

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

Kasus Praktik:

**Analisis Penyebab Kerusakan dan Cara Mengatasinya pada Mesin *Warping*
2 di PT Unggulrejo Wasono**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fachri Rizki Alifian Syah

2002006

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

Kasus Praktik:

**Analisis Penyebab Kerusakan dan Cara Mengatasinya pada Mesin *Warping*
2 di PT Unggulrejo Wasono**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fachri Rizki Alifian Syah

2002006

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

Kasus Praktik:

**Analisis Penyebab Kerusakan dan Cara Mengatasinya pada Mesin *Warping*
2 di PT Unggulrejo Wasono**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fachri Rizki Alifian Syah

2002006

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I: Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

Pembimbing II: Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom.

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT UNGGULREJO WASONO**

Kasus Praktik:

**Analisis Penyebab Kerusakan dan Cara Mengatasinya pada Mesin *Warping*
2 di PT Unggulrejo Wasono**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Fachri Rizki Alifian Syah

2002006

Teknik Pembuatan Kain Tenun

PEMBIMBING I

PEMBIMBING II

(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom.

NIP. 198208222009111001

NIP.-

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal:

(Wawan Ardi Subakdo, M.T)

NIP.

Ketua Progam Studi

Tanggal:

Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP., M.T.

NIP. 198208222009111001

Direktur

Tanggal:

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap rasa syukur ke hadirat Allah SWT yang telah melimpahkan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Unggulrejo Wasono sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai Gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penulisan laporan ini penulis mendapatkan banyak bantuan, bimbingan dan doa dari keluarga tercinta serta dari berbagai pihak sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan tepat pada waktunya. Oleh karena itu, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T. selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto S.T,P, M.T. selaku Pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom. selaku Pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Bapak Rudy Kusbiantoro, S.E. selaku Kepala Unit PT Unggulrejo Wasono.
7. Ibu Trisiwi Niprihanti, M.Psi., selaku Manager HRD dan penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT.Unggulrejo Wasono Purworejo.
8. Bapak Gunawan, Amd.Tek selaku Manager Produksi di PT Unggulrejo Wasono.
9. Bapak Sukron Makmun, Ibu Ika Ratna Wulansari, A.ma, selaku pembimbing di PT.Unggulrejo Wasono yang telah membantu penulis dalam pencarian data untuk menyelesaikan laporan ini.
10. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

11. Orang Tua yang selalu menyayangi saya memberikan semangat, dorongan, nasehat dan do'a untuk masa depan saya.
12. Karyawan dan Karyawati *Warping* PT Unggulrejo Wasono yang sudah berkenan berbagi pengalaman dan pengetahuan.
13. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dalam segi materi maupun pembahasan. Oleh karena itu, untuk kesempurnaan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis mengharapkan saran dan kritik yang sifatnya membangun.

Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 22 Juli 2022

Penulis,

Fachri Rizki Alifian Syah

NIM. 2002006

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Metode Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.1.1 Visi dan Misi PerusahaanTerbatas	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan Terbatas	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian.....	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	24
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi.....	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	40

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	41
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	41
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	43
3.4	Pengendalian Mutu.....	44
3.4.1	Raw Material	44
3.4.2	Proses	45
3.4.3	Produk.....	46
BAB IV DISKUSI.....		49
4.1	Latar Belakang	49
4.2	Identifikasi Masalah	49
4.3	Tujuan Penelitian	51
4.4	Pembahasan.....	49
4.4.1	Penyebab Masalah.....	51
4.4.2	Pencegahan	52
4.5	Penyelesaian Masalah.....	52
BAB V PENUTUP		53
5.1	KESIMPULAN	53
5.2	SARAN.....	53
DAFTAR PUSTAKA.....		viii

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan.....	12
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
Tabel 3.1 Jenis Produksi.....	23
Tabel 3.2 Jenis Mesin, <i>Type</i> Mesin dan Jumlah Mesin	23
Tabel 3.3 Jarum <i>Selector</i>	37
Tabel 3.4 Jenis Cacat Kain	45
Tabel 3.5 <i>Grade Point</i>	46
Tabel 3.6 <i>Ten Point System</i>	47
Tabel 4.1 Kerusakan mesin <i>warping 2</i>	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Unggulrejo Wasono	7
Gambar 3.1 Alur Proses Produksi.....	18
Gambar 3.2 Layout PT Unggulrejo Wasono.....	26
Gambar 3.3 Layout Mesin Weaving II	27
Gambar 3.4 Alur atau Flow Proses Produksi PT Unggulrejo Wasono	28
Gambar 3.5 Alur Proses Sizing.....	36
Gambar 3.6 Ceklist Preventive Mesin Shuttleloom	43
Gambar 4.1 <i>Fishbone</i> kerusakan Mesin Warping Karl Mayer	57

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) adalah sebuah lembaga pendidikan tinggi negeri jenjang diploma 2 yang didirikan oleh Kementerian Perindustrian. Mahasiswa yang telah lulus seleksi masuk perguruan tinggi negeri di AK-Tekstil Solo langsung mendapatkan sebuah penempatan kerja sesuai jurusan yang mereka pilih sehingga tugas akhir yang mereka buat nantinya berkaitan langsung dengan tempat kerja yang telah ditetapkan oleh kampus. Penulis telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Unggulrejo Wasono yang merupakan sebuah perusahaan tekstil yang memproduksi kain *grey*. Salah satu divisi yang ada di PT Unggulrejo Wasono adalah Divisi *Warping*. Divisi *warping* memiliki 5 mesin *warping*. Divisi *Warping* di PT Unggulrejo Wasono masih mempunyai banyak permasalahan yang sering muncul yaitu sering terjadi kerusakan mesin. Proses persiapan pertenunan merupakan proses pertama dan menjadi dasar dalam proses pertenunan. Di dalam proses persiapan pertenunan terdapat proses *warping*. *Warping* adalah proses penggulungan benang yang berbentuk cones menjadi gulungan sejajar pada *beam warping*. Di dalam proses ini tentunya sangat diperlukan efisiensi yang baik. Untuk itu, perlu adanya perbaikan dan peningkatan efisiensi terhadap permasalahan yang ada. Salah satu masalah yang menyebabkan penurunan efisiensi produksi *warping* yaitu kerusakan mesin. Hal ini disebabkan oleh beberapa faktor yaitu mulai dari manusia, mesin, material, dan lingkungan, dan upaya untuk menanggulangnya dengan beberapa cara yaitu mengadakan *training*, menjaga kebersihan, dan memaksimalkan penyetelan mesin. Kesimpulan dari laporan ini adalah faktor yang berpengaruh dalam kerusakan mesin *warping* adalah faktor manusia yang kurang hati-hati dalam menjalankan mesin. Penanganan dari permasalahan ini yaitu dengan rutin membersihkan area *warping* dan memberikan *training* terhadap operator tentang pentingnya SOP.

