

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penyesuaian *Cycle Time* Pada Proses *Stitch Backrise*
+ *Frontrise* Pada Pembuatan *Short Pants Style XXXF990***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAIHAN RANGGA BAGASKARA

NIM. 2003049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penyesuaian *Cycle Time* Pada Proses *Stitch Backrise*
+ *Frontrise* Pada Pembuatan *Short Pants Style XXXF990***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAIHAN RANGGA BAGASKARA

NIM. 2003049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penyesuaian *Cycle Time* Pada Proses *Stitch Backrise*
+ *Frontrise* Pada Pembuatan *Short Pants Style XXXF990***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAIHAN RANGGA BAGASKARA

NIM. 2003049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1: Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.

Pembimbing 2: Irham Aribowo S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penyesuaian *Cycle Time* Pada Proses *Stitch Backrise*
+ *Frontrise* Pada Pembuatan *Short Pants Style XXXF990***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RAIHAN RANGGA BAGASKARA

NIM. 2003049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M
NIP. 19591025 198103 1 004

Pembimbing II



Irham Aribowo, S.ST
NIP. 19891007 201502 1 001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Sugiyarto, M.Si)

NIP. 19601101 198503 1 003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M)

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M)

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Kuasa atas limpahan karunia-Nya yang telah memberi kesehatan jasmani dan rohani kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan tugas akhir praktik kerja lapangan. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun untuk memenuhi Tugas Akhir semester empat Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Meski banyak hambatan dalam menyelesaikan laporan tugas akhir praktik kerja lapangan ini, namun berkat bimbingan dan petunjuk serta motivasi dari berbagai pihak akhirnya laporan praktik kerja lapangan ini dapat diselesaikan tepat pada waktu yang telah ditentukan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada yang terhormat:

1. Keluarga yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doa.
2. Ahmad Wimbo Helvianto S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan wadah dan sarana bagi mahasiswa belajar dalam dunia industri.
3. Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah membantu dalam melancarkan proses kegiatan praktik kerja lapangan.
4. Yulius Sarjono Edy, S.E, M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen dan Pembimbing I yang telah memberikan arahan terhadap mahasiswa terkait kegiatan praktik kerja lapangan.
5. Irham Aribowo S.ST selaku pembimbing II yang telah memberikan masukan, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.
6. Agustina Indri dan Ibu Ambar selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT PB Sragen.
7. Kepada segenap rekan praktik kerja lapangan dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta rekan dari perusahaan.
8. Kepada semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam penyusunan tugas akhir praktik kerja lapangan.

Semoga laporan tugas akhir praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat, diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai ulasan adik tingkat yang nantinya juga akan menyusun tugas akhir praktik kerja lapangan. Penulis

menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini masih jauh dari kata sempurna, maka saran dan kritik yang membangun akan penulis terima dengan senang hati.

Surakarta, 29 Juni 2022



Raihan Rangga Bagaskara
NIM. 2003049

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metode Pengambilan Data	Error! Bookmark not defined.
1.5 Sistematika Penulisan.....	Error! Bookmark not defined.
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Stuktur Organisasi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Stuktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan	Error! Bookmark not defined.
2.4 Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.5.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ...	Error! Bookmark not defined.
2.5.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.

3.2.3 Proses produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 Raw Material.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
4.4 Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
4.5 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.3 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 keterangan jenis mesin	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Permasalahan style XXXF990.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Line Balancing Worksheet style XXXF990...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.3 Penjelasan line balancing worksheet	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Stuktur Organisasi PT PB Sragen.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.1 Tata Letak

Mesin.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 Fishbone Kelebihan Waktu pada Stitch Backrise +
Frontrise.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.2 Line Balancing Worksheet sesudah improvement **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Feed Dog Double Needle Machine**Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 2 Presser Foot Double Needle Machine dengan Tools Tambahan **Error!
Bookmark not defined.**

Lampiran 3 Presser Foot Standar Double Needle Machine **Error! Bookmark not
defined.**

Lampiran 4 Proses Produksi Garmen**Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma II (D2) di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan berdasarkan kurikulum dengan tujuan agar mahasiswa mengetahui proses produksi, mengidentifikasi masalah yang dihadapi pada proses produksi serta mengidentifikasi penyelesaian dari masalah yang dihadapi pada proses produksi. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu anak perusahaan PT PB Tbk, yaitu PT PB Sragen yang terletak di Desa Purwosuman, Kecamatan Sragen, Kabupaten Sragen. Permodalan yang digunakan oleh PT PB Tbk yang merupakan Perseroan Terbatas (PT) didapatkan dari para penanam saham. PT PB Tbk telah melakukan penawaran umum kepada masyarakat melalui pasar modal pada tahun 1990. Alur proses produksi di PT PB Sragen meliputi: *Buyer*, MD, PPIC, *Warehouse*, *Cutting*, DC, *Sewing*, *Packing*, QC PSO, QC Auditor, *Finish Good*. Selama proses produksi ada beberapa pengendalian mutu sehingga proses produksi dapat berjalan lancar sesuai perencanaan produksi. Semua pengendalian dilakukan dengan tujuan agar proses produksi berjalan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan. Jenis dan jumlah produksi berbeda beda tergantung *order* dari *buyer*. Salah satunya line 7B yang memproduksi *short pants style XXXF990* dengan *quantity* 5000 pcs dengan dibantu oleh bagian PPA. Dari pelaksanaan praktik kerja lapangan dan setelah melakukan pengamatan di PT PB Sragen dapat diketahui alur proses produksi, masalah yang timbul pada saat proses produksi dan mengidentifikasi cara penyelesaian masalah yang timbul pada proses produksi *short pants XXXF990*. Berdasarkan pengamatan langsung permasalahan yang terjadi dalam proses pembuatan *short pants style XXXF990* ada tiga yang menghambat *output line* yaitu proses *stitch backrise + frontrise*, proses *stitch close waistband* dan proses *join inner waistband*, dari ketiga masalah tersebut yang paling berisiko terhadap *output* dan *efficiency line* adalah pada proses *stitch backrise + frontrise*. Masalah ini diakibatkan oleh beberapa faktor yaitu *man power*, mesin, *environment*, dan metode, tetapi faktor utama dari masalah tersebut disebabkan oleh faktor mesin, yaitu tidak ada penambahan alat bantu atau *tools* pada *presser foot* dan *setting feed dog* kurang sesuai. Untuk menyelesaikan permasalahan tersebut solusinya yaitu pemberian *tools* pada *presser foot* berupa pembatas yang berfungsi agar hasil jahitan tetap lurus. Selain itu pemasangan *teflon* pada *presser foot* perlu dilakukan, yang dimaksud *teflon* adalah suatu *attachment* pada bagian bawah *presser foot*, yang berfungsi memperlancar akselerasi pada saat jahit. Dengan demikian jika terpasangnya *teflon* pada setiap *presser foot* mesin jahit *double needle* bisa mengurangi waktu yang digunakan untuk menjahit.

