

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, C. (2019). *Modul Metode Penelitian Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan*. Tangerang Selatan: UNPAM PRESS.
- Arifin, M. (2010). Perancangan Sistem Informasi Penjadwalan Produksi Paving Block . *Seminar Nasional Aplikasi Teknologi Informasi* , 56.
- BLK. (2021). *Form Rekrutmen BLK*. Sukoharjo: BLK Danliris.
- Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. (2022). Surakarta: AKOM.
- Cahyo, R. N. (2012). *Evaluasi Sistem Penggajian pada PT Dan Liris*. Surakarta: UNS.
- Danliris. (2019). *Form Absensi Karyawan*. Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Danliris. (2019). *Job Description Divisi Garmen*. Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Danliris. (2021). Motto Perusahaan. *PT Dan Liris* (hal. 1). Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Danliris. (2021). *Perjanjian Kerja Bersama*. Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Danliris. (2021). Pernyataan Perjanjian Kerja Bersama. *SPRI Unit Kerja PT Dan Liris* (hal. 1). Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Danliris. (2021). *PPIC Garmen*. Sukoharjo: PPIC PT Dan Liris.
- Danliris. (2021). *Program Pelatihan Karyawan*. Sukoharjo: PT Dan Liris.
- Elsa, K. (2020). *Laporan PI Semester 1&2*. Sukoharjo.
- Keputusan Menaker RI No. 138 Tahun 2016*. (t.thn.). Dipetik Mei 27, 2022, dari https://jdih.kemnaker.go.id/asset/data_puu/SKKNI%202016-138.pdf
- Keputusan Menaker RI No. 177 Tahun 2020*. (t.thn.). Dipetik Mei 27, 2020, dari <https://kemenperin.go.id/kompetensi/download.php?id=192>
- Render, H. &. (2014). Dipetik Mei 27, 2022, dari UMM Web Site: <https://eprints.umm.ac.id/65319/45/BAB%20II.pdf>
- Sirine, H. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma. *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 259.
- Wahjono, S. I. (2022). *Struktur Organisasi*. Surabaya: UMS.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Operation Breakdown Order YAKKA

NO. RO =		OPERATION BREAKDOWN				
BUYER =		2151120				
ARTIKEL =		YAKKA				
STYLE =		Y07590NAV				
FABRIC =		MS LS				
		65% POLYESTER 35% COTTON				
NO	URUTAN PROSES	NEW	FM-00-IE-21-001A/R5			KEB BNG (MTR)
			GRADE PROSES	SMV (MENIT)	TARGET PCS/JAM	
A CUTTING						
1	Gelar + persiapan material (auto cutter)					
2	Potong + persiapan material (auto cutter)	D	0.19	320	0.18	
3	Bandknife material L/S	C	0.50	119	0.49	
4	Proses /finning L/S	D	0.22	269	0.21	
5	Bersihkan & sortir bordir KECIL	D	0.16	372	0.16	
5	Numbering pakai alat	B	0.93	65	0.89	
8	Gantian BS komponen	D	0.30	196	0.29	
9	Press & sortir komponen	C	0.45		0.43	
TOTAL CUTTING			C	0.78	0.75	
			EMBRO	3.53	3.41	
			NON EMBRO	2.30	2.22	
B SEWING						
I KRAH						
1	Heming collar-stand	SNL_A / M	D	0.15	404	0.14
2	Blabar collar terusan	SNL_A / M	C	0.77	78	0.74
3	Gunting+balik collar terusan (manual)	manual	D	0.27	220	0.26
4	Stik collar terusan + pen (SL)	SNL_A / M	B	1.00	60	0.97
5	Cop & knip collar jadi	KNIP	D	0.09	702	0.08
6	Button hole	BHS	D	0.10	594	0.10
FLAP POCKET						
7	Blabar + kepras + mancing flap pocket k/k	SC_1	C	0.71	84	0.69
8	Balik flap pocket k/k	manual	D	0.37	163	0.35
9	Stik flap pocket 5mm k/k	SNL_A / M	C	0.45	134	0.43
10	Gosok flat pocket jadi k/k	PRESS_M	D	0.20	300	0.19
11	Button hole 2PCS	BHS	D	0.20	297	0.19
II MANSET K/K						
12	Manjangi s.cuff k/k	SNL_A / M	D	0.19	313	0.19
13	Blabar + kepras hexa s.cuff k/k	SC_1	C	0.67	89	0.65
14	Balik + press s.cuff k/k	PRESS_M	C	0.49	122	0.47
15	Stik hexa s.cuff 1/8"	SNL_A / M	C	0.60	100	0.58
16	Gosok cuff jadi k/k	PRESS_M	D	0.24	251	0.23
17	Button hole 2pcs mst	BHS	D	0.20	297	0.19
				6.71	6.47	
III LENGAN K/K						
18	Cetak split tempel k/k	PRESS_A	D	0.11	555	0.10
19	Ps. Slv binding (penuh) + potong k/k	SNL_A / M	C	0.75	80	0.73
20	Ps. Slv placket + tres + potong k/k	SNL_A / M	A	1.23	49	1.19
IV BADANAN						
17	Jahit laid on JR II (solid)	KS	C	0.40	149	0.39
18	Press front	PRESS_A	D	0.34	178	0.32
19	Bikin boxsplit pakai alat JR I (solid)	SNL_A / M	D	0.29	210	0.27

Lampiran 2 Operation Breakdown order YAKKA

NO. RO =		BUYER =		ARTIKEL =		STYLE =		FABRIC =	
OPERATION BREAKDOWN									
2151120									
YAKKA									
Y07590NAV									
MS LS									
65% POLYESTER 35% COTTON									
NO	URUTAN PROSES	NEW	GRADE PROSES	FM-00-IE-21-001A/R5					
				SMV (MENIT)	TARGET PCS/JAM	KEB OPT	KEB BNG (MTR)		
20	Button hole bdn 6pcs								
21	Lipat ujung pocket	BHS	C	0.61	99	0.58	4.26	0.71	
22	Gosok / cetak pocket hexa	SNL_A / M	D	0.22	273	0.21	1		
23	Cop+ps. pocket k/k (solid)	PRESS_M	D	0.30	199	0.29	-		
24	Cop+blabar+stik 1mm ps. Flap pocket k/k	SNL_A *	A	1.78	34	1.72			
25	Stik flap pocket 5mm k/k	SNL_A *	A	1.36	44	1.31			
26	Bikin center pleat + tress	SNL_A / M	C	0.45	134	0.43	2.04		
27	Blabar ps.back yoke (solid)	SNL_A *	D	0.36	166	0.35	0.30		
28	Gosok back yoke	SNL_A / M	C	0.67	89	0.65	2.40		
		PRESS_M	D	0.15	413	0.14	-		
				9.01		8.68	-		
Y PEMASANGAN									
29	Overlock V join shoulder k/k								
30	Blabar+stik ps. collar rever+jpt label size	OL_5	D	0.33	180	0.32	12.50		
31	Overlock V armhole k/k	SNL_A *	A	2.99	20	2.89	4.05		
32	Overlock V side-seam L/S k/k	OL_5	C	0.76	79	0.74	35.50		
33	Bk flui 2 + ps.cuff k/k	OL_5	B	0.92	65	0.89	51.74		
34	Plipit bottom hem bulat 5mm	SNL_A / M	A	1.21	50	1.16	3.00		
35	Cop ps. button b.down manual	SNL_A / M	B	1.04	58	1.00	4.65		
36	Button sew.crosstitching 14pcs(krah+bdn+sk+mst BS)		D	0.11	541	0.11			
			A	1.82	33	1.75	4.90	0.41	
				9.18		8.85	165.31		
TOTAL SEWING				24.90		24.00	4.90	24	
C FINISHING									
40	Kebut baju l/s+balik lengan l/s k/k		D	0.17	356	0.16	-		
41	Gosok persiapan flat-pack		C	0.49	123	0.47	-		
42	Gosok flat-pack l/s+kc+hanger		A	1.44	42	1.39	-		
43	Sortir gosok l/s		C	0.49	121	0.48	-		
44	Lipat l/s flat-pack		B	0.96	62	0.93	-		
45	Gosok setelah perbaikan		D	0.26	229	0.25	-		
46	Polybag garment		D	0.24	249	0.23	-		
47	Ps. UPC sticker		D	0.18	331	0.17	-		
48	Gosok setelah perbaikan		D	0.26	229	0.25	-		
49	Laser baju		D	0.15	389	0.15	-		
50	Polybag garment		D	0.24	249	0.23	-		
TOTAL FINISHING				4.24		4.09			
TOTAL 1 PCS BAJU JADI				32.68		31.49	170.21	73.09	
				NON EMBRO		30.31			

SUMMARY		SMV		HOURS		TARGET PCS / JAM	EFF (%)	KEBUTUHAN BENANG / PCS	
CUTTING	EMBRO	3.53	11%	58.91	11%	58	100%	JHT+LUB	165 M/PCS
	NON EMBRO	2.30	7%	38.42	7%	58	100%	PS KC	4.90 M/PCS
SEWING		24.90	76%	415.08	76%	58	100%		

Lampiran 3 Tata Letak Mesin Order YAKKA

