

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lilitan Kancing yang
Tidak Konsisten Pada *Style Blouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RATRI NUR KHASANAH

NIM. 2003076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lilitan Kancing yang
Tidak Konsisten Pada *Style Blouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RATRI NUR KHASANAH

NIM. 2003076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lilitan Kancing yang
Tidak Konsisten Pada *Style Blouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RATRI NUR KHASANAH

NIM. 2003076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M

Pembimbing II: Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGAL GARMENT

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lilitan Kancing yang
Tidak Konsisten Pada *Style Blouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RATRI NUR KHASANAH

NIM. 2003076

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M)

Pembimbing II



(Irham Aribowo, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

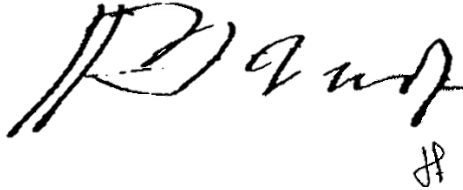
2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

NIP. 19580501 198003 1 005

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E,M.M)

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE,M.M)

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan tanpa halangan apapun. Laporan ini diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik kerja lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. Keberhasilan penulis dalam menyelesaikan laporan ini tidaklah semata-mata oleh kemampuan sendiri, melainkan banyak pihak yang mendukung dan membantu untuk menyelesaikan laporan. Oleh karena itu, segenap terima kasih penulis sampaikan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E,M.M selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Irham Aribowo, S.ST selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan masukan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan baik.
3. Staff PT Mataram Tunggal Garment yang telah membantu dalam pengumpulan data dan informasi untuk laporan praktik kerja lapangan.
4. Orang tua yang selalu memberikan motivasi dan dukungan yang baik.
5. Teman-teman Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang menjalankan PKL di PT Mataram Tunggal Garment.

Penyusunan laporan ini telah diupayakan dengan sebaik mungkin, namun apabila ada kritik dan saran akan sangat bermanfaat untuk bagi penulis. Demikian, semoga laporan ini dapat bermanfaat.

Yogyakarta, 28 Juni 2022



Ratri Nur Khasanah
NIM. 2003076

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	5
KATA PENGANTAR	5
DAFTAR ISI	7
DAFTAR TABEL	9
DAFTAR GAMBAR	10
DAFTAR LAMPIRAN	11
RINGKASAN	12
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Kendala Pelaksanaan.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.1.1 Visi dan Misi dari PT Mataram Tunggal Garmen...	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan..	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.2	Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3	Alur Proses Departemen <i>Finishing</i> ..	Error! Bookmark not defined.
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4	Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	<i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1	Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
4.2	Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3	Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V	PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1	Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2	Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR	PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja	9
Tabel 3.1 Mesin di Departemen <i>Finishing</i>	13
Tabel 4.1 Jenis <i>Defect</i> pada <i>Style Blouse</i>	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Tata Letak Departemen <i>Finishing</i>	13
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> Departemen <i>Finishing</i>	14
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone</i>	20

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Mataram Tunggal Garmen

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Mataram Tunggal Garment. PT Mataram Tunggal Garment adalah sebuah perusahaan yang berdiri pada tanggal 6 Mei 1992 di Jl. Palagan KM 14 Dusun Balong, Desa Donoharjo, Kec. Ngaglik, Sleman, DI Yogyakarta. Perusahaan ini bergerak di bidang Industri pakaian jadi wanita. PT Mataram Tunggal Garment adalah perusahaan yang 100% ekspor. PT Mataram Tunggal Garment melakukan perencanaan produksi saat menerima *order* dari *buyer*. Kemudian, *merchandiser* merancang semua kebutuhan material untuk mengerjakan *order* seperti kain, benang, dan aksesoris. Setelah adanya kesepakatan, *departement sample* akan membuat *sample* produk yang akan dikirim ke *buyer*. Jika *buyer* sudah *approve* dengan *sample* yang dibuat turunkanlah *work order*. Setelah *work order* turun, bagian *reset and development* mulai merencanakan jumlah sumber daya manusia, jenis dan jumlah mesin yang digunakan, tata letak, urutan proses produksi, dan menghitung *time study* per proses. Kemudian, dilaksanakan *pre production meeting*. Setelah semua proses sudah dilakukan lalu turun ke produksi. Untuk kelancaran proses produksi, dilakukannya proses pemeliharaan dan perbaikan mesin. Pada departemen *finishing*, *defect* yang sering terjadi berasal dari bagian operasional mesin, yaitu lilit kancing. Masalah *defect* lilit kancing ini diambil karena paling banyak ditemukan *defect* lilit kancing pada produk *style blouse* oleh *quality control* departemen *finishing*. Permasalahan *defect* yang terjadi pada bagian operasional mesin ketika dilakukan observasi adalah lilitan kancing yang tidak konsisten pada *style blouse*. Jumlah *order* *style blouse* berjumlah 1200 *pcs order*. Pada departemen *finishing*, *defect* yang sering terjadi berasal dari bagian operasional mesin, yaitu lilit kancing. Masalah *defect* lilit kancing ini diambil karena paling banyak ditemukan *defect* lilit kancing pada produk *style blouse* oleh *quality control* departemen *finishing*. Permasalahan lilit kancing yang tidak konsisten ini dapat mengakibatkan tertundanya proses *finishing* produk *style blouse*.