

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

**Kasus Praktik: *Twist Binding Shoulder* Pada Tipe Produk *Normal Jacket*
Style JKTW020**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GEBY RIDHA TANIYAR

NIM. 2003038

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

**Kasus Praktik: *Twist Binding Shoulder* Pada Tipe Produk *Normal Jacket*
Style JKTW020**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GEBY RIDHA TANIYAR

NIM. 2003038

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB**

**Kasus Praktik: *Twist Binding Shoulder* Pada Tipe Produk *Normal Jacket*
Style JKTW020**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GEBY RIDHA TANIYAR

NIM. 2003038

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Drs.Sugiyarto, M.Si

Pembimbing II: Laily Nurfiana, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB**

**Kasus Praktik: *Twist Binding Shoulder* Pada Tipe Produk *Normal Jacket*
Style JKTW020**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GEBY RIDHA TANIYAR

NIM. 2003038

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Dosen Pembimbing I



(Drs. Sugiyarto, M.Si)

Dosen Pembimbing II



(Laily Nurfiana, S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Dinarisni Purwanningrum. M.Sc)

NIP. 199011 92019101 2001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad WimboHelvianto, SE, MM)

NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga kegiatan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT PB, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dan penyusunan laporan ini dapat berjalan dengan lancar. Laporan PKL ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan. Untuk itu pada kesempatan ini ucapan terima kasih disampaikan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Sugiyarto, M.Si. selaku Dosen Pembimbing 1 dan Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns. selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah memberikan masukan dalam penyusunan laporan PKL.
4. Ibu Agustina Indri selaku Pembimbing di PT PB.
5. Ibu Erwin selaku *Factory Manajer* di PSS 2 yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
6. Pak Deddy Rizaldi selaku mentor di *department Industrial Engineering (IE)*.
7. Seluruh *staff* serta karyawan di PSS 2 yang telah membantu dan bersedia memberikannya.
8. Kedua orang tua beserta keluarga di rumah yang selalu memberikan dukungan dan semangat.
9. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen yang bersedia mendukung dan membantu dalam berdiskusi.

Dalam penulisan laporan ini tentunya tidak lepas dari kekurangan, baik dari segi kualitas maupun kuantitas. Sehingga diperlukan kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk meningkatkan kualitas penulisan selanjutnya. Oleh karena itu, segala bentuk saran dan kritik yang membangun akan diterima dengan baik dan

sepenuh hati. Demikian laporan ini dibuat, semoga dapat bermanfaat serta menambah pengetahuan bagi pembaca dan yang membutuhkan.

Surakarta, 11 Juli 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Geby Ridha Taniyar', written in a cursive style.

Geby Ridha Taniyar

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	5
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi	Error! Bookmark not defined.

3.2.1 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Jenis dan Jumlah Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Diagram Alur Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.5 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
4.3 Metodologi Penelitian	Error! Bookmark not defined.
4.4 Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur Organisasi *Top Excecutive* PSS 2 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Struktur Organisasi PSS 2 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 Contoh Garmen *F/W Collection*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Contoh Garmen *S/S Collection* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 *Flow Process Garment Production*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 *Flowchart QC Raw Material* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.5 *Flowchart QC Proses Produksi* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.6 *Flowchart Produk* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 *Record Output Per-8 Jam Kerja* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 *Defect Twist Binding Shoulder* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 Analisis Terjadinya *Twist Binding Shoulder***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Piping *Unconsistent* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 *Binding Shoulder Good Quality* **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja PSS 2	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.2 Tabel Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja PSS 2	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.3 Tabel Distribusi Tenaga Kerja PSS 2	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 Proses <i>Sewing</i> Jaket.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah Mesin di PSS2	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 <i>Layout Line</i> Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.4 <i>Checklist Maintenance Mesin Daily</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.5 <i>Form Maintenance</i> Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.6 <i>Form</i> Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Jumlah Jenis <i>Defect Line</i> Tanggal 18-21 ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Perbandingan Metode <i>Attach Binding</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.3 Jumlah Jenis <i>Defect</i> Tanggal 22-24	Error! Bookmark not defined.

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu program yang wajib ditempuh oleh mahasiswa D2 di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil pada semester 4. Program PKL dilaksanakan bertujuan untuk memberikan mahasiswa kesempatan agar dapat mempraktikkan ilmu yang didapat selama belajar teori dan praktik di kampus, memperlihatkan secara langsung jalannya produksi garmen yang ada di Industri, dan memberi kesempatan mahasiswa untuk mengembangkan *skill* untuk menghadapi dunia kerja. Pelaksanaan PKL dilakukan di salah satu anak perusahaan yang dimiliki oleh PT PB yakni PT PSS 2. Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT 01/RW 02, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Provinsi Jawa Tengah. Waktu pelaksanaan PKL di PT PB adalah dari tanggal 13 Januari hingga tanggal 18 Januari 2022. Proses produksi yang dilakukan di PSS 2 meliputi penerimaan *order*, perencanaan produksi, penerimaan material, persiapan produksi, produksi (*sewing*), pengendalian produksi, *packing* hingga *finish good* dan siap untuk dikirim ke *buyer*. Dari hasil analisis tentang produksi tersebut, ditemukan beberapa permasalahan yang terjadi dan sering ditemui pada proses produksi, yakni salah satunya permasalahan “*Twist Binding Shoulder* Pada Tipe Produk *Normal Jacket Style JKTW020*”. Latar belakang dipilihnya judul ini adalah karena jumlah *defect twist* merupakan jumlah *defect* terbanyak yang ada pada proses produksi jaket *style JKTW020*. Dari hasil pengamatan, *defect twist* paling banyak terjadi di bagian *attach binding shoulder*. Beberapa faktor yang menjadi penyebab dari permasalahan *twist binding* diantaranya faktor pertama yakni faktor *method*. Saat melakukan proses *attach binding to shoulder* operator melakukan metode yang kurang tepat. Faktor kedua ada faktor *man*, yakni kurangnya *skill* operator dalam mengerjakan proses tersebut dan kurangnya kesadaran operator terhadap *quality awareness*. Faktor ketiga ada faktor *machine*, yakni permasalahan tersebut bisa saja terjadi karena *setting tension* yang kurang tepat dan ukuran *attachment* corong yang tidak sesuai. Faktor keempat ada faktor material, yakni dikarenakan ukuran piping yang *unconsistent* dan terdapat ukuran piping yang terlalu besar. Faktor penyebab yang menjadi faktor terbesar permasalahan *twist binding shoulder* adalah faktor *method* dan material. Dari faktor *method* dapat diatasi dengan memperbaiki metode yang dilakukan oleh operator dengan metode yang lebih sesuai. Sedangkan untuk faktor material dapat diatasi dengan menggunakan metode yang tepat sesuai dengan karakteristik *fabric* dan menyesuaikan ukuran piping yang terlalu besar dengan cara dipotong mengikuti ukuran yang sesuai standar dari *buyer*.

