

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain Roving Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YOUANITA DWIANANDA

NIM. 1701048

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain Roving Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YOUANITA DWIANANDA

NIM. 1701048

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain Roving Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YOUANITA DWIANANDA

NIM. 1701048

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing : Ahmad Darmawi, ST. M.Eng

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain Roving Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YOUANITA DWIANANDA

NIM. 1701048

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I

(Ahmad Darmawi, ST. M.Eng)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LEMBAR PENGESAHAN

**“Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya Grain *Roving*
Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame*”**

DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

YOUANITA DWIANANDA

NIM. 1701048

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 13 September 2019

**Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan
untuk mendapatkan Ahli Muda Diploma Dua (D II)**

Pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Penguji

(Ahmad Darmawi, ST. M.Eng)

(Ir. Sri Saptono Basuki, MM)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

Direktur

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat, karunia, taufik, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang.

Penulis menyadari bahwa penulisan ini tidak dapat terselesaikan tanpa dukungan dari berbagai pihak baik moril maupun materil. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
3. Bapak Ahmad Darmawi, ST. M.Eng, selaku dosen pembimbing, terima kasih atas segala bimbingan, ajaran, dan ilmu-ilmu baru yang penulis dapatkan selama penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
4. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu, pendidikan, dan pengetahuan yang telah diberikan kepada penulis selama duduk dibangku kuliah.
5. Bapak Ahmad Jamak, SE. selaku HRD PT Excellence Qualities Yarn.
6. Ibu Ulya Cici Milana, S,Tr.T. yang telah membimbing penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn.
7. Kedua orang tua serta kakak tercinta yang senantiasa memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehinggal Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat selesai.
8. Seluruh karyawan PT Excellence Qualities Yarn yang telah membantu dan memberikan semangat dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Sahabat-sahabat UKM Keilmuan yang selalu ada untuk memberikan motivasi, dukungan, semangat, serta doa kepada penulis yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.
10. Sahabat-sahabat di UKM Kerohanian yang mengingatkan penulis untuk terus semangat dan bekerja keras.

11. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang 2019 yang turut membantu penulis selama duduk di bangku kuliah.
12. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis berharap Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu pengetahuan, khususnya bagi penulis dan umumnya bagi para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Surakarta, September 2019

Youanita Dwiananda

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	5
2.1.4 Denah Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.1 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Permodalan	11
2.1.5 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah Karyawan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	25

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	30
3.4.1 Raw Material.....	30
3.4.2 Proses	31
3.4.3 Produk	31
BAB IV DISKUSI	33
4.1 Latar Belakang.....	33
4.2 Tujuan dan Manfaat Pengamatan.....	34
4.3 Identifikasi Masalah.....	34
4.4 Rumusan Masalah	34
4.5 Batasan Masalah	34
4.7 Pembahasan	35
BAB V PENUTUP	43
5.1 Kesimpulan.....	43
5.2 Saran	43
Daftar Pustaka.....	44
Lampiran	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn	12
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Jenis Kelamin	12
Tabel 2. 3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Pendidikan	13
Tabel 2. 4 Jadwal <i>Shift</i> PT Excellence Qualities Yarn	14
Tabel 3. 1 Perencanaan Produksi	19
Tabel 3. 2 Jenis dan Tipe Mesin Unit 2	23
Tabel 3. 3 Jenis dan Jadwal Perawatan Mesin	29
Tabel 4. 1 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i>	35
Tabel 4. 2 Standar Pengujian Grain <i>Roving</i> Proses Pe dan TR 65/35	35
Tabel 4. 3 Hasil Pengujian Grain 1 Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 4	36
Tabel 4. 4 Standar Pengujian Grain <i>Roving</i> Proses TR 65/35	37
Tabel 4. 5 Hasil Grain <i>Sliver Drawing</i> Proses TR 65/35	39
Tabel 4. 6 Standar Pengujian Grain <i>Sliver Drawing</i> Proses TR 65/35	39
Tabel 4. 7 Hasil Pengujian Grain 2 Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 4	40
Tabel 4. 8 Perbandingan Hasil Pengujian Grain	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Excellence Qualities Yarn	3
Gambar 2. 2 Lokasi PT Excellence Qualities Yarn	4
Gambar 2. 3 Denah Perusahaan	5
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi	7
Gambar 2. 5 Pemasaran PT Excellence Qualities Yarn	11
Gambar 3. 1 Alur Proses Produksi PT Excellence Qualities Yarn	16
Gambar 3. 2 Tata Letak (<i>Lay Out</i>) Produksi Unit 2	24
Gambar 3. 3 Daigram Alir Proses Produksi.....	25
Gambar 4. 1 <i>Fish Bone</i> Diagram	37
Gambar 4. 2 Grafik Perbandingan Hasil Pengujian Grain	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Wrap Block.....	45
Lampiran 2 Timbangan.....	45
Lampiran 3 Kalkulator.....	45
Lampiran 4 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 1.....	46
Lampiran 5 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 2.....	46
Lampiran 6 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 3.....	46
Lampiran 7 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 4.....	47
Lampiran 8 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 5.....	47
Lampiran 9 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 6.....	47
Lampiran 10 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 4 <i>Spindle</i> 139..	48
Lampiran 11 Hasil Pengujian Grain Mesin <i>Speed Frame</i> Nomor 4 <i>Spindle</i> 140..	48
Lampiran 12 Suhu dan RH Ruangan	48
Lampiran 13 Area Lingkungan Mesin <i>Speed Frame</i>	49
Lampiran 14 Jadwal <i>Scouring</i> Mesin <i>Speed Frame</i>	49
Lampiran 15 Jadwal Ganti <i>Top Apron</i> Mesin <i>Speed Frame</i>	49
Lampiran 16 Hasil Pengujian <i>Sliver</i> pada <i>Spindle</i> 139.....	50
Lampiran 17 Hasil Pengujian <i>Sliver</i> pada <i>Spindle</i> 140.....	50
Lampiran 18 Apron.....	50
Lampiran 19 Data Pengecekan <i>Spacer</i> Mesin <i>Speed Frame</i>	51

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu kegiatan yang bertujuan untuk memperoleh gambaran yang lebih komprehensif mengenai dunia kerja. Praktik Kerja Lapangan adalah kegiatan yang wajib ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester IV. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di PT Excellence Qualities Yarn yang beralamat di Dusun Luwung, Desa Sumokembangsri, Kecamatan Balong Bendo, Sidoarjo, Jawa Timur 61263. Praktik ini dilaksanakan dari tanggal 12 Juni 2019 sampai dengan 28 Agustus 2019, setiap hari senin sampai jumat dengan waktu praktik jam 08.00 sampai jam 16.00 WIB. PT Excellence Qualities Yarn adalah perusahaan industri tekstil yang bergerak di bidang pemintalan benang. Berbagai jenis benang yang di produksi oleh PT Excellence Qualities Yarn akan di pasarkan di berbagai kawasan Indonesia hingga ekspor ke berbagai negara. Lebih dari 85% *output* kapasitas PT Excellence Qualities Yarn di ekspor dan sisanya 15% untuk lokal dengan tujuan pemasaran seperti Asia, Amerika, Afrika, dan Eropa. Oleh sebab itu, PT Excellence Qualities Yarn diharapkan dapat menyediakan benang dengan kualitas yang tinggi guna memenuhi permintaan pasar. Namun, dalam pelaksanaan proses pemintalan benang, hal tersebut tidak terlepas dari berbagai permasalahan yang disebabkan dari berbagai faktor. Pada mesin *speed frame* nomor 4 proses TR 65/35, hasil *roving* yang telah dilakukan pengujian grain memperlihatkan adanya penyimpangan kualitas. Jika penyimpangan kualitas tersebut tidak ditindak lanjutkan, maka akan menjadi salah satu penyebab turunya kualitas benang pada proses selanjutnya di mesin *ring spinning*, yaitu grain benang hasil proses mesin *ring spinning* tidak sesuai dengan acuan standar yang telah ditetapkan. Hasil grain tersebut akan mempengaruhi penomoran benang atau Ne benang. Untuk mengatasi masalah grain *roving* yang tidak sesuai standar di mesin *speed frame* nomor 4 proses TR 65/35 yaitu mengambil hasil *roving* pada *spindle* yang tidak terdapat *spacer* meskipun *roving* belum saatnya untuk *doffing*. Setelah itu, memasang *spacer* pada *spindle* yang tidak terdapat *spacer* dan melakukan pendataan *spacer* mesin *speed frame* secara rutin supaya dapat mengetahui apakah *spacer* telah terpasang atau belum pada *spindle*.