

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan dan Penggantian Komponen
Mesin Jahit Pada Proses Produksi *Style* Orig Blue New Yorker**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LUTHFI FADHILAH RAMADHANI

NIM. 2003043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan dan Penggantian Komponen
Mesin Pada Proses Produksi *Style Orig Blue New Yorker***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LUTHFI FADHILAH RAMADHANI

NIM. 2003043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan dan Penggantian Komponen
Mesin Jahit Pada Proses Produksi *Style* Orig Blue New Yorker**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LUTHFI FADHILAH RAMADHANI

NIM. 2003043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Putri N.S Fatimah, S.ST., M.M

Pembimbing II: Yoel Santo, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan dan Penggantian Komponen
Mesin Jahit Pada Proses Produksi *Style* Orig Blue New Yorker**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LUTHFI FADHILAH RAMADHANI

NIM. 2003043

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Putri N.S Fatimah, S.ST., M.M)

Pembimbing II



(Yoel Santo, S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

26-07-2022

(Rita Istikowati, S.T.,M.T)
NIP.19800308 200803 2002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

26-07-2022

(Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M)
NIP.19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

28-07-2022

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M)
NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT penulis panjatkan atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan tepat waktu dan tanpa ada halangan suatu apapun. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun guna memenuhi persyaratan studi Program Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyelesaian Laporan Kerja Lapangan ini tidak lepas dari bimbingan, dukungan, dan semangat dari beberapa pihak, terutama pada kedua orang tua serta keluarga besar tercinta yang selalu mendukung dan mendoakan. Ucapan terima kasih disampaikan kepada:

1. Ibu Putri N.S Fatimah, S.ST., M.M dan Bapak Yoel Santo, S. Tr. Bns selaku dosen pembimbing pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Ibu Indriati selaku *Section Head* Departemen Garmen 5.
3. Ibu Endri Susilowati selaku *Follow Up* Departemen Garment 5.
4. Bapak Legiyo selaku Personalia Departemen Garmen 5.
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Program Studi Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan tentunya tidak terlepas dari kekurangan. Oleh karena itu, diperlukan kritik dan saran yang membangun untuk meningkatkan kualitas penulisan selanjutnya. Demikian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat, semoga bermanfaat dan dapat menambah pengetahuan bagi pembaca.

Sukoharjo, Juni 2022



Luthfi Fadhillah Ramadhani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Pengumpulan Data Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangannya	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	15
3.2 Produksi	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	16
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak	16
3.2.3 Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	18

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	19
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	19
3.3.2 Perbaikan Mesin	19
3.4 Pengendalian Mutu	20
3.4.2 <i>Raw Material</i>	20
3.4.3 Proses	21
3.4.3 Produk	21
BAB IV DISKUSI	22
4.1 Latar Belakang	22
4.2 Identifikasi Masalah	24
4.3 Pembahasan	25
BAB V PENUTUP	30
5.1 Kesimpulan	30
5.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA	31
LAMPIRAN	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1	Pemegang saham PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	9
Tabel 2. 2	Tingkat Pendidikan Karyawan Departemen Garmen 5.....	10
Tabel 2. 3	Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 5	11
Tabel 3. 1	Jenis Mesin dan Jumlah Mesin	17
Tabel 3. 2	Proses Produksi Celana Orig Blue New Yorker	18
Tabel 4. 1	Penerapan Perawatan Mesin	23
Tabel 4. 2	Permasalahan Jahitan Produk <i>Style</i> Orig Blue New Yorker	24
Tabel 4. 3	Penjelasan dan Perbaikan dari Hasil Analisis Diagram <i>Fishbone</i> Faktor Manusia	27
Tabel 4. 4	Penjelasan dan Perbaikan dari Hasil Analisis Diagram <i>Fishbone</i> Faktor Metode.....	28
Tabel 4. 5	Penjelasan dan Perbaikan dari Hasil Analisis Diagram <i>Fishbone</i> Faktor Mesin.....	29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Struktur Organisasi Departemen Garmen 5	6
Gambar 3. 1	Alur Proses Perencanaan Produksi	14
Gambar 3. 2	<i>Layout</i> Mesin <i>Line</i> 3 Blok 3 Departemen Garmen 5	17
Gambar 4. 1	Masalah Cacat Jahitan Benang Menggumpal	23
Gambar 4. 2	Masalah Cacat Jahitan Benang Menggumpal Pada Elastik	24
Gambar 4. 3	Diagram <i>Fishbone</i> “Analisis Jadwal Perawatan dan Penggantian Komponen Mesin Jahit”	26

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Gambar Produk New Yorker Orig Blue

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Diploma II di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Tujuan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada proses produksi, mengetahui cara penyelesaian masalah yang terjadi pada proses produksi, dan mengetahui alur proses produksi celana Orig Blue New Yorker. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 21 Februari 2022 sampai tanggal 11 Maret 2022. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di PT Sri Rejeki Isman Tbk. PT Sri Rejeki Isman Tbk didirikan pada tanggal 22 Mei 1966 dan beralamatkan di Jl. KH. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Dengan empat lini produksi mulai dari pemintalan, pertenunan, percetakan, pencelupan, dan garmen. Praktik Kerja Lapangan dan pengambilan data bagian produksi dilakukan secara langsung. Sebelum proses produksi langkah pertama yaitu order produk oleh *buyer*. *Buyer* melakukan order produk melalui *merchandiser* dan kemudian produk diproses. Dalam produksi *style* Orig Blue New Yorker terdapat beberapa *critical point* proses dan *critical point* produk. *Critical point* proses berupa pemasangan saku belakang dan tutup saku harus sesuai dengan ketentuan dari *buyer*. Untuk *critical point* produk berupa kualitas produk yang sesuai ketentuan *buyer*. Berdasarkan data PKL yang telah dilaksanakan di PT Sri Rejeki Isman Tbk di Departemen Garmen 5, dapat diketahui bahwa dalam proses produksi celana Orig Blue New Yorker terdapat berbagai permasalahan dalam proses produksinya. Pokok pembahasan yang diambil dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini adalah perawatan mesin jahit. Mengenai tata cara perawatan mesin jahit yang harus dilaksanakan sesuai dengan prosedur yang ada. Pada pengamatan yang sudah dilakukan di *line* 3 blok 3 Departemen Garmen 5 perawatan mesin jahit tidak dilakukan sesuai dengan prosedur yang telah ditetapkan dan menimbulkan berbagai masalah dalam proses produksi *style* Orig Blue New Yorker. Permasalahan yang terjadi dikarenakan mesin jahit yang tidak dirawat sesuai dengan prosedur yang ada sehingga menimbulkan cacat pada jahitan produk. Banyaknya jumlah *repair* tentu akan mempengaruhi kelancaran proses produksi dan mengakibatkan *output* yang dihasilkan tidak memenuhi target yang telah ditentukan. Untuk itu perawatan mesin jahit harus lebih diterapkan lagi sesuai dengan prosedur yang sudah ada, sehingga meminimalisir kendala dalam proses produksi.