LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Variasi Pembebanan pada *Roll* Peregang terhadap Kualitas *Roving* pada Mesin *Simplex* Tipe LF 4200 A/AX

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

LEGI WAHYUDI

NIM. 1701020

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Variasi Pembebanan pada *Roll* Peregang terhadap Kualitas *Roving* pada Mesin *Simplex* Tipe LF 4200 A/AX

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

LEGI WAHYUDI

NIM. 1701020

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Variasi Pembebanan pada *Roll* Peregang terhadap Kualitas *Roving* pada Mesin *Simplex* Tipe LF 4200 A/AX

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

LEGI WAHYUDI

NIM. 1701020

Pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Variasi Pembebanan pada *Roll* Peregang terhadap Kualitas *Roving* pada Mesin *Simplex* Tipe LF 4200 A/AX

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

LEGI WAHYUDI

NIM. 1701020

Pembimbing

(Dedy Harianto, ST., MT.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019

LEMBAR PENGESAHAN

"Variasi Pembebanan pada *Roll* Peregang terhadap Kualitas *Roving* pada Mesin *Simplex* Tipe LF 4200 A/AX"

DI PT EXCELLENCE QUALITY YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

LEGI WAHYUDI

NIM. 1701020

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 12 September 2019

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli Muda Diploma II (D II) pada
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing	Ketua Penguji
(Dedy Harianto, ST., MT.)	(Ulya Cici Milana, S. Tr. T.)

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Benang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

Direktur

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Excellece Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya diharapkan laporan ini dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum. Namun apabila ada kritik dan saran dari berbagi pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Serta apresiasi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, SST., MT selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Ridya Amerani Pra Lovian S.ST selaku Dosen Wali Teknik Pembuatan Benang.
5. Bapak Dedy Harianto, ST., MT. selaku dosen pembimbing dalam penyusunan laporan ini.
6. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu.
7. Bapak Ahmad Jamak, SE. selaku HRD PT Excellence Qualities Yarn.
8. Ibu Ulya Cici Milana yang telah membimbing saya selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Kedua orang tua serta adik saya yang selalu mendukung saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Seluruh karyawan PT Excellence Qualities Yarn yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

11. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
12. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Sidoarjo, September 2019

Penulis,

Legi Wahyudi

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL v
DAFTAR GAMBAR vi
DAFTAR LAMPIRAN vii
RINGKASAN viii
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan 3
2.1.1 Lokasi Perusahaan 3
2.1.2 Maksud Dan Tujuan Pendirian Perusahaan 4
2.1.3 Visi Misi Dan Sasaran Perusahaan 5
2.1.4 Bentuk Struktur Organisasi 5
2.1.5 Uraian Tugas 8
2.2 Permodalan Dan Pemasaran 10
2.2.1 Permodalan 10
2.2.2 Pemasaran 10
2.3 Ketenagakerjaan 10
2.3.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan 10
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi 11
2.3.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan 12
2.3.4 Sistem Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan 14
BAB III BAGIAN PRODUKSI 15
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi 18
3.1.1 Perencanaan Produksi 18
3.1.2 Pengendalian Kualitas 21
3.2 Produksi 22
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi 22
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak 23
3.2.3 Diagram Alir Mesin *Simples* 24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 26
3.3 Pemeliharaan Dan Perbaikan 26

3.3.1 Pemeliharaan Mesin 26
3.3.2 Perbaikan Mesin 28
3.4 Pengendalian Mutu 28
3.4.1 Raw Material 29
3.4.2 Proses 29
3.4.3 Produk 30
BAB IV DISKUSI 32
4.1 Latar Belakang 32
4.2 Tujuan Dan Manfaat Penelitian 32
4.3 Batasan Penelitian Dan Identifikasi Masalah 32
4.4 Dasar Teori 32
4.4.1 Pengertian Mesin *Simplex* 32
4.4.2 Skema Mesin *Simplex* 33
4.4.3 Fungsi Mesin *Simplex* 33
4.5 Bahan Dan Metode Penelitian 33
4.6 Pembahasan Dan Hasil Penelitian 34
4.6.1 Pembahasan 34
BAB V PENUTUP 42
5.1 Kesimpulan 42
5.2 Saran 42
DAFTAR PUSTAKA 43
LAMPIRAN 44

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah Karyawan..... 11

Tabel 3. 1 Tabel Perencanaan Produksi 19

Tabel 3. 2 Nama Dan Tipe Mesin Yang Digunakan Pt Eqy..... 23

Tabel 4. 1 Perbandingan Gaya Tekan *Spring* Pada Mesin *Simplex* 35

Tabel 4. 2 Perbedaan Kualitas *Roving* Untuk Masing-Masing Pembebanan..... 40

Tabel 4. 3 Perbedaan Kualitas Benang Untuk Masing-Masing Pembebanan..... 40

Tabel 4. 4 Spesifikasi Pembebanan *Spring*..... 41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Peta Lokasi Pt Excellence Qualities Yarn 3

Gambar 2. 2 Bentuk Struktur Organisasi..... 7

Gambar 3. 1 Alur Proses Pada Departemen Produksi Unit 2 15

Gambar 3. 2 Diagram Alir Proses Produksi Mesin *Simplex*..... 24

Gambar 4. 1. Skema Mesin *Simplex* 33

Gambar 4. 2 Diagram Gaya Tekan *Spring* 36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil *Trial* Pembebanan Terhadap Kualitas *Roving* Dan Benang ... 44

Lampiran 2 Tabel RKM Benang Pada Pembebanan Low 45

Lampiran 3 Tabel Kualitas *Roving* Pada Pembebanan Low..... 46

Lampiran 4 Tabel Hasil Uster Benang Pada Pembebanan LOW 47

Lampiran 5 Gambar Bottom *Roll* Pada Mesin *Simplex*..... 48

Lampiran 6 Gambar Wighting Arm Pada Mesin *Simplex*..... 48

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu bentuk implementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan yang sedang ditempuh dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT PT Excellence Qualities Yarn yang beralamat di Sidoarjo tepatnya di Jalan Balong Bendo Dusun Luwung Desa Sumokembangsri Kecamatan Balongbendo. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan dari tanggal 17 Juli 2019 sampai dengan 18 September 2019, yang bertempat di Unit 2. Salah satu proses produksi yang sedang berlangsung di Unit 2 adalah proses benang TR 40'S. Dan kapasitas produksi untuk Departemen Pemintalan sebanyak 566 ribu bal per tahun. Dengan target dan kapasitas produksi yang terhitung cukup tinggi, tidak semua proses dapat berjalan sesuai rencana. Selama proses berlangsung terdapat suatu permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Pokok pembahasan yang diambil adalah perihal pembebanan yang ada pada mesin *simplex* pada PT. Excellence Qualities Yarn. Pembebanan tersebut nantinya akan berpengaruh kepada kualitas *roving* yang dihasilkan yaitu diantaranya U% dan CV%.

Dalam hal tersebut maka dapat ditarik rumusan masalah sebagai berikut :

1. Apa saja jenis jenis pembebanan pada mesin *simplex* ?
2. Bagaimana perbedaan kualitas antara masing masing pembebanan ?

Maka dalam hal ini pembebanan pada *roll* peregang dimesin *simplex* sangat berpengaruh pada kualitas *roving* yang akan dihasilkan.