

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Perhitungan Kebutuhan Benang
pada Produksi Israel Bag T2**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.RIYANTO

NIM. 2003070

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Perhitungan Kebutuhan Benang
pada Produksi Israel Bag T2**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.RIYANTO

NIM. 2003070

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Perhitungan Kebutuhan Benang
pada produksi Israel Bag T2**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.RIYANTO

NIM. 2003070

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Rita Istikowati, ST., M.T.

Pembimbing II : Abdul Rohman H, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Ketidaksesuaian Perhitungan Kebutuhan Benang
pada produksi Israel Bag T2**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

M.RIYANTO

NIM. 2003070

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

(Rita Istikowati, ST., M.T)

Pembimbing II

(Abdul Rohman H, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Dinarisni Purwanningrum, M.Sc
NIP. 19900119 201901 2 001

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadiran ALLAH SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk ini tanpa halangan yang berarti. Sholawat serta salam semoga tetap terlimpahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan sahabat-sahabatnya. Dengan tersusunnya laporan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur AK-Tekstil Solo.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Rita Istikowati, M.T. selaku Dosen Pembimbing 1.
4. Bapak Abdul Rohman H, S. ST. selaku Dosen pembimbing 2.
5. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Dosen-dosen AK-Tekstil Solo yang telah membimbing kami.
7. Mr. Kim Yun Tae selaku *General Manager* di Garmen VIII
8. Karyawan karyawan di PT Sri Rejeki Isman yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan selama kami melaksanakan praktik kerja lapangan.

Dengan menyelesaikan laporan ini penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan baik dalam penyusunan kata ataupun yang lainnya, Karena terbatasnya pengetahuan, kemampuan serta pengalaman kami. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat penulis nantikan sebagai acuan untuk membangun semangat. Semoga laporan ini bermanfaat bagi kita semua.

Surakarta, Juli 2022

M. Riyanto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	6
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR TABEL	8
DAFTAR GAMBAR.....	9
RINGKASAN	9
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Sistematika Penulisan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah & Perkembangan Perusahaan....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.3 Pemodal dan Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan Karyawan Garmen VIII Tahun 2022 **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Garmen VIII Tahun 2022 **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3. 1 Jenis Mesin Dan Jumlahnya **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3. 2 Kode Mesin **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3. 3 Tabel proses penjahitan Israel Bag T2. **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 2 Gambar Struktur Organisasi Garmen VIII **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 1 Rangkaian Israel Bag T2..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 2 *Layout* pengerjaan Israel Bag T2 di *Line 1* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 3 *Layout* pengerjaan Israel Bag T2 di *Line 2* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 4 *Layout* pengerjaan Israel Bag T2 di *Line 3* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 5 *Flow chart* pengendalian mutu **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 6 Dokumen QC Hasil Inspeksi Per Jam **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) oleh PT Sri Rejeki Isman Tbk (PT Sritex) dilakukan secara langsung. Secara umum Praktik kerja lapangan bertujuan untuk memberi gambaran kepada mahasiswa/mahasiswi pada saat bekerja di Industri. Dengan empat lini produksi mulai dari pemintalan, penenunan, pencetakan, pencelupan, dan *garment*. Sebagai perusahaan yang bergerak dibidang tekstil, PT Sritex menyerap tenaga kerja yang tidak sedikit, penyerapan tenaga kerja tersebut berasal dari penduduk sekitar maupun dari daerah lain di sekitar wilayah Sukoharjo. Jumlah tenaga kerja yang bekerja pada Garmen VIII PT Sritex kurang lebih sebanyak 97 tenaga kerja per 10 Februari 2022. Perencanaan dan pengendalian produksi dilakukan oleh bagian PPIC (*Planning Production and Inventory Control*) yaitu perencanaan produksi dan pengendalian persediaan/material. Jenis *style* yang diproduksi PT Sri Rejeki Isman, Tbk adalah *uniform* dan *fashion* dan ada order spesial yaitu order tas yang khusus dikerjakan oleh Garmen VIII. Pada Departemen Garmen VIII khususnya *line* 1, 2 dan 3 mengerjakan order Tas dan *uniform* khusus *army*, yaitu salah satunya *style Israel Bag T2* dengan total *quantity* 5000 *pcs*. Pengerjaan pada produk ini dikerjakan 3 line yaitu line 1,2, dan 3 yang terdapat 117 proses. Pemeliharaan mesin yang dilakukan di Garmen VIII adalah pemeliharaan rutin dan berkala, dan perawatan mesin yang rusak. dengan mengambil data bagian produksi yang pada saat itu mengerjakan order/*style Israel Bag T2* 5000 *pcs*. Berdasarkan data PKL yang dilaksanakan di PT Sritex pada Departemen Garmen VIII *line* 1,2 & 3 pada Desember 2021, dapat diketahui bahwa dalam produksi Israel Bag T2 terdapat berbagai permasalahan dalam proses pengerjaannya. Salah satunya adalah permasalahan ketidaksesuaian perhitungan IE yang terjadi di proses produksi Israel Bag T2. Faktor penyebab ketidaksesuaian perhitungan kebutuhan benang dalam produksi Israel Bag T2 adalah faktor manusia, yaitu operator yang terburu-buru dan belum cukup terampil, serta IE yang kurang cermat dalam mengkalkulasi kebutuhan benang. Faktor metode, yaitu *trimming* kurang mepet dan operator belum memahami prosedur penjahitan. Faktor *material* yang kurang dari segi kualitas yang menyebabkan benang pecah saat digunakan untuk menjahit, faktor mesin karena *setting*nya kurang tepat, dan faktor *measurement* yaitu standar toleransi yang tinggi. Penyelesaian masalah terhadap proses produksi Israel Bag T2 adalah dengan memastikan setiap operator telah memahami dan mematuhi prosedur penjahitan yang benar, operator lebih memperhatikan kualitas dengan meningkatkan kehati-hatian, penempatan operator sesuai keterampilannya, IE harus lebih mempertimbangkan berbagai kemungkinan yang dapat terjadi di *line* produksi, membiasakan *trimming* mepet, operator mengecek mesin sebelum memulai proses penjahitan dan jika terjadi masalah segera lapor pada mekanik *line* yang bersangkutan.

