp. (0276) 322 399, 329 3883, (0271) 302 9831, 302 9830, Fax. (0276) 324 848

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas telah melaksanakan magang industri di PT. Pan Brothers Tbk & Group terhitung dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan tanggal 20 Agustus 2019.

Demikian surat ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Boyolali, 3 September 2019

Agusfina Indri Astuti
Spv. People Development

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan Brothers Tbk (*PBRX*), Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia, lebih tepatnya di anak perusahaan *PBRX* yaitu PT *Eco Smart Garment Indonesia* (*ESGI*), Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia dapat diselesaikan dengan lancar, kemudian dilanjutkan dengan menyelesaikan laporan PKL yang menjadi salah satu syarat untuk menentukan kelulusan studi program Diploma II serta untuk mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulisan laporan PKL ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, yang paling utama Allah SWT yang telah memberikan segala kenikmatan-Nya, menggerakkan hati Bapak dan Ibu serta keluarga besar tercinta untuk selalu mendukung dan mendoakan. Mengirimkan dosen pembimbing yang baik, yang terhormat Ibu Rita Istikowati yang senantiasa memberikan pengarahan dan masukan.

Ucapan terima kasih disampaikan pula kepada :

- Bapak Drs.Abdillah Benteng,M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hendi Dwi Hardiman,S.ST,M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Ibu Rita Istikowati, S.T.,M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Ibu Widiastuti, Bapak Sudar, Mbak Dhona, Mbak Nova, Mbak Pingki, Mbak Septi, Ibu Agustina Indriastuti, Mas Andra, Bapak Hangga, Mbak Kharina, dan Mbak Sanda serta masih banyak lagi yang tidak bisa disebutkan satu per satu, selaku Pembimbing di PT Pan *Brothers Tbk Group*.
- Kakak tingkat Alumni AK Tekstil Solo Mbak Sela, Mbak Marissa, Mbak Rina, Mbak Hesty, dan Mbak Indah yang sudah membagikan pengalaman dan ilmunya.

- Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen angkatan 2017
- Teman-teman Kos Gege Safitri, Mbak Sila, Awanda, Dwi, dan Rossi yang bersama-sama sedang mengerjakan Tugas Akhir juga dan saling memberi semangat.
- Kakak saudari seperantauan Mbak Tiwi yang telah meminjamkan laptopnya sehingga penulis dapat mengerjakan Tugas Akhirmya hingga selesai.

Dalam penyusunan laporan PKL ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi materi ataupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan yang masih terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan PKL ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi yang membacanya.

Surakarta, 23 September 2019



Habibah Permaysuri

(Penulis)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	9
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	16
2.3.1 Permodalan	16
2.3.2 Pemasaran	17
2.4 Ketenagakerjaan	17
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	22
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi	27
3.2 Produksi	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	29
3.2.3 Proses Produksi.....	32
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi	37

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	37
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	38
3.3.2 Perbaikan Mesin	39
3.4 Pengendalian Mutu.....	39
3.4.1 Raw Material.....	40
3.4.2 Proses	41
3.4.3 Produk	42
BAB IV DISKUSI.....	46
4.1 Latar belakang.....	46
4.2 Identifikasi Masalah	46
4.3 Pembahasan	47
4.3.1 Meleset (<i>Run of Stitch</i>) Hemming	47
4.3.2 <i>Pleat Hemming</i>	48
4.3.3 <i>Skipped Stitch Lining</i>	49
4.3.4 <i>Slant Unstraight Waistband</i>	50
BAB V PENUTUP	52
5.1 Kesimpulan.....	52
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Entitas Anak <i>PBRX</i>	4
Tabel 2.1 Entitas Anak <i>PBRX</i> (Lanjutan)	5
Tabel 2.2 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jenis Kelamin	18
Tabel 2.3 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jenjang Pendidikan	18
Tabel 2.4 Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego Berdasarkan Jabatan	18
Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja <i>ESGI</i> Klego di Seluruh Departemen	19
Tabel 3.1 Format <i>PODO Women Pants S#229F032A</i>	23
Tabel 3.2 Urutan Proses Penjahitan <i>Front Body</i>	24
Tabel 3.3 Urutan Proses Penjahitan <i>Back Body</i>	25
Tabel 3.4 Urutan Proses <i>Assembly</i>	25
Tabel 3.4 Urutan Proses <i>Assembly</i> (Lanjutan).....	26
Tabel 3.5 Urutan Proses Penjahitan <i>Lining</i>	26
Tabel 3.6 Urutan Proses <i>Off Line</i>	26
Tabel 3.6 Urutan Proses <i>Off Line</i> (Lanjutan).....	27
Table 3.7 Komponen yang dibutuhkan <i>Women Pants S#229F032A</i>	29
Table 3.8 Jenis mesin pada Pembuatan <i>Women Pants S#229F032A</i>	30
Tabel 3.9 Jumlah komponen panel dan aksesoris <i>Women Pants S#229F032A</i>	40
Tabel 3.10 Klasifikasi <i>Reject Sewing ESGI</i> Klego.....	43
Tabel 4.1 <i>Defect</i> yang terjadi pada <i>Women Pants S#229F032A</i>	46

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Bagian Produksi <i>ESGI</i> Klego	11
Gambar 2.2 Presentase Kepemilikan Modal <i>PBRX</i>	16
Gambar 3.1 Alur Proses Produksi <i>ESGI</i> Klego	22
Gambar 3.2 <i>Sample Women Pants S#229F032A</i>	23
Gambar 3.3 Papan pengendalian proses produksi <i>ESGI</i> Klego	28
Gambar 3.4 <i>Layout</i> Mesin pada Pembuatan <i>Women Pants S#229F032A</i>	31
Gambar 3.5 <i>Form</i> Pemeliharaan Mesin Garmen di <i>ESGI</i> Klego	38
Gambar 3.6 <i>Form</i> Perbaikan Mesin Garmen di <i>ESGI</i> Klego	39
Gambar 4.1 Diagram <i>Pareto of Women Pants S#229F032A defect</i>	47
Gambar 4.2 <i>Fishbone</i> Diagram Meleset (<i>Run of Stitch</i>) <i>Hemming</i>	48
Gambar 4.3 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Pleat Hemming</i>	49
Gambar 4.4 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Skipped Stitch Lining</i>	50
Gambar 4.5 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Slant Unstraight Waistband</i>	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Line Balancing Worksheet Women Pants S#229F032A*

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan Brothers Tbk (PBRX), yaitu PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PKL dilaksanakan selama kurang lebih dua bulan, dimulai pada 12 Juni 2019 hingga 15 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan *Women Pants S#229F032A*. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui proses pembuatan *Women Pants S#229F032A* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *Women Pants S#229F032A*. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 PBRX bekerja sama dengan *Mitsubishi Corporation Fashion (MCF)* untuk membangun PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) di Boyolali, dengan Kepemilikan perseroan ESGI 85% dan MCF 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak PBRX yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan Brothers Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak PBRX mempunyai usaha di bidang *retail* yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu *ZOE Label*, *ZOE Black*, *Sokya*, *Salt n Pepper*, *Asylum*, *FTL* dan *Wastu*, sedangkan PT Eco Smart Garment Indonesia memasok *apparel* untuk *brand Unique Clothing (UNIQLO)*. Proses pembuatan *Women Pants S#229F032A* dikerjakan oleh *line manual*, dalam satu *line sewing* terdapat dua bagian yaitu bagian belakang adalah *line unit* dan bagian depan adalah *line Assembly*. Waktu yang dibutuhkan untuk membuat satu *pcs Women Pants S#229F032A* yaitu selama 67.55 menit dengan *operator* sebanyak 69 orang. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat melakukan penelitian selama lima hari di bagian *QC endline*, ada sebanyak 1800 *pcs* celana, ditemukan 28 jumlah *defect* yang terjadi, permasalahan diidentifikasi menggunakan diagram *pareto*, dengan ketentuan 80% permasalahan yang harus diselesaikan, yaitu Meleset (*Run of Stitch*), *Pleat*, *Skipped Stitch* dan *Slant Unstraight*. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena tiga faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), dan metode (*Method*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh *operator* bagaimana cara *handling* yang benar untuk keempat masalah tersebut. Mengatur *settingan* mesin dengan tepat untuk masalah *Pleat hemming*, *Skipped stitch lining*, dan *Slant Unstraight waistband*. Memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab dalam mengerjakan tugasnya khususnya pada masalah *Pleat hemming*.