

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian  
Proses Produksi *Style* T9327J1 TOYOTA TSC.**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan  
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ASTI SURYANI**

**NIM. 1703004**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian  
Proses Produksi *Style* T9327J1 TOYOTA TSC.**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan  
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ASTI SURYANI**

**NIM. 1703004**

**Teknik Pembuatan Garmen**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian  
Proses Produksi *Style* T9327J1 TOYOTA TSC.**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan  
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ASTI SURYANI**

**NIM. 1703004**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing: Rita Istikowati, S.T., M.T**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DANPRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian  
Proses Produksi *Style* T9327J1 TOYOTA TSC.**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan  
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**ASTI SURYANI**

**NIM. 1703004**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing**

**(Rita Istikowati, S.T., M.T)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DANPRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2019**

## LEMBAR PENGESAHAN

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

**Teknik Pembuatan Garmen**

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)

**Direktur**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Mataram Tunggal Garment sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta. Penghargaan dan terimakasih yang setulus-tulusnya kepada ayah dan ibu tercinta yang telah mencurahkan cinta dan kasih sayang serta perhatian materiel maupun moriel. Semoga Allah SWT selalu melimpahkan rahmat, kesehatan dan karunia-Nya atas budi baik yang telah diberikan.

Terimakasih kepada yang terhormat Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T sebagai dosen pembimbing dengan penuh ketelitian dan kesabaran telah memberikan petunjuk, bimbingan serta semangat dalam rangka penyelesaian laporan Praktik Kerja Lapangan ini, dan juga selaku ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen. Serta saya ucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Drs. Abdilah Benteng, M.Pd selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Dosen dan Staff pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmu pengetahuannya kepada para mahasiswa.
4. Bapak Bayu Kresna Manajer HRD , ibu Maria manajer personalia, Bpk Kismaryono, ibu Yuli selaku manajer produksi, ibu Nani selaku supervisor di line produksi, ibu dwi selaku line chief.
5. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun dapat disadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki terbatas dalam proses penulisan laporan ini sehingga masih banyak ditemukan kekurangan dari segi materi, bahasa maupun penyajiannya. Dengan segala kerendahan hati mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar lebih baik untuk kedepannya.

Harapannya agar laporan Praktik Kerja Lapangan ini bermanfaat bagi pembaca guna menambah ilmu dan wawasan. Laporan ini juga dapat digunakan sebagai contoh saat pembuatan laporan praktik kerja lapangan bagi mahasiswa yang masih menempuh studi di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Surakarta, September 2019

ASTI SURYANI

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
RINGKASAN .....	x
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Waktu dan Pelaksanaan Kerja Lapangan.....	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.5 Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	2
BAB II BAGIAN UMUM/PERKANTORAN PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi perusahaan .....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.1 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan pemasaran .....	8
2.3.1 Permodalan.....	8
2.3.2 Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan .....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10



2.4.4	Sistem Pengupahan Karyawan dan Fasilitas.....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....		12
3.1	Perencanaan dan Pengendalian Proses Produksi.....	12
3.1.1	Perencanaan produksi .....	12
3.1.2	Pengendalian Produksi .....	15
3.2	Produksi.....	15
3.2.1	Jumlah dan Jenis Produksi.....	15
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3	Proses Produksi .....	22
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	33
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan .....	33
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	34
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	36
3.4	Pengendalian Mutu .....	36
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	36
3.4.2	Proses.....	39
3.4.3	Produk.....	41
BAB IV DISKUSI .....		43
4.1	Latar Belakang Permasalahan .....	43
4.2	Identifikasi Masalah.....	44
4.3	Pembahasan .....	45
4.3.1	Penyebab.....	45
4.3.2	Penyelesaian.....	48
BAB V PENUTUP.....		52
5.1	Kesimpulan .....	52
5.2	Saran .....	52
DAFTAR PUSTAKA .....		53
LAMPIRAN.....		54



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
Tabel 3. 1 Jumlah dan Tingkatan Karyawan <i>Line</i> 30.....	16
Tabel 3. 2 Urutan Proses Produksi pada bagian line proses.....	17
Tabel 3. 3 Urutan Proses Produksi di <i>line</i> 30.....	18
Tabel 3. 4 Urutan Proses Produksi di line 30 (Lanjutan...)	19
Tabel 3. 5 Urutan Proses Produksi di line 30 (Lanjutan...)	20
Tabel 3. 6 Jenis dan Jumlah Mesin .....	21
Tabel 3. 7 Jenis Komponen .....	38
Tabel 4. 1 Data <i>Defect Style</i> T927J1.....	43

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Mataram tunggal Garment.....	4
Gambar 3. 1 Alur Perencanaan Produksi.....	13
Gambar 3. 2 Work Order TSC T9327J1 .....	14
Gambar 3. 3 <i>Daily Sewing Report</i> .....	15
Gambar 3. 4 Contoh <i>Sample</i> .....	16
Gambar 3. 5 Tata Letak Mesin .....	21
Gambar 3.6 <i>Layout</i> Proses Produksi .....	32
Gambar 3.7 Kartu Kontrol dan <i>Service</i> mesin.....	34
Gambar 3.8 <i>Form Check</i> Jarum .....	35
Gambar 3.9 <i>Form Check</i> Oli.....	35
Gambar 4.1 Diagram Pareto.....	44
Gambar 4.2 Fishbone Cacat Jahitan Puckering.....	45
Gambar 4. 3 Fishbone Cacat Jahitan Tangan Maju Mundur.....	46
Gambar 4.4 Fishbone cacat jahitan hemming bawah dan hemming lining tidak sama .....	48

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>defect hemming</i> bawah tidak sama.....	54
Lampiran 2 <i>Defect puckering</i> pada <i>side seam</i> .....	54

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Sebagai sarana untuk mengembangkan ilmu yang telah didapatkan saat proses pembelajaran dikampus. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Mataram Tunggal Garment pada bagian produksi line 30, yang dilaksanakan pada tanggal 12 Juni 2019 sampai 1 Agustus 2019. Pokok pembahasan yang diambil yaitu mengetahui proses produksi *blazer TSC style T9327J1*. Tujuan Praktik kerja lapangan ini dimaksudkan untuk mengetahui proses dan masalah-masalah yang terjadi pada produksi *blazer TSC style T9327J1*. PT Mataram Tunggal Garment merupakan perusahaan garmen yang berdiri pada tanggal 6 Mei 1992 dan terletak di Desa Balong, Kelurahan Donoharjo, Kecamatan Ngaglik, Kabupaten Sleman Yogyakarta merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pakaian wanita jadi. Proses produksi *blazer TSC style T9327J1* yang dikerjakan pada line 30 dimana target perjam yang harus dikejar line 30 ini adalah 20 pcs tetapi pada kenyataannya line tersebut hanya mampu memperoleh 14 pcs perjamnya. Pada proses *blazer* tersebut ada beberapa pengendalian mutu untuk memastikan apakah produk tersebut layak atau tidak dipasarkan. Pengendalian mutu ada dua yaitu pengendalian mutu produksi yaitu pengendalian yang dilakukan untuk memantau hasil produksi setiap jamnya dan pengendalian mutu proses untuk meminimalisir terjadinya kesalahan pada saat proses produksi. Masalah-masalah yang ditemui di *line 30* saat pembuatan *blazer* adalah cacat jahitan *puckering*, cacat jahitan *puckering* ini Dapat diatasi dengan perbaiki mesinnya yaitu bagian tegangan mesin sesuai. Cacat jahitan tangan maju mundur, cacat jahitan ini dapat diatasi dengan settingan kerut pada mesin sleeve setting dan penataan notchnya disamakan, dan *hemming* bawah dan *hemming lining* tidak sama, dapat diatasi dengan tegangan mesin sesuai dengan fabric yang dijahit, saat melakukan proses gosok kurang benar. Permasalahan ini diambil karena merupakan permasalahan terbesar dari sekian banyak masalah yang terjadi pada proses-proses pembuatan *blazer TSC T99327J1*. Permasalahan tersebut dapat terjadi karena beberapa factor yaitu: factor metode, *machine*, *man*, dan material.