

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus Praktik : Upaya Perbaikan Kesalahan Ukuran *Binding* Pada
Short Pant Style S20ISSW0312Y

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil

Oleh :

ELIZABETH DANIA FITRIYANTI

NIM.1703009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Upaya Perbaikan Kesalahan Ukuran *Binding* Pada
*Short Pant Style S20ISSW0312Y***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil**

Oleh :

ELIZABETH DANIA FITRIYANTI

NIM.1703009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : Upaya Perbaikan Kesalahan Ukuran *Binding* Pada
*Short Pant Style S20ISSW0312Y***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil**

Oleh :

ELIZABETH DANIA FITRIYANTI

NIM.1703009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing : Kunto Antariksa, AT.,M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS, TBK**

**Kasus Praktik : Upaya Perbaikan Kesalahan Ukuran *Binding* Pada
*Short Pant Style S20ISSW0312Y***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil**

Oleh :

ELIZABETH DANIA FITRIYANTI

NIM.1703009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Kunto Antariksa, AT.,M.M)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Kunto Antariksa, AT., M.M)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

Direktur

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan rahmat dan karunia Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan serta dapat menyelesaikan laporannya dengan baik tanpa adanya halangan yang berarti. Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis lakukan pada saat di industri yakni pada PT Pan Brothers Tbk yang beralamat di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh sebab itu penulis ingin mengungkapkan rasa terima kasih kepada :

1. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST selaku dosen pembimbing dalam penyusunan laporan ini sekaligus dosen wali yang telah memberi bimbingan dan motivasi.
2. Bapak Slamet Supriyanto selaku pembimbing di departemen *Sample Room* bagian *Pattern Maker* yang telah membimbing dan memberi arahan selama Praktik Kerja Lapangan baik secara langsung maupun tidak langsung.
3. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk yang telah memberi bimbingan dan motivasi.
4. Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
5. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan.
6. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
7. Kedua orang tua serta saudara saudara yang telah mendukung dan memberikan restu selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

8. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan Laporan praktik Kerja Lapangan baik dari pihak Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers Tbk.
9. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan pembuatan laporannya.

Penulis menyadari bahwa dalam pembuatan laporan ini memiliki banyak kekurangan, oleh karena itu diharapkan saran dan kritik yang membangun untuk perbaikan tugas kedepannya. Akhir kata penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi yang membacanya.

Surakarta, September 2019

Elizabeth Dania Fitriyanti
1703009

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
5.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
5.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
5.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.3.1 Permodalan	7
2.3.2 Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi	13
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	19

3.2.3	Proses Produksi	20
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	24
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	24
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	24
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	26
3.4	Pengendalian Mutu.....	26
3.4.1	<i>Raw Material</i>	27
3.4.2	Proses	28
3.4.3	Produk.....	28
BAB IV DISKUSI.....		30
4.1	Latar Belakang	30
4.2	Identifikasi Masalah	30
4.3	Pembahasan	32
BAB V PENUTUP		35
5.1	Kesimpulan.....	35
5.2	Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....		37

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Daftar Saham PT Pan Brothers Tbk pada Anak Perusahaan	7
Tabel 2. 2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja di <i>Sample Room</i>	9
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi <i>Sample Room</i>	18
Tabel 3. 2 Jenis dan kode mesin untuk produksi <i>style S20ISSW0312Y</i>	19
Tabel 3. 3 Urutan proses pembuatan <i>short pant style S20ISSW0312Y (a)</i>	21
Tabel 3. 3 Urutan proses pembuatan <i>short pant style S20ISSW0312Y (b)</i>	22
Tabel 3. 4 Perawatan Harian Mesin.....	25
Tabel 3. 5 Perawatan Berkala Mesin.....	26
Tabel 3. 6 <i>Bill Of Materials short pant style S20ISSW0312Y (a)</i>	27
Tabel 3. 6 <i>Bill Of Materials short pant style S20ISSW0312Y (b)</i>	28
Tabel 3. 7 <i>Size specification short pant style S20ISSW0312Y</i>	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i> PT Prima Sejati Sejahtera.....	4
Gambar 3. 1 <i>Flow Chart Sample</i>	14
Gambar 3. 2 <i>Layout short pant style S20ISSW0312Y</i>	20
Gambar 3. 3 <i>Operation Process Chart short pant style S20ISSW0312Y</i>	23
Gambar 4. 1 Sketsa <i>short pant style S20ISSW0312Y</i>	31
Gambar 4. 2 Kesalahan ukuran <i>binding pada style S20ISSW0312Y</i>	31
Gambar 4. 3 Pohon logika penyebab kesalahan ukuran <i>binding pada style S20ISSW0312Y</i>	32
Gambar 4. 4 Corong jahit ukuran 32.....	33
Gambar 4. 5 Corong jahit ukuran 34.....	33

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 19 Agustus 2019 bertempat di salah satu anak perusahaan PT Pan Brothers Tbk yaitu PT Prima Sejati Sejahtera tepatnya di Departemen *Sample Room*, yang beralamat di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali. Tujuan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini agar mahasiswa mampu mengenal, mengetahui, dan menganalisis kondisi lingkungan dunia kerja, mampu mengetahui proses produksi dengan praktik pembuatan garmen *short pant style S20ISSW0312Y* serta mampu menganalisis permasalahan dan penyelesaian masalah dari suatu proses produksi. *Sample Room* merupakan departemen yang bertugas membuat *sample* produk garmen sebelum masuk ke bagian produksi. Jenis produksi di *Sample Room* berupa *sport wear* seperti *jacket, pant, swim wear, t-shirt, short pant*, dan lain-lain dengan jumlah produksi setiap *style* berbeda-beda. Salah satu jenis produksi garmen yaitu *short pant style S20ISSW0312Y* yang diproduksi sebanyak *7 pieces* oleh satu orang operator. Mesin yang digunakan untuk mengerjakan *style S20ISSW0312Y* yaitu mesin *single needle, double needle*, obras benang 4, obras benang 5, kansai dan *steam* dengan tata letak dibuat *line* memanjang, dalam satu *line* berbeda jenis mesin dan jumlahnya, tergantung kebutuhan produksi karena operator yang berpindah tempat untuk menggunakan mesin yang dibutuhkan. Proses produksi dilaksanakan sesuai perencanaan produksi. Permasalahan yang ditemui saat menjahit *short pant style S201ISSW0312Y* ini yaitu kesalahan ukuran *binding* yang dinyatakan *reject* oleh QC Auditor karena tidak sesuai dengan standar dari *buyer* dan dikembalikan ke *sewing* untuk *repair*. Kesalahan ukuran *binding* ini dipengaruhi oleh beberapa faktor yaitu *man* yang kurang teliti karena tidak mengecek kembali ukuran dan tidak memahami isi *tech pack* dapat diatasi dengan diadakan *review* garmen sebelum proses produksi berjalan, *machine* disebabkan karena salah penggunaan ukuran corong dapat diatasi dengan penggantian corong dan penyetingan ulang mesin, dan *method* disebabkan oleh *handling* tangan operator yang tidak konsisten dapat diatasi dengan penerapan metode *handling* tangan yang benar.