

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik: Cara Mengatasi Masalah
Kelebihan Sisa Kain di Lengan Pada Kemeja Anak**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NASAPRUDDIN TANJUNG

NIM. 2003020

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik: Cara Mengatasi Masalah
Kelebihan Sisa Kain di Lengan Pada Kemeja Anak**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NASAPRUDDIN TANJUNG

NIM. 2003020

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT URW**

**Kasus Praktik: Cara Mengatasi Masalah
Kelebihan Sisa Kain di Lengan Pada Kemeja Anak**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
NASAPRUDDIN TANJUNG
NIM. 2003020
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.

Pembimbing II : Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik: Cara Mengatasi Masalah
Kelebihan Sisa Kain di Lengan Pada Kemeja Anak**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NASAPRUDDIN TANJUNG

NIM. 2003020

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Pembimbing II

(Winarsih, S.Pd.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Drs. Sugiyarto, M.Si.
NIP: 196011011985031003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP: 195910251981031004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP: 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT URW, tetapi dengan adanya kendala pelaksanaan dialihkan ke Kampus AK-Tekstil Solo dengan lancar. Kemudian dilanjutkan dengan penyusunan laporan praktik kerja lapangan sebagai syarat kelulusan mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis mendapat bantuan dari berbagai pihak. Tanpa adanya bantuan, bimbingan, dan doa dari berbagai pihak tersebut, laporan ini tidak dapat diselesaikan dengan tepat waktu. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan Pembimbing I dalam membuat laporan praktik kerja lapangan.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Winarsih, S.Pd. selaku Dosen Pembimbing II dalam membuat laporan praktik kerja lapangan.
4. Ibu Trisiwi Niprihanti, M.Psi., selaku *Manager* HRD PT URW, seluruh jajaran Manajemen PT URW, dan karyawan yang telah memberikan bimbingan dan informasi mengenai kebutuhan pelaksanaan praktik kerja lapangan.
5. Orang tua dan teman yang telah memberikan motivasi selama pelaksanaan praktik kerja lapangan.
6. Pihak yang telah membantu, yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu. Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca.

Surakarta, Mei 2022



Nasapruddin Tanjung

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
1.6 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Tenaga Kerja	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	17
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	20

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	22
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	23
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	23
3.3.2 Perbaikan Mesin	24
3.4 Pengendalian Mutu	25
3.4.1 Raw Material.....	26
3.4.2 Proses	26
3.4.3 Produk	27
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1 Latar Belakang	28
4.2 Identifikasi Masalah.....	28
4.3 Pembahasan	29
BAB V PENUTUP	34
5.1 Kesimpulan	34
5.2 Saran	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Perencanaan Produksi di PT URW	16
Gambar 3.2 Bentuk Kemeja yang Diproduksi	17
Gambar 3.3 <i>Layout</i> Kemeja	18
Gambar 3.4 Simbol dan Keterangan OPC	20
Gambar 3.5 OPC Pembuatan Kemeja Anak	21
Gambar 4.1 Bentuk Kemeja Anak yang Diproduksi	29
Gambar 4.2 Bentuk <i>Defect</i> yang Terdapat Pada Kemeja.....	30
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i>	31
Gambar 4.4 Perbandingan Pola Setelah Terjadi Perubahan.....	32
Gambar 4.5 Hasil Jahitan Setelah Dilakukan Adjust Pola	33

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan di PT URW.....	11
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
Tabel 3.1 Mesin yang Digunakan Dalam Setiap Proses.....	19
Tabel 3.2 Jumlah Mesin yang Digunakan	20
Tabel 4.1 Kategori dan Jumlah <i>Defect</i> yang Terdapat Pada Kemeja	29
Tabel 4.2 Alternatif Solusi yang Dilakukan Berdasarkan Faktor Penyebab	32

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT URW 2022

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) adalah kampus dengan program pendidikan Diploma 2 yang apabila lulus mendapatkan gelar Ahli Muda. AK-Tekstil Solo menerapkan salah satu model pendidikan sistem ganda (*Dual System*). Pelaksanaan praktik kerja lapangan dilakukan di Akademi Komunitas Industri tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo), jalan Ki Hajar Dewantara, Jebres, Kecamatan Jebres, Kota Surakarta, Jawa Tengah pada tanggal 18 Februari 2022 - 7 Maret 2022 dikarenakan PT URW tidak bisa menerima praktik kerja lapangan dengan alasan keterbatasan sarana dan fasilitas yang kurang mumpuni. PT URW merupakan perusahaan yang bergerak di bidang tekstil yang berkedudukan di Desa Kledung Kradenan, Kec. Banyuurip, Kab. Purworejo. Pada tahun 2020 PT URW mulai memproduksi produk garmen, seperti seragam karyawan, *blouse*, tas *handbag*, dll. Secara keseluruhan, jumlah tenaga kerja di PT URW adalah 800 orang. Pengendalian mutu yang dilakukan di PT URW yaitu selalu melakukan pemeriksaan baik dari bahan baku seperti kain, aksesoris dan lainnya, pengecekan selama proses produksi berlangsung dan pengecekan hasil produk jadi. Ada beberapa masalah yang terjadi ketika melakukan praktik kerja lapangan diantaranya yaitu: *unstitch* pada *top stitch* kerah, *overlap* pada ujung kerah, *armpit unmatched*, *high low placket*, dan kelebihan sisa kain pada lengan. Adapun yang menjadi bahan diskusi pada tugas akhir yaitu cara mengatasi penjahitan *join sleeve to body* pada kemeja, karena diproses tersebut banyak ditemukan *defect* yang menyebabkan terjadinya *delay* produksi dan *repair*. Faktor yang menyebabkan terjadinya masalah tersebut berasal dari manusia, metode, dan material. Faktor dari manusia yaitu operator kurang memahami masalah yang terjadi, sehingga mengambil tindakan sendiri dan pada saat pembuatan pola tidak menyesuaikan ukuran antara lingkaran pada lengan dan ukuran pada *armhole* di *body*. Faktor material yaitu kain yang digunakan tipis sehingga sulit dalam proses penjahitan. Jarum yang digunakan juga berpengaruh karena ukuran jarum yang tidak pas akan mempengaruhi hasil jahitan. Kemudian faktor metode yaitu pola yang dibuat tidak sesuai dengan spesifikasi. Berdasarkan faktor pemasalahan tersebut, penyelesaian yang dilakukan yaitu *adjust* pola pada lingkaran lengan dan lingkaran *armhole* pada *body* dan mengingatkan kepada operator untuk berhati-hati dalam melakukan tindakan supaya tidak terjadi *rework* untuk mencegah timbulnya pemborosan waktu atau *delay* produksi.